

Образовательная программа профессионального обучения для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве:

Профессия: **Наладчик автоматов и полуавтоматов**

Квалификация: **5 разряд**

Учебная программа разработана с учетом знаний и трудовых умений обучающихся, имеющих образование не ниже среднего (полного) общего.

Продолжительность обучения при подготовке рабочих установлена **4 (ЧЕТЫРЕ)** месяца.

Продолжительность обучения при переподготовке может быть уменьшена за счет сокращения учебной программы на часть теоретического материала, изученного работником ранее, но не более чем на 20% от общего количества часов, предусмотренных на теоретическое обучение.

Продолжительность обучения при овладении второй или смежной профессии может уменьшаться за счет сокращения учебной программы на часть теоретического материала и практического обучения, но не более чем на 50 % от количества часов, предусмотренных на весь курс обучения. Сокращение учебной программы возможно за счет уменьшения часов общетехнического курса и общих тем, предусмотренных специальным курсом.

Учащемуся создаются необходимые условия для успешного усвоения теоретических знаний и профессиональных навыков по овладеваемой профессии, специальности. Назначается преподаватель теоретического обучения и наставник производственного обучения для проведения занятий с Учащимся.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Учебный план и программы для подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии: **Наладчик автоматов и полуавтоматов 5 разряда**

Срок обучения (подготовка): **4 месяца**

Срок обучения (повышение квалификации): **2 месяца**

№ п/п	Наименование	Количество часов (подготовка/повышение)		
		общее	из них:	
			теория	практика
1	Учебный предмет 1. Экономический курс	24/12	24/12	-
2	Учебный предмет 2. Общетехнический курс	50/24	50/24	-
3	Учебный предмет 3. Специальный курс	166/84	166/84	-
4	Учебный предмет 4. Производственное обучение	400/200	8/8	392/192
5	Консультации	6		
6	Экзамен	2		
Итого		640/320		

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 1.**ЭКОНОМИЧЕСКИЙ КУРС****Учебный план**

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Основы экономики предприятия	24/12	теоретическая

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 2.**ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС****Учебный план**

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Материаловедение	10/6	теоретическая
2	Чтение чертежей и схем	8/3	теоретическая
3	Допуски и посадки. Технические измерения	6/3	теоретическая
4	Сведения из гидравлики и пневматики и электротехники с основами электроники	12/6	теоретическая
5	Охрана труда, пожарная безопасность, электробезопасность. Производственная санитария и гигиена труда рабочих.	12/5	теоретическая
6	Гражданская оборона и защита от чрезвычайных ситуаций	2/1	теоретическая
	Итого	50/24	

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 3.**СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС****Учебный план**

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Введение. Основы технологической подготовки производства	8/4	теоретическая
2	Резание металлов. Обрабатываемость металлов и сплавов.	15/8	теоретическая
3	Металлорежущее оборудование. Автоматы типовых групп.	51/27	теоретическая
4	Режущий, мерительный инструмент. Вспомогательный инструмент, установочные и контрольные приспособления	36/18	теоретическая
5	Технологический процесс. Автоматные операции и наладки. Техническое нормирование. Расчеты загрузки оборудования	26/12	теоретическая
6	Основы слесарно-сборочных и ремонтных работ. Ремонт и регулировка оборудования	24/12	теоретическая
7	Охрана окружающей среды	6/3	теоретическая
	Итого	166/84	

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 4. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ

Учебный план

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Введение. Ознакомление с производством, рабочим местом наладчика автоматов и полуавтоматов	8/4	теоретическая
2	Инструктаж по охране труда на рабочем месте	10/5	практическая
3	Изучение автоматизированного оборудования на участке	52/26	практическая
4	Обучение приемам пользования стандартным и специальным мерительным инструментом и шаблонами Изучение имеющихся станочных наладочных и проверочных приспособлений	76/38	практическая
5	Общеслесарные работы. Участие в ремонтных работах	42/21	практическая
6	Самостоятельное выполнение работ «наладчика автоматов и полуавтоматов 5 разряда»	212/106	практическая
	Выполнение аттестационной (квалификационной) практической работы		
	Итого	400/200	