

Образовательная программа профессионального обучения для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве:

Профессия: **Оператор станков с программным управлением**

Квалификация: **3 разряд**

Учебная программа разработана с учетом знаний и трудовых умений обучающихся, имеющих образование не ниже среднего (полного) общего.

Продолжительность обучения при подготовке рабочих установлена **4 (ЧЕТЫРЕ)** месяца.

Продолжительность обучения при переподготовке может быть уменьшена за счет сокращения учебной программы на часть теоретического материала, изученного работником ранее, но не более чем на 20% от общего количества часов, предусмотренных на теоретическое обучение.

Продолжительность обучения при овладении второй или смежной профессии может уменьшаться за счет сокращения учебной программы на часть теоретического материала и практического обучения, но не более чем на 50 % от количества часов, предусмотренных на весь курс обучения. Сокращение учебной программы возможно за счет уменьшения часов общетехнического курса и общих тем, предусмотренных специальным курсом.

Учащемуся создаются необходимые условия для успешного усвоения теоретических знаний и профессиональных навыков по овладеваемой профессии, специальности. Назначается преподаватель теоретического обучения и наставник производственного обучения для проведения занятий с Учащимся.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Учебный план и программы для подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии:

Срок обучения (подготовка): **4 месяца**

Срок обучения (повышение квалификации): **2 месяца**

№ п/п	Наименование	Количество часов (подготовка/повышение)		
		общее	из них:	
			теория	практика
1	Учебный предмет 1. Экономический курс	20/10	20/10	-
2	Учебный предмет 2. Общетехнический курс	76/38	76/38	-
3	Учебный предмет 3. Специальный курс	144/72	144/72	-
4	Учебный предмет 4. Производственное обучение	400/200	8/8	392/192
5	Консультации	6		
6	Экзамен	2		
Итого		640/320		

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 1.**ЭКОНОМИЧЕСКИЙ КУРС****Учебный план**

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Основы экономики предприятия	20/10	теоретическая

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 2.**ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС****Учебный план**

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Основные сведения по черчению. Чтение чертежей и схем	8/4	теоретическая
2	Допуски и технические измерения	16/8	теоретическая
3	Электротехника с основами промышленной электроники	16/8	теоретическая
4	Сведения из технической механики, деталей машин, гидравлики	16/8	теоретическая
5	Охрана труда, пожарная и электробезопасность, промышленная санитария	16/8	теоретическая
6	Гражданская оборона и защита от чрезвычайных ситуаций	4/2	теоретическая
	Итого	76/38	

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 3.**СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС****Учебный план**

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Устройство станков с программным управлением	40/20	теоретическая
2	Наладка станков с программным управлением	40/20	теоретическая
3	Технологический процесс обработки деталей на станках с ПУ и его программирования	44/22	теоретическая
4	Подъемно-транспортное оборудование, применяемое при обработке тяжелых заготовок деталей	12/6	теоретическая
5	Система менеджмента качества	4/2	теоретическая
6	Охрана окружающей среды	4/2	теоретическая
	Итого	144/72	

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 4.**ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ****Учебный план**

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Вводное занятие. Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством	16/8	теоретическая
2	Освоение работ, выполняемых оператором станков с программным управлением 3-го разряда	160/80	практическая
3	Самостоятельное выполнение работ оператора станков с программным управлением 3 разряда. Выполнение аттестационной (квалификационной) практической работы	224/112	практическая
	Итого	400/200 50дн/25дн	