

ДНЗ « Полонський агропромисловий центр професійної
освіти»

План-конспект уроку виробничого навчання з теми
програми № 1:

**«Вступне заняття, охорона праці й пожежної
безпеки в навчальних майстернях»**

Тема уроку №1: «Вступний інструктаж з безпеки праці.
Вимоги безпеки праці в навчальних майстернях та на робочих
місцях.»

Кваліфікація: Машиніст гофрувального агрегата 4-го
розряду

Майстер в/н

Грінчук В.М.

Тема програми № 1: Вступне заняття, охорона праці й пожежної безпеки в навчальних майстернях та на робочих місцях.

Тема уроку : Вступний інструктаж з безпеки праці. Вимоги безпеки праці в навчальних майстернях та на робочих місцях.

Мета уроку:

Навчальна: навчити учнів дотримуватися правил безпеки.

Розвиваюча: розвивати в учнів спостережливість та сконцентровану увагу під час роботи.

Виховна: виховувати в учнів дисципліну, сумлінність та відповідальність.

Тип уроку: формування первинних умінь та навичок.

Вид уроку: інструктаж.

Хід уроку

I. Організаційна частина – привітання до учнів.

- Перевірка присутності учнів.
- Перевірка готовності учнів до уроку.

1. Повідомлення учням теми та мети уроку.

Сьогодні тема уроку, це – Навчально-виробничі та виховні задачі курсу.
Вимоги безпеки праці в навчальних майстернях та на робочих місцях.

2. Викладання нового матеріалу.

Вимоги безпеки праці –

- Перед початком роботи машиніст гофрувального агрегата повинен:
 - а) пройти інструктаж на робочому місці;
 - б) надіти спецодяг, спецвзуття;
 - в) отримати завдання у бригадира чи у майстра.

- Після отримання завдання на виконання роботи машиніст гофрувального агрегата повинен:
 - а) перевірити робоче місце на відповідність вимогам безпеки праці;
 - б) відібрати інструмент, пристосування, необхідні при виконанні робіт, перевірити їх на відповідність вимогам безпеки праці.
- Машиністи гофрувального агрегата не повинні приступати до виконання робіт при наступних порушеннях вимог безпеки праці:
 - закінченні строку експлуатації засобів захисту працюючих;
 - недостатній освітленості робочих місць;
 - в неізольованих від відкритого струму місцях.

Необхідно:

- а) раціонально та ефективно організовувати працю на робочому місці;
- б) дотримуватися норм технологічного процесу;
- в) не допускати браку в роботі;
- г) знати й виконувати вимоги нормативних актів про охорону праці й навколишнього середовища, дотримуватися норм, методів і прийомів безпечного ведення робіт;
- д) використовувати в разі необхідності засоби попередження і усунення природних і непередбачених негативних явищ (пожежі, аварії, повені тощо);
- є) знати інформаційні технології.

Показ навчального відео-ролика. Зачитати з поясненнями інструкцію машиніста гофрувального агрегата та роздати кожному учню.

3. Закріплення нового матеріалу.

Питання учням з поясненої теми уроку:

- Чому потрібно вдягати спецодяг перед початком роботи?
- Яке мінімальне освітлення повинно бути на робочому місці?
- Як часто повинно провітрюватися приміщення?

- Для чого в учбових майстернях висять плакати і стенди з техніки безпеки?
- Які правила безпеки праці до початку роботи?
- Які правила безпеки праці під час роботи?
- Які правила безпеки праці в аварійних ситуаціях?
- Які зобов'язання машиніста гофрувального агрегата по закінченню роботи?

Роздаю кожному учню інструкцію з охорони праці для машиніста гофрувального агрегата .

Домашнє завдання: вивчити норми вимог з безпеки праці та пожежної безпеки в навчальних майстернях та на робочих місцях.

ІНСТРУКЦІЯ З ОХОРОНИ ПРАЦІ
машиніста гофрувального агрегата
на заняттях з виробничого навчання та на виробництві

1. Загальні положення

1.1. Інструкція з охорони праці для машиніста гофроагрегата є нормативним документом, що містить обов'язкові правила, щодо дотримання працівником вимог з охорони праці при виконанні ним робіт, визначених його функціональними обов'язками на даному робочому місці та обслуговування гофроагрегата.

