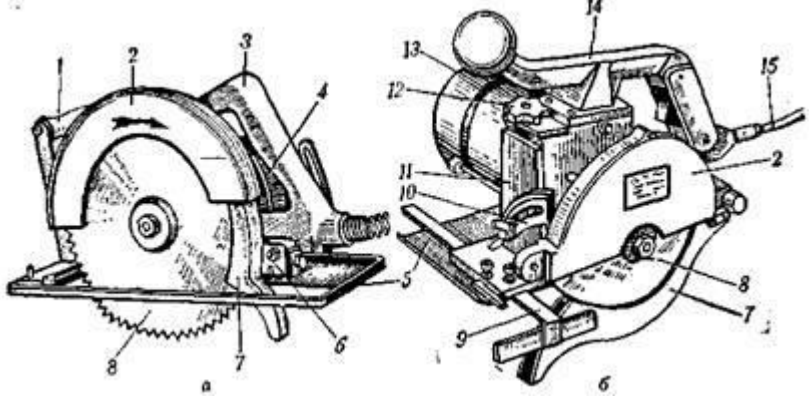


	Інструкційна карта	<u>Тема програми:</u> Оброблювання деревини механізованим деревообробним інструментом. <u>Тема уроку:</u> Інструктаж за змістом занять, організація робочого місця, безпека праці. Ознайомлення з ручним механізованим інструментом для розкрою деревини. Підготовка його до роботи.	
№	Найменування і послідовність виконання операцій	Ескіз	Рекомендації по виконанню і самоконтролю трудового процесу
1.	Ознайомлення з ручним механізованим інструментом для розкрою деревини. Дискові пилки можуть бути безредукторними та редукторними У процесі роботи електропилку насувають на розпилювальний матеріал вручну, плавно і без перекосів, спираючи її на матеріал опорною панеллю. У разі зупинки диска пилки (перевантаження) його відтягують до себе і дають розкрутитись, а потім знову насувають на матеріал. Потрібно стежити за кріпленням диска чи інших рухомих частин, а також за тим, щоб під опорну панель не потрапила тирса. Дискові електропили можна повернути панеллю догори, закріпити на верстаку і використовувати як стаціонарне устаткування. У цьому випадку розпилювальний матеріал подається на пилку. Криволінійні заготовки випилюються стрічковими електропилами.	 <i>а – безредукторна електропилка, б- редукторна електропилка; 1- передня ручка. 2- нерухома частина кожуха, 3- задня ручка, 4- електродвигун, 5- опорна панель, 6- шарнір, 7- рухома частина кожуха, 8- пилковий диск, 9- лінійка, 10- кронштейн з дуговими напрямними для косого пропилу, 11- напрямні глибини пропилу, 12- гвинт регулювання глибини пропилу, 13- ковпак, 14- ручка, 15- живильний кабель.</i>	Пилковий диск має йти точно по лінії розпилу. По закінченню роботи електропили вимикають від електромережі, очищають гасом, змащують і кладуть на зберігання.