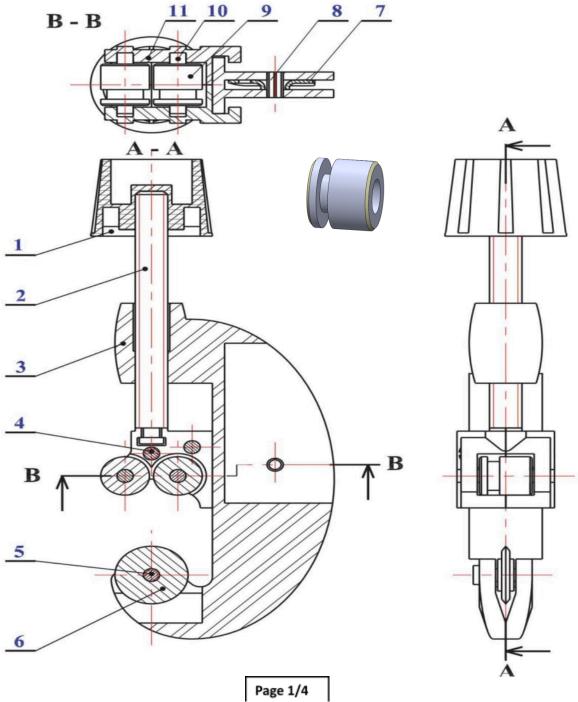
Lycée: BIR LAHMAR	DEVOIR DE CONTRÔLE N°3		Nom: Prénom:		
Prof: Moez AZZABI			Classe: 2Asc1	Note: /20	
Date: 10/05/2023	Horaire :1h	Coefficient :2	Groupe : N° :		

Système d'étude « Coupe- tube »

A- Mise en situation:

Le coupe tube permet de couper les tubes de canalisation en cuivre

Lors d'un inventaire de matériels existants dans le laboratoire de technologie, on a remarqué que l'un des galets du coupe tube est endommagé. Dans le cadre d'un mini projet, un groupe d'élèves a proposé de fabriquer un autre galet par usinage.



ETABLISSEMENT		Numéro : 00)			
		COUPE TUBES		Date :			
ECHELLE: 1:1		LE: 1:1		Nom:			
Rep	ИЬ		Désignation	Matière Observations		ations	
1	1	Bouton de manœvre		Plastique			
2	1	Vis de manœvre		Acier			
3	1	Corps		Alliage d'aluminium			
4	1	Vis C S,N	14-14	Acier			
5	1	Vis C S,N	14-14	Acier			
6	1	Molette		Acier	Acier		
7	1	Lame		Acier	Acier		
8	1	Goupille é	lastique, épaisse 4-8	Acier			
9	2	Galet		Alliage d'aluminium			
10	1	Axe de ga	alet	Acier			
11	2	Coulisseau Alliage d'aluminium					

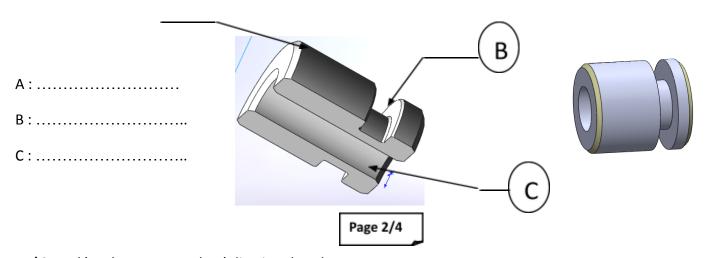
B- Travail demandé:

1)Compléter le tableau suivant en cochant la case correspondante

/2,5pts

	Opérations	Dressage	Sciage	Chariotage	Filetage	Usinage de la gorge			
	Dessin							2) Coloi	rier
							en	bleu	le
							galet	(9) sui	r le
							dessi	in	
							d'ens	semble	
							3)	on	
							s'int	/1,5p	ot
							proc	essus	
		A)					ďobt	tention	du
		$\overline{}$					galet	par	
							enlèv	vement	Ī.
							de la	matièr	re.
							Indiq	jue la	
							désig	gnation	de
1	/1,5pt						chaq	ue forn	ne
			•	•	•		en ut	tilisant	les

termes suivants : gorge- alésage chanfrein



4) Compléter le processus de réalisation de galet

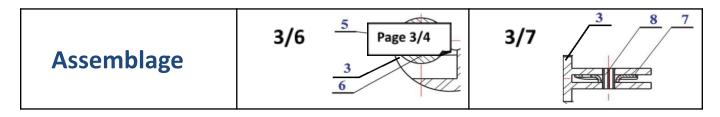
/5pts

Système : Coupe tube		Processus de réalisation	
Pièce : galet		Processus de i	ealisation
Matière :			
Phase	Opérations	Croquis	Machines-outils

10	-Sciage -Contrôle du brut Ø12 mm Longueur 14mm	
20		-Outil à dressel /4pts
30	-Chariotage	
40		-Outil de gorge
50		Ø5
60		-Alésoir Ø6
70		-Outil coudé à chanfreiner

5)-une fois le galet fabriqué est de dimension convenable, on va procéder à l'assemblage du coupe-tube

En se référant au dessin d'ensemble compléter le tableau suivant :



Procédé d'assemblage			
Elément(s) d'assemblage			
Type d'assemblage	Démontable	Démontable	
	Non démontable	Non démontable	
Outillage			

1	
2	
3	F
9	7) Citer deux moyens de protection pour assurer la sécurité de l'utilisate de l'usinage :
10	
11	
4	
6	
5	
7	

6)Compléter le graphe de montage suivant du système coupe-tube:

/1 pt

Page 4/4



/4,5pts