

No. Peserta

DOKUMEN
NEGARA

Paket
1

**UJI KOMPETENSI KEAHLIAN
TAHUN PELAJARAN 2022/2023**

**LEMBAR PENILAIAN
UJIAN PRAKTIK KEJURUAN**

Satuan Pendidikan : Sekolah Menengah Kejuruan
Kompetensi Keahlian : Tata Busana
Kode : 4526
Alokasi Waktu : 12 jam
Bentuk Soal : Penugasan Perorangan
Judul Tugas : Pembuatan Pakaian Daerah (Kebaya)

Nama Peserta : -----

Form Penilaian Aspek Pengetahuan

Indikator Pencapaian Kompetensi	Metode		Jawaban	
	Tes Tulis	Tes Lisan	Benar	Salah
1	2	3	4	5
Menjelaskan apa yang dimaksud dengan K3 tentang kesehatan keselamatan kerja.	√			
Menyebutkan beberapa tanda bahaya dan memberikan contoh nya	√			
Memberikan contoh cara menjaga standar prestasi individu.	√			
Menjelaskan cara memeriksa kualitas bahan baku utama (<i>material</i>)	√			
Menjelaskan cara memeriksa kualitas bahan pembantu/ tambahan (<i>material</i>)	√			
Menjelaskan cara memeriksa kualitas pola (<i>pattern</i>)	√			
Menjelaskan cara memeriksa kualitas potong (<i>cutting</i>)	√			
Menjelaskan cara menganalisis bentuk tubuh.	√			
Menjelaskan cara mengambil ukuran badan.	√			
Mengidentifikasi alat mesin jahit yang sesuai dengan pekerjaan	√			
Menjelaskan persiapan tempat dan alat kerja yang sesuai	√			
Menjelaskan cara mengoperasikan mesin jahit.	√			
Menjelaskan cara mengatasi kerusakan ringan pada alat mesin jahit	√			

No. Peserta														
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Indikator Pencapaian Kompetensi	Metode		Jawaban	
	Tes Tulis	Tes Lisan	Benar	Salah
1	2	3	4	5
Menjelaskan langkah kerja menjahit bagian-bagian busana.	√			
Menjelaskan cara memeriksa proses menjahit (<i>sewing</i>)	√			
Menjelaskan cara memeriksa hasil jahitan	√			
Menjelaskan langkah kerja menjahit dengan tangan	√			
Mengklasifikasikan jenis pemeliharaan alat jahit tangan.	√			
Menjelaskan prosedur Pengepresan	√			
Menjelaskan Keselamatan dan kesehatan kerja pengepresan	√			
Menyebutkan alat yang diperlukan utk membuat hiasan pada busana.	√			
Menjelaskan langkah kerja membuat desain hiasan Busana	√			
Menjelaskan cara memindahkan desain pada busana	√			
Memberikan contoh cara mengemas busana yang sudah dihias	√			
Menjelaskan cara Mengemas busana	√			
Nilai Pengetahuan				

Catatan :

- Asesor/Penguji mengembangkan butir tes pengetahuan berdasarkan Indikator Pencapaian Kompetensi
- Bobot penilaian per butir soal ditentukan oleh asesor/penguji
- **Nilai Pengetahuan** merupakan hasil pengolahan penskoran jawaban benar
- **Nilai Pengetahuan** berupa bilangan bulat berada pada rentang 0-100

....., 2023
Penilai 1/ Penilai 2 *)

No. Peserta																			
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Form Penilaian Aspek Keterampilan

No	Komponen/Sub Komponen	Kompeten				Catatan
		Belum	Ya			
			Cukup	Baik	Sangat Baik	
0	1	2	3			
1	2	3	4	5	6	7
I	Persiapan					
1.1	Melakukan komunikasi di tempat kerja					
1.2	Melakukan komunikasi dengan pelanggan dan kolega dari latar belakang sosial budaya yang berbeda Memperlakukan pelanggan dengan sopan dan wajar					
1.3	Mengikuti prosedur tempat kerja dan memberikan umpan balik tentang kesehatan, keselamatan kerja.					
1.4	Menyiapkan tempat kerja dengan memperhatikan kesehatan dan keselamatan kerja					
1.5	Menyiapkan mesin jahit					
	Rerata capaian kompetensi komponen Persiapan					
II	Pelaksanaan					
2.1	Menerapkan praktik K3					
2.2	Mengerjakan pengepresan					
2.3	Mengoperasikan mesin jahit					
2.4	Menjahit bagian-bagian busana					
2.5	Menjahit busana dengan alat jahit tangan					
2.6	Memelihara dan menyimpan alat jahit tangan					
2.7	Menyeterika busana					
2.8	Membuat desain hiasan busana					
2.9	Memindahkan desain pada busana					
2.10	Membuat hiasan pada busana					
2.11	Mengemas busana yang sudah dihias					
2.12	Menyimpan Busana					
	Rerata capaian kompetensi komponen Proses					
III	Hasil					

