

Департамент освіти і науки
Житомирської облдержадміністрації
Любарський професійний ліцей

Інструкція з охорони праці №11

Назва інструкції: охорони праці газозварників

сmt Любар
2023 р

ЗАТВЕРДЖЕНО
наказом т.в.о. директора
Любарського професійного ліцею
від 25.10.2023р. №136

Інструкція №11
з охорони праці для газозварників

1. Загальні вимоги охорони праці

1. Працівник зобов'язаний :
дбати про особисту безпеку і здоров'я, а також про безпеку і здоров'я оточуючих людей в процесі виконання будь-яких робіт чи під час перебування на території підприємства;
знати і виконувати вимоги нормативно-правових актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, користуватися засобами виробництва. користуватися засобами колективного та індивідуального захисту;
проходити у встановленому законодавством порядку попередні та періодичні медичні огляди.
Працівник несе безпосередню відповідальність за порушення зазначених вимог.
2. До виконання газозварювальних робіт допускаються особи, віком не менше 18 років, які пройшли спеціальне технічне навчання , медогляд, вивчили безпечні способи ведення зварювальних робіт на даному робочому місці.
3. Виконувати роботи, які дозволені адміністрацією і при умовах , які безпечні способи його виконання Вам відомі.
4. Отримавши нову роботу, вимагати інструктаж по безпечному його виконанні.
5. Під час роботи необхідно бути уважним, не відволікатись самому і не відволікати інших.
6. Не доторкуватись до частин і механізмів, які знаходяться в русі а також неізольованих кабелів.
7. Не перелізати через конвеєри, транспортери, огороження. Користуватись тільки установленими проходами і переходами.
8. Не стояти, не проходити під піднятим вантажем. Не проходити під працюючим наверху електро- або газозварниками. При роботі на висоті оформити наряд-допуск.
9. Запобігати попаданню на кисневі балони масла, не доторкуватись до них, якщо руки замасляні мастилами.

2. Вимоги безпеки праці перед початком газозварювальних робіт

1. Надіти спецодяг і рукавиці, а перед початком зварювання захисні окуляри.
2. Ретельно підготувати робоче місце до безпечної роботи. Прибрати зайві предмети, які не будуть використовуватись. На робочому місці газозварника повинні бути засоби пожежегасіння (пісок, вода, вогнегасник) .
3. Забезпечити робоче місце посудом з водою для охолодження наконечника пальника (різак) .
4. Перед початком газового зварювання (різання) перевірити:
а) міцність і щільність приєднання газових шлангів до пальника (різак)

- і редукторам:
 - б) справність пальника (різака), редукторів і шлангів;
 - в) наявність достатнього підсосу в інжекторних каналах;
 - г) подачу кисню і газу до (різака).
 - д) перевірити щільність приєднання шланга до затвору.
 - е) наявність прокладки в редукторі.
5. Не знімати ковпак з балона ударами молотка, або зубила, які можуть викликати іскру.
 6. Після зняття ковпака з балона, оглянути його і перевірити :
 - а) штуцер кисневого балону – на відсутність слідів масла, жирів і справність різьби штуцера(вентиля);
 - б) наявність і справність ущільнюючої шкіряної прокладки в гнізді приєднувального штуцера ацетиленового балона;
 7. Перед приєднанням редуктора до кисневого балона :
 - а) перевірити вхідний штуцер і накидну гайку;
 - б) провести продування штуцера балона плавними короткочасними відкриваннями вентиля на 1/4-1/2 оберта, для видудання сторонніх частинок.
 8. Не користуватися редуктором із несправною різьбою в накидній гайці та іншими недоліками.
 9. Не допускати доторкування балонів і шлангів із струмопровідними кабелями.
 10. Приєднувати редуктор до балону спеціальним ключем, який постійно знаходиться в газозварника.
 11. При виявленні пропущення газу через сальник ацетиленового вентиля , підтягувати сальникову гайку тільки після закручування вентиля балона.
 12. Впевнитись , що біля місця зварювання відсутні горючі матеріали.

