

【正式團！星星瓶充氣吊飾—U廠】

不趕場次，請要趕場的自己斟酌時間

★本文件建議使用電腦觀看★

【匯款】截止日**10/15_23:00PM**

【交稿】截止日**10/23_23:00PM**

下訂表單↓

[◆下訂表單◆](#)

請下載刀模製作檔案↓

[◆刀模檔+示意圖下載區◆](#)

兩款填充物總數各**300成團(皆已成團)**

※視情況提早關單※

參團期間，船長皆用【信件】聯絡各位

(包含回報檔案問題/成品有問題需重製...等)

下訂後~收到成品前，請各位務必留意信件，以免造成雙方的困擾或損失。

↓跟團前請詳閱↓

【[記點/黑名單規則](#)】【[記點/黑名單規則2](#)】 【[參團規範](#)】

【成品照】

圖片為魔法船所有，請勿擅自使用，圖片僅供參考，請以實物為準



外層印刷可以製造深景效果↓



外層

裡層



外層印刷示意圖 ↓



(外層無圖)

(外層+5元)

※此星星瓶造型，是船長特別設計開版/開模製作，請勿盜用※

【參團流程】務必詳閱

填寫
下訂表單

10/15
匯款截止

10/23
交稿截止

10/27
送印

11/28後
陸續寄出

10/11公告成/流團

↳ 訂單只能修改1次
匯款後不能再修改

↳ 收到修改信後
需在36小時內
修改稿件並回傳

如中途棄單，將扣除50%費用並記黑點(黑點會累加)

1. 填寫下訂表單 (最晚10/11晚間9點會在留言處公告是否成/流團)

- 填寫下訂表單=參團，如臨時棄單會記1黑點，請自行評估是否要參團。
- 下訂後，10/11晚上9點後船員會陸續寄mail【匯款資訊信】(內含：編號/匯款資訊/匯款回報表單/進度表單)
 - 請至進度表單查看需匯款的金額跟檢查下訂資訊有無錯誤(若有錯誤請回信告知)
 - 進度表單內的金額未含運費，匯款時要記得自行加上運費在匯款喔！

2. 匯款截止日 10/15

- 超過期限未匯款，以棄單處理，且記1黑點。
- 匯款前可修改訂單，修改次數最多1次，匯款後不受理修改。
- 匯款完請填寫匯款回報表單，表單於10/16晚上11點關單！如沒有填寫或是填寫錯誤，造成無法核對資料，將視同沒有匯款，以棄單處理，且記1黑點。

3. 截稿日 10/23

- 交稿請用船長當初MAIL的匯款資訊信，直接回信傳檔即可，不需再寄新的信
- 超過期限未交檔，以棄單處理，將記1黑點且需賠償訂單金額50%作為棄單損失且不會幫忙送印。
- 船員在收到信後的三天內會回信檔案有無問題，不包含參團者寄信當天
- 如稿件有問題，請在收到修改信後36小時內修改稿件並回傳(包含修改完後仍有問題，再次修改)，超過期限將記1黑點。
- 送印時間為10/27，如稿件一直有問題被退件修改，最晚在10/27晚間11點前要修改到讓船員確認稿件無誤，才會送印。如超過期限，將以棄單處理，將記1黑點且需賠償訂單金額50%作為棄單損失且不會幫忙送印。
- 稿件修改完成，定稿後，不可再來信更動檔案。如來信更動，會已原本確認無誤的檔案送印。(EX:原本畫單人，繳交檔案且船員回信確認無誤後，又來信改為雙人，或是改色等等...)

5. 等商品寄到！

粗估 11/28後兩三週內陸續出貨給參團者(可能提前/延後到貨，會再公告)

若要趕場次的人請謹慎下單。

【價格】

透明雙面壓克力(一圖)			外皮(一圖)		◆價格包含 裡面/背面(雙面同圖)+ 填充物 外層印刷+5元 (僅單面印刷)
尺寸	數量	單價	數量	單價	
3*3內	25個	16	25個	67	
4*4	25個	20	50個	65	

◆5個為單位做增減(30、35、40....)

