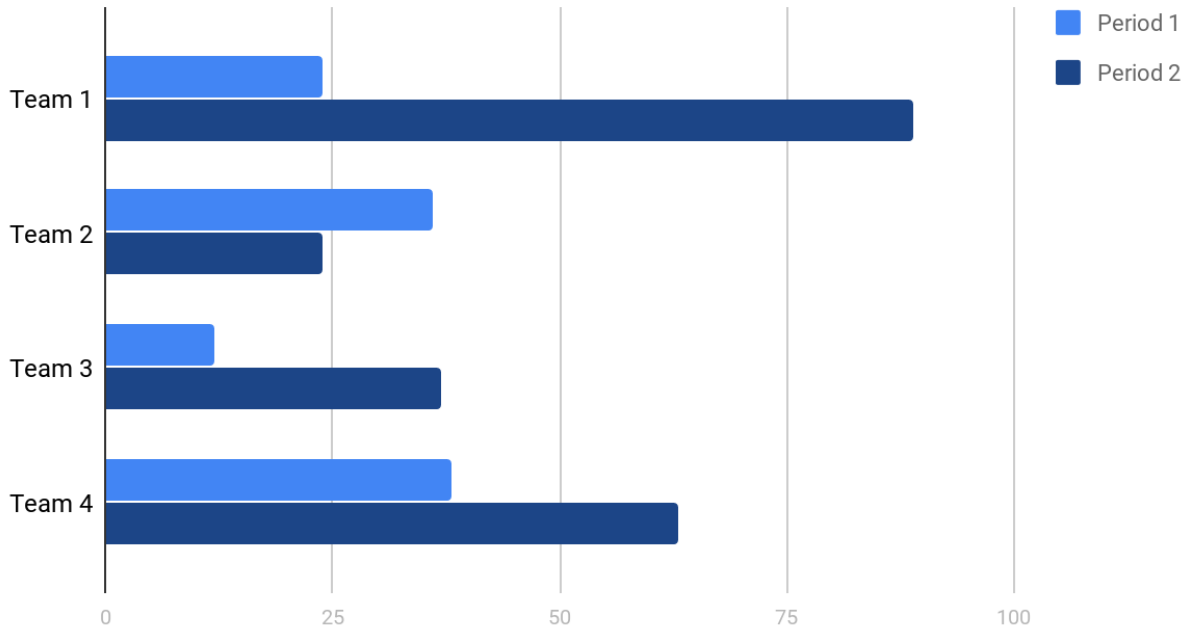


Points scored



फिटर शॉप थ्योरी के महत्वपूर्ण प्रश्न उत्तर ...

आज हर जगह हर शहर में किसी ना किसी प्रकार की कोई ना कोई फैक्ट्री देखने को मिलेगी जिसमें किसी ना किसी उत्पाद को बनाया जाता है. लेकिन यह उत्पाद बनाने के लिए भी मशीनों की जरूरत पड़ती है और इन मशीनों को भी किसी दूसरी फैक्ट्री में बनाया जाता है .मशीन बनाने वाली फैक्ट्रियां और कंपनियों में कई प्रकार के कारीगर काम करते हैं जिनमें फिटर मेकेनिक की भूमिका अहम होती है. फिटर मेकेनिक ऐसा कार्यक्रम होता है जो कि किसी भी मशीन के पुर्जों को सही प्रकार से फिट करता है ताकि मशीन सही प्रकार और पूर्ण रूप से अपना कार्य कर सकें.

1. फिक्स्ड डाई के अंदर चार होल होते हैं.
2. टेपर टेप की 5 या 6 चूड़ियां ग्राइंड होती हैं.
3. स्प्लिट डाई का आकार C अक्षर जैसा होता है.
4. अंग्रेजी माइक्रोमीटर में 0.001" नाप ली जा सकती है .
5. स्ट्रेट काटर आकृति में सीधा होता है.
6. सबसे हल्की धातु एल्यूमीनियम होती है.
7. किसी टूल की ब्रिटलनेस कम करके के टफनेस बढ़ाने को टेम्परिंग कहते हैं

8. किसी थ्रैड के रूट एवं क्रैसट के मिलने से जो रेखा बनती है वह फ्लैंक कहलाती है.
9. मीट्रिक माइक्रोमीटर में चूड़ियों की पिच 0.5 मिमी होती है.
10. मीट्रिक माइक्रोमीटर में 0.01 नाप ली जा सकती है.

11. नकल थ्रैड अर्द्धगोलाकार आकर का होता है .
12. एकमी थ्रैड का एंगल 29 डिग्री कोण होता है .
13. कोर्स ब्लेड में 14 से 18 टीथ प्रति इंच होते हैं.
14. बी.एस.डब्ल्यू. स्क्रू थ्रैड की सिंगल डेपथ .6403 P होती है .
15. हेक्सा प्रेम में प्लेट को बांधते समय दांते विंग नट की ओर होने चाहिए .
16. रैचट प्रेस हाथ वाली ड्रिलिंग मशीन है.
17. डीप कटिंग हेक्सा प्रेम का प्रयोग गहरी कटिंग के लिए किया जाता है.
18. आर्डिनरी मार्किंग ब्लॉक का बेस कास्ट आयरन का बना होता है.
19. रोड के ऊपर थ्रैडर्स लाइन को खींचने पर जो शेष बनाती है उसे एंगल कहते हैं.
20. स्लैज हैमर का वजन 4 पौंड से 20 पौंड तक होता है.

