



Índice

1. Donde Comprar productos
 - 1.1. [Tienda en Línea](#)
 - 1.2. [Mercado Libre](#)
 - 1.3. [Amazon](#)
2. Antes de iniciar
 - 2.1. [Consejos](#)
3. Resinas Poliéster
 - 3.1.1. [Resina PP-Cristal Preparada](#)
 - 3.1.2. [Resina PP-250](#)
 - 3.1.3. [Resina PP-70x60](#)
 - 3.1.4. [Resina PP-30](#)
 - 3.1.5. [Resina MF-300](#)
 - 3.1.6. [Instrucciones y Consejos](#)
4. Resinas Epóxicas
 - 4.1.1. [Resina Poliwood](#)
 - 4.1.2. [Barniz Policromo](#)
 - 4.1.3. [Instrucciones y Consejos](#)
5. Caucho de Silicón
 - 5.1. [Caucho de Silicón Molduflex](#)
 - 5.2. [Caucho de Silicón P48](#)
 - 5.3. [Caucho de Silicón P53](#)
 - 5.4. [Caucho de Silicón P85](#)
 - 5.5. [Caucho de Silicón P21](#)
 - 5.6. [Instrucciones y Consejos](#)
6. [Látex](#)
 - 6.1. Instrucciones y Consejos



Consejos Antes de Iniciar

- Busca información sobre los materiales, documéntate y verifica que el proceso que vas a seguir es el que esperas.
- Prepara tu lugar de trabajo con todo lo necesario.
- Elige un lugar ventilado, ya que algunos materiales tienen un olor fuerte.
- Si es tu primera vez utilizando el material, realiza pruebas antes de hacer tu proyecto final, la práctica te permitirá lograr bien tu proyecto.
- Sigue las instrucciones y pesa todo el material, las sugerencias que damos en gotas son aproximadas. Solo obtendrás buenos resultados pesando correctamente.
- Si estás agregando materiales como diamantina, lentejuelas, madera, etc. Procura que no excedas la cantidad del 20% de la resina, ya que esto puede influir a tener más materiales que resina y por ello podría afectar su catalizado.
- Cualquier duda podemos asesorarte, [contáctanos](#).

[Regresar](#)



Resinas Poliéster:

- Resina PP-Cristal Preparada
- Resina PP-250
- Resina PP-70x60
- Resina PP-30
- Resina MF-300

[Regresar](#)

Resina PP-Cristal Preparada

La resina cristal preparada únicamente requiere catalizador K-2000 para comenzar tu proyecto. Resina ideal para realizar encapsulados decorativos.

Da color a tu resina con pigmentos translucidos y en polvo de Poliformas Plásticas.

El acabo de tus piezas hechas con esta resina siempre será un terminado cristalino.

Esta resina seca rápidamente y puedes controlar su tiempo de secado por medio del catalizador.

Datos Técnicos: Su reactividad media nos proporciona un mayor control sobre el curado. Bajo porcentaje de contracción, lo que nos permite evitar estrelladuras en espesores altos. Gran transparencia y brillo en producto terminado.

[Ficha Técnica](#)

[Regresar](#)

Resina PP-250

La resina PP-250 esta lista para usarse, no escurre y se adapta a diferentes tipos de fibra de vidrio.

Al fusionar nuestra Resina PP-250 con Fibra de Vidrio podrás dar vida a tus puertas y anaqueles metálicos que han sido dañados por la corrosión.

Con esta resina también podrás fabricar piezas automotrices como, frentes de camiones, paredes para camiones de carga, partes de motocicletas, etc.

Datos Técnicos:

Excelente humectación.

Buena tixotropía que evita escurrimiento.

Bajo nivel de contracción.

Buen curado aun en secciones delgadas.

Rápido desarrollo de dureza barcol que permite el recorte de las orillas en tiempos óptimos.

[Ficha técnica PP250](#)

[Regresar](#)



Resina PP-70x60

Resina poliéster de usos generales por lo que puedes hacer múltiples aplicaciones. Es excelente para realizar piezas sólidas y huecas, con cargas y pigmentos para brindar diferentes tipos de acabado.

Aplicala desde un refuerzo con fibra de vidrio hasta la fabricación mobiliario exterior.

