

СИЛАБУС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ
Інноваційне обладнання для виготовлення швейних виробів

Статус дисципліни – вільного вибору здобувача вищої освіти.

Викладач: Дворжак Володимир Миколайович, доцент кафедри механічної інженерії.

Рекомендовано – третій (освітньо-науковий) рівень вищої освіти.

Необхідні навчальні компоненти (пререквізити, кореквізити та постреквізити): комп'ютерне моделювання механічних систем, інтелектуальна власність та комерціалізація наукових досліджень, інформаційно-комунікаційні технології в наукових дослідженнях.

1. Анотація курсу:

Обсяг модуля: загальна кількість годин – 180, з них: лекції – 12 год, практичні – 24 год, самостійна робота аспіранта – 144 год; кількість кредитів ЄКТС – 6.

Мета курсу – оволодіння компетентностями: здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу; здатність до узагальнення інформації та уміння презентувати її з акцентами критичної оцінки ряду варіантів; науково-технічна оцінка новизни результатів досліджень технологій та обладнання легкої промисловості; здатність застосовувати вміння аналітичної експериментальної та асоціативної науково-технічної роботи в генеруванні принципово нових проєктних ідей у сфері галузевого машинобудування обладнання легкої промисловості та технологічних процесів.

Результати навчання дисципліни:

знати: сучасні уявлення про естетичні та технічні вимоги обладнання легкої промисловості;

вміти: орієнтуватися в сучасних тенденціях та потребах суспільства з метою їх використання в галузі машинобудування;

здатен продемонструвати: вміння працювати в групі при розробці технічних завдань з проєктування прогресивних конструкцій технологічних машин галузі, оснащення, устаткування та робочих процесів, ретельно вивчати завдання і вимоги, пропонувані до виробу; обґрунтовувати та оцінювати інноваційні проєкти, ризики небезпеки праці на підприємствах, знання методик просування їх на ринку;

володіти навичками аналізу та ефективного використання прийомів та засобів дослідження, розробки інженерно-технічного завершеного завдання;

самостійно вирішувати технічні завдання машинобудування.

Зміст дисципліни: Тема 1. Технологічні процеси утворення нових типів човникових та ланцюгових стібків. Тема 2. Будова та конструкція механізмів швейних машин. Тема 3. Особливості проєктування механізмів швейних машин.

Форма підсумкового контролю: залік.

Засоби діагностики успішності навчання: індивідуальні завдання для виконання практичних робіт, теми рефератів для самостійної роботи (СРС), питання, тести для тематичного та підсумкового контролів.

Мова навчання: українська.

2. Оцінювання:

Розподіл балів, які отримують здобувачі вищої освіти

Поточне оцінювання та самостійна робота			МК	Сума
T1	T2	T3		
25	25	25	25	100

Розподіл балів з дисципліни

Види робіт, що оцінюються в балах	T1	T2	T3	Усього
Виконання і захист практичної роботи	20	20	20	60
Реферати	5	5	5	15
Модульний контроль (тестовий)	25			25
Всього з дисципліни				100

Відповідність шкал оцінок якості засвоєння навчального матеріалу

Оцінка за національною шкалою для екзамену, КП, КР /заліку	Оцінка в балах	Оцінка за шкалою ECTS	Пояснення
Відмінно/ зараховано	90-100	A	Відмінно (відмінне виконання лише з незначною кількістю помилок)
Добре/ зараховано	82-89	B	Дуже добре (вище середнього рівня з кількома помилками)
	74-81	C	Добре (в загальному вірне виконання з певною кількістю суттєвих помилок)
Задовільно/ зараховано	64-73	D	Задовільно (непогано, але зі значною кількістю недоліків)
	60-63	E	Достатньо (виконання відповідає мінімальним критеріям)
Незадовільно/ незараховано	35-59	FX	Незадовільно (з можливістю повторного складання)
	0-34	F	Незадовільно (з обов'язковим повторним вивченням дисципліни)

3. Політика курсу:

3.1 Обов'язкове дотримання академічної доброчесності здобувачами вищої освіти, а саме:

- самостійне виконання всіх видів робіт, завдань, форм контролю, передбачених робочою програмою даної навчальної дисципліни;

- посилаючись на джерела інформації у разі використання ідей, розробок, тверджень, відомостей;

- дотримання норм законодавства про авторське право і суміжні права;
- надання достовірної інформації про результати власної навчальної (наукової, творчої) діяльності, використанні методики досліджень і джерела інформації.

3.2 Для отримання позитивної оцінки з дисципліни необхідно отримати мінімальну кількість балів (54 бали) за практичні роботи і модульний контроль (тестовий) (6 балів).

3.3 В разі несвоєчасного виконання робіт кількість отриманих балів зменшується.

3.4 Перенесення терміну здачі робіт/перездача проводиться за індивідуальним графіком.

3.5 При виявленні плагіату здобувач отримує нове завдання.

3.6 Здобувачі вищої освіти, що пропустили через поважні причини навчальні заняття, що потребують обов'язкового відпрацювання, повинні їх виконати у спеціально встановлений для цього час у визначеному кафедрою порядку за наявності документа підтверджуючого поважні причини; без поважних причин при захисті звіту оцінка може бути знижена на 1-2 бали за кожну практичну роботу, але також не позбавляє права відпрацювання на робочому місці в лабораторії за індивідуальним графіком.

3.7 Допускається визнання результатів навчання, отриманих у неформальній освіті (10 балів) або визнання результатів навчання з використанням коефіцієнта 0,1 ECTS від загальної кількості годин, вказаних у сертифікаті чи в іншому документі.

3.8 Оскарження оцінювання відбувається за заявою, що подається особисто здобувачем в день оголошення результатів підсумкового оцінювання керівнику Міжнародного інституту аспірантури і докторантури.