◆壓克力: **僅雙面同圖** 印製 ◆外皮尺寸: 約9x6.5cm

◆不可無壓克力, 可加多片壓克力(可不同尺寸混搭)

◆釦子默認愛心釦, 其他樣式+2元【**★換特殊扣子→點我**】

◆填充物一圖(25個)可選擇一種: A藍色系、B粉色系、C不加填充物

※內容物不可混搭, 只能一圖25個都用同樣的內容物

※珍珠大小: 0.25~0.5cm, 大小隨機

※均由廠商隨機倒入顏色/數量, 不能指定數量或哪個顏色多放一點(**EX: 白珍珠多一點**)

※下一團可能會更換內容物



郵寄方式&運費

郵局

70元 (5號便利箱+包材)25個內

85元 (2號便利箱+包材)55個內

711純超取(不提供其他超商)

70元(小紙箱+包材)30個內

75元(中紙箱+包材)75個內

80元(大紙箱+包材)150個內

怕運送途中壓到讓氣消失或損毀, 限定用紙箱運送
若到貨發現塞不下, 會另行告知需要補運費

【檔案格式】

- 1.壓克力、示意圖、外皮 皆下載刀模來製作檔案→ [◆刀模下載區◆](#)
- 2.交稿時一律使用**PSD檔案, CMYK, 300DPI**
- 3.外皮不需做出血, 外皮圖片**無法滿版製作**
- 4.如圖案**不需半透明**, 請務必做白墨, 白墨為**K100**的黑, 給其他顏色均退稿
如不會做白墨, 或是不知道白墨是什麼, 可看[白墨簡易教學](#)、[白墨顏色注意事項](#)
- 5.請繳交這**3種檔案**, 缺一不可:

●外皮圖檔(psd檔) ●壓克力圖檔(psd檔)-可複數 ●示意圖(jpg檔)

●檔名按照下載的刀模名稱去修改即可



船長_2x2CM_壓
克力_A款_50個



船長_4x4CM_壓
克力_A款_50個



船長_款式A-星
星瓶充氣吊飾-外
皮-數量50個

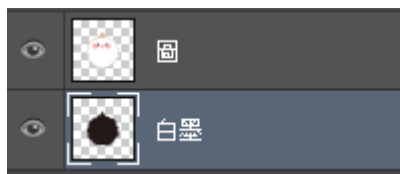


船長-充氣吊飾-
示意圖空白-A款
-50個

6.檔案圖層如下，請**不要有 未合併/未刪除的圖層**：



- 外皮檔案的圖層+命名範例：
- 壓克力檔案的圖層+命名範例：



以上無論是稿件格式、檔名、信件內容、信件標題
一旦未依規定交稿，都會退回去修改。

【各種注意事項】

以下請詳閱，如不能接受請勿跟團

正式團須知：

- 1.會先開2-3團初航團做品管測試，掌握約8-9成的不可避免工藝和狀況後，才會開正式團，但正式團仍可能有低機率出現初航團未發現的不可避免工藝，如介意者請勿跟團
- 2.除非重大瑕疵(請點此參照瑕疵規範)，會請廠商判斷，如果為無法避免之印刷風險往後會加進跟團注意事項，如果是可避免的印刷瑕疵會請廠商做重製或折讓補償。

