

Розглянуто на засіданні
педагогічної ради Лисичанського
промислово-технологічного
фахового коледжу
Голова педагогічної ради
_____ Наталія СКИБА
Протокол № 9
від «30» червня 2023 р.

Міністерство освіти і науки України
(найменування центрального органу виконавчої влади, власника)
Лисичанський промислово-технологічний фаховий коледж
(повне найменування закладу освіти)

1ОВп-д	2023-2024 н.р.
2ОВп-д	2024-2025 н.р.
3ОВп-д	2025-2026 н.р.

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки фахівців 2023 року вступу

Кваліфікація фаховий молодший
бакалавр з
менеджменту

Строк навчання 2 роки 5 місяців
Обсяг кредитів ЄКТС 150
кредитів

на основі повної загальної
середньої освіти

Затверджено
Директор
_____ Наталія СКИБА
Наказ № 63-О
від «14» липня 2023 р.

Рівень	<i>фахової передвищої освіти</i>
Галузь знань	<i>07 Управління та адміністрування</i>
Спеціальність	<i>073 Менеджмент</i>
Освітньо-професійна програма	<i>Організація виробництва</i>
Форма здобуття фахової передвищої освіти	<i>денна</i>
Освітньо-професійний ступінь	<i>фаховий молодший бакалавр</i>

М.П.

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

[illegible]

ПОЗНАЧЕННЯ: Т – теоретичне навчання; С – екзаменаційна сесія; НП – навчальна практика; ВП – виробнича практика; К – канікули; КЕ – складання кваліфікаційного іспиту.

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

III. ПРАКТИКА

IV. АТЕСТАЦІЯ

Курс	Теоретичне Навчання	Екзаменаційна сесія	Практика	Державна атестація	Виконання дипломного проєкту (роботи)	Канікули	Разом		Назва практики	Семестр	Тижні	Кількість кредитів ЕКТС	Назва навчальної дисципліни	Форма атестації	Семестр
I	36	3	2			11	52		Навчальна практика:				Економіка підприємства	Кваліфікаційний іспит	5
II	34	3	4			11	52	Комп'ютерний практикум	2	2	3	Економічний аналіз			
								Навчальна практика	4	4	6				
								Технологічна практика з менеджменту	5	3	4,5	Господарське та трудове право			
								Виробнича практика	5	3	4,5	Менеджмент			
												Маркетинг			
												Організація виробництва			
Разом за ОПП	82	8	12	2		22	126		Всього		12	18			

V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

[illegible]

ОК 8	Українська мова (за професійним спрямуванням)	3			3	90	57	28		26	3	33					57	3					
ОК 9	Діловодство		1		3	90	54	24		26	4	36	54	3									
	Разом	3	8		39	1170	709	288	164	170	87	461	360	20	126	7	133	7	90	5			
Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																							
ОК 10	Технологія галузі		1Д		5	150	90	50		22	18	60	90	5									
ОК 11	Господарське та трудове право		3Д		6	180	114	58		36	20	66					114	6					
ОК 12	Статистика		1		5	150	90	44		34	12	60	90	5									
ОК 13	Економіка підприємства	2			8	240	144	100		20	24	96			144	8							
ОК 14	Фінанси підприємства		4Д		4	120	75	40		22	13	45							75	4			
ОК 15	Бухгалтерський облік		3Д		4	120	76	36		28	12	44					76	4					
ОК 16	Економічний аналіз		4,5Д		7	210	135	76		40	19	75							75	4	60	3	
ОК 17	Безпека життєдіяльності, охорона праці та цивільний захист		5Д		4	120	72	40	6	16	10	48									72	4	
ОК 18	Менеджмент	5	4Д	5	9	270	135	76		30	29	135							75	4	60	5	
ОК 19	Маркетинг		3		5	150	95	62		20	13	55					95	5					
ОК 20	Організація виробництва	4		4	8	240	106	60		28	18	134					76	4	30	4			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ОК 21	Автоматизована обробка економічної інформації		5Д		4	120	72	34	32		6	48									72	4	
ОК 22	Нормування праці		2Д		4	120	72	40		24	8	48			72	4							
	Разом	3	12	2	73	2190	1276	716	38	320	202	914	180	10	216	12	361	19	255	16	264	16	
Практична підготовка																							
ОК 23	Комп'ютерний практикум				3	90	60					30				3							
ОК 24	Навчальна практика				6	180	120					60								6			
ОК 25	Технологічна практика з менеджменту				4,5	135	90					45										4,5	
ОК 26	Виробнича практика				4,5	135	90					45										4,5	
	Разом				18	540	360					180				3				6		9	
Атестація здобувачів фахової передвищої освіти																							
ОК 27	Атестація у формі кваліфікаційного іспиту				1	30						30										1	
	Загальний обсяг обов'язкових компонентів ОПП	6	20	2	131	3930	2345	1004	202	490	289	1585	540	30	342	22	494	26	345	27	264	26	
Освітні компоненти за вибором здобувача освіти																							
ВК 1	Вибірковий освітній компонент		4		3	90	60	54			6	30							60	3			
ВК 2	Вибірковий освітній компонент		3		4	120	76	36		24	16	44					76	4					
ВК 3	Вибірковий освітній компонент		2		4	120	72	48		12	12	48			72	4							
ВК 4	Вибірковий освітній компонент		5		4	120	72	50		12	10	48									72	4	
ВК 5	Вибірковий освітній компонент		2		4	120	72	46		16	10	48			72	4							
	Загальний обсяг вибіркових компонентів ОПП		5		19	570	352	234		64	54	218			144	8	76	4	60	3	72	4	
Всього за навчальним планом		7	25	2	150	4500	2697	1238	202	554	343	1803	540	30	486	30	570	30	405	30	336	30	
Всього годин на тиждень													30		27		30		27		28		
Всього дисциплін, що вивчаються за семестр													8		8		8		8		8		
Всього екзаменів													1		2		1		1		1		
Всього заліків													5		5		5		6		4		
Всього курсових проєктів																			1		1		

