

15.09. 14 гр. Обладнання і технологія зварювальних робіт. Урок 5-6 Тема «Умови для утворення зварних з'єднань»

Зварне з'єднання (англ. *welding joint*) — **нерознімне з'єднання заготовок**, яке виконується **зварюванням**.

Основні види зварних з'єднань, конструктивні елементи крайок і швів, граничні відхилення розмірів і раціональні діапазони товщини елементів, що сполучаються, для швів усіх типів регламентуються державними та міждержавними стандартами й галузевими нормами.

Зварний шов — ділянка зварного з'єднання, яка утворилася внаслідок оплавлення та **кристалізації** металу з'єднаних поверхонь або внаслідок їхньої **пластичної деформації** під час **зварювання тисненням**, або внаслідок поєднання оплавлення, кристалізації та деформації з'єднаних поверхонь^[1].

Шви всіх типів розрізняють:

- за технікою накладення: виконані «напрохід», від середини до кінців, зворотноступінчастим способом;
- за розташуванням у просторі при зварюванні: вертикальні, горизонтальні, нижні, стельові;
- за технікою утворення перетину: одношарові і багатошарові тощо

Опрацювати матеріал:

https://uk.wikipedia.org/wiki/%D0%97%D0%B2%D0%B0%D1%80%D0%BD%D0%B5_%D0%B7%27%D1%94%D0%B4%D0%BD%D0%B0%D0%BD%D0%BD%D1%8F