

**Phương án đánh giá rủi ro và các biện pháp
phòng ngừa tại TBA 220kV Quy Nhơn**

STT	ĐÁNH GIÁ RỦI RO	BIỆN PHÁP PHÒNG NGỪA
I	Máy cắt	
1	Vệ sinh bảo dưỡng, thay thế máy cắt	
a	Tai nạn điện	Đảm bảo khoảng cách đến các thiết bị mang điện khác theo quy định
b	Tai nạn ngã cao	Sử dụng các dụng cụ an toàn, bảo hộ lao động đầy đủ
c	Rơi rớt dụng cụ trong quá trình thi công gây nguy hiểm cho người và thiết bị bên dưới	Các dụng cụ phải được đựng trong túi chuyên dụng và đeo vào người đúng quy định
d	Giật điện do điện từ các mạch nhị thứ	Kiểm tra không còn nguồn điện trước khi công tác
2	Nạp khí cho máy cắt	
a	Tai nạn điện	Đảm bảo khoảng cách đến các thiết bị mang điện khác theo quy định
b	Rò khí trong quá trình nạp	Sử dụng các dụng cụ an toàn, bảo hộ lao động đầy đủ, đeo mặt nạ phòng độc
3	Kiểm tra máy cắt trong vận hành	
a	Tai nạn điện	Đảm bảo khoảng cách từ người đến thiết bị theo quy định,
b	Nổ máy cắt khi thao tác	Khi đóng cắt máy cắt mang điện phải đứng xa máy cắt từ 50m
c	Thiếu khí SF6 cấp 2	Máy cắt có nguy cơ cháy nổ, báo điều độ xin cô lập máy cắt để nạp khí
d	Khi máy cắt cháy, nổ	Phải cô lập hoàn toàn về điện, đánh giá sơ bộ mức độ nguy hiểm rồi mới được tiếp cận thiết bị
II	Máy biến áp	
1	Vệ sinh bảo dưỡng MBA	
a	Tai nạn ngã cao	Sử dụng các dụng cụ an toàn, bảo hộ lao động đầy đủ
b	Trơn trượt trên mặt máy	Sử dụng giày bảo hộ để công tác, chú ý đi lại trên mặt máy
c	Giật điện do điện từ các mạch nhị thứ	Kiểm tra không còn nguồn điện trước khi công tác
d	Rơi rớt dụng cụ trong quá trình thi công gây nguy hiểm cho người và thiết bị bên dưới	Các dụng cụ phải được đựng trong túi chuyên dụng và đeo vào người đúng quy định
2	Kiểm tra MBA trong vận hành	
a	Tai nạn điện	Đảm bảo khoảng cách từ người đến thiết bị theo quy định,
b	Khi máy biến áp bị cháy, nổ	Phải cô lập hoàn toàn về điện, đánh giá sơ bộ mức độ nguy hiểm rồi mới được tiếp cận thiết bị

III Dao cách ly		
1	Vệ sinh bảo dưỡng, thay thế DCL	
a	Tai nạn điện	Đảm bảo khoảng cách đến các thiết bị mang điện khác theo quy định
b	Tai nạn ngã cao	Sử dụng các dụng cụ an toàn, bảo hộ lao động đầy đủ, nghiêm cấm trèo lên sứ đỡ DCL
c	Giật điện do điện từ các mạch nhị thứ	Kiểm tra không còn nguồn điện trước khi công tác
d	Rơi rớt dụng cụ trong quá trình thi công gây nguy hiểm cho người và thiết bị bên dưới	Các dụng cụ phải được đựng trong túi chuyên dụng và đeo vào người đúng quy định
2	Kiểm tra DCL cắt trong vận hành	
a	Tai nạn điện	Đảm bảo khoảng cách từ người đến thiết bị theo quy định,
b	Khi DCL bị cháy, nổ	Phải cô lập hoàn toàn về điện, đánh giá sơ bộ mức độ nguy hiểm rồi mới được tiếp cận thiết bị
IV TU		
1	Vệ sinh bảo dưỡng, thay thế TU	
a	Tai nạn điện	Đảm bảo khoảng cách đến các thiết bị mang điện khác theo quy định
b	Tai nạn ngã cao	Sử dụng các dụng cụ an toàn, bảo hộ lao động đầy đủ
c	Giật điện do điện từ các mạch nhị thứ	Kiểm tra không còn nguồn điện trước khi công tác
d	Rơi rớt dụng cụ trong quá trình thi công gây nguy hiểm cho người và thiết bị bên dưới	Các dụng cụ phải được đựng trong túi chuyên dụng và đeo vào người đúng quy định
2	Kiểm tra TU trong vận hành	
a	Tai nạn điện	Đảm bảo khoảng cách từ người đến thiết bị theo quy định,
b	Khi TU bị cháy, nổ	Phải cô lập hoàn toàn về điện, đánh giá sơ bộ mức độ nguy hiểm rồi mới được tiếp cận thiết bị
V TI		
1	Vệ sinh bảo dưỡng, thay thế TI	
a	Tai nạn điện	Đảm bảo khoảng cách đến các thiết bị mang điện khác theo quy định
b	Tai nạn ngã cao	Sử dụng các dụng cụ an toàn, bảo hộ lao động đầy đủ
c	Giật điện do điện từ các mạch nhị thứ	Kiểm tra không còn nguồn điện trước khi công tác
d	Rơi rớt dụng cụ trong quá trình thi công gây nguy hiểm cho người và thiết bị bên dưới	Các dụng cụ phải được đựng trong túi chuyên dụng và đeo vào người đúng quy định
2	Kiểm tra TI trong vận hành	
a	Tai nạn điện	Đảm bảo khoảng cách từ người đến thiết bị