No. Peserta																			
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

No	Komponen/Sub Komponen	Kompeten				Catatan
		Belum	Ya			
			Cukup	Baik	Sangat Baik	
0	1	2	3			
1	2	3	4	5	6	7
3.1	Memeriksa kualitas bahan baku utama (<i>material</i>)					
3.2	Memeriksa kualitas bahan pembantu/tambahan (<i>material</i>)					
3.3	Memeriksa kualitas pola (<i>pattern</i>)					
3.4	Memeriksa kualitas potong (<i>cutting</i>)					
3.5	Memeriksa proses menjahit (<i>sewing</i>)					
3.6	Memeriksa hasil jahitan					
	Rerata capaian kompetensi komponen Hasil					

Keterangan :

- Capaian kompetensi peserta uji per Sub Komponen dituliskan dalam bentuk **ceklis** (√)
- Rerata Capaian kompetensi peserta uji per Komponen dituliskan dalam bentuk **ceklis** (√)
- Jika peserta uji dinilai tidak baik pada salah satu komponen, maka peserta uji diberi kesempatan untuk mengulang
- Catatan diberikan sebagai keterangan tambahan unjuk kerja
- **Catatan positif** diberikan kepada peserta uji yang mampu menunjukkan inovasi, efisiensi kerja, dan pemecahan masalah secara kreatif
- **Catatan negatif** diberikan kepada peserta uji yang mengulangi proses atau unjuk kerja lainnya yang bertentangan dengan kriteria unjuk kerja

No. Peserta																			
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Rekapitulasi Penilaian Aspek Keterampilan

	Jumlah Catatan
Catatan Positif	
Catatan Negatif	
Nilai Tambahan	

Keterangan:

- **Nilai tambahan** diberikan berdasarkan penjumlahan dari catatan positif (bernilai positif) dan catatan negatif (bernilai negatif) dengan maksimal 10 poin dan minimal -10 poin

	Tingkat Pencapaian Kompetensi			Skor Awal (pembulatan)	Nilai Perolehan (Hasil Konversi)	Nilai Tambahan	Nilai Akhir Aspek Keterampilan
	Keterampilan						
	Persiapan	Pelaksanaan	Hasil				
Nilai rata-rata (pembulatan)							
Bobot	10 %	50%	40%				
Nilai Komponen							

Keterangan:

- **Nilai rata-rata** diperoleh dari lembar penilaian (Tidak = 0; Cukup = 1; Baik = 2; Sangat Baik = 3)
- **Bobot** ditetapkan secara **terpusat** dan dapat berubah sesuai persetujuan dengan industri (dibuktikan dengan berita acara)
- **Nilai Komponen** diperoleh dari hasil perkalian **Nilai rata-rata** dengan **Bobot**
- **Skor Awal** diperoleh dari **pembulatan** hasil penjumlahan komponen **Persiapan, Pelaksanaan, dan Hasil**
- **Nilai Perolehan** diperoleh dari nilai maksimal hasil konversi skor awal
- **Nilai Tambahan** diperoleh dari rekapitulasi jumlah catatan dengan maksimal +10 poin dan minimal -10 poin
- **Nilai Akhir** diperoleh dari penjumlahan **Nilai Perolehan** dengan **Nilai Tambahan**

Konversi Nilai:

Skor Awal	Nilai Konversi	Kesimpulan
0	<61	Tidak Kompeten
1	61-70	Cukup Kompeten
2	71-80	Kompeten
3	81-90	Sangat Kompeten
	91-100	Istimewa

Kesimpulan Akhir: Belum Kompeten/Cukup Kompeten/Kompeten/Sangat Kompeten/Istimewa*

