

		RENCANA PEMBELAJARAN SEMESTER						
		Program Studi: Teknik Mesin				Fakultas: Teknik		
Mata Kuliah:		:	Perancangan Proses Produksi			Kode: TMS1624713	SKS: 2	Semester:
Dosen Pengampu		:						
Capaian Pembelajaran Lulusan (CPL)		:	CPL A Mampu menerapkan pengetahuan matematika, sains dan/atau material, teknologi informasi dan keteknikan untuk untuk mendapatkan pemahaman menyeluruh tentang prinsip-prinsip keteknikan dalam sistem mekanik.= CPL B Mampu merancang komponen, sistem dan/atau proses yang diperlukan dengan pendekatan analitis dan mempertimbangkan standar teknis, aspek kinerja, keandalan, kemudahan penerapan, keberlanjutan, serta memperhatikan faktor-faktor ekonomi, kesehatan dan keselamatan publik, kultural, sosial dan lingkungan (environmental consideration).					
Capaian Pembelajaran Mata Kuliah (CPMK)		:	CPMK-1 Menjelaskan prinsip dan konsep dasar perancangan proses produksi. CPMK-2 Merumuskan kebutuhan dan spesifikasi teknis proses produksi. CPMK-3 Merancang proses produksi secara konseptual dan terstruktur sesuai karakteristik produk dan sistem manufaktur.					
Deskripsi singkat Mata Kuliah		:	Mata kuliah Perancangan Proses Produksi membahas prinsip dan metode perancangan proses produksi pada sistem manufaktur. Materi meliputi identifikasi kebutuhan produksi, pemilihan dan perancangan proses manufaktur, penentuan urutan operasi, perancangan tata letak proses, serta evaluasi kinerja proses produksi. Mata kuliah ini menekankan kemampuan analitis dan perancangan proses produksi secara sistematis berbasis proses dan proyek sesuai kaidah keteknikan.					
1	2	3	4	5	6	7	8	
Pertemuan	Kemampuan Akhir tiap tahapan pembelajaran	Bahan Kajian/ Pokok Bahasan	Metode Pembelajaran	Pengalaman belajar	Waktu (menit)	Ref	Penilaian	
							Indikator (CPMK/CPL)	Bobot (%)
1	Mahasiswa mampu memahami ruang	Pengantar & kontrak kuliah	Ceramah	Diskusi awal proses produksi	150	R1	CPMK-1 / CPL A	4

	lingkup dan peran perancangan proses produksi							
2	Mahasiswa mampu memahami konsep dasar sistem dan proses produksi	Sistem produksi & aliran proses	Ceramah, diskusi	Analisis konsep sistem produksi	150	R1	CPMK-1 / CPL A	4
3	Mahasiswa mampu memahami jenis dan karakteristik proses manufaktur	Casting, forming, machining, joining	Ceramah	Analisis karakteristik proses	150	R1	CPMK-2 / CPL A,B	5
4	Mahasiswa mampu menganalisis pemilihan proses produksi	Kriteria teknis & nonteknis	Diskusi, studi kasus	Analisis pemilihan proses	150	R1	CPMK-2 / CPL A,B	5
5	Mahasiswa mampu menganalisis perencanaan urutan proses produksi	Routing & process planning	Penugasan	Analisis perencanaan proses	150	R1	CPMK-3 / CPL B	6
6	UTS	Materi pertemuan 1–5	Ujian	Evaluasi pemahaman konsep dasar	150	R1	CPMK-2,3 / CPL B	6
7	Mahasiswa mampu memahami perancangan tata letak fasilitas produksi	Plant layout & material handling	Ceramah	Analisis tata letak	150	R2	CPMK-3 / CPL B	6
8	Mahasiswa mampu menganalisis kapasitas dan keseimbangan lini produksi	Capacity planning & line balancing	Diskusi	Analisis kapasitas & lini	150	R2	CPMK-3 / CPL B	6
9	Mahasiswa mampu menganalisis waktu standar dan produktivitas	Work measurement & productivity	Proyek	Analisis waktu standar	150	R2	CPMK-3 / CPL B	7
10	Mahasiswa mampu menganalisis perancangan proses berbasis kualitas	Kualitas, toleransi, dan cacat	Proyek	Analisis kualitas proses	150	R2	CPMK-3 / CPL B	7

