

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ
ВІДОКРЕМЛЕНИЙ СТРУКТУРНИЙ ПІДРОЗДІЛ
«БЕРДЯНСЬКИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ ТАВРІЙСЬКОГО ДЕРЖАВНОГО
АГРОТЕХНОЛОГІЧНОГО УНІВЕРСИТЕТУ ІМЕНІ ДМИТРА
МОТОРНОГО»

Вибіркова навчальна дисципліна
«ЕКОНОМІКА, ОРГАНІЗАЦІЯ І ПЛАНУВАННЯ»

спеціальність G11 Машинобудування
освітньо-професійна програма «Експлуатація та ремонт обладнання харчового виробництва»

Кількість кредитів ЄКТС - 3

Кількість навчальних годин – 90

Вид підсумкового контролю – залік

АНОТАЦІЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Мета навчальної дисципліни полягає у формуванні у здобувачів освіти системного економічного мислення, знань теоретичних основ та набутті практичних навичок з планування, організації та управління виробничою й експлуатаційною діяльністю підприємств харчового машинобудування та переробної промисловості в умовах ринкової економіки.

Завдання дисципліни полягає у формуванні:

1. Теоретичних знань про структуру підприємства, склад його основних і оборотних засобів, принципи організації виробничого процесу.
2. Практичних умінь з розрахунку виробничої потужності цехів, складання кошторисів на проведення ремонтних робіт та сервісного обслуговування обладнання.
3. Навичок планування операційної діяльності, розробки графіків планово-попереджувальних ремонтів (ППР) з економічним обґрунтуванням витрат.
4. Здатності аналізувати показники продуктивності праці, нараховувати заробітну плату працівникам ремонтних служб, визначати собівартість продукції та послуг.
5. Аналітичних компетентностей для оцінки рентабельності технічного переоснащення та оптимізації витрат енергоресурсів і матеріалів.

ІНФОРМАЦІЙНИЙ ОБСЯГ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Тема 1. Підприємство як суб'єкт господарювання в ринкових умовах

1.1. Поняття підприємства, його ознаки, цілі та правові основи функціонування.

1.2. Класифікація підприємств за формами власності, розмірами та галузевою належністю.

1.3. Зовнішнє та внутрішнє середовище підприємства харчової промисловості.

Тема 2. Ресурсний потенціал підприємства: основні та оборотні засоби

2.1. Основні засоби (капітал): класифікація, види оцінки, знос та амортизація обладнання.

2.2. Оборотні кошти: склад, структура, нормування та показники ефективності використання.

2.3. Нематеріальні ресурси підприємства (патенти, ліцензії, програмне забезпечення для ТС).

Тема 3. Організація виробничого процесу на підприємстві

3.1. Поняття і принципи організації виробничого процесу (неперервність, пропорційність, ритмічність).

3.2. Виробнича структура підприємства: цехи, дільниці, робочі місця. Типи виробництва.

3.3. Організація допоміжних служб підприємства: ремонтного, енергетичного, логістичного господарств.

Тема 4. Організація праці, мотивація та заробітна плата

4.1. Персонал підприємства: структура, розрахунок потреби в кадрах (інженери, слюсарі, оператори).

4.2. Продуктивність праці: методи вимірювання та фактори зростання в харчовому машинобудуванні.

4.3. Тарифна система. Форми і системи оплати праці (відрядна, погодинна, преміальна) ремонтного персоналу.

Тема 5. Основи планування діяльності підприємства та ремонтних служб

5.1. Сутність, принципи та види планування (стратегічне, поточне, оперативне).

5.2. Виробнича програма підприємства та розрахунок використання виробничої потужності обладнання.

5.3. Планування технічного сервісу: розробка планів-графіків ППР, розрахунок витрат матеріалів та запчастин.

Тема 6. Витрати виробництва, собівартість та ціноутворення

6.1. Витрати підприємства: класифікація за елементами та статтями калькуляції.

6.2. Собівартість продукції та послуг технічного сервісу. Шляхи зниження собівартості ремонтних робіт.

6.3. Механізм формування цін на продукцію та ремонтні послуги підприємства. Прибуток і рентабельність.

Тема 7. Економічна ефективність інженерних рішень та нової техніки

7.1. Поняття економічного ефекту та ефективності. Критерії та показники ефективності інвестицій.

7.2. Економічне обґрунтування модернізації, заміни чи капітального ремонту обладнання харчових цехів.

7.3. Інноваційна діяльність підприємства, бізнес-планування технічного переоснащення.