21. स्क्रू डाइवर कार्बन स्टील धातु की बनाई जाती है.
22. जब कहीं किसी जॉब पर नंबर डालना हो तो नंबर पंच का प्रयोग करते हैं.
23. रिविटिंग 2 प्रकार के होते हैं .
24. बैरल पर 0 से 10 तक की दूरी पर चिन्ह रहते हैं.
25. यूनिवर्सल मार्किंग ब्लॉक के नीचे सर्फेस पर V आकार की शेष कटी होती है .
26. स्पिंडल पर 40 टीथ प्रति इंच बने होते हैं .
27. चीजल (छैनी) हाई कार्बन स्टील की धातु की बनी होती है.
28. 'की' 6 प्रकार की होती है.
29. बेंच वाइस का साइज जास की चौड़ाई से लिया जाता है.
30. क्रॉस कट चीजल का प्रयोग चाबीघाट बनाने के लिए किया जाता है.

31. किसी बेसिक साइज पर स्वीकृत अधिकतम सीमा को हाई लिमिट कहते हैं.
32. चीजल का कटिंग एंगल 40 डिग्री होता है.
33. जहां बड़े-बड़े पाइप पकड़ने वहां चैन रेंज का प्रयोग करते हैं.
34. वोल्ट शटकोण और वर्गाकार आकार का होता है.
35. डाई कास्ट स्टील धातु की बनी होती है.
36. ड्रिल का कार्य किसी दातों में सुराख करना होता है.
37. फाइल (रेती) का मुख्य कार्य धातु को काटना है .
38. जहां पर थ्रैडर्स की दोनों साइड नीचे की ओर आकार मिलती है वह रूट होता है.
39. यदि पुराने कट में नया ब्लेड प्रयोग करेंगे तो वह फंस- फंस कर चलेगा .
40. ताप और बिजली का उत्तम सुचालक कॉपर होता है.

41. रुखानी का ब्लेड उच्च कार्बन इस्पात धातु के बने होते हैं.
42. सर्फेस प्लेट का आकार वर्गाकार आयताकार होता है.
43. वर्नियर कैलिपर के बीम भाग पर मेन स्केल डिवीजन बने होते हैं.
44. फार्मर का चयन पाइप का आउटसाइड डायमीटर पर निर्भर करता है.
45. एक्सटेंशन रोड स्टील का बना था.

46. चीजल की शेप पंचभुजाकार होती है.
47. माल को काटने का काम स्क्रेपिंग करता है.
48. वाइस का प्रयोग वाइस जॉब को पकड़ने के लिए होता है.
49. स्विस् फाइल का प्रयोग घड़ी साज में करते हैं.
50. सबसे भारी धातु सीसा होती है.
51. स्पिलिट डाई के अंदर 3 स्कू लगे होते हैं.
52. हैंड फाइलें हार्ड कार्बन स्टील मेटेरियल से बनाई जाती है.
53. मीडियम टेप की 4 या 5 चौड़ी होती है.
54. थ्रैड का ऊपरी भाग टॉप का आकर गोल और वर्गाकार होता है .
55. टूल माइक्रोमीटर के अविष्कारक जिम पामर थे.
56. ड्रिल चक्र में 3 सुराख होते है .
57. रेग वोल्ट में B.S.W. चूड़ी कटी होती है .
58. वट्स त्रिभुजाकार का होता है.
59. सेंटर पंच के नीचे के पॉइंट का कोण 90 डिग्री का होता है.
60. रिविट ज्वाइंट होता है .
61. लेटर ड्रिल 26 होते है.
62. फाइल ब्लेड में 28 से 32 टीथ प्रति इंच होते हैं.
63. बैरल के ऊपर घूमने वाले हिस्से को थिंबल कहते हैं.
64. ड्रिल का कटिंग एंगल जॉब की धातु पर निर्भर करता है .
65. प्लायर का कार्य किसी चीज को पकड़ने के लिए होता है.
66. स्पेनर दो मुंह वाले होते है.
67. हब माइक्रोमीटर ब्रिटिश और मेट्रिक प्रणाली में उपलब्ध होता है.
65. रिविट 8 प्रकार के होते है .
69. डाई चूड़ी काटने का यंत्र है.
70. बॉल बेयरिंग को माउट करते समय शाफ्ट के साथ इन्नर रिस में इंटरफेयरस प्रकार का किट प्रयोग किया जाता है.

ऊपर आपको फिटर संबंधित काफी महत्वपूर्ण प्रश्न और उनके उत्तर दिए गए हैं यह प्रश्न और उत्तर पहले परीक्षाओं में पूछे जा चुके हैं और आगे आने वाली परीक्षाओं में भी पूछे जा सकते हैं तो अगर आपको यह जानकारी फ़ायदेमंद लगे तो इसे अपने दोस्तों के साथ शेयर करें!



Created By - DKNLB