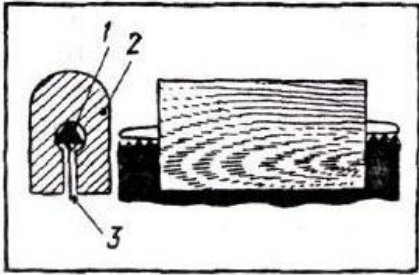
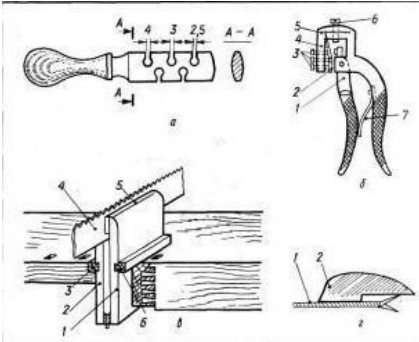
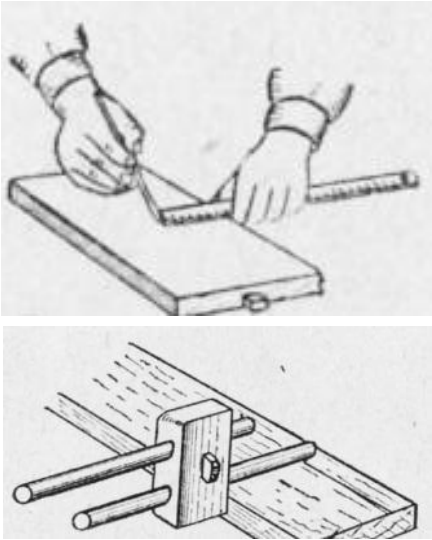


Інструкційна карта		Тема програми: Оброблювання деревини ручним деревообробним інструментом. Тема уроку: Підготовка пил до роботи, розвід зубів пил, їх заточення. Ознайомлення з прийомами розмітки при пилянні.	
№	Найменування і послідовність виконання операцій	Ескіз	Рекомендації по виконанню і самоконтролю трудового процесу
1.	Підготовка пил до роботи.	 	Спочатку пилки ретельно очищать від смоли, тирси та іржі і промивають гасом. Якщо поверхні полотен мають нерівності, то їх виправляють молотком на рівній металевій плиті. Потім приступають до фугування – вирівнювання вершин зубців пилок так, щоб вони були на одній висоті. У дерев'яну колодку вставляють напилек, колодку з напилком надівають на пилку і рухають по полотну, вирівнюючи при цьому вершини зубців. Щоб запобігти затисканню полотна пилки у пропилі, зубці розводять, тобто по черзі видгинають парні зубці – у один бік, а непарні – у другий. Зубці ручних пилок розводять за допомогою розводок.

2.	Розмітка при пилянні		При пилянні дошку чи брусок кладуть на верстак або стіл так, щб частина яка відпилюється виступала на зовні – звисала за верстакову дошку, і закріплюють струбиною. Позначають лінію розпилювання олівцем з лінійкою чи рейсмусом.
----	----------------------	--	---