3. Техніка безпеки під час проведення газозварювальних робіт

1. При газозварювальних роботах користуватись захисними окулярами.
2. При запалюванні суміші спочатку відкриваємо вентиль кисню (на 1 / 4 – 1 /2) оберти , потім відкриваємо вентиль ацетилену і після короткочасного продування шлангів від повітря запалюємо суміш.
3. Запалювати суміш необхідно сірниками або спеціальною запальничкою. Забороняється запалювати пальник (різак) від гарячого металу або інших предметів.
4. Під час роботи не зажимати шланги під мишками, на плечах, не затискати ногами.
5. Не виходити із запаленим пальником (різаком) за межі робочого місця, а також не підніматись по трапах, драбинах і так далі .
6. При перервах в роботі, полум'я гасити ,а вентиля закривати .
7. При перегріві наконечників, охолоджувати в воді до повного охолодження, при цьому відкриваємо вентиль кисню.
8. Не виконувати зварювання при засмічених вихідних каналів мундштуків, щоб запобігти виникненню хлопків і зворотніх ударів.
9. При зворотньому ударі полум'я негайно закрутити вентиля на пальнику (різаку) , на балонах , або кисне-проводах і водяному затворі ,а потім охолодити пальник (різак) в воді до повного охолодження мундштука і змішувальної камери. При загорянні редуктора, вентиля або ацетилену в балоні негайно перекрити вентиль на балоні і вивести балон в безпечне місце.
10. Після кожного зворотнього удару розібрати і оглянути водяний затвор, перевірити зворотній клапан ,шланги продути.

11. Забороняється:
 - а) працювати із несправними пальниками, різакми, шлангами, редукторами, вентилями та іншою апаратурою;
 - б) проводити ремонт газового обладнання і апаратури (несправну апаратуру здати в ремонт).
12. Під час відкривання вентилів балонів і регулювання тиску газів редукторами курити забороняється.
13. В випадку замерзання редуктора або запорного вентиля кисневого балона відігріти чистою гарячою водою.
14. Не прочищати мундштук наконечника сталевим дротом. Для цього користуватись латунною голкою.
15. Не запалювати пальник при роботі в закритих сосудах. В цьому випадку запалювати пальник потрібно поза сосудом .
16. Зварювання і різання судів, в яких раніше знаходилась нафта, бензин або інші горючі речовини, проводити тільки після промивання 10% розчином каустичної соди, потім гарячою водою. Зварювати очищені суди тільки при відкритих люках.
17. Не проводити зварювання судів, апаратів, трубопроводів і так далі, які знаходяться під тиском.
18. Не допускати використання – кисневих шлангів для подачі ацетилену, а ацетиленових - для подачі кисню.
19. Шланги оберігати від можливих пошкоджень:
 - а) сплющування, скручування, перегину;
 - б) замаслення;
 - в) попадання іскор, вогню, важких предметів;
 - г) дії високих температур.
20. Довжина шлангів для газового зварювання не більше 20м. Застосування дефектних шлангів і їх обмотування ізоляційною стрічкою забороняється.

4. Вимоги безпеки праці по закінченні газозварювальних робіт

1. При гасінні пальника або різак спочатку закручувати вентиль ацетилену, а потім кисню.
2. Закручувати вентиль на балонах, випустити гази. Шланги зняти і здати разом із пальниками на зберігання .
3. Робоче місце прибрати і здати майстру в чистому стані. На робочому місці не повинно залишатись тліючих предметів . розплавленого і гарячого металу.

5. Правила поведінки газозварника при аварійній ситуації

1. Негайно припинити зварювання.
2. При загорянні одягу газозварник повинен користуватись засобами пожежегасіння .
3. При перегріві наконечника, роботу зупинити, охолодити в чистій воді до повного охолодження .
4. При зворотньому ударі полум'я негайно закрутити вентилі на пальнику, балоні, водяному затворі.
5. При загорянні редуктора негайно закрутити вентиль на балоні і вивести його на безпечне місце.
6. При нещасних випадках звернутись в медпункт і доповісти майстру.
7. У разі сигналу повітряної тривоги здобувачі освіти негайно мають залишити робоче місце та пройти до укриття.

Старший майстер
(посада керівника підрозділу) _____
(особистий підпис)

Роман НАЗАРІВСЬКИЙ
(прізвище, ініціали)

УЗГОДЖЕНО:

Інженер з охорони праці _____
(особистий підпис)

Григорій ТУРУК
(прізвище, ініціали)

Юрисконсульт _____
(особистий підпис)

Ольга НАЗАРІВСЬКА.
(прізвище, ініціали)

Голова ради трудового
колективу _____
(особистий підпис)

Тамара ЛАВРЕНЮК
(прізвище, ініціали)