1.2. Гофроагрегат призначений для виробництва гофрокартону. Сировиною для гофрокартону є вторинна сировина (макулатура).

Гофроагрегат складається з:

- гофропресу;
- автоматичних розмотувальних станків;
- проклеювальної машини;
- повздовжньо-поперечно-рилювальної машини;
- автоматичного листоукладальника і транспортувальної лінії.

1.3. Машиніст гофроагрегата повинен знати:

- технологічну схему виробництва гофрокартону;
- схему подачі пару в цех і повернення конденсату;
- схему подачі повітря на гофроагрегат;
- схему видалення відходів;
- відповідні норми витрат сировини та хімікатів, необхідних для виробництва гофролиста;
- конструктивні особливості, принцип роботи, технічну характеристику гофроагрегата та порядок приготування клею;
- інструкцію з експлуатації обладнання, охорони праці, пожежної безпеки;
- правила внутрішнього трудового розпорядку.

1.4. До самостійної роботи машиністом гофрувального агрегата допускаються працівники не молодші 18 років, після вивчення даної інструкції, які пройшли попередній медичний огляд, встановлений курс навчання за даною професією, а при необхідності стажування протягом 2-15 змін під керівництвом досвідчених працівників, пройшли вступний та первинний (на робочому місці) інструктаж з питань охорони праці, пожежної безпеки, інструктаж і перевірку знань з охорони праці на робочому місці.

1.5. Машиніст гофроагрегата, підпорядкований безпосередньо начальнику виробництва гофротари та виконує розпорядження начальника зміни.

1.6. Машиніст гофроагрегата повинен дотримуватися правил внутрішнього трудового розпорядку підприємства, правил експлуатації обладнання,

санітарно-гігієнічних норм згідно професії та дотримування чистоти на робочому місці.

1.7. При виконанні нової роботи обов'язково пройти відповідний інструктаж з охорони праці.

1.8. Забороняється:

- самостійно відкривати розподільні щити, рубильники, машинні пускачі, електродвигуни;
- торкатися до неізольованих електродротів;
- самостійно проводити ремонт електрообладнання;

1.9. Під час проведення ремонтних робіт на місці пуску гофроагрегата вивісити табличку з написом: «Не вмикати – ремонт!»

1.10. Перед початком проведення ремонтних робіт проводити чищення та промивку необхідного обладнання.

1.11. Ремонтні роботи проводити тільки в касці.

1.12. Під час планового ремонту проводити чистку клеїльних валів на MF, MCF, LWR\GU-M активною речовиною БХС для видалення вапняного шару:

- встановити зазор клеїльного вала на максимум;
- відкрити шабер клеїльного вала на LWR\GU-M;
- на MF перевести гофровали в другу позицію і накрити гофровали папером від забруднення;
- включити двигун клеїльного вала на холостий хід;
- одягнути маску та рукавички;
- нанести розпилювачем очисник на поступово рухомі клеїльні вали;
- у взаємодії з вапном очисник спінюється і стає білим;
- розтерти очисник найлоною щіткою по клеїльному валу і через 5 хвилин обмити вал великою кількістю води. Промивати водою до тих пір, доки очисник не перестане пінити.
- при виконанні робіт не допускати пошкодження ізоляції, потрапляння бензину, керосину, води, масла на електродвигуни, магнітні пускачі, рубильники, розетки, кнопки.

1.13. Забороняється:

- займатися сторонніми справами на робочому місці;
- відволікати від роботи інших працівників сторонніми розмовами.
- допускати сторонніх осіб до робочого місця;
- залишати без нагляду робоче місце;
- переходити з цеху в цех без дозволу керівництва;
- вживати спиртні напої і перебувати у нетверезому стані на робочому місці та на території підприємства.

