

26.02. 2025 41 гр. Виконання слюсарно - ремонтних робіт.

Урок 37-38

Тема “змащування деталей”

Змащування полягає у введенні шару мастила між поверхнями, що труться, з метою відокремлення поверхонь одна від одної та забезпечення умов рідинного або змішаного тертя.

Змащування полягає у введенні шару мастила між поверхнями, що труться, з метою відокремлення поверхонь одна від одної та забезпечення умов рідинного або змішаного тертя. Функції мастильних матеріалів:

- зменшення тертя,
- видалення домішок,
- відведення тепла від поверхонь, що труться,
- захист від корозії,
- амортизація вібрацій,
- зменшення люфту між поверхнями, що труться.

Мастила, які використовуються в роботі механічних пристроїв, можна розділити за такими критеріями:

А. за походженням:

- мінеральні – виготовлені з сирої нафти,
- органічні – отримані з органічних жирів (наприклад, ріпакова олія),
- синтетичні – отримують в процесах хімічного синтезу.

В. за консистенцією:

- рідинні (рідини, гази),
- пластичні,

- тверді (наприклад, графіт),

С. за призначенням:

- для двигуна,
- для шестерень,
- для шпинделів,
- пластичні для підшипників ковзання та кочення,
- спеціальні мастила.



[Змащування деталей.](https://naurok.com.ua/test/zmaschuvannya-detaley-794825.htm)

<https://naurok.com.ua/test/zmaschuvannya-detaley-794825.htm>

!