



Дозвіл на виготовлення

Декларація відповідності матеріально-технічної бази роботодавця вимогам законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки.

Декларація зареєстрована у журналі обліку суб'єктів господарювання у Головному управлінні Держпраці у Харківській області 07.08.2018р. № 623.

ПАСПОРТ СТЯЖНИЙ РЕМІНЬ КІЛЬЦЕВИЙ РСк

(найменування вироба, умовне позначення вироба)



Довжина вироба: м

Зусилля на
обхват

Допустиме робоче навантаження (LC)	daN
Міцність на розрив (BL)	daN

Стандартна ручна сила (S_{HF}) – daNСтандартна сила натягу (S_{TF}) – daN

Матеріал текстильної стрічки – поліефір (PES)

Відносне подовження при навантаженні – max 4%

Маса ременя, кг

Порядковий номер за ситемою виробника 2934/1-2934/500

Кількість в партії, шт 500

Рік і місяць виготовлення ременя 11.2023.

Гарантійний строк експлуатації **3 місяці** з дати відвантаження.

Термін придатності не обмежений.

Умови, за яких може експлуатуватися ремень:

найменша температура навколишнього середовища, °C -40

найбільша температура вантажу, °C +100

Підпис керівника виробника або керівника м.п.

служби технічного контролю виробника

(дата) (підпис)

Примітки:

1.Паспорт має постійно зберігатися у власника стяжного ременя.

2.У разі постачання партії однотипових виробів дозволяється виготовлювати один паспорт на всю партію. У такому разі в паспорті зазначаються всі порядкові номери виробів, що входять у цю партію.

Позначення нормативного документа: ТУ У 13.9-41217716-001:2018**Виробник та його адреса: ТОВ «НВФ «ТКС»****Адреса: 61052, м. Харків, вул. Мала Панасівська, буд. 1****тел.+38(044) 300-29-30, www.tks.kharkov.ua**

Інструкція по експлуатації
1 ВКАЗІВКА ЗАХОДІВ БЕЗПЕКИ

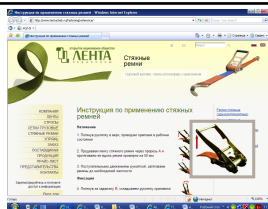
Натяг

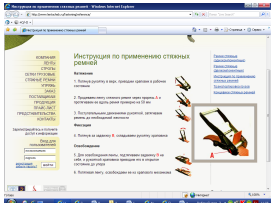
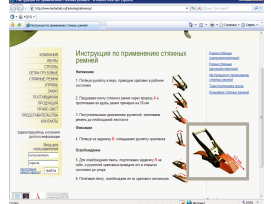
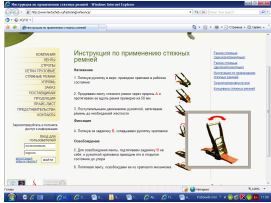
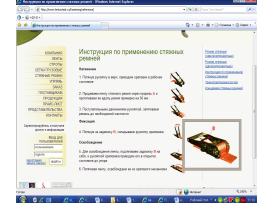
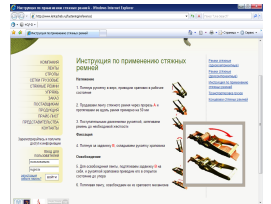
При використанні ременів береться до уваги вага, коефіцієнт тертя / ковзання, а також форма вантажу.

При кріпленні притиском використовується мінімум два ременя. При прямому кріпленні враховуються робоче навантаження (LC).

- використовувати тільки неушкоджені ремені;
- ремені розташовуються рівномірно на поверхні фіксованого вантажу;
- навантаження на ремені не перевищує максимально допустиме робоче навантаження (LC);
- ремені не зав'язуються у вузол;
- ремені не натягуйте поверх гострих кутів або гострої поверхні (при відповідному стані поверхні вантажу ремінна стрічка охороняється від механічних пошкоджень за рахунок захисного шланга (гнучка трубка) або захисних куточків; завдяки останнім відбувається рівномірний розподіл сил в пасової стрічці, що дозволяє збільшити силу попереднього натягу);
- ремені встановлювати так, щоб вони не перекручувалися і охоплювали вантаж на повну ширину;
- ремені використовувати тільки як засіб кріплення, але не для підйому вантажу;
- має бути присутня чітке маркування;
- перед експлуатацією перевірити ремені на пошкодження.

1. Потягнувши рукоятку вгору, наводимо храповик в робочий стан



2. Просмикуємо стрічку стяжного ремня через проріз А і простягаємо її уздовж ремня приблизно на 50 мм	
3. Поступовими рухами рукояткою, затягуємо ремінь до необхідної жорсткості	
Фіксація	
4. Потягнувши за засувку В, складаємо рукоятку храповика	
Звільнення	
5. Для звільнення стрічки, підтягуємо засувку В на себе, і рукояткою храповика наводимо його у відкритий стан до упору	
6. Потягуючи стрічку, звільняємо її з храпового механізму	

2 НОРМИ І ПРАВИЛА БРАКУВАННЯ

2.1 Критерієм для визначення зносу стрічки служать наступні показники:

- розрив або розріз нитки перевищують 10%;
- розрив у всю ширину реміної стрічки, або по кромці;
- пошкодження з'єднувальних швів;
- деформація стрічки через тепловий вплив (тертя);
- пошкодження в результаті дії агресивних речовин (хімікатів);
- маркування відсутнє або не читається.

2.2 Знос натяжного механізму:

- натяжний механізм виводиться з експлуатації при наявності тріщин, розломів, високого ступеня корозії;
- деформація (вигин) вала відноситься до серйозних недоліків.

2.3 Кінцеві елементи виключаються з експлуатації за таких умов:

- тріщини або розломи, значна деформація;
- сильна корозія;
- розширення зіва (отвір) гака більше 5%.

3 ТРАНСПОРТУВАННЯ І ЗБЕРІГАННЯ

3.1 Реміні слід зберігати в добре вентильованому приміщенні при температурі від -40 до + 70 ° С з відносною вологістю повітря не більше 80%, якщо вони не використовуються. При цьому їх розташовують на підставках, далеко від джерел тепла, не ближче 0,2 м, не допускаючи контактів з вогнем. Перш ніж розмістити вироби для зберігання, необхідно перевірити їх на наявність будь-яких пошкоджень, які могли з'явитися при їх використанні. Зберігання пошкоджених виробів не рекомендується.

3.2 У приміщеннях, де зберігаються реміні, забороняється зберігати нафтопродукти і легкозаймисті речовини.

3.3 Транспортування стяжних ремнів після упаковки може проводитися будь-якими видами транспорту за умов, що забезпечують їх збереження відповідно до норм і вимог цієї Інструкції.