1.14. Під час виконання робіт на машиніста гофроагрегата можуть впливати шкідливі та небезпечні виробничі чинники:

- рухомі частини машини і механізми;
- видвижні частини промислового обладнання;

- устаткування для підвезення заготовок, матеріалів;
- підвищена температура поверхні обладнання;
- підвищена температура повітря робочої зони;
- підвищений рівень шуму, пилу на робочому місці;
- підвищена вологість повітря;
- недостатність природного освітлення.

1.15. Засоби індивідуального захисту для машиніста:

- костюм х/б на 12 місяців у відповідності з ГОСТом 12.4.099.-80, ГОСТ 12.4111-82.;
- шкіряні туфлі на 12 місяців у відповідності з ГОСТом 28507-90;
- рукавички х/б 2 пари на 1 місяць у відповідності з ГОСТом 12.4.010-75;
- беруші або протишумові навушники з перемовним устаткуванням;
- каска до зношування;
- фартух прогумований на 36 місяців;
- боти гумові на 36 місяців.

1.16. Працівник повинен дотримуватися санітарних норм та правил особистої гігієни під час виконання робіт:

- перед прийманням їжі слід вимити руки з милом;
- приймати їжу тільки у спеціально відведених місцях (на робочому місці приймати їжу заборонено);
- після закінчення роботи прийняти душ;
- не зберігати спецодяг на робочому місці.
- дотримуватися чистоти на робочому місці;
- не захаращувати проходи відходами паперу та гофрокартона;

1.17. Виконувати тільки ту роботу, яка доручена начальником зміни або керівним складом даного виробництва.

1.18. Для попередження виникнення пожежі машиніст гофроагрегата повинен дотримувати «Правил пожежної безпеки в Україні» і виконувати наступні вимоги:

- не використовувати відкритий вогонь у приміщеннях цеху;
- палити у спеціально відведених місцях;
- утримувати територію в чистоті, завчасно проводити прибирання робочого місця;
- не допускати попадання мастила на обладнання.

1.19. Особи, які допустили порушення вимог з охорони праці відповідно з даною інструкцією, несуть дисциплінарну, матеріальну, кримінальну відповідальність залежно від характеру наслідків порушення.

2. Вимоги безпеки перед початком виконання робіт

2.1. Перед початком робіт необхідно привести в порядок спецодяг (одяг повинен бути застебнений на усі гудзики та не мати звисаючих кінців, взуття зашнуроване

без звисаючих шнурків) та перевірити придатність засобів індивідуального захисту.

2.2. Перевірити освітленість робочого місця.

2.3. Прийняти робоче місце від попередньої зміни та перевірити технічний стан гофроагрегата, справність огорожень, роботу сигнальних і блокувальних кнопок управління, парову та конденсаторну системи і покази манометрів (робочий тиск повинен бути до 15 атм).

2.4. Прийняти від попередньої зміни обладнання з приготування крохмального клею, перевірити його технічний стан, огороження, роботу блокувальних кнопок управління, парову та конденсаторну системи.

2.5. Прийняти від попередньої зміни сушильну частину, перевірити температуру пари (тиск не повинен перевищувати норми робочого тиску), цілісність сукон, сушильних блоків, роботу блокувальних кнопок та кнопок управління.

2.6. Перевірити машину на холостому ходу.

2.7. Прийняти від попередньої зміни і перевірити стан машини поздовжньо-поперечного розрізання. Перевірити огороження, роботу сигнальних та блокувальних кнопок управління.

2.8. Перевірити роботу машини поздовжньо-поперечного розрізання на холостому ходу.

2.9. Прийняти від попередньої зміни і перевірити технічний стан автоматичного двійного стопоукладальника. Перевірити огороження, роботу сигнальних та блокувальних кнопок управління, стан східців, драбин і захисних штор на підймальних столах.

2.10. Перевірити стан всього обладнання, звернути увагу на правильну роботу змащувальної системи, справність огорожень, роботу аварійних кнопок, справність і правильні показники всіх парових манометрів, роботу гідравлічної і пневматичної системи.

2.11. Перевірити роботу гофроагрегата на холостому ходу.

2.12. Повідомити начальника зміни або майстра зміни про виявлені несправності і приступити до роботи тільки після їх усунення.

Оглянути робоче місце, впевнитися у відсутності слідів мастил, води, сторонніх предметів.

