

**Моніторинг якості та результативності
викладання навчальних дисциплін
у Царичанському ліцеї
за I,II семестри 2021-2022 н.р. та за 2021-2022 н.р.**

Предмет	I семестр 2021 – 2022 н.р.		II семестр 2021 – 2022 н.р.		Річна 2021-2022 н.р.	
	К.Я.	К.Р.	К.Я.	К.Р.	К.Я.	К.Р.
Українська мова	54	64	58	66	58	67
Українська література	65	70	66	72	67	73
Зарубіжна література	54	66	62	70	62	70
Англійська мова	52	65	57	68	56	67
Історія України	51	64	53	65	53	65
Всесвітня історія	52	64	52	65	52	65
Правознавство	64	68	68	70	68	70
Громадянська освіта	71	77	91	91	91	91
Математика	50	63	57	63	58	64
Алгебра	43	59	61	63	49	62
Геометрія	42	59	47	62	47	62
Фізика	52	64	51	65	55	67
Природознавство	63	71	75	79	70	77
Біологія	52	65	61	70	58	68
Географія	59	67	62	72	62	73
Хімія	46	62	56	65	56	65
Інформатика	72	72	74	76	74	75
Музика	75	77	75	77	75	77
Образотворче мистецтво	78	80	80	83	81	83
Мистецтво	68	73	71	77	76	77
Основи здоров'я	63	71	66	73	65	72
Захист України	65	71	74	76	72	75
Основи медичних знань	72	76	82	82	82	82
Трудове навчання	78	79	78	79	78	79
Технології	74	74	74	74	74	74
Фізична культура	76	78	78	80	80	81
Середній по школі	61	69	66	72	66	72

Директор :

Т.В. Рашевська