

«Несправності КМ № - 394 »

1. Причини відсутності службового гальмування: закупорка каліброваного отвору 2,3 мм; 3 мм отвори в дзеркалі; заїдання УП. Якщо відбудеться закупорка каліброваного отвору 1,6 мм, то замість службового гальмування відбудеться екстрене.
2. Відсутність повільної розрядки УР - закупорка каліброваного отвору 0,75 мм
3. Причини завищення тиску в ТМ при четвертому положенні ручки КМ: порушилася притирання золотника, пропуск повітря по прокладки між нижньою і середньою частинами КМ.
4. Причини завищення тиску в ТМ при поїзному положенні ручки КМ: порушилася притирання золотника, пропуск по прокладки між нижньою і середньою частинами КМ, пропуск живильного клапана редуктора, несправність діафрагми редуктора, не відрегульована режимна пружина редуктора.
5. Причини відсутності ліквідації понад зарядки ТМ: закупорка каліброваного отвору 0,45 мм, злам нижньої пружини стабілізатора.
6. Причини прискореної ліквідації понад зарядки ТМ: збільшений діаметр каліброваного отвору 0,45 мм, пропуск клапана стабілізатора, пропуск по заглушки, пропуск по прокладки в з'єднанні, а прорив діафрагми викличе спрацювання гальма.
7. Пропуск випускного клапана - дуття повітря в АТ, з початку зарядки ТМ.
8. Пропуск впускного клапана - періодичне дуття повітря в АТ по закінченні зарядки ТМ.
9. У разі обриву трубки до УР - камера над діафрагмою редуктора миттєво розряджається, під зусиллям пружини діафрагма прогинається вгору і відкриває живильний клапан. Повітря з ГР трапецієподібним каналом дзеркала, через відкритий живильний клапан проходить в КК, і отвором 1,6 мм в АТ, УП опускається і через відкритий впускний клапан, повітря з ГР йде в ТМ. (Необхідно періодично перекладати ручку КМ в четверте положення).
10. Погана чутливість УП в четвертому положенні може призвести до відпустки гальма.

«Перевірки крана машиніста»

1. Щільність УР - при зарядному тиску в ТМ, переводимо ручку КМ з поїзного положення в четверте, зниження тиску по манометру УР повинно бути не більше 0,1 Атм за 3 хвилини;
2. Щільність УП - за наявності блокування № 367, ручку КМ переводимо із поїзного в четверте положення і відкриваємо кінцевий кран, зниження по манометру УР на 0,2 Атм повинно бути не менше 2 хвилин;
3. Чутливість УП - при зарядному тиску ТМ, виробляємо розрядку УР на 0,2 - 0,3 Атм, УП повинен піднятися, випустити з ТМ 0,2 - 0,3 Атм, сісти на місце і припинити розрядку ТМ;
4. Чутливість КМ до харчування ТМ - до кінцевого рукаву приєднується контрольна головка з 5 мм отвором, і відкривається кінцевий кран, у другому і четвертому положеннях КМ повинен підтримувати зарядний тиск в ТМ з відхиленням не більше 0,15 Атм;
5. Роботу стабілізатора - при зарядному тиску 5,5 Атм, робимо розрядку УР до 3,5 Атм, потім першим становищем завищуємо тиск до 6,5 Атм по манометру УР, і переводимо ручку КМ в поїзне положення, зниження тиску з 6 до 5,8 Атм, має відбуватися за 80 - 120 секунд. Якщо на локомотиві стоїть датчик № - 418, то він не повинен спрацювати;
6. Темп службової розрядки КМ - при зарядному тиску 5,5 Атм, переводимо ручку КМ з поїзного положення в п'яте і знижуємо тиск по манометру УР з 5 до 4 Атм, за 4 - 6 секунд, а в 5А - з 5 до 4,5 Атм, за 15 - 20 секунд;

7. для того щоб виток локомотива не впливали на роботу компресорів, при прийманні в депо перевіряємо щільність ПМ - після відключення компресорів регулятором тиску і зниження тиску по манометру ГР на 0,5 Атм, перекриваємо кран подвійної тяги і подальше зниження з 8,0 Атм повинно бути не більше 0,2 Атм за 2,5 хвилини або 0,5 Атм за 6,5 хвилин;
8. Перевіряємо щільність ТМ локомотива - після усталеного зарядного тиску в ТМ, перекриваємо кран подвійної тяги, зниження тиску по манометру ТМ повинно бути не більше 0,2 кгс/см² в одну хвилину або 0,5 Атм за 2,5 хвилини;
9. Прохідність повітря через блокування № - 367 - машиніст переводить ручку КМ в шосте положення, і після розрядки ТМ до 0,0 Атм, помічник відкриває кінцевий кран з боку перевіряється блокування і відходить на безпечну відстань, машиніст переводить ручку КМ в перше положення, при цьому зниження тиску по манометру ГР повинно бути з 6,0 до 5,0 Атм не більше 12 секунд на кожну тисячу літрів (перевірку проводити при вимкнених компресорах);
10. При гальмуванні краном № - 254, в ТЦ повинні бути наступні межі тисків: перше - 1,0 - 1,3 Атм, друге - 1,7 - 2,0 Атм, третє - 2,7 - 3,0 Атм, четверте - 3,8 - 4,0 Атм. Час наповнення ТЦ - до 3,0 Атм не більше 4 секунд, а час відпустки з 3,5 до 0,5 Атм, не більше 13 секунд. При короткочасному натисканні на буфер, зниження тиску в ТЦ повинно бути не більше 0,6 Атм;
11. Час зарядки ТМ при поїзному положенні ручки КМ від 0,0 до 5,0 Атм за 4 секунди, а УР за 30 - 40 секунд.