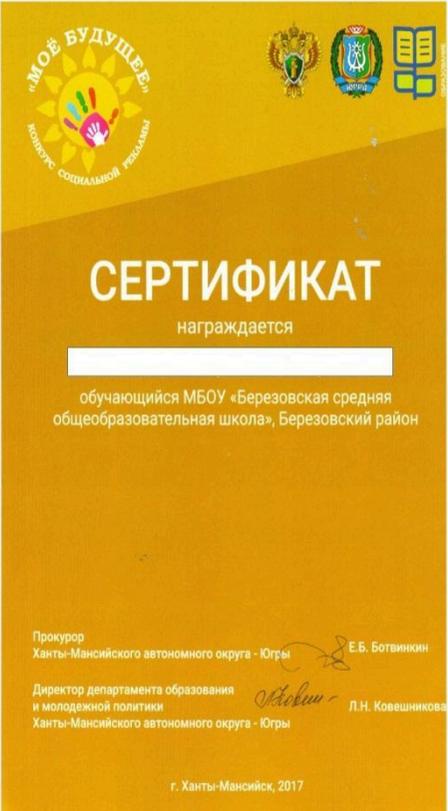
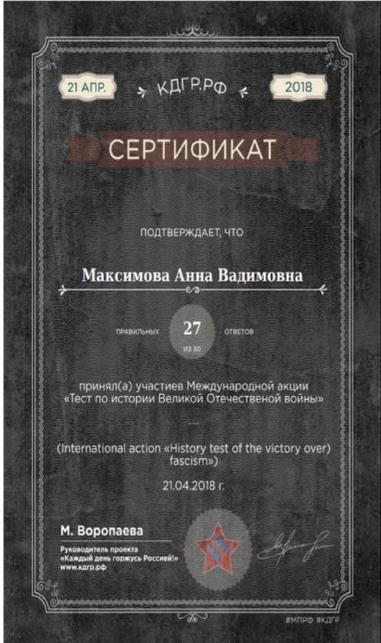


Участие обучающихся в олимпиадах, конкурсах, фестивалях, соревнованиях по профилю профессиональной деятельности педагога

№ п/п	Название олимпиады	статус	год	Грамота, Диплом, Сертификат
1	Окружной конкурс «Мое будущее»	Участник	2017	 <p>The image shows a yellow certificate with the following text: <ul style="list-style-type: none"> Logo: «МОЁ БУДУЩЕЕ» (MY FUTURE) with a sun and hands icon, and «КОЛЛЕКТИВ СОЦИАЛЬНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ» (COLLECTIVE SOCIAL RESPONSIBILITY). Emblems of the Khanty-Mansi Autonomous Okrug and the Ministry of Education. Text: СЕРТИФИКАТ (CERTIFICATE) Text: награждается (is awarded) Blank line for name. Text: обучающийся МБОУ «Березовская средняя общеобразовательная школа», Березовский район (student of MBOU «Berezovskaya secondary general education school», Berezovskiy district). Signatures: <ul style="list-style-type: none"> Прокурор Ханты-Мансийского автономного округа - Югры (Prosecutor of the Khanty-Mansi Autonomous Okrug - Yugra): Е.Б. Ботвинкин (E.B. Botvinkin) Директор департамента образования и молодежной политики Ханты-Мансийского автономного округа - Югры (Director of the Department of Education and Youth Policy of the Khanty-Mansi Autonomous Okrug - Yugra): Л.Н. Ковешникова (L.N. Koveshnikova) Date: г. Ханты-Мансийск, 2017 (Khanty-Mansiysk, 2017) </p>

2	Школьный этап всероссийской олимпиады школьников	Победители, участники	2020	 <p>The image shows three documents related to the school stage of the All-Russian Olympiad for Schoolchildren in 2020. At the top are two diplomas (Грамота) awarded by the Russian Federation to winners of the school stage. The first diploma is awarded to Zakharova Alievlida Sergeevna, and the second to Vassiljev Dmitriy Sergeevich. Both diplomas are issued by the 'Berezovskaya Secondary General Education School' in the town of Berezovo, KhMAO-Yugra. At the bottom is a Certificate of Gratitude (Благодарность) issued to Levdan'skaya Elena Valerievna, a teacher of social studies and history at the same school, for preparing winners of the school stage of the All-Russian Olympiad for Schoolchildren in 2020-2021.</p>
---	---	--------------------------	------	--

