

Образовательная программа профессионального обучения для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве:

Профессия: **Станочник широкого профиля**

Квалификация: **3,4,5 разряд**

Учебная программа разработана с учетом знаний и трудовых умений обучающихся, имеющих образование не ниже среднего (полного) общего.

Продолжительность обучения при подготовке рабочих установлена **3 (ТРИ)** месяца.

Продолжительность обучения при переподготовке может быть уменьшена за счет сокращения учебной программы на часть теоретического материала, изученного работником ранее, но не более чем на 20% от общего количества часов, предусмотренных на теоретическое обучение.

Продолжительность обучения при овладении второй или смежной профессией может уменьшаться за счет сокращения учебной программы на часть теоретического материала и практического обучения, но не более чем на 50 % от количества часов, предусмотренных на весь курс обучения. Сокращение учебной программы возможно за счет уменьшения часов общетехнического курса и общих тем, предусмотренных специальным курсом.

Учащемуся создаются необходимые условия для успешного усвоения теоретических знаний и профессиональных навыков по овладеваемой профессии, специальности. Назначается преподаватель теоретического обучения и наставник производственного обучения для проведения занятий с Учащимся.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Учебный план и программы для подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии: **Станочник широкого профиля 3,4,5 разряда**

Срок обучения: **3 месяца**

Срок обучения (повышение квалификации): **1,5 месяца**

№ п/п	Наименование	Количество часов (подготовка/повышение)		
		общее	из них:	
			теория	практика
1	Учебный предмет 1. Экономический курс	20/10	20/10	-
2	Учебный предмет 2. Общетехнический курс	60/30	60/30	-
3	Учебный предмет 3. Специальный курс	80/40	80/40	-
4	Учебный предмет 4. Производственное обучение	320/160	8/8	312/152
5	Консультации	8		
6	Экзамен	2		
Итого		480/240		

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 1.**ЭКОНОМИЧЕСКИЙ КУРС****Учебный план**

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Основы экономики предприятия	20/10	теоретическая

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 2.**ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС****Учебный план**

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Материаловедение	10/5	теоретическая
2	Чтение чертежей и схем	10/5	теоретическая
3	Допуски и технические измерения	10/5	теоретическая
4	Сведения из технической механики и деталей машин	8/4	теоретическая
5	Основы электротехники	8/4	теоретическая
6	Охрана труда, промышленная безопасность, пожарная безопасность, производственная санитария	12/6	теоретическая
7	Гражданская оборона и защита от чрезвычайных ситуаций	2/1	теоретическая
	Итого	60/30	

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 3.**СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС****Учебный план**

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Введение	2/1	теоретическая
2	Универсальные и специальные приспособления, контрольно-измерительный инструмент	16/8	теоретическая
3	Классификация металлорежущих станков, их устройство и назначение	16/8	теоретическая
4	Токарная, фрезерная обработка деталей, сверление и протягивание отверстий	24/12	теоретическая
5	Технологический процесс обработки деталей	16/8	теоретическая
6	Система менеджмента качества	4/2	теоретическая
7	Охрана окружающей среды	2/1	теоретическая
	Итого	80/40	

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 4.**ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ****Учебный план**

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Вводное занятие. Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством	8/4	теоретическая
2	Ознакомление с токарными, фрезерными, сверлильными, протяжными станками	56/28	практическая
3	Обучение навыкам выполнения операций технологического процесса (операция: токарная, фрезерная, сверлильная, протяжная)	104/52	практическая
4	Самостоятельное выполнение работ станочником широкого профиля 3 разряда. Выполнение аттестационной (квалификационной) практической работы	152/76	практическая
	Итого	320/160	