



**КРАСНОКУТСЬКА СЕЛИЩНА РАДА
БОГОДУХІВСЬКОГО РАЙОНУ
ХАРКІВСЬКОЇ ОБЛАСТІ**

МУРАФСЬКИЙ ЛІЦЕЙ

Н А К А З

31.08.2021

с. Мурафа

№81

**Про організацію освітнього процесу
з предмета Захист України
у 2021/2022 навчальному році**

Відповідно до Конституції України, ст. 9 Закону України „Про військовий обов’язок і військову службу”, постанови Кабінету Міністрів України від 30.11.2000 № 1770 «Про затвердження положень про допризовну підготовку і про підготовку призовників з військово-технічних спеціальностей» (із змінами), Указу Президента України від 18.05.2019 №286/2019 «Про Стратегію національно-патріотичного виховання дітей та молоді на 2020-2025 роки», на виконання наказів Міністерства освіти і науки України від 16.06.2015 № 641 «Про затвердження Концепції національно-патріотичного виховання дітей і молоді», Заходів щодо реалізації Концепції національно-патріотичного виховання дітей і молоді та Методичних рекомендацій щодо національно-патріотичного виховання у загальноосвітніх навчальних закладах, від 27.10.2014 № 1232 «Про затвердження плану заходів щодо посилення національно-патріотичного виховання дітей та учнівської молоді», від 16.07.2015 № 768 «Про національно-патріотичне виховання в системі освіти», наказу військового комісара Харківського обласного військового комісаріату від 14.08.2019 № 500 ,наказу МОН України від 04.11.2020 №1377 «Про внесення змін до Переліку нових навчальних програм для учнів10-11 класів закладів загальної середньої освіти, затвердженого наказом МОН від 23.10.2017 №1407», з метою підвищення рівня підготовки учнів старших класів до служби у Збройних силах України, виховання в учнів патріотизму і духовності, формування національної самосвідомості, високих моральних якостей громадянина, організації освітнього процесу з предмета Захист України в закладі **н а к а з у ю:**

1.Організувати вивчення предмета Захист України відповідно до чинних нормативних документів, навчальної програми з предмета.

Протягом 2021/2022 навчального року

2. Вчителю предмета Захист України Віталію СУРГАЮ:

2.1.Опрацювати нормативні документи, що регламентують організацію освітнього процесу з предмета Захист України та здійснювати викладання предмету відповідно до них.

Протягом 2021/2022 навчального року

2.2.Здійснювати оцінювання рівня навчальних досягнень учнів відповідно до Критеріїв оцінювання навчальних досягнень учнів у системі загальної середньої освіти (наказ Міністерства освіти і науки молоді та спорту України від 13.04.2011 № 329).

Протягом 2021/2022 навчального року

2.3.Заняття з предмета Захист України здійснювати відповідно до освітньої програми закладу, листа Міністерства освіти і науки .

Протягом 2021/2022 навчального року

2.4.Під час проведення уроків та позакласних заходів дотримуватися заходів безпеки для учнів, визначених у «Правилах безпеки під час проведення занять з допризовної підготовки» (наказ МОП та СП України від 21.08.2000 р. № 213).

Протягом 2021/2022 навчального року

2.5.Обов'язково проводити інструктажі з безпеки життєдіяльності з обов'язковим документальним їх оформленням у відповідних журналах.

Протягом 2021/2022 навчального року

2.5. На заняттях вимагати чіткого виконання учнями вимог Статуту Збройних Сил України.

Протягом 2021/2022 навчального року

2.6. Спланувати заходи з військово-патріотичного виховання в окремому розділі річного плану виховної роботи школи «Військово-патріотичне виховання» й проводити як організований процес педагогічного впливу на учнів із метою прищеплення норм поведінки, підготовки до служби в Збройних Силах України та інших військових формуваннях.

Протягом 2021/2022 навчального року

2.7.Організувати профорієнтаційну роботу щодо вступу до вищих військових навчальних закладів серед юнаків випускних класів, а також пропаганду військової служби за контрактом.

Протягом 2021/2022 навчального року

2.8. По закінченні вивчення курсу Захист України провести навчально – польові заняття та військово-патріотичне свято.

квітень 2022

2.9. Забезпечити участь команди школи в районному практичному занятті за програмою предмета Захист України.

Згідно з планом

2.10. Встановити форму одягу на уроках військової підготовки (військові сорочки зеленого кольору). На практичних заняттях, при проведенні стрільб форму одягу встановити спортивну, темного кольору, відповідно до сезону.

3.3 метою забезпечення більш організованого проведення занять та формування в учнів практичних навичок під час виконання вимог Статуту, сформулювати навчальні відділення:

10 клас – I відділення

11 клас – II відділення

4. Призначити командирами відділень:

I відділення 10 клас – Челімкін Данило; ;

II відділення 11 клас – Рідкокаша Максим. .

5. Відповідальним за облік, збереження пневматичної зброї, навчальних боєприпасів та майна призначити викладача предмета Захист України Віталія СУРГАЯ.

6. Призначити раду національно-патріотичного виховання у складі:

голова ради - Л.ЦОВМА, директор школи;

заступник голови ради – Л.В'ЮННИК, заступник директора з навчально-виховної роботи;

члени ради - Н.БАБАК, заступник директора з виховної роботи;

- В.СУРГАЙ, викладач предмета Захист України;

- К.ТКАЧЕНКО, учитель фізичної культури.

7. Раді національно-патріотичного виховання:

7.1. Планувати та проводити національно-патріотичне виховання як організований процес педагогічного впливу з метою формування норм поведінки, військово-професійної підготовки до служби в Збройних Силах України та інших військових формуваннях.

Протягом року

7.2. Національно-патріотичне виховання учнів проводити диференційовано з урахуванням вікових особливостей учнів .

7.3. Узяти під контроль підвищення рівня військово-патріотичного виховання юнаків.

7.4. В планах виховної роботи школи зазначити заходи, присвячені визначним подіям і знаменним датам Збройних Сил України та інших силових структур.

8. Заступнику директора з навчально – виховної роботи Л.В'ЮННИК:

8.1. Здійснювати контроль за оцінюванням рівня навчальних досягнень учнів відповідно до Критеріїв оцінювання навчальних досягнень учнів у системі загальної середньої освіти (наказ Міністерства освіти і науки молоді та спорту України від 13.04.2011 № 329).

Протягом 2021/2022 навчального року

9. Організувати та провести День цивільного захисту

Квітень 2022 року

10. Контроль за виконанням наказу залишаю за собою.

Директор

Л.ЦОВМА

З наказом від 31.08.2021 № 81 ознайомлені:

Л.В'ЮННИК

Н. БАБАК

В.СУРГАЙ

К.ТКАЧЕНКО