

**26.10. 2024 24 гр. Обладнання і технологія зварювальних робіт.
Урок 35-36 Тема “Технологія автоматичного зварювання в захисних
газах”**



Напіваавтоматичне зварювання

Напіваавтоматичне зварювання - процес зварювання, при якому електродний дріт подається з постійною швидкістю в зону зварювання і одночасно в цю ж зону надходить вуглекислий газ, аргон або інший газ, який забезпечує захист розплавленого або нагрітого електродного та основного металів від шкідливого впливу навколишнього повітря. Захисний газ при цьому подається з балона через редуктор.

Крім того, що напіваавтоматичне зварювання забезпечує високу якість шва, значно полегшується підпал дуги, різко зростає зручність і швидкість роботи - зварювальник позбавлений необхідності зміни електродів і зачистки швів від шлаку.

Напіваавтоматичне зварювання MIG-MAG

MIG / MAG - Metal Inert / Active Gas - дугове зварювання електродом, що плавиться, металевим електродом (дротом) в середовищі інертного / активного захисного газу з автоматичною подачею присадного дроту. Це напіваавтоматичне зварювання в середовищі захисного газу - найбільш універсальний і поширений в промисловості метод зварювання сталі. Іноді цей метод зварювання позначають GMA (Gas Metal Arc). Застосування терміну «напіваавтоматичне» не цілком коректно, оскільки мова йде тільки про автоматизацію подачі присадного дроту, а сам метод MIG / MAG з успіхом застосовується при автоматизованому і роботизованому зварюванні.

https://kemppt.in.ua/articles/poluvavtomat_svarka.htm