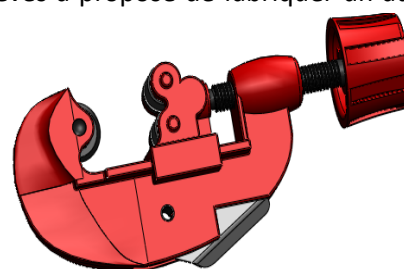


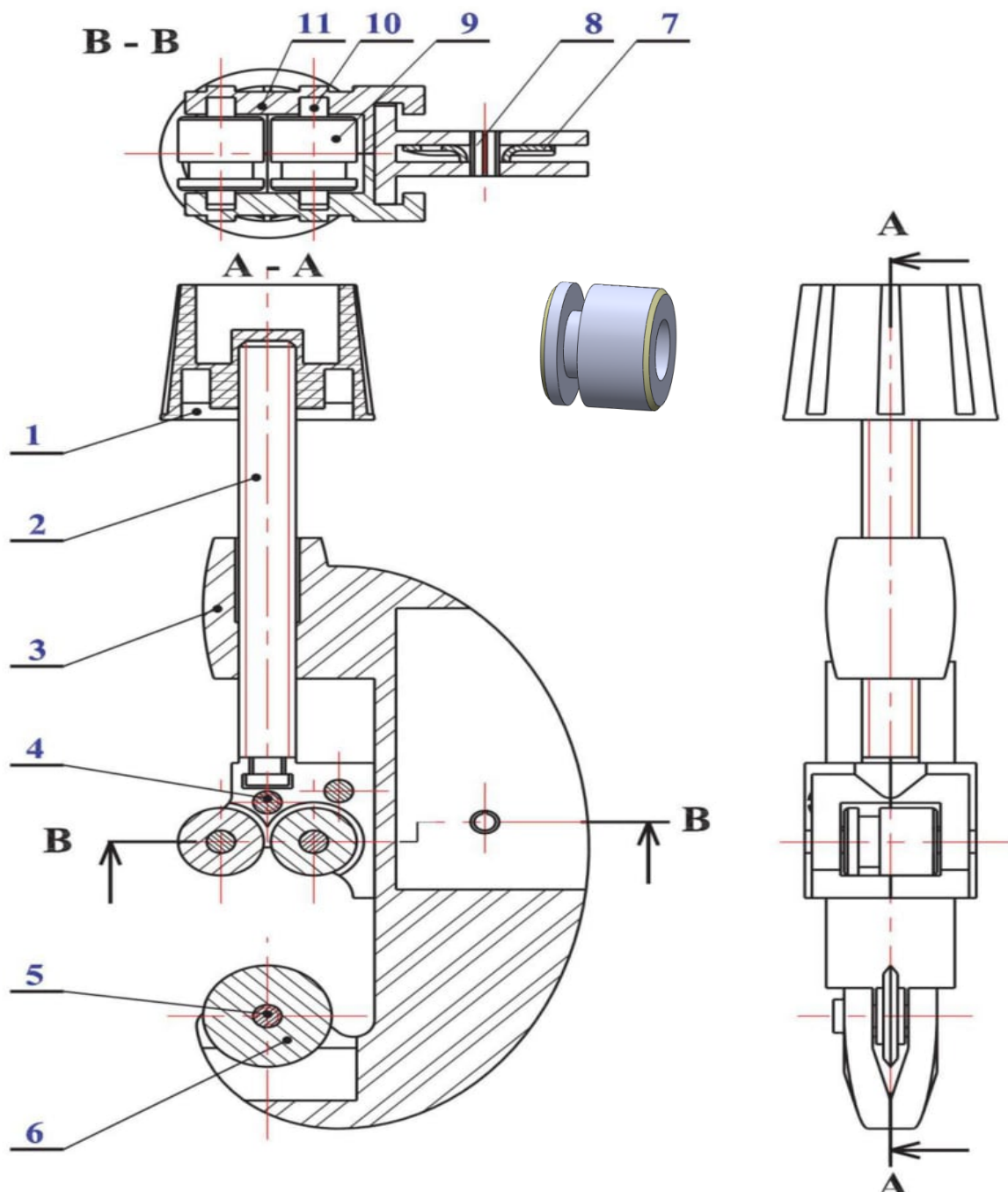
Lycée: BIR LAHMAR Prof: Moez AZZABI	DEVOIR DE CONTRÔLE N°3 TECHNOLOGIE		Nom:..... Prénom:.....	
Date: 10/05/2023			Horaire :1h	Coefficient :2

Système d'étude « Coupe- tube »

A- Mise en situation:

Le coupe tube permet de couper les tubes de canalisation en cuivre
 Lors d'un inventaire de matériels existants dans le laboratoire de technologie, on a remarqué que l'un des galets du coupe tube est endommagé. Dans le cadre d'un mini projet, un groupe d'élèves a proposé de fabriquer un autre galet par usinage.