		theo quy định,
b	Khi TI bị cháy, nổ	Phải cô lập hoàn toàn về điện, đánh giá sơ bộ mức độ nguy hiểm rồi mới được tiếp cận thiết bị
VI Chống sét van		
1	Vệ sinh bảo dưỡng, thay thế CSV	
a	Tai nạn điện	Đảm bảo khoảng cách đến các thiết bị mang điện khác theo quy định
b	Tai nạn ngã cao	Sử dụng các dụng cụ an toàn, bảo hộ lao động đầy đủ, nghiêm cấm trèo lên sứ đỡ CSV
c	Rơi rớt dụng cụ trong quá trình thi công gây nguy hiểm cho người và thiết bị bên dưới	Các dụng cụ phải được đựng trong túi chuyên dụng và đeo vào người đúng quy định
2	Kiểm tra CSV trong vận hành	
a	Tai nạn điện	Đảm bảo khoảng cách từ người đến thiết bị theo quy định,
b	Khi dòng rò CSV tăng cao bất thường	Dùng máy ảnh nhiệt kiểm tra từ xa xem thân CSV có phát nhiệt hay không nếu bình thường thì mang gang ủng rồi mới dùng ampe kim đo dòng rò CSV.
c	Khi CSV bị cháy, nổ	Phải cô lập hoàn toàn về điện, đánh giá sơ bộ mức độ nguy hiểm rồi mới được tiếp cận thiết bị
VII Tủ hợp bộ 22kV		
1	Vệ sinh bảo dưỡng	
a	Tai nạn do phóng điện	Kéo MC ra vị trí sửa chữa, phải kiểm tra kỹ đảm bảo chắc chắn tủ và thanh cái không còn điện, và đã tiếp địa mới được làm vệ sinh tủ bên trong
b	Rơi đổ MC khi đưa ra, vào vị trí sửa chữa, vận hành	Đảm bảo xe nâng đã nằm đúng vị trí, các ngàm móc của xe đã móc vào vị trí tủ, các bánh xe đã được khóa lại
c	Giật điện do điện từ các mạch nhí thứ	Kiểm tra không còn nguồn điện trước khi công tác, khi tháo đầu dây nào thì quấn băng keo lại
d	Nhầm ngăn công tác	Treo biển báo, rào chắn cụ thể tại ngăn công tác
2	Thao tác MC hợp bộ 22kV	
a	Tai nạn điện	Khi thao tác phải đứng trên thảm và đeo găng tay.
b	Tiếp xúc giữa má MC và thanh cái không tốt	Khi thao tác đưa MC vào vị trí vận hành, phải quay hết hành trình, đảm bảo đã ở đúng vị trí
3	Kiểm tra tủ hợp bộ 22kV trong vận hành	
a	Tai nạn điện	Đảm bảo khoảng cách từ người đến thiết bị theo quy định,
b	Nổ máy cắt khi thao tác	Khi đóng, cắt MC mang điện phải đứng cách xa máy cắt, sau khi MC đóng hoặc cắt tốt mới được lại gần kiểm tra

d	Khi máy cắt cháy, nổ	Phải cô lập hoàn toàn về điện, đánh giá sơ bộ mức độ nguy hiểm rồi mới được tiếp cận thiết bị
VIII	Điện hạ thế	
a	Tai nạn do giật điện	Khi thi công sửa chữa, phải tiến hành cô lập nguồn đến, kiểm tra không còn điện
b	Chạm chập gây cháy nổ	Phải đảm bảo không còn nguồn điện từ mọi phía dẫn tới, khi tách các đầu dây phải tiến hành băng quấn đủ dây đó
c	Khi tháo, lắp sai thứ tự các đầu dây	Trước khi tháo, lắp phải kiểm tra đánh dấu thứ các đầu dây
d	Chạm chập do ẩm ướt, bụi bẩn	Thường xuyên kiểm tra vệ sinh tủ, hộp đấu dây