

23.01.23 24 гр. Будова, технічне обслуговування та ремонт промислового устаткування. Урок 17-18 Тема «Механізація згинальних робіт»

Технології згинання і правки металу.

Розрізняють два види правки металу: правка в холодному стані і в гарячому. Правку здійснюють

на спеціальних правильних плитах, які виготовляють з чавуну або сталі.

Правку дрібних деталей можна виробляти на ковальських ковадлах. Правка

Металів виконується молотками різних типів в залежності від стану

Поверхні і матеріалу деталі, що піддається правці.

При правці заготовок з необробленою поверхнею використовують молотки з

Круглими бойками масою 400г. Круглий боек залишає на поверхні менші сліди, ніж квадратний.

При правці заготовок з обробленою поверхнею використовують молотки, що мають бойки з м'якими вставками (з міді, алюмінію), які не залишають слідів на поверхні. При правці листового матеріалу використовують дерев'яні молотки-киянки, а дуже тонкі листи правлять дерев'яними або металевими брусками –гладилками.

Правку здійснюють декількома способами: вигином, витягуванням і вигладжуванням.

<https://mebel-project.zt.ua/tehnologi%D1%97-zginannya-i-pravki-metalu-vipravlennya-listovogo-metalu-yak-vipryamiti-zignute-tovste-zalizo/>