No. Peserta																			
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Nilai Akhir

	Aspek Pengetahuan	Aspek Keterampilan	Nilai Akhir (pembulatan)
Nilai Perolehan			
Bobot	30%	70%	
Nilai Komponen			

Keterangan:

- **Nilai rata-rata** diperoleh dari lembar penilaian
- **Bobot** ditetapkan secara terpusat oleh Kementerian Pendidikan, Kebudayaan, Riset dan Teknologi dan bersifat mutlak
- **Nilai Komponen** diperoleh dari hasil perkalian **Nilai rata-rata** dengan **Bobot**
- **Nilai Akhir** berupa bilangan **bulat** berada pada rentang 0-100

....., 2023
 Penilai 1/ Penilai 2 *)

*) Coret yang tidak perlu

No. Peserta																			
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Form Penilaian Aspek Sikap (Sikap Kerja)

Indikator Pencapaian Kompetensi	Tingkat Pencapaian Kompetensi			
	Kurang	Cukup	Baik	Sangat Baik
2	3	4	5	6
Disiplin				
Kreatifitas				
Ketelitian				
Kerapian				
Tanggung jawab				
Rata-rata pencapaian kompetensi				

Kesimpulan : Kurang Baik/Cukup Baik/Baik/Sangat Baik*

Catatan :

....., 2023
 Penilai 1/ Penilai 2 *)

*) Coret yang tidak perlu

KRITERIA/RUBRIK PENILAIAN UJIAN PRAKTIK KEJURUAN

Satuan Pendidikan : Sekolah Menengah Kejuruan
 Kompetensi Keahlian : Tata Busana
 Kode : 4526
 Alokasi Waktu : 12 jam
 Bentuk Soal : Penugasan Perorangan
 Judul Tugas : Pembuatan Pakaian daerah (kebaya)

Rubrik Penilaian Aspek Keterampilan

No.	Komponen/Sub Komponen	Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi
1	2	3	4
I Persiapan			
1.1	Melakukan komunikasi di tempat kerja	Kriteria unjuk kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Komunikasi dengan pelanggan eksternal dilaksanakan secara terbuka, ramah, sopan dan simpati ● Bahasa digunakan dengan intonasi yang tepat ● Bahasa tubuh digunakan secara alami/natural tidak dibuat-buat ● Komunikasi dua arah yang efektif digunakan secara aktif ● Perbedaan pendapat yang ada dicarikan solusi yang fleksibel dan menyenangkan kolega 	
		Menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Sangat Baik
		Menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik
		Tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik
		Tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum
1.2	Melakukan komunikasi dengan pelanggan dan kolega dari latar belakang sosial budaya yang berbeda Memperlakukan pelanggan dengan sopan dan wajar	Kriteria unjuk kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Pelanggan diperlakukan dengan sopan dan wajar ● Komunikasi lisan dan non lisan dipertimbangkan berdasarkan perbedaan budaya ● Bantuan dari kolega, buku-buku referensi atau organisasi luar diperoleh ketika dibutuhkan. ● Pencatatan komunikasi 2 arah antara pelanggan dan produsen 	Melakukan komunikasi dengan pelanggan dan kolega dari latar belakang sosial budaya yang berbeda Memperlakukan pelanggan dengan sopan dan wajar
		Menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja lebih cepat dari standar waktu	

No. 1	Komponen/Sub Komponen 2	Indikator Penilaian 3	Capaian Kompetensi 4
		Menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	
		Tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	
		Tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	
1.3	Mengikuti prosedur tempat kerja dan memberikan umpan balik tentang kesehatan, keselamatan kerja.	Kriteria unjuk kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Prosedur kesehatan, keselamatan kerja diikuti secara benar sesuai dengan kebijakan perusahaan dan hukum-hukum yang berkaitan serta persyaratan-persyaratan asuransi ● Pelanggaran prosedur kesehatan, keselamatan kerja diidentifikasi segera. ● Setiap sikap atau kejadian yang mencurigakan dilaporkan segera ● Pencatatan setiap kejadian yang berhubungan dengan kesehatan dan keselamatan kerja 	
		Menampilkan 4 kriteria unjuk hasil lebih cepat dari standar waktu	Sangat Baik
		Menampilkan 4 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Baik
		Menampilkan 2 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Cukup Baik
		Menampilkan <2 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Belum
1.4	Menyiapkan tempat kerja dengan memperhatikan kesehatan dan keselamatan kerja	Kriteria unjuk kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Mengenakan pakaian kerja ● Tempat kerja disiapkan dengan memperhatikan kesehatan dan keselamatan kerja ● Peralatan jahit yang layak pakai disiapkan sesuai dengan kebutuhan ● Peralatan pressing disiapkan sesuai prosedur 	
		Menampilkan 4 kriteria unjuk hasil kerja lebih cepat dari standar waktu	Sangat Baik
		Menampilkan 4 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Baik
		Menampilkan 2 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Cukup Baik
		Menampilkan <2 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Belum

