

Квалификационная карта предприятия

1. Паспорт предприятия

Организационно-правовая форма	
Полное название предприятия	
Административный Округ	
Адрес почтовый	
Адрес фактический	
Адрес в интернет	
Электронная почта	
Год создания предприятия	
Среднесписочная численность работающих: в том числе: рабочие руководители, специалисты служащие	
3. Руководитель предприятия	
Фамилия Имя (Отчество)	
Должность	
Телефон (код страны, код региона, номер)	
Факс (код страны, код региона, номер)	
Электронная почта	
4. Контактное лицо	
Фамилия Имя (Отчество)	
Должность (подразделение предприятия)	
Телефон (код страны, код региона, номер)	
Факс (код страны, код региона, номер)	

2. Организационные возможности предприятия

Содержание вопроса	Ответ (нужное подчеркнуть)
Каким образом на предприятии осуществляется планирование производства?	- Календарное планирование - Проектное планирование (по договорам)
На предприятии внедрена система документооборота, регламентирующая основные производственные и вспомогательные процессы	- Проектная документация - Должностные инструкции - Рабочие инструкции - Сопроводительные карты при изготовлении продукции - Технологические карты - Инструкции по охране труда - Инструкции по соблюдению правил противопожарной безопасности
Предприятие располагает необходимым потенциалом для инженерной подготовки и сопровождения производства	- Наличие собственного конструкторско-технологического бюро - Наличие инженерно- технологического персонала (количество)

	- Применение специализированного программного обеспечения, в том числе САПР (перечислите)
Предприятие располагает возможностями подготовки производства	- Имеется участок изготовления оснастки - Имеется служба наладки и технологического обслуживания оборудования
Предприятие располагает возможностями закупать сырье, материалы и заготовки в необходимом количестве и качестве	- Имеются устойчивые связи с поставщиками сырья и материалов - Осуществляется регламентированная оценка поставщиков - От поставщиков требуются: - Лицензии - Сертификаты на продукцию - Сертификаты менеджмента качества - Приемка поступающих сырья, материалов и заготовок осуществляется в соответствии с инструкциями - Проводится регламентированный входной контроль сырья, материалов и заготовок
Предприятие располагает возможностями складирования, учета и контроля поступающих сырья, материалов и заготовок	- Имеется собственный склад сырья и материалов - Применяется система учета и идентификации поступающих сырья, материалов и заготовок
Предприятие располагает возможностью производства продукции с заданным уровнем качества	- Имеется необходимая производственная и вспомогательная инфраструктура (помещения, электропроводоснабжение, подъемное оборудование и др.) - Имеется необходимое производственно – технологическое оборудование (<i>подробно – в технологической карте</i>) - Предполагается участие в производстве продукции субпоставщиков (субконтракторов) <i>В этом случае необходимо предоставить информацию по важнейшим субконтракторам</i> - Имеется подготовленный производственный персонал - Производственные участки обеспечены инструментом - Осуществляется метрологическое обеспечение производства - Применяются статистические методы контроля качества (при серийном производстве) - Имеется аттестованная лаборатория - Применяются инструкции по работе с несоответствующей продукцией, имеется изолятор брака - Проводится регламентированный анализ несоответствий - Проводится архивирование данных по качеству

Предприятие располагает возможностью идентификации и прослеживания продукции по всему производственному циклу	- Применяется маркировка изделий - Применяется посменный учет партий продукции - Применяется идентификация изделий по номеру партии и номеру договора - Система контроля обеспечивает обратную прослеживаемость от конечной продукции до поступившей партии сырья
Предприятие в состоянии обеспечить необходимую упаковку продукции	- Используемые тара и упаковка обеспечивают защиту продукции от внешних воздействий - Используемые тара и упаковка обеспечивают идентификацию продукции
Предприятие располагает возможностью осуществить отгрузку продукции в соответствии с требованиями заказчика	- На предприятии имеется служба логистики - На предприятии применяется планирование - отгрузок - Имеется собственное автохозяйство, осуществляющее грузоперевозки - Имеются налаженные связи с поставщиками услуг автоперевозок - Имеются собственные ж/д реквизиты - Имеются налаженные связи с ж/д
Предприятие располагает возможностью сопровождения поставок	- Есть специализированные службы/специалисты для проведения пуско – наладочных работ - Есть возможность сервисного, гарантийного и постгарантийного обслуживания продукции - Есть возможность/опыт обучения пользователей - Есть специализированная служба/специалисты для работы с рекламациями
Предприятие имеет необходимые сертификаты и лицензии	- Имеются лицензии для проведения работ (перечислите лицензии, имеющие отношение к заказу) - Система менеджмента качества сертифицирована в соответствии с требованиями стандарта ИСО 9001 - Планируется внедрение и сертификация системы менеджмента качества в соответствии с требованиями стандарта ИСО 9001 - Имеются дополнительные сертификаты (перечислите сертификаты, имеющие отношение к заказу)

2. Технический паспорт предприятия

	Виды оборудования	Модели оборудования	Обрабатываемые параметры (мм.)
	Токарные	станки с ручным управлением	

		станки с ЧПУ		
		станки автоматы		
		обрабатывающие центры		
		другие		
	Фрезерные	станки с ручным управлением		
		станки с ЧПУ		
		обрабатывающие центры		
		другие		
	Шлифовальные фо	круглошлифовальные		
		плоскошлифовальные		
		внутришлифовальные		
		бесцентровошлифовальные		
		координатношлифовальные		
		профильношлифовальная		
		полировальные		
		хонинговальные		
		шевенговальные		
		другие		
	Зубо- и резьбо-обрабатывающ ие	зубодолбежные		
		зубофрезерные		
		зубошлифовальные		
		зубошевенговальные		
		резьбонарезные		
		резьбофрезерные		
		резьбошлифовальные		
		другие		
	Сверлильные	вертикальносверлильные		
		горизонтальносверлильные		
		радиальносверлильные		
		координатносверлильные		
		координатнорасточные		
		расточные		
		другие		
	Электрофизи-ческие и электрохими-ческие	светолучевые		
		электрохимические		
		электроэрозионные		
		анодномеханические		
		ультразвуковые прошивоч-ные		
		другие		
	Резьбонакатные и холодновысадочные	резьбонакатные		
		холодновысадочные		
	Слесарная	слесарно-сборочная, сборочно-монтажная, сварочная		
		полировальная, дробеструйная, галтовочная		
	Литье пластмасс			
	Изготовление РТИ			
	Литьё	чугун		
		сталь		
		цветные металлы		
	Прочая обработка металлов			
	Специальное оборудование			
	Специальные технологии			

Важнейшие субподрядчики (субконтракторы), привлекаемые для выполнения части заказа		
№ п/п	Производственный процесс, название детали, выполнение которых предполагается передать на субподряд	Название субподрядчика (субконтрактора), контакты

3. Опыт выполнения подобных заказов

№ п/п	Заказчик	Год	Краткое описание выполненного заказа	Ориентировочная стоимость договора