3. Вимоги безпеки під час роботи

3.1. Машиністу гофроагрегата подати сигнал про готовність до роботи за допомогою звукової сигналізації або рації і впевнитися, що сигнал прийнятий

усіма працівниками на гофроагрегаті і в зоні обслуговування агрегата немає сторонніх осіб.

3.2. Знаходитися тільки на обслуговуючій площі при прийманні гофрокартона, який виходить із модульного гофроагрегата –MF при супроводі його до клеїльної машини.

3.3. Заправку картону і паперу в гофровали проводити тільки у двох (один із машиністів повинен знаходитися біля пульта), а другий проводить заправку паперу.

3.4. Своєчасно прибирати відходи паперу та потьоки мастил.

3.5. Слідкувати за показами манометрів парової системи (тиск у підігрівачах не повинен перевищувати робочого).

3.6. Слідкувати за роботою конденсаторної системи.

3.7. При обслуговуванні працюючих посудин під тиском дотримуватися вимог інструкцій з безпечної експлуатації посудин працюючих під тиском.

3.8. Машиніст, який обслуговує клеїльну машину, повинен подати сигнал про готовність до роботи за допомогою звукової сигналізації або рації і впевнитися, що сигнал прийнятий усіма працівниками на гофроагрегаті і в зоні обслуговування агрегата немає сторонніх осіб.

3.9. При заправці полотна гофрокартону в клеїльну машину можна перебувати тільки на обслуговуваній площі.

3.10. Виконувати безпечні методи праці при заправці гофрополотна в сушильну частину:

- обертати руки від захвату їх сукном;
- рукава спецодягу повинні бути застебнутими;
- одяг не повинен звисати;
- заправна частина полотна повинна бути не менше 1,5м довжиною.

3.11. Слідкувати за показами манометрів парової системи, тиск не повинен перевищувати робочого.

3.12. Дотримуватися вказівок з цільового призначення деталей машини.

3.13. Під час роботи гофроагрегата працівник повинен перебувати тільки у спеціально відведених робочих місцях.

3.14. Дотримуватися правил з електробезпеки на робочому місці.

3.15. Під час зміни дотримуватися чистоти на робочому місці.

3.16. Ремонтні роботи, сервісне обслуговування виконувати тільки при вимкненому обладнанні.

3.17. Не залишати машину без нагляду і робоче місце без дозволу начальника зміни.

3.18. Машиніст, який обслуговує на машині поперечне розрізання повинен подати сигнал про готовність до роботи за допомогою звукової сигналізації або рації і впевнитися, що сигнал прийнятий усіма працівниками на гофроагрегаті і в зоні обслуговування агрегата немає сторонніх осіб.

3.19. Дотримуватися правил технологічного регламенту з проведення процесу.

- 3.20. Слідкувати за справністю технологічного обладнання, механізмів, контрольно-вимірювальних приладів та іншої апаратури. У випадку несправностей повідомити начальника зміни.
- 3.21. Під час роботи машини не торкатися до рухомих частин і не очищати ножові вали.
- 3.23. Заміну та встановлення ножів проводити тільки при виключеній машині та дотримуватися вимог безпеки, щоб не отримати порізів рук.
- 3.24. Заправку полотна гофрокартона для поздовжньо-поперечного розрізання проводити при виключеній машині.
- 3.25. Висікання браку проводиться спеціальним ножом КОМ/ КОФ на заправній швидкості.
- 3.26. При виявленні несправностей в обладнанні, зупинити його, вияснити причину та доповісти начальнику.
- 3.27. Не залишати машину без нагляду і робоче місце без дозволу начальника зміни.
- 3.28. Машиніст, який обслуговує на машині подвійний стопоукладальник Стакер –ААР повинен подати сигнал про готовність до роботи за допомогою звукової сигналізації або рації і впевнитися, що сигнал прийнятий усіма працівниками на гофроагрегаті і в зоні обслуговування агрегата немає сторонніх осіб.
- 3.29. Слідкувати за справністю захисних штор і наявністю попереджувальних етикеток, які вказують на особливу небезпеку в зоні їх розміщення.
- 3.30. Не ставати на елеваторний стіл або під нього під час роботи.
- 3.31. При роботі під підймальним контейнером потрібно тримати його в найвищому положенні на запобіжних стержнях. Перед запуском не забувати забирати їх.
- 3.32. Під час роботи машини забороняється:
- заходити у відділення штабелювання, підймальну колону стопоукладальника і барабани вивода;
 - рівняти і перекладати листи в кіпи знаходячись на стрічковому транспортері.
- 3.33. Чищення транспортерних стрічок проводити при вимкнених приводах.
- 3.34. При управлінні вантажопідймальними машинами керованих з підлоги, дотримуватися вимог інструкції з охорони праці для працівників, керуючих вантажопідймальними машинами, керованими з підлоги або стаціонарного пульта.
- 3.35. Забороняється:
- користуватися рукавицями, під час обслуговування гофроагрегата (щоб не відбулося захвату їх обертальними механізмами);
 - супроводжувати руками папір у гофровали;
 - проводити регулювання, змазку, чистку під час роботи машини;
 - працювати з несправним заправним обладнанням;
 - ставати на конвеєрні стрічки подвійного стопоукладальника під час роботи гофроагрегата;

