

Тема: «Способи різання металу»**1. Ножицями для металу**

Найпопулярнішим способом є використання спеціальних ножиць, які дуже добре врізаються в метал. Цей інструмент характеризується простотою використання, проте вимагає фізичної підготовки для додаткового механічного тиску. Якщо ви не звикли до фізичної праці, то будете швидко втомлюватися. Все залежить від вашого рівня підготовки. Основна перевага ножиць – низька вартість і простота застосування.

2. Ножівкою

Найбільш простим і поширеним методом є використання ножівки. Даний спосіб характеризується складністю виконання і низьким рівнем точності. Застосування пилки цього типу значно ускладнює завдання. Майстри вибирають ножівку з причини низької вартості інструмента. Для розрізання потрібно прикласти силу. Навіть при наявності відповідної фізичної підготовки працювати з інструментом складно.

3. Шабельною пилкою

Професіонали рекомендують використовувати шабельну пилу для порожнистих конструкцій. Даний вид пилки відноситься до категорії професійного інструменту, який підходить для розрізання листа, що становить основу міцного корпусу. Розпил проводиться швидко і ефективно.

4. Дисковою пилкою

Дискова пила застосовується для досягнення високої точності параметрів розрізаного виробу. Інструмент відрізняється зручністю застосування і високою ціною. У разі поломки диска доведеться витратити гроші на придбання компонента.

5. Болгаркою

Найбільш звичним способом виконання поставленого завдання є використання болгарки. Характеризується зручністю застосування і невисокою вартістю. Вона відмінно підходить для різання – це найкраща альтернатива в плані ціни-якості.

Газова різка металу

Газове, а точніше — газокисневе різання металу, — ефективний і недорогий за вартістю спосіб різання металевих виробів. Однак вимагає спеціального устаткування, а тому найчастіше послугу замовляють у підприємств, що спеціалізуються на подібних технологіях.

Максимальна товщина металу, яку долає така різка, досить значна — до 25 см. Це а також невисока вартість — основні переваги [газового різання металу](#) перед механічними технологіями.

Плазмова різка металу

[Плазмова різка металу](#) є найбільш результативною і ефективною. Вона дозволяє досягти найкращої якості серед усіх інших альтернатив. Характеризується відмінною точністю і високою швидкістю завершення завдання. Вона не змінює форму металу, розрізаючи поверхню за лічені секунди. Вартість виконання висока, проте результат найкращий.

Також професіонали використовують лазерну обробку, яка дозволить досягти такого ж результату як в разі застосування плазмового різання металу. Якщо ви бажаєте отримати максимальну точність, вибирайте лазерну різку. Лазерна обробка застосовується не тільки для розрізання, а й для нанесення маркування, розмітки та інших позначень. Вибір між плазмовою і лазерною альтернативою залежить від різновиду робіт, які ви бажаєте виконати.

Ми розглянули основні методи розрізання металевих виробів. У разі виникнення складнощів в процесі вибору конкретного варіанту, рекомендується проконсультуватися з фахівцем. У деяких випадках неможливо обійтися без застосування лазерної або плазмової технології. Дані технології потрібні для виконання точної роботи.

Для завершення поставленого завдання потрібна наявність сучасного обладнання.
Співпрацюйте лише з перевіреними організаціями, здатними дати гарантії і виконати роботу згідно перевагам замовника.

Допоміжна література: стор. 86-91. Макієнко М.І., Загальний курс слюсарної справи - К: Вища шк., 1994.

Домашнє завдання:

1. Опрацювати матеріал та виконати конспект

Необхідно відповісти на завдання з оформленням відповіді у власному зошиті з предмету «Слюсарна справа». Фото ваших відповідей з вказівкою ПІБ та групи надіслати електронною поштою: studentbcpto@gmail.com з поміткою «відповіді на завдання уроку 7 з предмету «Слюсарна справа»

Посилання на тематичне оцінювання – ТЕСТИ

<https://docs.google.com/forms/d/1D31TYWGC0NSfqd2IInzowPv7cx7cMeql3pgJBXXr9uI/edit>