

31.10. 04 гр. Сучасні машини і обладнання. Урок 22-23 Тема «Нахил електрода вздовж шва».

Нахил електрода вздовж шва - впливає на глибину провару та якість шва.

При зварюванні кутом уперед (дуга направляється на ще нерозплавлений метал) важко спостерігати за формуванням шва, але краще видно кромки. При такому зварюванні ширина шва зростає, глибина провару зменшується. Рекомендується для зварювання тонких металів.

При зварюванні кутом назад (дуга направляється на розплавлений метал) покращується видимість зони зварювання, підвищується глибина провару і наплавлений метал є більш щільним.

https://studwood.net/2134597/tovarovedenie/nahil_elektroda_vzdovzh