

NIEPOWTARZALNA KOLEKCJA SAMOCHODÓW I MOTOCYKLI DO ZDOBYCIA W PROMOCJI STAR FOODS "MOTOMANIA II"

Regulamin Loterii Promocyjnej "MOTOMANIAII" - najważniejsze zagadnienia

1. W okresie od 1 stycznia 2002r. do 15.05.2002 terenie całego kraju Star Foods S.A. z siedzibą w Warszawie, przy ul. Postępu 21, organizuje Loterię Promocyjną pod nazwą "MOTOMANIA II". W okresie 1 stycznia 2002r. do 28.02.2002 będzie trwała sprzedaż towarów, których nabycie upoważnia do udziału w loterii.
2. Organem wydającym zezwolenie jest Minister Finansów.
3.
 - a. Uczestnictwo w loterii rozpoczyna się od momentu zakupu w okresie trwania promocji jednego lub kilku opakowań smaków o nazwie Mr Snaki, produktu Star Chips lub chipsów Rebels firmy Star Foods, na których znajdować się będzie informacja o promocji,
 - b. w paczkach smaków i chipsów będzie umieszczona "szczęśliwa karta", na której znajdzie się informacja " Wygrałeś", upoważniająca do otrzymania nagrody rodzajowo opisanej i uwidocznionej na karcie.
4. Każdy uczestnik loterii, który znajdzie w paczce Mr Snaki, Star Chips lub chipsów Rebels "szczęśliwą kartę", otrzyma nagrodę rodzajowo opisaną na karcie. Szczegółowe informacje na temat nagród będzie można znaleźć na pasku reklamowym znajdującym się na opakowaniach, oraz na specjalnie przygotowanych materiałach reklamowych; plakatach, ulotkach oraz w internecie, odnoszących się do loterii promocyjnej "MOTOMANIA II", które będą dostępne w okresie trwania loterii w każdym punkcie sprzedaży smaków i chipsów firmy Star Foods, w centrali Star Foods S.A. oraz w Dziale Marketingu Spółki ul. Włókiennicza 12/18 97-200 Tomaszów Mazowiecki.
5. Aby otrzymać nagrodę należy wysłać "szczęśliwą kartę" z informacją o nagrodzie wraz z dokładnymi danymi osobowymi (imię, nazwisko i dokładny adres zamieszkania), listem poleconym na adres: Star Foods S.A. Dział Marketingu, 97-200 Tomaszów Mazowiecki ul. Włókiennicza 12/18, najpóźniej do dnia 31.03.02. (decyduje data stempla pocztowego).
6.
 - a. Nadesłanie "szczęśliwej karty", wiąże się z jednoczesnym wyrażeniem zgody na przetwarzanie w celach marketingowych danych osobowych nagrodzonego (zgodnie z ustawą z dn. 28.09.1997r. o ochronie danych osobowych Dz. U. Nr. 133 poz. 883)
 - b. w przypadku gdy wysyłającym "szczęśliwą kartę" jest osoba małoletnia, jeden z rodziców lub inny opiekun prawny małoletniego powinien załączyć do wysyłanej karty własnoręczne oświadczenie o treści: " wyrażam zgodę na przetwarzanie danych osobowych małoletniego uczestnika promocji pozostającego pod moją opieką."
 - c. zgoda na przetwarzanie danych osobowych obejmuje także zgodę na publikowanie imion i nazwisk na stronie internetowej STAR FOODS S.A.
7.
 - a. Miejscem przyznawania nagród jest Siedziba Działu Marketingu Star Foods S.A. w Tomaszowie Maz.
 - b. Lista z nazwiskami osób, którym przyznano nagrody w danym miesiącu będzie udostępniona na stronie internetowej o nazwie "www.starfoods.pl" do 10 -tego każdego bieżącego miesiąca podczas trwania promocji.
8.
 - a. Nagroda zostanie dostarczona lub wysłana za pośrednictwem poczty, w terminie 30 dni od daty otrzymania przez Star Foods S.A. " szczęśliwej karty", nie później jednak niż do dnia 30.04.02r.
 - b. Organizator loterii nie ponosi odpowiedzialności za listy z " szczęśliwymi kartami" oraz nagrody zagubione przez pocztę w trakcie przesyłki.
9. Nad prawidłowością przebiegu Loterii Promocyjnej "MOTOMANIA II" czuwać będzie Komisja Loteryjna składająca się z trzech osób powołanych przez Star Foods S.A.
10. Uczestnikom Loterii Promocyjnej przysługuje reklamacja :
 0. reklamacja powinna być zgłoszona w terminie 7 dni od daty ujawnienia się przyczyny reklamacji nie później jednak niż do dnia 10.05.2002. r, na adres Star Foods S.A. 97-200 Tomaszów Mazowiecki ul. Włókiennicza 12/18 z dopiskiem "MOTOMANIA II" (liczy się data stempla pocztowego). W zgłoszeniu należy podać dokładny adres zwrotny,

1. reklamacje rozpatruje Komisja Loteryjna w terminie 7 dni od daty otrzymania reklamacji, sporządzając z posiedzenia stosowny protokół. O decyzji Komisji uczestnik składający reklamację zostanie powiadomiony telefonicznie lub listem poleconym.
2. Star Foods S.A. zastrzega sobie prawo do weryfikacji autentyczności "szczęśliwych kart". Weryfikacji będzie dokonywała Komisja Loteryjna.
3. Wszystkie roszczenia z tytułu udziału w Loterii Promocyjnej przedawniają się:
 - a. 14 dni od dnia ostatecznego terminu odbioru nagrody lub
 - a. w przypadku wpłynięcia reklamacji, 14 dni od dnia zakończenia postępowania reklamacyjnego
2. W loterii nie mogą brać udziału pracownicy Star Foods S.A i agencji reklamowej "Scholz & Friends" i ich najbliższa rodzina.
3. Szczegółowe informacje dotyczące Loterii Promocyjnej "MOTOMANIA II" udzielane będą na terenie kraju w placówkach Spółki, których adresy i telefony stanowią załącznik do niniejszego regulaminu oraz w dziale marketingu Star Foods S.A. po numerem telefonu : **(0-prefiks-44 7237 059 wew. 252)**, codziennie z wyjątkiem sobót i niedziel, w godz. 9.00-17.00.
4. Uczestnictwo w Loterii oznacza akceptację powyższych postanowień oraz obowiązek ich przestrzegania.

Prezes Zarządu
Epaminontas Mitzalis