不是所有商品都可以100%完美重現圖片

如果對商品有高標準，請斟酌參團。

請完美主義者 請謹慎參團！

請完美主義者 請謹慎參團！

請完美主義者 請謹慎參團！

不可避免工藝 定義：

因機器裁切、人工黏貼...等原因，讓製作時產生偏移、膠痕等等問題。為不可避免但偶而會發生的問題，不屬於瑕疵，不在瑕疵售後範圍內。

請勿將不可避免工藝問題當成是瑕疵，瑕疵的判定請看上面第2點

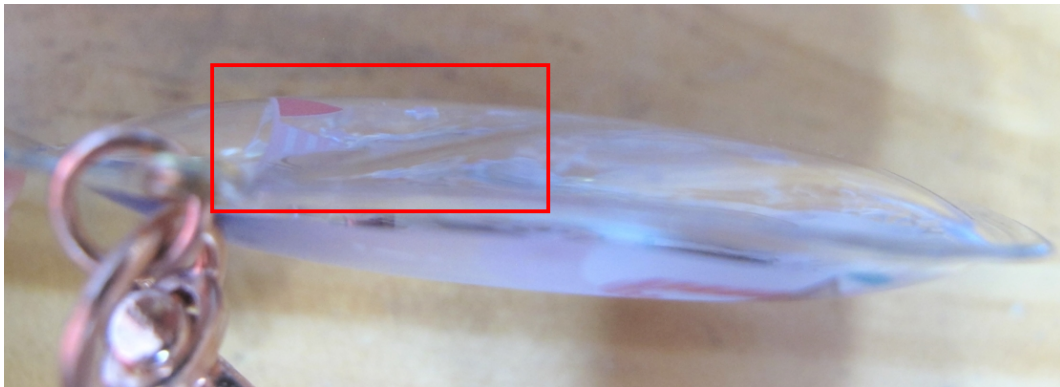
【必看】不可避免的工藝問題

以下狀況或多或少都會有，均不屬於瑕疵。

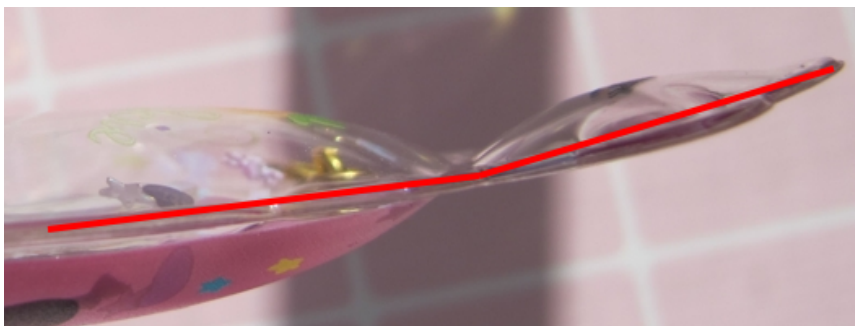
1. 外皮的圖或多或少會偏移，**不一定會都在正中間**



2. 熱壓時可能會有凹凸不平的狀況，表面會因為空氣有凹凸



3. 上面的星星圖案可能會翹起來，可自行凹正



4.此款充氣吊飾和糖果包工藝不同，不會和糖果包一樣澎

- 充氣量無法一致，有些氣會比較多，有些氣體會比較少。
- 上方星星只有正面會澎起，背面是平的(如圖)，且星星整體空氣不會很滿



5.非無塵室，或多或少可能會有一些小灰塵或小髒汙壓進空氣吊飾中

- 填充物是人工裝入，在裝的過程中，可能會混入少量其他填充物
- 填充物是人工裝入，填充物難免會有數量的差別，無法完全一致。



6.軟陶片厚度不均：

軟陶片機台製作時為大數量切割，難免有較厚、圖案殘缺...等情況，此為正常現象



7.此廠只要有印顏色的地方都會有霧面磨砂感(如圖), 如果做半透明的話, 至少有一面要留比較大的可視空間, 否則會比較難看清內容物



8.此廠壓克力顏色飽和度會較高一點。

9.就算同批貨, **壓克力之間可能會有些微的色差**, 屬正常現象, 非瑕疵。

10.廠商會盡量將壓克力放正確位置, 但可能還是會有左右裝反的狀況。

11.**此廠商製作時, 白墨會內縮2PX左右**, 製稿時須注意圖案尺寸, 如太小太細可能會有印不出來或斷線的狀況(淺色會更明顯)



12.因圖案是印在表層，可能會有輕微被刮傷的狀況(屬於偶發狀況)，壓克力也會有這種狀況



13.因印製時圖案或多或少會偏移，建議外層與裡層的設計不要太過對齊，否則只要有偏移就會比較明顯



14.圖案只有純白色，白墨會比其他顏色的油墨印刷出來更粗一點。

關於稿件的注意事項

1.船員會盡量幫忙看檔案(包括交檔格式，有無符合廠商規格等等)