3	Интеллектуальный марафон		<div data-bbox="1249 140 1310 204" style="text-align: center;"> </div> <p style="text-align: center;"> Березовский район Ханты-Мансийский автономный округ-Югра Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение «БЕРЕЗОВСКАЯ СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА» </p> <p style="text-align: center;">ПРИКАЗ</p> <p>22.03.2021г. 2667</p> <p style="text-align: center;">По организации и проведению интеллектуального марафона</p> <p>На основании плана методической работы на 2020-2021 учебный год, с целью поддержки учебного интереса учащихся, построения внеурочных форм образовательного пространства подростковой школы, создания условий для обмена педагогическими идеями, опытом работы учителей школы</p> <p>ПРИКАЗЫВАЮ:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Утвердить положение «О школьном интеллектуальном марафоне среди учащихся 5-8 классов». 2. Провести игру «Интеллектуальный марафон» по двум направлениям – «Интеллектуальный марафон - Функциональная грамотность» и «Интеллектуальный марафон – Спортивный марафон» в период с 29 марта 2021 года по 12 апреля 2021г. в соответствии с планом подготовки и проведения (Приложение 1, 2). Ответственный – заместитель директора Ковалева Т.А. 3. Утвердить состав Оргкомитета: <ol style="list-style-type: none"> 3.1. «Интеллектуальный марафон - Функциональная грамотность» Руководитель: Кулбаева М.М., учитель информатики <p>Состав группы: Гисс А.С., педагог-психолог Ковалева Т.А., заместитель директора, учитель математики Логинова А.В., учитель математики Птицына О.В., заместитель директора, учитель информатики Успанова А.Б., учитель информатики</p> <ol style="list-style-type: none"> 3.2. «Интеллектуальный марафон – Спортивный марафон» Руководитель: Чумак Е.В., руководитель МО, учитель физической культуры <p>Состав группы: Балабурина П.А., учитель физической культуры Канев В.И., учитель физической культуры Ковалев А.А., преподаватель-организатор ОБЖ Новыхова И.С., учитель физической культуры</p> 	<p>Лисовенко М.В., учитель математики</p> <p>Состав группы: Васильев Е.А., учитель математики, физики Манцжениа Г.В., учитель математики</p> <p>Группа: Читательская грамотность Руководитель: Хрипич С.А., руководитель МО, учитель р. литературы</p> <p>Состав группы: Лобышева М.П., педагог-организатор, учитель русского языка Новопошина Н.А., учитель русского языка и литературы Окулова Т.В., учитель русского языка и литературы Пинторок О.Б., учитель русского языка и литературы Погадаева Н.А., учитель русского языка и литературы Ясенская Е.Н., учитель русского языка и литературы</p> <p>Группа: Естественно-научная грамотность Руководитель: Шахматова Н.С., учитель географии</p> <p>Состав группы: Керимова Д.М., учитель химии Кондрасова И.С., руководитель МО, учитель биологии Денищев А.В., учитель географии Панова С.В., учитель химии, биологии Семенова Л.А., учитель физики</p> <p>Группа: Креативное мышление Руководитель: Шихаренко В.Н., руководитель МО, учитель муз</p> <p>Состав группы: Заколодина Т.В., учитель технологии Кушнев М.А., учитель технологии Кузнецова Н.Н., заместитель директора, учитель ИЗО Леждинская Е.В., заместитель директора, учитель истории Маслакова Г.Н., педагог-библиотекарь</p> <p>Группа: Глобальные компетенции</p>
---	--------------------------	--	--	---

4	Диктант Победы	Участники	2020		
5	Проектная образовательная смена «Гуманитарные науки»	Участник	2019		