

	<p style="text-align: center;">LEMBAR KERJA TEKNIK PEMESINAN BUBUT</p> <p>Nama :</p> <p>Kelas :</p> <p>Materi : Parameter Pemotongan pada Pemesinan Bubut</p>
---	---

PENUGASAN 01:

Seorang operator bubut ingin menentukan kecepatan potong (V_c) saat membubut baja dengan pahat HSS (*High Speed Steel*). Jika diameter benda kerja adalah 60 mm dan putaran spindle (n) yang digunakan adalah 318 rpm, maka berapakah nilai kecepatan potong yang digunakan?

PENUGASAN 02:

Sebuah benda kerja silinder dengan diameter 50 mm akan dibubut menggunakan mesin bubut. Alat potong yang digunakan adalah HSS dengan kecepatan potong (V_c) yang disarankan adalah 30 meter/menit. Pemakanan (f) yang diinginkan adalah 0,2 mm/putaran. Hitunglah kecepatan pemakanan (F) dalam mm/menit!

PENUGASAN 03:

Sebuah benda kerja silinder memiliki diameter awal 60 mm. Setelah proses pembubutan, diameter benda menjadi 48 mm. Hitung berapa besar kedalaman pemotongan yang dilakukan pada proses tersebut!

PENUGASAN 04:

Sebuah benda kerja sepanjang 120 mm akan dibubut dengan kecepatan potong 25 m/menit dan gerak makan 0,3 mm/putaran. Diameter benda kerja adalah 50 mm. Jelaskan apa yang dimaksud dengan waktu pemesinan dan hitunglah waktu pemesinan (dalam menit) yang diperlukan untuk proses bubut tersebut!