Su versatilidad te sorprenderá.

Datos Técnicos:

Curado rápido aun en secciones delgadas.

Porcentaje de sólidos adecuados para su aplicación.

Fácil humectante a la fibra de vidrio.

Curado consistente a varios niveles de catalización.

Buena aceptación de cargas minerales.

Buen desarrollo de dureza barcol.

[Ficha técnica PP-70x60](#)

[Regresar](#)

Resina PP-30

Con la Resina PP-30 puedes hacer todo tipo proyectos desde encapsulados y figuras con carga hasta piezas para barras de cocina.

Con ella puedes crear cubiertas y recubrimientos tipo mármol para baños, cocinas y pisos.

Las piezas con esta resina no se estrellan.

Al ser una Resina Pura puedes adecuarla al proceso que necesiten tus proyectos en resina.

Datos Técnicos:

Excelente humectación en fibra de vidrio

Permite una mezcla estable al utilizarse con cargas minerales

Su reactividad nos proporciona un mayor control sobre curado

Bajo porcentaje de concentración lo que permite evitar estrelladuras a espesores altos. Alto contenido de sólidos

Su rango de dilución con estireno es alto

[Ficha técnica PP-30](#)

[Regresar](#)

Resina MF-300



Resina flexible. Su nombre es MF-300 y está diseñada para piezas que requieran adaptarse al espacio donde se colocarán. Con resina MF-300 puedes fabricar juguetes, molduras, piezas de colección, cenefas y más.

Datos Técnicos:

Gran afinidad con una amplia gama de cargas minerales.

Gran flexibilidad y retención a la misma aún en servicio a la intemperie.

Excelente resiliencia.

Excelente compatibilidad con resinas poliéster insaturadas rígidas y semirrígidas.

[Ficha técnica MF-300](#)

[Regresar](#)

Instrucciones generales para uso de resinas poliéster.

1. Pesa en un recipiente la cantidad de resina que deseas utilizar.
2. En un recipiente aparte pesa el catalizador, debes usar la siguiente tabla.
 - a. De 100 gr en adelante usar 1 al 2% o máximo 3% de endurecedor.
 - b. Menos de 100 gr. Deberás usar del 2% hasta un 3% de endurecedor y se recomienda agregar un promotor. Esto ya que en menor cantidad puede quedar pegajoso el material.
 - c. Promotores que puedes agregar son: Cobalto o NCV3, alguno de estos te puede ayudar a evitar que quede pegajoso, se debe agregar del 3% al 5% del peso de la resina.
(Muy importante, no debes mezclar el endurecedor y promotor. No deben entrar en contacto por si solos.)
3. Una vez pesado todo por separado, deberás incorporar PRIMERO el “promotor”, revolver bien y luego agregar el “catalizador”.
4. Una vez agregados todos los componentes, debes mezclar bien. Debes mezclar hasta por 3 min. Entre menor cantidad sea debes mezclar x menos tiempo.
5. En caso de querer encapsular, deberás hacerlo en 2 partes, ya que deberás introducir el objeto a encapsular en medio, después de la primera capa.
6. El proceso generará calor, y después de dejar reposar al menos por una hora podrás desprender la pieza.
7. El lado expuesto, puede quedar ligeramente pegajoso. Para ello debes limpiar con acetona y después usar agua y jabón abundante.
8. Si así lo requiere tu trabajo, podrás lijar y pulir. Para abrillantar la pieza y dar terminado.



[Índice](#) | [Regresar](#)

9. Para este último punto te recomendamos usar Pasta Rosa para pulir y Pasta Blanca para abrillantar

[Regresar](#)



Índice Resinas Epóxicas:

- [Resina Poliwood](#)
- [Barniz Policromo A-B](#)

[Regresar](#)

Resina Poliwood

Sistema epóxico de curado prolongado, desarrollado para el encapsulado de artículos decorativos, donde se requiera un alto espesor. Debido a su baja exotermia y nula contracción garantiza buena nivelación evitando el sobrecalentamiento y posible deformación, gracias a su fórmula única, elimina fácilmente las burbujas.

