Инструкция по применению восстанавливающего пропиточного материала «Асфафикс-АЭРО ЭКСТРА»

Описание

Восстанавливающий пропиточный материал для асфальтобетонных покрытий «Асфафикс-АЭРО ЭКСТРА» представляет собой готовую битумную смесь холодного применения на основе модифицированной полимерами водно-битумной эмульсии с добавлением минерального наполнителя.

Материал не имеет запаха и не содержит растворителей, взрывобезопасен и не обладает свойством самовоспламенения, поэтому не представляет опасности для окружающей среды.

Производится по ТУ 2313-002-02498790-2016.

Область применения

Восстанавливающий пропиточный материал «Асфафикс-АЭРО ЭКСТРА» используется для заполнения пор в открытых асфальтовых покрытиях на взлетно-посадочных полосах, рулежных дорожках, перронах аэродромов, а также для нанесения уплотнительных покрытий на слои износа, содержащие битум, с образованием износостойкой поверхности. Обеспечивает шероховатость, водонепроницаемость, износостойкость и плотность покрытий, продлевая срок службы асфальтобетонных покрытий.

Подготовка материала

В зависимости от формы поставки материала, существуют **два варианта действий**:

Вариант 1 - в случае поставки материала в виде одного компонента:

В ведре находится готовый к применению материал.

Однако, из-за того, что плотности различных компонентов материала значительно отличаются друг от друга, неизбежно возникает отстаивание массы во время ее хранения и транспортировки. Поэтому материал перед употреблением следует тщательно перемешать до получения однородной массы без комков.

Для перемешивания рекомендуется использовать низкооборотную дрель (не более 300 об/мин, мощностью не менее 0,5 кВт) с ленточной мешалкой (диаметром 60...80 мм). **Перемешивать смесь в течение 2-3 минут!**

Вариант 2 -в случае поставки материала в виде двух компонентов.

Материал готовят путем смешивания одного компонента – Заполнителя (содержимое ведра, сухой песок) со вторым компонентом – Связующим (содержимое канистр, жидкая эмульсия), входящими в групповую упаковку.

Предварительно необходимо вынуть канистры со Связующим из ведра, тщательно взболтать до получения однородной массы и вылить в ПУСТОЕ ведро. Ведро должно быть чистым или уже использованным при перемешивании данного материала, но не иметь посторонних веществ.

Далее неспеша и равномерно высыпать сухой Заполнитель в ведро с жидким Связующим, одновременно перемешивая компоненты. **Нужно засыпать сухой Заполнитель в жидкое Связующее, а не наоборот!** После чего тщательно перемешать смесь в ведре миксером или насадкой на дрель на малых оборотах (не более 300 об/мин, мощностью не менее 0,5 кВт) с ленточной мешалкой (диаметром 60...80 мм) до получения однородной массы без комков и полного смачивания сухого Заполнителя. **Перемешивать смесь в течение 2-3 минут!**

Изменение дозировки компонентов не допустимо, в противном случае завод-изготовитель не гарантирует физико-механические показатели, указанные в паспорте на продукцию.

Приготовление 10%-го водного раствора хлористого кальция

В отдельный бидон или ведро загрузить определённое количество воды и хлористого кальция марки технический (1 сорт, ГОСТ 450-77) в соотношении на 1 литр воды 100 гр. $CaCI_2$, тщательно перемешать до полного растворения соли.

Подготовка поверхности

Перед нанесением поверхность следует чисто вымести и намочить. Она должна быть слегка влажной, но не мокрой. Разделяющие элементы следует удалить. Предназначенные для заполнения пор поверхности должны быть чистыми, свободными от пыли и от всех субстанций, обладающих свойствами разделительных средств (например, масел, автомобильного горючего, остатков красок и т.п.). Распылить на поверхностное полотно любой имеющейся форсункой 10%-й водный раствор хлористого кальция таким образом, чтобы поверхность была слегка влажной, но не мокрой и без луж.

Нанесение материала

Слой перемешанного до получения однородной консистенции материала наносится с помощью резинового (или полиуретанового) скребка, мягкого веника или методом налива с последующим выравниванием шпателем, скребком, ракелем и т. п. Материал заделывает поры благодаря зернистой структуре так, что структура асфальта остается видна.

