

Игровой комплекс ИК-036	Габаритные размеры:	Длина (мм) не менее: 14951±30 мм. Ширина (мм) не менее: 12286±30 мм. Высота (мм) не менее: 3990±30 мм.	
	Возраст:	Игровой комплекс должен использоваться детьми от 3 до 12 лет для тематических игр, физического развития, развития координации движения, преодоления страха нахождения на высоте.	
	Материалы:	Игровой комплекс включает в себя четыре модуля, соединённых между собой ограждением, арками и рукоходами. Первый модуль представляет собой игровой комплекс с двухскатной крышей и платформой высотой 1200 мм. На столбах закреплены различные элементы: прямой и выпуклый переходы, бревенчатый переход с подвесным бревном, две горки высотой 1200 мм, скалодром, лаз с кольцами, лаз с поручнями и ограждения. Второй модуль представляет собой канатный комплекс. Третий модуль представляет собой игровой комплекс с двухскатной крышей и платформой высотой 600 мм. На столбах закреплены разнообразные элементы: лаз с поручнями, лаз с полукольцами, лестницы высотой 600 мм, ограждения и одна горка высотой 600 мм, а также второй этаж с платформой высотой 1500 мм. Первый модуль включает в себя песочницу, два игровых домика со счетами и развивающий элемент «Кубики». Модули включают в себя: Брус 100х100. Изготовлен из клееного бруса хвойных пород древесины 100х100 мм, с центральным пазом по 4-м сторонам, радиусом не менее 4 мм. Края бруса по всей длине должны иметь плавные радиусы скругления не менее 8 мм. Двухскатная крыша. Сборная конструкция состоит из скатов фронтонов. Скаты изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 9 мм, фронтоны изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Пол.	

		Сборная конструкция состоит из лаг и настила. Лаги должны быть изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм. Настил пола должен быть выполнен из ламинированной влагостойкой фанеры толщиной не менее 15 мм с рифленой антискользящей поверхностью. Торцы фанерного настила должны быть обработаны защитным составом для предотвращения попадания влаги. Лестница высотой не менее 600, 1200, 1500 мм. Сборная конструкция состоит из боковин (тетив), ступеней, ограждений, столба с опорой под бетонирование. Боковины (тетивы) лестницы должны быть выполнены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм со сквозными пазами для установки и удержания ступенек. Ступеньки лестницы должны быть выполнены из ламинированной влагостойкой фанеры толщиной не менее 21 мм с рифленой антискользящей поверхностью. Торцы ступеней из ламинированной фанеры должны быть обработаны защитным составом для предотвращения попадания влаги. Поручни лестницы должны быть выполнены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Поручни лестницы должны иметь сквозные пазы для удобства захвата при хождении. Горка ската высотой не менее 1200 мм. Сборная конструкция состоит из каркаса с поверхностью скольжения, бортиков и защитной секции стартового участка с защитной перекладиной. Цельносварной каркас ската должен быть изготовлен из листа стали толщиной не менее 4 мм, стальной профильной трубы сечением не менее 40x40x1,5 мм, вспомогательные элементы каркаса — из стальной профильной трубы сечением не менее 30x30x1,5 мм. Поверхность скольжения ската должна быть изготовлена из цельного листа нержавеющей стали не ниже марки 08Х13 и толщиной не менее 1,5 мм. Радиус изгиба стального листа в нижней части окончания ската должен быть не менее 50 мм. Борта, ограждающие поверхность скольжения ската, выполнены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и высотой не менее 110 мм от поверхности скольжения. Стартовый участок ската должен быть оборудован защитной секцией в виде декоративной	
--	--	---	--

накладки. Защитная секция должна быть изготовлена из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Внутри защитной секции на высоте не менее 700 мм от поверхности стартового участка должна быть установлена перемычка, выполненная из стальной круглой трубы ВГП 20 с толщиной стенки 2,8 мм и стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм.

Песочница.

Боковина песочницы изготовлены из сосновой доски толщиной не менее 30 мм, и клееного бруса сечением не менее 100х100 мм, торцевые кромки бруса имеют скругление не менее 8 мм.

Игровой домик.