No.	Komponen/Sub Komponen	Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi
1	2	3	4
1.5	Menyiapkan mesin jahit	Kriteria unjuk kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Jarum jahit dipasang sesuai prosedur ● Kumparan benang diisi penuh dengan benang dan rata kapasitas ● Kumparan dan skoci dipasang pada rumah skoci sesuai prosedur. ● Benang jahit bagian atas dipasang pada mesin jahit sesuai prosedur ● Tegangan benang diatur sesuai dengan spesifikasi bahan. ● Jarak setikan diatur sesuai dengan spesifikasi bahan. 	
		Menampilkan 6 kriteria unjuk hasil lebih cepat dari standar waktu	Sangat Baik
		Menampilkan 6 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Baik
		Menampilkan 5 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Cukup Baik
		tidak Menampilkan < 3 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Belum
II	Pelaksanaan		
2.1	Mengoperasikan mesin jahit	Kriteria unjuk kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Mengoperasikan mesin jahit sesuai dengan SOP ● Menggunakan jarum yang sesuai jenis bahan. ● Setikan mesin dicobakan pada kain tepat pada garis lurus, lengkung, sudut dan lain-lain. ● Jahitan diperiksa apakah setikan sudah sesuai dengan standar jahitan jenis bahan, bila belum disesuaikan 	
		Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja lebih cepat dari standar waktu	Sangat Baik
		Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Baik
		Menampilkan 2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Cukup Baik
		Menampilkan 2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Belum

No.	Komponen/Sub Komponen	Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi	
1	2	3	4	
2.2	Menjahit bagian-bagian busana	Kriteria unjuk kerja:		
		<ul style="list-style-type: none"> ● Sikap kerja disesuaikan dengan kesehatan dan keselamatan kerja ● Bagian-bagian busana diperiksa kelengkapannya sesuai dengan desain. ● Bagian-bagian busana dijahit sesuai prosedur. ● Busana diselesaikan sesuai dengan teknik menjahit yang tepat. 		
		Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja lebih cepat dari standar waktu	Sangat Baik	
		Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Baik	
	2.3	Menjahit busana dengan alat jahit tangan	Menampilkan 2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Cukup Baik
			Menampilkan <2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Belum
			Kriteria unjuk kerja:	
			<ul style="list-style-type: none"> ● Penggunaan alat jahit bantu sesuai dengan SOP ● Alat jahit tangan digunakan sesuai dengan fungsi dengan sikap kerja yang benar ● Penyelesaian pelengkap busana dikerjakan dengan teknik jahit yang sesuai ● Pemasangan pelengkap busana diperhatikan kerapihan dan kebersihannya 	
	2.4	Memelihara dan menyimpan alat jahit tangan	Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja lebih cepat dari standar waktu	Sangat Baik
			Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja Penggunaan alat jahit bantu sesuai dengan SOP	Baik
			Menampilkan 2 kriteria unjuk kerja Penggunaan alat jahit bantu sesuai dengan SOP	Cukup Baik
			Menampilkan <2 kriteria unjuk kerja Penggunaan alat jahit bantu sesuai dengan SOP	Belum
2.4	Memelihara dan menyimpan alat jahit tangan	Kriteria unjuk kerja:		
		<ul style="list-style-type: none"> ● Alat jahit dicatat sesuai inventaris ● Alat jahit tangan digunakan sesuai prosedur ● Alat jahit dipelihara secara periodik sesuai SOP ● Alat jahit tangan disimpan sesuai SOP. 		
		Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja sesuai SOP	Sangat Baik	
		Menampilkan 3 kriteria unjuk kerja sesuai dengan SOP	Baik	
		Menampilkan 2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan SOP	Cukup Baik	

