

STUDENT REPORT
PROSES MANUFAKTUR
PRODUCTION 1 And ASSEMBLY



Disusun oleh:

(Nama – NIM)

(Nama – NIM)

Kode Asisten Pembimbing	:	
Team	:	
Kelas Tutorial	:	
Yogyakarta, (Tanggal, Bulan, Tahun)		
(Asisten)		

LABORATORIUM SISTEM MANUFAKTUR TERINTEGRASI
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA

2024



BAB 2

PRODUCTION 1 And ASSEMBLY

2.1 Tujuan Tutorial

Berikut merupakan tujuan praktikum pada mata kuliah Proses Manufaktur:

1. Praktikan mengetahui dan memahami teori mesin gerinda potong, mesin las, dan Gerinda Tangan.
2. Praktikan mengetahui dan memahami prinsip kerja mesin gerinda potong, mesin las, dan Gerinda Tangan.
3. Praktikan mengetahui dan memahami *tools* yang digunakan.
4. Praktikan dapat mengoperasikan mesin untuk membuat *part Left Frame* dan *Assembly Coupler* dengan Pengait.

2.2 Tugas Praktikum

1. Mempelajari dan memahami video pembelajaran
2. Mempelajari dan memahami modul ajar
3. Menganalisis fungsi dan alur proses permesinan
4. Membuat *operation process chart* dan lembar rencana proses

2.3 Langkah Pengerjaan

Berisi tentang langkah-langkah pembuatan *part Left Frame* dan *assembly Coupler* dengan Pengait

2.4 Perencanaan Produksi

2.4.1 Operation Process Chart

Berisi tentang OPC pembuatan *part Left Frame* dan *Assembly Coupler* dengan Pengait.

2.4.2 Lembar Rencana Proses

LEMBAR RENCANA PROSES	
Nomor :	Halaman ke :
No. Part :	File gambar :
Nama Part :	Material :



			Ukuran	Panjang :			
Dibuat oleh :				Lebar :			
Tanggal :				Tinggi :			
No. proses	Uraian operasi	Stasiun kerja	Setup	Tools	Waktu setup (s)	Waktu proses (s)	Waktu total (s)
			Alat bantu				
1.							
Dst.							

2.4.3 Gambar Teknik

Berisikan Gambar Teknik dari *Part Left Frame* yang sudah dibuat

2.5 Analisis *Part Left Frame*

2.5.1 Deskripsi *Part Left Frame*

Berisi tentang deskripsi *Part Left Frame* dan ukuran

2.5.2 Mesin Gerinda Potong

- Penjelasan Mesin Gerinda Potong
- Fungsi Mesin Gerinda Potong
- Langkah-langkah Penggunaan Mesin Gerinda Potong
- APD Mesin Gerinda Potong
- Analisis Penggunaan Mesin Gerinda potong

Praktikan menyebutkan terkait kendala yang dihadapi dan solusi yang bisa dilakukan agar kesalahan tidak terulang Kembali

2.6 Analisis *Assembly Part*

2.6.1 Mesin Las

- Penjelasan Mesin Las
- Fungsi Mesin Las
- Langkah-langkah Penggunaan Mesin Las
- APD Mesin Las
- Analisis Penggunaan Mesin Las



Praktikan menyebutkan terkait kendala yang dihadapi dan solusi yang bisa dilakukan agar kesalahan tidak terulang kembali

2.6.2 Mesin Gerinda Tangan

- a. Penjelasan Mesin Gerinda Tangan**
- b. Fungsi Mesin Gerinda Tangan**
- c. Langkah-langkah Penggunaan Mesin Gerinda Tangan**
- d. APD Mesin Gerinda Tangan**
- e. Analisis Penggunaan Mesin Gerinda Tangan**

Praktikan menyebutkan terkait kendala yang dihadapi dan solusi yang bisa dilakukan agar kesalahan tidak terulang kembali

2.7



DAFTAR PUSTAKA

**FORMAT STUDENT REPORT**

Keterangan	Ketentuan
<i>Page Size</i>	A4
<i>Margins</i>	<i>Top: 3 cm, Bottom : 3 cm, Right : 3 cm, Left 4 cm</i>
<i>Alignment</i>	Paragraf : <i>Justify</i> Gambar, Tabel, <i>Caption</i> : <i>Center</i>
<i>Font</i>	Times New Roman
<i>Font Color</i>	Hitam
<i>Caption</i>	Caption menggunakan caption otomatis. <i>Caption</i> gambar atau grafik terletak di bawah gambar, <i>caption</i> tabel terletak di atas tabel
Sitasi dan Daftar Pustaka	Menggunakan format APA
Hapus tulisan warna merah dan format student report saat melakukan konsultasi student report	