Сборная конструкция, состоящая из столбов, двухскатной крыши, ограждений, ограждения “забор”, скамеек, перегородки “счета”, пола. **Столб 100х100.** Изготовлен из клееного бруса хвойных пород древесины 100х100 мм, с центральным пазом по 4-м сторонам, радиусом не менее 4 мм. Края бруса по всей длине должны иметь плавные радиусы скругления не менее 8 мм. **Двухскатная крыша.** Должна состоять из скатов, выполненных из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 9 мм и фронтонов из березовой влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. **Ограждение.** Изготовлено из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. **Ограждение “забор”.** Включает себя забор изготовленный из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и ригеля изготовленного из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. **Скамейка.** Изготовлено из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. **Перегородка «счета».** Включает в себя боковые крепления, стягивающую перекладину и две перекладины со счетами. Боковые крепления изготовлены из ламинированной влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм, перекладина с счетами изготовлена из стальной круглой трубы ВГП 15, счеты изготовлена из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Опорные стойки стягиваются перекладиной изготовленной из трубы ВГП 15. **Пол размером не менее 1000х1000 мм.** Должен представлять собой сборную

		конструкцию из лаг и настила. Лаги должны быть изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм. Настил для пола должен быть выполнен из ламинированной влагостойкой фанеры толщиной не менее 15 мм с рифленой антискользящей поверхностью. Торцы фанерного настила должны быть обработаны защитным составом для предотвращения попадания влаги. Перегородка кубики. Сборная конструкция включает в себя стягивающую перекладину, две перекладины с кубиками и боковые крепления. Стягивающая перекладина изготавливается из стальной круглой трубы ВГП 15 и стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм. Перекладина с кубиками изготовлена из стальной круглой трубы ВГП 15, кубики изготовлены из клееного бруса хвойных пород древесины 100х100 мм, края бруса по всей длине должны иметь плавные радиусы скругления не менее 8 мм. Выпуклый переход между башнями длиной не менее 1700 мм. Сборная конструкция состоит из ребер ступеней, перила, ограждения, ступеней. Ребра ступеней перехода изготовленной из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм со сквозными пазами для установки и удержания ступеней. Ограждение перехода изготовлено из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и к нему крепятся перила изготовленные из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Ступени изготовлены из ламинированной влагостойкой фанеры толщиной не менее 21 мм с рифленой антискользящей поверхностью. Торцы ступеней должны быть обработаны защитным составом для предотвращения попадания влаги Бревенчатый переход с подвесным бревном. Должен быть выполнен составным из боковин с подвесным бревном и настила под ступеньками. Боковины должны быть выполнены из стальной профильной трубы сечением не менее 30х30 и металлического листа толщиной не менее 4 мм. Для подвеса бревна должен быть использован шестижильный армированный канат сечением не менее 16 мм. Подвесное бревно должно быть выполнено из клееного бруса	
--	--	--	--

		хвойных пород древесины 100х100 мм и настил на ступеньки изготовлен из влагостойкой ламинированной фанеры ФСФ толщиной не менее 15 мм с рифленой антискользящей поверхностью. Настил под ступенями должен быть выполнен из цельносварного стального каркаса, из стальной профильной трубы сечением не менее 30х20 мм и стальной полосы толщиной не менее 4 мм. На каркасе настила должны быть закреплен деревянный щит из влагостойкой ламинированной фанеры толщиной не менее 15 мм. Скалодром. изготовлен из березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Скалодром комплектуется хлопчатобумажным канатом диаметром не менее 32 мм. Верхний край каната фиксируется металлический наконечником который изготовлен из трубы ВГП 32 и стального прутка диаметром 8 мм.Закрепленный на перекладине, выполненной из трубы ВГП 20. Нижний край каната закреплен на нижней ступеньке моста на скобу, изготовленную из металлического листа толщиной не менее 2 мм. Лаз с кольцами и полукольцами. Представляет собой сборную конструкцию из направляющих и ступеней круг и полукруг. Направляющие изготовлены из березовой фанеры ФСФ толщиной не менее 21 мм со сквозными пазами для установки и удержания ступеней. Ступени кольца и полукольца изготовлены из березовой фанеры ФСФ толщиной не менее 21 мм. Лаз с поручнями. Должен быть выполнен цельносварным из трубы ВГП 25, П-сегменты изготовлены из трубы ВГП 20 и листового металла не менее 3 мм. Ограждение с вырезом. Выполнено из березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Канаты между брёвен. Изготовлены из полипропиленового каната, диаметром не менее 16 мм., со стальным сердечником, перекрестия канатов зафиксированы пластиковыми соединительными элементами, крепежные элементы пропиленовой сетки представляют собой петлю с коушем, обжатую алюминиевой втулкой. Сплетен из 6-ти прядей. Каждая прядь состоит из	
--	--	---	--