Сразу же после разравнивания материала в определённом квадрате (карте) распылить на него любой имеющейся форсункой 10%-й водный раствор хлористого кальция таким образом, чтобы поверхность была слегка влажной, но не мокрой и без луж.

После высыхания образуется шероховатая, износостойкая поверхность с закрытыми порами. При необходимости можно напылить тонкий минеральный порошок МП-1.

Для проведения работ следует дождаться подходящей погоды, температура должна быть выше + 5 °С, но до + 35 °С (температура воздуха и поверхности). Не следует проводить работы при надвигающемся или затяжном дожде. В любое время можно провести дополнительную обработку или освежить покрытие.

При двухслойной обработке поверхности подготовку исходной поверхности проводят как описано выше, первый и второй слои разравнивают как можно более тонкими, распыления хлористым кальцием по поверхности первого слоя не производят, второй слой защитного состава наносят после полного высыхания первого.

Фактическое время высыхания значительно зависит от погодно-климатических факторов (температуры, влажности воздуха) и толщины нанесенного слоя.

Расход

Расход материала зависит от состояния ремонтируемой поверхности, в том числе от глубины имеющихся дефектов (пор, трещин и др.).

Ориентировочный расход составляет:

Однослойное нанесение (заполнение пор):	0,8-1,3кг при толщине слоя до 0,5 мм,
Двухслойное нанесение (восстановление вяжущего):	
1-й слой	до 0,5 мм
2-й слой	до 0,7 мм
Общий расход (при двухслойном нанесении):	1,3 – 1,7 кг
При обработке покрытия дефектного участка (восстановление вяжущего):	1,5-2 кг/м^2 до полного заполнения межзернового пространства.

Хранение

12 месяцев в оригинально закрытой упаковке в сухом помещении при температуре от плюс 5°С до плюс 25°С при соблюдении условий хранения и транспортирования.

Хранить при температурах не ниже нуля!

Упаковка

Плотно закрытая герметичная упаковка (ведра) по 18-28 кг.

Транспортирование

Транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку пропиточного материала

Восстанавливающий пропиточный материал «Асфафикс-АЭРО ЭКСТРА» должен полностью соответствовать следующим характеристикам:

	Разделы	Описание характеристик и требований
1.	Соответствие нормативному документу	ТУ 2313-002-02498790-2016
2.	Наименование поставляемого товара	Пропиточный материал для создания защитного верхнего слоя асфальтобетонных покрытий аэродромов, защищающего от воздействия климатических факторов.
3. 4.	Назначение и применение	Применяется для создания защитного верхнего слоя асфальтобетонных покрытий аэродромов, защищающего от воздействия климатических факторов и механического воздействия технических средств.
5.	Внешний вид	Однородная черная вязкотекучая жидкость. Без комков и посторонних включений.
6.	Тип материала	Пропиточный материал (двухкомпонентный). Смешивание осуществляется непосредственно перед применением материала до однородного состояния.
7.	Основа пропитки	Вода
8.	Массовая доля заполнителя, %, не более	55
9.	Отношение водонасыщения необработанных асфальтобетонных образцов, к водонасыщению асфальтобетонных образцов, обработанных восстанавливающим пропиточным материалом, не менее	2,1
10.	Отношение водостойкости асфальтобетонных образцов, обработанных восстанавливающим пропиточным материалом, к водостойкости необработанных асфальтобетонных образцов, не менее	1,1
11.	Отношение потери прочности при сжатии после 25 циклов	1,7

	замораживания-оттаивания необработанных асфальтобетонных образцов, к потере прочности при сжатии после 25 циклов замораживания-оттаивания асфальтобетонных образцов, обработанных восстанавливающим пропиточным материалом, не менее	
12.	Эффективность пропитки: - смачивание пропитанной поверхности водой - воздействие на пропитанную поверхность 10 % соляной кислоты	- отсутствие темного пятна - отсутствие химической реакции
13.	Различие значений коэффициента сцепления на близлежащих участках необработанного асфальтобетонного покрытия и асфальтобетонного покрытия, обработанного восстанавливающим пропиточным материалом, не более %	13
14.	Гарантийный срок	12 месяца
15.	Тара и упаковка	Металлические ведра массой не более 28 кг