- запускати машини гофроагрегата і знаходитися в робочих зонах за закритими огороженнями;
- заходити в робочі зони підйомників подвійного стопоукладальника

4. Вимоги безпеки після закінчення роботи

- 4.1. Зупинити гофроагрегат, перекрити подачу пари, води, повітря, випустити конденсат з паропроводів.
 - 4.2. Оглянути обладнання і навести порядок на робочому місці.
 - 4.3. Злити клей із клеїльної ванни.
 - 4.4. Повітродувку зупинити через 10 хвилин після зупинки гофроагрегата і вичистити фільтр та гніздо від забруднень.
 - 4.5 Після зупинки автоматичного заправника відключити гідравліку.
 - 4.6. Відходи гофропродукції потрібно складувати на піддон, які відвозяться автонавантажувачем до місця зупинки автомобіля, який відвозить відходи для переробки.
 - 4.7. Промаслене ганчір'я, сміття викидати у спеціальний маркувальний бак для відходів.
 - 4.8. Обов'язково у журналі приймання та здачі зміни записати про роботу вузлів машини, відмітити час простою, неполадки, які виникали під час роботи та прийняті міри з усунення неполадок.
 - 4.9. Про відсутність змінного працівника на робочому місці повідомити майстру зміни.
- Заборонено здавати зміну хворому, в алкогольному чи наркотичному сп'янінні працівнику.

5. Вимоги безпеки в аварійних ситуаціях

5. 1. При аварії, нещасному випадку або загрозі, яка могла б призвести до нещасного випадку працівник повинен зупинити обладнання за допомогою кнопки «Стоп», «Вимкнення» і повідомити про це керівництво.
- 5.2. У випадку аварії, працівник вживає заходи, щодо збереження обладнання, забезпечення пожежної безпеки і зменшення наслідків аварії.
- 5.3. При раптовому відключенні напруги, подачі повітря обов'язково вимкнути обладнання, яке знаходилося у роботі.
- 5.4. У випадку появи сторонніх шумів, ударів, зупинити обладнання і повідомити начальника зміни про несправності.
- 5.5. При виникненні пожежі необхідно вимкнути та зупинити обладнання, викликати пожежну частину за телефоном "101", повідомити керівництво і вжити заходів для ліквідації пожежі.

5.6. У разі подальшого поширення вогню, що загрожує життю людей, треба евакуювати їх згідно з планом евакуації.

5.7. Якщо при короткому замиканні виникло займання електропроводки слід терміново вжити заходів для знеструмлення обладнання і ліквідації пожежі. Електродроти та електроустаткування потрібно гасити вуглекислотними чи порошковими вогнегасниками або піском.

5.8. В разі нещасного випадку необхідно надати першу допомогу потерпілим згідно "Інструкції з надання першої (долікарської) допомоги при нещасних випадках", використовуючи наявні в аптечці ліки і засоби.