	металлической сердцевины (канатная оцинкованная проволока) с обкаткой мультифиламентным полипропиленом, стабилизированным против ультрафиолетового излучения. Перекладины и поручни. изготовлены из трубы ВГП 20 и металлического листа толщиной 4 мм. Рукоход. Цельносварной элемент направляющие изготовлены из стальной круглой трубы ВГП 25 и металлического листа толщиной 3 мм перекладины изготовлены из трубы ВГП 20. Арка. Изготовлена из березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм. Общие характеристики. Металлические цельносварные элементы изготовлены полуавтоматической сваркой в среде защитного газа и окрашены красками порошковыми, нанесенными электростатическим напылением. Деревянные детали тщательно отшлифованы и окрашены, профессиональными двухкомпонентными красками в заводских условиях. Доски подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%. Все кромки доски должны быть закруглены с радиусом не менее 5 мм. Фанерные детали должны иметь скругление по всем кромкам радиусом не менее 3 мм.	
Комплектация:	Перемычка длиной 800 мм - 4 шт; Перемычка длиной 1200 мм - 20 шт; Перемычка длиной 2500 мм - 6 шт; Перемычка длиной 2500 мм под канат -2 шт; Поручень - 14 шт; Пол 1000х1000 мм (комплект) - 4 шт; Пол 2000х1000 мм (комплект) - 3 шт; Пол 3000х1000 мм (комплект) угловой - 2 шт; Двухскатная крыша (комплект) - 8 шт; Переход сплошной выпуклый (комплект) - 1 шт; Переход сплошной прямой (комплект) - 1 шт; Переход бревно (комплект) - 1 шт; Лестницы высотой 600 мм (комплект) - 1 шт; Лестница высотой 1500 мм (комплект) - 1 шт;	

		Горка высотой ската 1200 мм (комплект) - 2 шт; Горка высотой ската 600 мм (комплект) - 1 шт; Лаз с полукольцами высотой 600 мм (комплект) - 1 шт; Лаз с кольцами высотой 1200 мм (комплект) - 1 шт; Шест с поручнями длиной 2500 мм- 1 шт; Шест с поручнями длиной 3000 мм - 1 шт; Рукоход длиной 2000 мм - 2 шт; Скалодром с перемычкой и канатом - 1 шт; Ограждение - 16 шт; Ограждение "СК" - 1 шт; Заборик - 52 шт; Ограждение заборчик - 3 шт; Перегородка "кубики" - 1 шт; Перегородка "счеты" - 3 шт; Ограждение "пазл" - 8 шт; Сидушка - 1 шт; Сидушка угловая - 1 шт; Сетка канатная 2500x2000 мм - 2 шт; Фанерная заглушка - 16 шт; Канатная сетка 3800x3800 мм - 1 шт; Арка - 2 шт; ЗиП.	
	Сборка:	Сборка игрового комплекса должна производиться без применения сварочных работ. Используемые крепёжные элементы (болты, гайки) должны иметь травмобезопасное исполнение (колпачковые гайки, болты с радиусными головками, пластиковые заглушки).	
	Требование к установке:	Для обеспечения безопасной и надежной эксплуатации, а также в целях предотвращения гниения, монтаж игрового комплекса производится с использованием специальных закладных деталей из металла путем их углубления в грунт не менее 400 мм с последующим бетонированием. Крепление элементов оборудования должно исключать возможность их демонтажа без применения инструментов (ГОСТ Р 52169-2012 п. 4.3.13).	