但難免還是會有遺漏，請跟團者確認好自己的檔案是否有照要求。

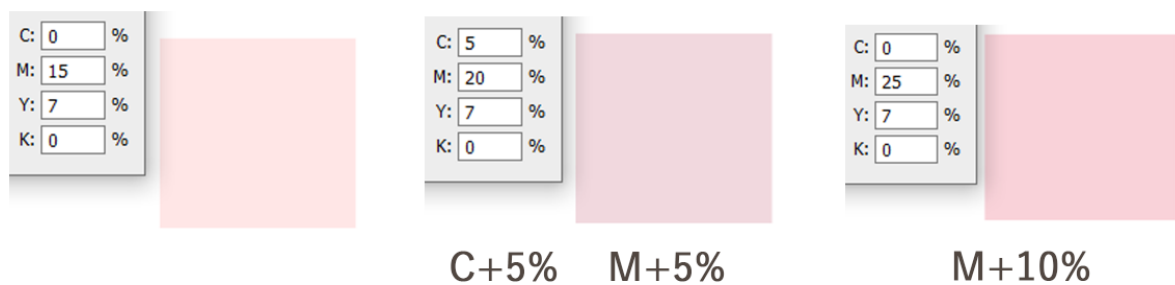
2.若因做檔問題導致與預期不符，此不在瑕疵範圍內!(EX:白墨沒做好...等)

3.一旦確認檔案無誤，將不可再來信更動檔案。如來信更動，會已原本確認無誤的檔案送印。(EX:原本畫單人，繳交檔案且船員回信確認無誤後，又來信改為雙人，或是改色等等...)

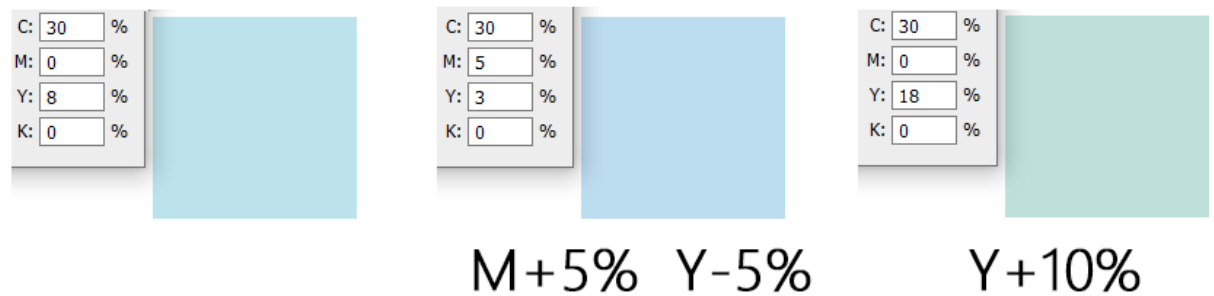
4.魔法船沒有私下教學的服務！教學請自行GOOGLE。

5.色差皆不包含在瑕疵範疇。

6.色差範例, CMYK數值總和些許不同, 整體效果就會差異較大, 此為正常。



且藍色系在印刷時, 比起其他顏色更容易出現色偏。例如藍色印出後偏紫都可 能是正常現象。因此這不包含在瑕疵範圍內。



拿到成品後的注意事項

1.缺少、重大瑕疵

請在收到**48小時內**檢查並提出, 超過時間才提出請恕無法受理。

會請廠商判斷, 如果是**可避免**的印製瑕疵, 會請廠商重製或折讓補償, 但實際補償方式以廠商為主。

若是判斷為**無法避免的工藝問題**, 有可能無法賠償, 還請注意。

2.如有新增不可避免工藝, 可能會拍範例照拿來當注意事項/錯誤示範的範例

- 範例圖可能僅擷取部分範圍, 不會標記繪師資訊
- 收到成品後, 歡迎拍照返圖給魔法船, **MAIL**或是**@我們**都可以!
(備註上繪師名+**FB**或**噗浪**)
- 以上皆不另行告知。

如果下單則默認已知曉並認同以上情況

請介意的作者慎重下單

如果不能接受請不要參團喔!