No. 1	Komponen/Sub Komponen 2	Indikator Penilaian 3	Capaian Kompetensi 4
2.5	Mengerjakan pengepresan	<p>Menampilkan <2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan SOP</p> <p>Kriteria unjuk kerja:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Pengaturan suhu alat/temperatur pengepresan pada waktu pelaksanaan disesuaikan dengan persyaratan produk, spesifikasi kain dan prosedur kerja. ● Pekerjaan ditempatkan pada mesin sesuai dengan persyaratan produk dan SOP. ● Alat mesin press setelah digunakan semua tombol di off kan (dimatikan). ● Alat mesin press setelah digunakan dipastikan sudah aman dari bahaya listrik 	Belum
2.6	Menerapkan praktik K3	<p>Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja sesuai dengan SOP</p> <p>Menampilkan 3 kriteria unjuk kerja sesuai dengan SOP</p> <p>Menampilkan 2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan SOP</p> <p>Menampilkan <2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan SOP</p> <p>Kriteria unjuk kerja:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Mengenakan pakaian kerja ● Memakai alas kaki ● Menjaga penampilan saat bekerja ● Menggunakan alat sesuai dengan SOP ● Menjaga kebersihan area kerja 	Sangat Baik
2.7	Menyetrika busana	<p>Menampilkan 5 kriteria unjuk kerja sesuai dengan SOP</p> <p>Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja sesuai dengan SOP</p> <p>Menampilkan 3 kriteria unjuk kerja sesuai dengan SOP</p> <p>Menampilkan dari 2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan SOP</p> <p>Kriteria unjuk kerja:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Peralatan steaming disiapkan sesuai dengan kebutuhan busana yang akan disteam/diseterika ● Pengaturan suhu/temperatur, uap disesuaikan dengan jenis bahan busana ● Busana diseterika dengan rata, licin dan bersih dengan menggunakan alas kain putih ● Busana diseterika dengan menggunakan lap pelembab 	Baik
			Cukup Baik
			Belum

No.	Komponen/Sub Komponen	Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi
1	2	3	4
2.8	Membuat desain hiasan busana	Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja lebih cepat dari standar waktu	Sangat Baik
		Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Baik
		Menampilkan 2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Cukup Baik
		Menampilkan <2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Belum
		Kriteria unjuk kerja:	
		<ul style="list-style-type: none"> • Letak hiasan busana diidentifikasi sesuai dengan busana yang akan dihias. • Jenis dan bentuk hiasan diidentifikasi sesuai dengan jenis bahan dan jenis busana. • Alat yang dipergunakan untuk membuat desain hiasan sesuai dengan SOP • Desain hiasan dibuat sesuai rencana. 	
		Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja lebih cepat dari standar waktu	Sangat Baik
		Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Baik
		Menampilkan 2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Cukup Baik
		Menampilkan <2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Belum
		Kriteria unjuk kerja:	
		<ul style="list-style-type: none"> • Menyiapkan alat bantu untuk memindahkan desai pada permukaan bahan. • Penempatan desain pada busana diukur atau ditetapkan secara proporsional. • Desain dipindahkan dengan menggunakan alat bantu sesuai dengan teknik hias. • Menjaga kerapihan dan kebersihan pemindahan desain hiasan pada bahan. 	
		Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja lebih cepat dari standar waktu	Sangat Baik
		Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Baik
Menampilkan 2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Cukup Baik		
Menampilkan <2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Belum		
2.9	Memindahkan desain pada busana.	Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja lebih cepat dari standar waktu	Sangat Baik
		Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Baik
		Menampilkan 2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Cukup Baik
		Menampilkan <2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Belum
		Kriteria unjuk kerja:	
		<ul style="list-style-type: none"> • Menyiapkan alat bantu untuk memindahkan desai pada permukaan bahan. • Penempatan desain pada busana diukur atau ditetapkan secara proporsional. • Desain dipindahkan dengan menggunakan alat bantu sesuai dengan teknik hias. • Menjaga kerapihan dan kebersihan pemindahan desain hiasan pada bahan. 	
		Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja lebih cepat dari standar waktu	Sangat Baik
		Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Baik
		Menampilkan 2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Cukup Baik
		Menampilkan <2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Belum
		Kriteria unjuk kerja:	
		<ul style="list-style-type: none"> • Menyiapkan alat bantu untuk memindahkan desai pada permukaan bahan. • Penempatan desain pada busana diukur atau ditetapkan secara proporsional. • Desain dipindahkan dengan menggunakan alat bantu sesuai dengan teknik hias. • Menjaga kerapihan dan kebersihan pemindahan desain hiasan pada bahan. 	
		Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja lebih cepat dari standar waktu	Sangat Baik
		Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Baik
Menampilkan 2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Cukup Baik		
Menampilkan <2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Belum		