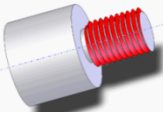
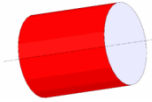
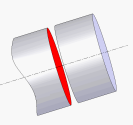
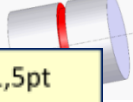
Page 1/4

11	2	Coulisseau	Alliage d'aluminium	
10	1	Axe de galet	Acier	
9	2	Galet	Alliage d'aluminium	
8	1	Goupille élastique, épaisse 4-8	Acier	
7	1	Lame	Acier	
6	1	Molette	Acier	
5	1	Vis C S,M4-14	Acier	
4	1	Vis C S,M4-14	Acier	
3	1	Corps	Alliage d'aluminium	
2	1	Vis de manœuvre	Acier	
1	1	Bouton de manœuvre	Plastique	
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observations
ECHELLE : 1:1		COUPE TUBES	Nom :	
			Date :	
ETABLISSEMENT			Numéro :	00

B- Travail demandé:

1) Compléter le tableau suivant en cochant la case correspondante

/2,5pts

Opérations	Dressage	Sciage	Chariotage	Filetage	Usinage de la gorge
Dessin					
					
					
 A					
					
					

/1,5pt

2) Colorier

en bleu le galet (9) sur le dessin d'ensemble

3) on

s'intéresse au processus d'obtention du galet par enlèvement de la matière. Indique la désignation de chaque forme en utilisant les

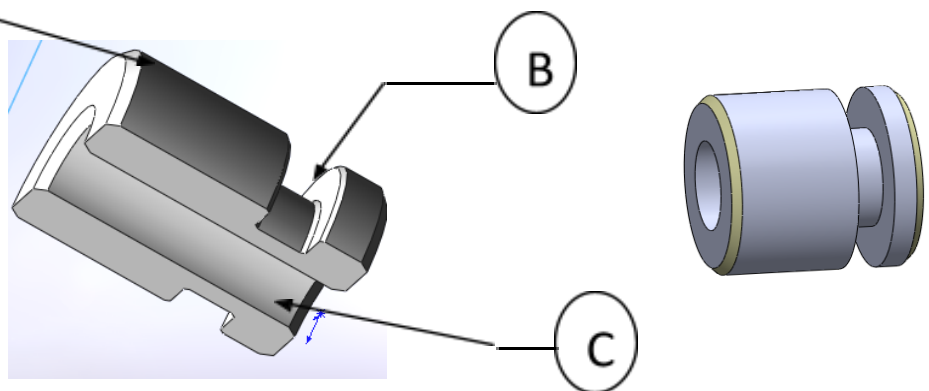
/1,5pt

termes suivants : gorge- alésage chanfrein

A :

B :

C :

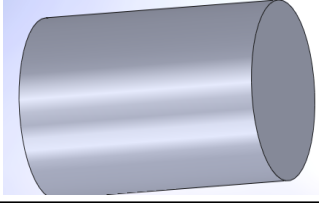
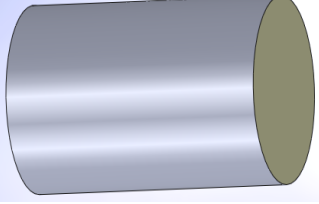
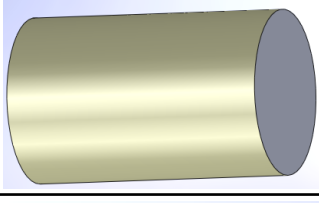
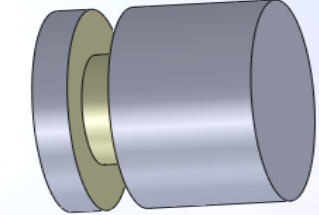
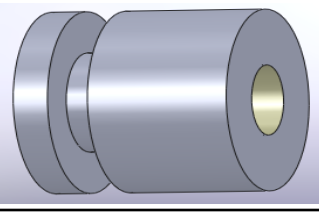
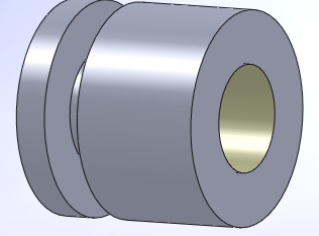
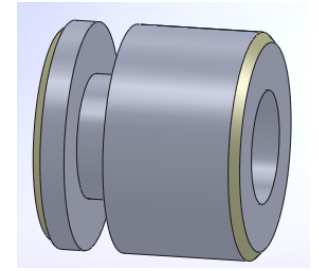


Page 2/4

4) Compléter le processus de réalisation de galet

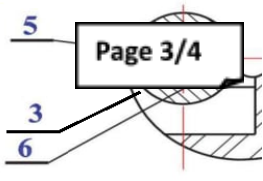
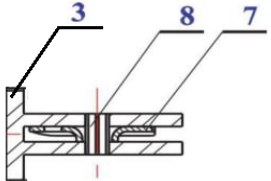
/5pts

Système : Coupe tube		Processus de réalisation	
Pièce : galet			
Matière :			
Phase	Opérations	Croquis	Machines-outils

10	-Sciage -Contrôle du brut $\varnothing 12$ mm Longueur 14mm		-..... -.....
20			-Outil à dresser /4pts
30	-Chariotage		
40			-Outil de gorge
50			- $\varnothing 5$
60			-Alésoir $\varnothing 6$
70			-Outil coudé à chanfreiner

5)-une fois le galet fabriqué est de dimension convenable, on va procéder à l'assemblage du coupe-tube

En se référant au dessin d'ensemble compléter le tableau suivant :

Assemblage	3/6 	3/7 
-------------------	--	--

Procédé d'assemblage		
Elément(s) d'assemblage		
Type d'assemblage	Démontable	Démontable
	Non démontable	Non démontable
Outillage		

6) Compléter le graphe de montage suivant du système coupe-tube:

/4,5pts

1
2
3
9
10
11
4
6
5
7
8

_____ **SE1**

E

7) Citer deux moyens de protection pour assurer la sécurité de l'utilisateur au cours de l'usinage :

/1 pt