Datos Técnicos:

Poca formación de burbujas
Excelente brillo y translucidez
Muy baja viscosidad
Estabilidad a la luz UV
Cura a temperatura ambiente
Baja contracción

[Ficha técnica resina Poliwood](#)

[Regresar](#)

Instrucciones generales para Resina Poliwood.

1. La resina Poliwood está formada por 2 componentes y en una proporción exacta para unirlos y formar el compuesto.
2. Componente A con el 75% y Componente B con el 25%
3. Debes combinar perfectamente ambos componentes para iniciar su reacción.
4. Una vez incorporada la mezcla que deseas deberás verter sobre el molde.
5. Puedes hacer vaciados hasta de 1.5 Pulgadas en una sola vertida
6. El material puede pigmentarse tanto con pigmentos translúcidos como sólidos de la misma marca.

[Regresar](#)



Barniz Policromo A-B

Policromo de 6 – 12 – 24 hrs.

Compuesto epóxico de dos componentes 100 % sólidos y curado a temperatura ambiente, con gran facilidad de manejo, excelente adhesión, gran transparencia

Datos Técnicos:

Excelente brillo en acabado

Curado a temperatura ambiente

Proporciona una buena nivelación

El barniz policromo es 100% sólidos

[Ficha técnica Barniz Policromo A-B](#)

[Regresar](#)

Instrucciones generales para Barniz Policromo.

1. Esta resina viene en partes iguales de componente A y B
2. Para su uso solo deberás pesar ambos componentes en partes iguales y mezclar
3. Cura con gran facilidad a temperatura ambiente. Puede ser de 6, 12 o 24 hrs el secado. Entre mayor tiempo de secado tiene mayor dureza en grosor proporciona
4. Debes usarlo en un lugar libre de polvo, ya que al ser autonivelante y tardar en secar el proyecto podría verse afectado en caso de que le caiga polvo.

[Regresar](#)



Cauchos de Silicón

- Caucho de Silicón Molduflex
- Caucho de Silicón P48
- Caucho de Silicón P53
- Caucho de Silicón P85
- Caucho de Silicón P21

[Regresar](#)

Caucho de Silicón Molduflex

Hule líquido de silicón vulcanizable y está diseñado para fabricación de moldes para vaciados de resina poliéster

Datos Técnicos:

Viscosidad ajustable con diluyentes
Vulcanizado a temperatura ambiente
Resistencia a temperaturas elevadas
Reproduce piezas que no requieren detalles profundos

[Regresar](#)

Caucho de Silicón P48

Hule líquido de silicón vulcanizable a temperatura ambiente.
APLICACIONES: vaciados de resinas poliéster, ceras, yesos, etc.

Datos Técnicos:

Alta Viscosidad
Vulcanización a temperatura ambiente
Excelente resistencia a altas temperaturas, del orden de hasta 250 °C

[Ficha técnica](#)

[Regresar](#)



Caucho de Silicón P53

Hule líquido de silicón vulcanizable y está diseñado para la fabricación de moldes para vaciados de resinas poliéster

Datos Técnicos:

Vulcanización a temperatura ambiente

Excelente resistencia a altas temperaturas, del orden de hasta 250 °C

[Ficha técnica](#)

[Regresar](#)

Caucho de Silicón P85

Silicón que cura por una reacción de policondensación, diseñado para la fabricación de moldes para vaciados de resinas poliéster, ceras, yesos

Datos Técnicos:

Alta Viscosidad

Vulcanización a temperatura ambiente

Excelente resistencia a altas temperaturas, del orden de hasta 250 °C

[Ficha técnica](#)

[Regresar](#)

Caucho de Silicón P21

Hule líquido de silicón vulcanizable y está diseñado para la fabricación de moldes para vaciados de resinas poliéster, ceras, yesos

Datos Técnicos:

Vulcanización a temperatura ambiente

Excelente resistencia a altas temperaturas, del orden de hasta 250 °C

Reproduce piezas que requieren detalles precisos

[Ficha técnica](#)

[Regresar](#)

Instrucciones y Consejos Siliconas

1. Prepara tu mesa de trabajo, debes contar con báscula para pesar todo por separado ya que dependerá de esto el correcto catalizado