No.	Komponen/Sub Komponen	Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi
1	2	3	4
2.10	Membuat hiasan pada busana	Kriteria unjuk kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Alat digunakan sesuai dengan fungsinya. ● Sikap tubuh dalam mengerjakan ragam hias dengan memperhatikan kesehatan dan keselamatan kerja. ● Ragam hias dikerjakan sesuai desain dengan menggunakan teknik yang sesuai dengan SOP. ● Ragam hias diselesaikan sesuai dengan SOP 	
		Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja lebih cepat dari standar waktu	Sangat Baik
		Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Baik
		Menampilkan 2 kriteria unjuk kerja kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Cukup Baik
		Menampilkan <2 kriteria unjuk kerja kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Belum
2.11	Mengemas busana.	Kriteria unjuk kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Label harga dan atributnya dilekatkan melalui proses labelling busana. ● Menyiapkan perlengkapan mengemas produk. ● Sisa-sisa benang pada busana digunting agar tampak rapi . ● Busana dikemas sesuai prosedur yang berlaku dengan memperhatikan keindahan 	
		Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja lebih cepat dari standar waktu	Sangat Baik
		Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Baik
		Menampilkan 2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Cukup Baik
		Menampilkan <2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan waktu yang ditentukan	Belum
2.12	Menyimpan Busana	Kriteria unjuk kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Busana disimpan dengan teknik yang benar sesuai dengan prosedur . ● Busana disimpan dengan sistematis (sesuai tanggal pengambilan, warna dan lain-lain) ● Busana disimpan dengan identitas sesuai SOP ● Kemasan menggunakan bahan yang sesuai dengan jenis bahan busana 	
		Menampilkan 4 kriteria unjuk kerja sesuai dengan SOP	Sangat Baik
		Menampilkan 3 kriteria unjuk kerja sesuai dengan SOP	Baik

No.	Komponen/Sub Komponen	Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi
1	2	3	4
		Menampilkan 2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan SOP	Cukup Baik
		Menampilkan <2 kriteria unjuk kerja sesuai dengan SOP	Belum
2.12	Menangani situasi darurat	<p>Kriteria unjuk kerja:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Situasi darurat diidentifikasi. • Prosedur keadaan darurat dilaksanakan secara benar sesuai SOP. • Bantuan dicari dari kolega dan perusahaan lain. • Rincian penanganan situasi darurat dilaporkan sesuai dengan kebijakan perusahaan 	
		menampilkan 4 kriteria unjuk kerja sesuai dengan SOP	Sangat Baik
		menampilkan 4 kriteria unjuk kerja sesuai dengan SOP	Baik
		menampilkan 3 kriteria unjuk kerja sesuai dengan SOP	Cukup Baik
		tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja sesuai dengan SOP	Belum
	Memelihara dan memperbaiki alat jahit dan alat bantu jahit	<p>Kriteria unjuk kerja:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Alat jahit dan alat bantu jahit diperiksa dan dilakukan pencatatan/dokumentasi tentang kondisi alat. • Alat jahit/alat bantu jahit dirawat secara rutin sesuai prosedur. • Alat dan bahan pemeliharaan digunakan berdasarkan fungsinya. • Alat jahit diperbaiki bila terjadi kerusakan kecil sesuai SOP. • Alat jahit diperiksa bila terjadi kerusakan berat direkomendasikan untuk diservice. • Alat jahit disimpan ditempat yang aman, rapi dan selalu dalam kondisi siap pakai sesuai standar 	
		menampilkan 6 kriteria unjuk kerja sesuai dengan SOP	Sangat Baik
		menampilkan 4-5 kriteria unjuk kerja sesuai dengan SOP	Baik
		menampilkan 2-3 kriteria unjuk kerja sesuai dengan SOP	Cukup Baik
		menampilkan \leq 1 kriteria unjuk kerja sesuai dengan SOP	Belum
III	Hasil		

No.	Komponen/Sub Komponen		Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi
1	2		3	4
	3.1	Memeriksa kualitas bahan baku utama (<i>material</i>)	Kriteria unjuk hasil kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Kualitas bahan baku utama diperiksa sesuai dengan standar mutu seperti pada: konstruksi kain, cacat kain, kekuatan kain sesuai dengan standar yang berlaku. ● Bahan baku yang akan digunakan diperiksa sesuai dengan desain yang diminta seperti: jenis bahan dan warna. ● Hasil pemeriksaan kualitas bahan dicatat dan dilaporkan sesuai prosedur kerja di industry ● Menganalisa hasil identifikasi bahan utama 	
			Menampilkan 4 kriteria unjuk hasil kerja lebih cepat dari standar waktu	Sangat Baik
			Menampilkan 4 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan waktu dan SOP	Baik
			Menampilkan 2 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan waktu dan SOP	Cukup Baik
			Menampilkan <2 kriteria unjuk kerja kerja sesuai dengan waktu dan SOP	Belum
	3.2	Memeriksa kualitas bahan pembantu/tambahan (<i>material</i>)	Kriteria unjuk hasil kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Kualitas bahan pembantu diperiksa sesuai dengan kriteria SOP yang berlaku ditempat kerja seperti: daya rekat bahan pelapis, kekuatan benang, warna benang dan garnitur. ● Bahan pembantu yang digunakan seperti: garnitur, diperiksa sesuai dengan desain yang diminta. ● Tampilan bahan pembantu pada bahan utama sesuai dengan desain ● Menganalisa hasil identifikasi bahan tambahan 	
			Menampilkan 4 kriteria unjuk hasil kerja lebih cepat dari standar waktu	Sangat Baik
			Menampilkan 4 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan SOP	Baik
			Menampilkan 2 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan SOP	Cukup Baik
			Menampilkan <2 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan SOP	Belum

No.	Komponen/Sub Komponen		Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi
1	2		3	4
	3.3	Memeriksa kualitas pola (<i>pattern</i>)	Kriteria unjuk hasil kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Kelengkapan bagian-bagian pola diperiksa sesuai dengan analisa desain. ● Bentuk pola diperiksa sesuai dengan desain, garis desain, siluet pola. ● Ukuran pola diperiksa sesuai dengan kriteria ukuran Pelanggan. ● Tanda-tanda pola diperiksa sesuai dengan kriteria seperti: tanda arah, ukuran, jumlah potongan. ● Hasil pemeriksaan dicatat dan dilaporkan sesuai prosedur kerja. 	
	Menampilkan 5 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan SOP			Sangat Baik
	Mmenampilkan 4 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan SOP			Baik
	Menampilkan 3 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan SOP			Cukup Baik
	Menampilkan <3 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan SOP			Belum
	3.4	Memeriksa kualitas potong (<i>cutting</i>)	Kriteria unjuk hasil kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Hasil potongan diperiksa kerapihannya sesuai prosedur. ● Kemasan potongan bahan diperiksa sesuai jumlah dan identitas pelanggan. ● Hasil pemeriksaan dicatat dan dilaporkan sesuai prosedur kerja. ● Jumlah komponen potongan kain sesuai dengan desain 	
	Menampilkan 4 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan SOP			Sangat Baik
	Menampilkan 3 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan SOP			Baik
	Menampilkan 2 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan SOP			Cukup Baik
	Menampilkan <2 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan SOP			Belum

No.	Komponen/Sub Komponen		Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi
1	2		3	4
	3.5	Memeriksa proses menjahit (<i>sewing</i>)	Kriteria unjuk hasil kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Urutan (langkah) kerja penjahitan diawasi sesuai prosedur. ● Teknik penjahitan diperiksa sesuai prosedur kerja industri. ● Teknik pembuatan hiasan diperiksa sesuai prosedur kerja industri ● Teknik penyelesaian akhir busana diperiksa sesuai prosedur kerja industri 	
			Menampilkan 4 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan SOP	Sangat Baik
			Menampilkan 4 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan SOP	Baik
			Menampilkan 2 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan SOP	Cukup Baik
			Menampilkan <2 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan SOP	Belum
	3.6	Memeriksa hasil jahitan	Kriteria unjuk hasil kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Hasil jahitan diperiksa (hasil jahitan busana tidak berkerut, setikan loncat, setikan tidak lurus) ● Pemasangan komponen diperiksa (sudah sesuai prosedur) ● Ukuran diperiksa (sesuai ukuran pemesan) ● Ketepatan pemasangan bahan pelengkap diperiksa (sesuai dengan desain) ● Hasil pressing licin dan tidak bergelombang. 	
			Menampilkan 5 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan SOP	Sangat Baik
			Menampilkan 4 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan SOP	Baik
			Menampilkan 3 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan SOP	Cukup Baik
			Menampilkan <3 kriteria unjuk hasil kerja sesuai dengan SOP	Belum