2. Necesitarás un envase para revolver el material.
3. Como desmoldante recomendamos el de la marca poliformas, lubrisil o si la pieza es de plastilina o algún material no plástico, puedes utilizar el mismo diluyente.
4. Para que el caucho tenga fluidez debes adicionar diluyente de silicón, esto hasta que el caucho se sienta como un líquido que se asemeje a la _____. Esto debes hacerlo mezclando hasta que el material se encuentre bien mezclado
5. En este punto puedes agregar colorante especial, con el fin de ver si la mezcla está homogénea y/o por gusto para tu molde
6. Debes pesar el catalizador por separado antes de incorporar al silicón
7. Para integrar el catalizador, debes mezclar fuerte sin generar burbujas. Y no debes hacerlo por tanto tiempo, si lo haces por más de 3 minutos el producto podría iniciar a endurecer y será muy difícil incorporarlo. Debes hacerlo lo más rápido posible.
8. Una vez pasadas 2 hrs. Debes verificar que el material ha endurecido y en este punto podrás manipular ligeramente el molde. debes esperar hasta 24 hrs para que seque totalmente para separarlo del original.
9. Si cuentas con una bomba de vacío, ayudará durante el secado para eliminar cualquier burbuja. Sin embargo no es requerimiento, para evitarlo debes aplicar con pincel en el original bien el material y evitar que se generen burbujas al verterlo.
10. El molde estará listo para usarse en 24 hrs.

Cuánto diluyente y Catalizador debo o puedo Usar

Producto-	Molduflex	P48	P53	P21	P85
Diluyente de Silicón	5%	20 al 40%	10%	No requiere	10%
Catalizador TP	2 al 3%	2 al 3%	2 al 3%	4 al 6%	4 al 6%



Látex

Producto que se puede aplicar por medio de un rodillo, brocha o sumersión, donde se requiere un pegado rápido de varios materiales

Datos Técnicos:

Fabricación de moldes para vaciados de resinas poliéster, ceras, yesos
Solución acuosa de color blanco

[Ficha técnica](#)

[Regresar](#)

Instrucciones y Consejos de Látex:

1.

[Regresar](#)



Qué promotor usar

- NCV3.- No otorga color y la resina queda con mayor transparencia. Cómpralo [aquí](#)
- Cobalto. - El cobalto genera una reacción más rápida y con mayor exotermia.
- Dimetil Anilina. – Complemento para ambos anteriores como copromotor, ayuda a elevar la exotermia. Importante, en este material debes usar solamente el 0.02% no más.

Qué pigmentos puedo usar

- Pigmentos sólidos. Cómpralos [aquí](#)
- Pigmentos translúcidos.
Ambos se incorporan antes de promotores y catalizadores.

Como evitar las burbujas

- Quita burbujas. Cómpralo [aquí](#)
Se utiliza aplicando un poco en el material durante la mezcla y en la parte superior del molde al final. Si aún quedan burbujas puedes repetir la aplicación, procura no sobrepasar 2 aplicaciones. Una vez aplicado, deja actuar y curar la resina

Desmoldantes

- Cera Desmoldante. Cómpralo [aquí](#)
- Lubricante de silicón. Cómpralo [aquí](#)
Se utiliza aplicando un poco en el material durante la mezcla y en la parte superior del molde al final. Si aún quedan burbujas puedes repetir la aplicación, procura no sobrepasar 2 aplicaciones. Una vez aplicado, deja actuar y curar la resina

Evitar el olor tan fuerte

- Aditivo POLI POT Cómpralo [aquí](#)
Se agrega directamente sobre el material a neutralizar y por cada 100 gr de resina se agrega 0.1% de ADITIVO POLI POT, siempre se debe pesar antes y agregar a la mezcla antes del catalizador.

Donde comprar todos los complementos

- Puedes encontrar todo lo que necesitas en nuestra página web en línea de Mercado Libre. [aquí](#)
<https://eplasticasja.mercadoshops.com.mx/?mshops-cookie-isguest=false&mshops-redirect-timestamp=1659119033159&mshops-cookie-cp=52770>



Contacto

Especialidades Plásticas JA

Camino Nuevo a Huixquilucan Manz. 4 Lot. 5 Col. Las Canteras, CP 52770
Huixquilucan Edo. de México.

Tel. 56 1840 8400

[Facebook](#) | [Linktree](#) |