Rubrik Penilaian Aspek Sikap

No. 1	Komponen/Sub Komponen 2	Indikator Penilaian 3	Capaian Kompetensi 4
	Disiplin	<p>Kriteria unjuk sikap kerja:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hadir 10 menit sebelum pelaksanaan ujian • Menyiapkan alat dan bahan sesuai prosedur • Menggunakan waktu sesuai dengan jadwal • Selesai mengerjakan ujian sesuai waktu yang ditentukan 	
		Menampilkan 4 kriteria unjuk sikap kerja	Sangat Baik
		Menampilkan 3 kriteria unjuk sikap kerja	Baik
		Menampilkan 2 kriteria unjuk sikap kerja	Cukup Baik
		Menampilkan <2 kriteria unjuk sikap kerja	Kurang
	Kreatifitas	<p>Kriteria unjuk sikap kerja:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mengembangkan ide desain yang disajikan • Mengatur strategi kerja dalam pembuatan busana • Memanfaatkan sisa bahan untuk dijadikan hiasan pada busana • Membuat kemasan busana yang menarik dan mempunyai nilai jual lebih 	
		Menampilkan 4 kriteria unjuk sikap kerja	Sangat Baik
		Menampilkan 3 kriteria unjuk sikap kerja	Baik
		Menampilkan 2 kriteria unjuk sikap kerja	Cukup Baik
		Menampilkan <2 kriteria unjuk sikap kerja	Kurang
	Ketelitian	<p>Kriteria unjuk sikap kerja:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mengecek semua peralatan sebelum digunakan • Mengecek semua komponen bahan yang digunakan. • Mengecek lingkungan kerja • Pembuatan busana sesuai dengan langkah kerja 	
		Menampilkan 4 kriteria unjuk sikap kerja	Sangat Baik
		Menampilkan 3 kriteria unjuk sikap kerja	Baik
		Menampilkan 2 kriteria unjuk sikap kerja	Cukup Baik
		Menampilkan <2 kriteria unjuk sikap kerja	Kurang
	Kerapihan	<p>Kriteria unjuk sikap kerja:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Menggunakan baju kerja sesuai SOP • Menyiapkan alat dan tempat kerja • Area tempat kerja bersih dan rapi • Merapikan semua alat dan menyimpan pada tempatnya sesuai ujian 	
		Menampilkan 4 kriteria unjuk sikap kerja	Sangat Baik
		Menampilkan 3 kriteria unjuk sikap kerja	Baik

No. 1	Komponen/Sub Komponen 2	Indikator Penilaian 3	Capaian Kompetensi 4
		Menampilkan 2 kriteria unjuk sikap kerja	Cukup Baik
		Menampilkan <2 kriteria unjuk sikap kerja	Kurang
	Tanggung jawab	Kriteria unjuk sikap kerja: <ul style="list-style-type: none"> • Kerja dilaksanakan dengan aman sesuai prosedur. • Perlengkapan pelindung diri dipakai dan disimpan sesuai dengan prosedur • Semua perlengkapan dan alat-alat keselamatan digunakan sesuai dengan kegunaannya. • Tanda-tanda/symbol keselamatan dikenali dan diikuti sesuai instruksi. • Semua pedoman penanganan dilaksanakan sesuai kebutuhan. 	
		Menampilkan 5 kriteria unjuk sikap kerja	Sangat Baik
		Menampilkan 4 kriteria unjuk sikap kerja	Baik
		Menampilkan 3 kriteria unjuk sikap kerja	Cukup Baik
		Menampilkan <3 kriteria unjuk sikap kerja	Kurang