VI. ПЕРЕЛІК НЕОБХІДНИХ ЛАБОРАТОРІЙ, КАБІНЕТІВ ТА МАЙСТЕРЕНЬ	
КАБІНЕТИ	
1	Української мови і літератури
2	Економічних дисциплін
3	Вищої математики
4	Іноземна мова (за профспрямуванням)
5	Кабінет соціально – гуманітарних дисциплін
6	Охорони праці та безпеки життєдіяльності
7	Менеджменту і маркетингу
8	Економіки, організації, планування виробництва та нормування праці
9	Спортивна зала
ЛАБОРАТОРІЇ	
1	Лабораторія інформатики та комп'ютерної техніки
2	Лабораторія суспільних дисциплін і правознавства

VII. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Навчальний план складений на підставі стандарту фахової передвищої освіти: освітньо-професійний ступінь – фаховий молодший бакалавр, галузь знань 07 Управління та адміністрування, спеціальність 073 Менеджмент, затвердженого та введено в дію наказом Міністерства освіти і науки України від 22.06.2021 року №697, стандарту вищої освіти (ОКХ, ОПП), затвердженого в 2008 році; наказу МОНУ №587 від 17.06.2010 р. «Про затвердження переліку предметів загальноосвітньої підготовки у ВНЗ I-II р.а., які здійснюють підготовку кадрів на основі базової загальної середньої освіти»; наказу МОНУ від 08.03.2015 р. №518 «Про внесення зміни до деяких наказів», наказу МОНУ №1151 від 06.11.2015 р. «Про особливості запровадження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти», листа Державної наукової установи «Інститут модернізації змісту освіти» №21.1/10-1467 від 13.07.2017 р.

2. Графік навчального процесу носить рекомендаційний характер, може змінюватися в межах навчального року з дотриманням загальної тривалості теоретичного та практичного навчання, екзаменаційних сесій, канікул.

3. Термін здобуття освіти становить 2 роки 5 місяців. Навчальний план забезпечує підготовку кваліфікованих фахівців компетентностями, що дозволяють вирішувати професійні завдання та спеціалізовані задачі у сфері виробничого менеджменту структурних підрозділів підприємства, здатних розв'язувати спеціалізовані задачі та практичні проблеми у сфері організації виробництва та виробничого менеджменту на середньому рівні управління на основі застосування теорій та методів менеджменту. Комплексний підхід до набуття знань у сфері менеджменту сучасних організацій та оволодіння ними через теоретичне та практичне навчання з урахуванням специфічних особливостей функціонування комерційних та некомерційних організацій, що дає можливість працювати менеджером на підприємствах різного виду діяльності та форми власності.

4. Обсяг освітньо-професійної програми фахового молодшого бакалавра на основі повної загальної середньої освіти (профільної середньої освіти) становить 150 кредитів ЄКТС. Предметна область – виробничий менеджмент. Програма орієнтована на формування у майбутніх фахівців компетентностей з виробничого менеджменту та організації виробництва. Обов'язкові навчальні модулі – 87%, з них: дисципліни загальної підготовки – 26%; професійної підготовки – 49%; практична підготовка – 12%; дисципліни вільного вибору студента – 13%.

5. Програма вимагає використання навчальних практик з широким застосуванням комп'ютерних технологій в галузі збирання та обробки економічної, статистичної, облікової та управлінської інформації для прийняття обґрунтованих управлінських рішень на технічному рівні управління та організації виробництва.

6. Методи навчання: студентсько-центроване, проблемно-орієнтоване навчання, практично-орієнтовне навчання, самонавчання, індивідуальна робота.

7. Методи викладання: словесні, наочні; проблемні, евристичні, пошукові, активні та інтерактивні методи; інформаційно-комунікаційні технології; ігрові методи, метод диференційованого навчання з використанням різнорівневих завдань; завдання творчого характеру, розв'язування практичних економічних задач.

8. Викладання проводиться у формі лекцій, мультимедійних лекцій, лабораторних робіт, практичних занять, самостійної роботи на основі підручників, конспектів та Internet-ресурсів, консультацій з викладачами, курсового проєктування, навчальної та виробничої практик.

9. Система оцінювання проводиться за національною чотирибальною шкалою, 100-бальною шкалою, шкалою ЄКТС. Методи контролю: поточне опитування, тестовий контроль, презентації, звіти з лабораторних і практичних робіт, звіти з навчальних та виробничих практик, захист курсових проєктів. Форма підсумкового контролю – іспит/залік/диференційований залік. Семестровий контроль знань відбувається у формі заліку, диференційованого заліку, екзамену. Перед семестровим екзаменом проводиться консультація із розрахунку 2 години на академічну групу. Перелік диференційованих заліків визначений навчальним планом (у графі 4 позначка «Д»).Оцінювання практичної підготовки студентів здійснюється під час захисту практик. Оцінювання навчальних практик здійснюється у формі заліку, виробничих практик у формі диференційованого заліку.

10. Атестація випускників освітньо-професійної програми «Організація виробництва» спеціальності 073 Менеджмент здійснюється у формі кваліфікаційного іспиту, який передбачає оцінювання результатів навчання, визначених стандартом та освітньо-професійною програмою, завершується видачою документу встановленого зразка про присудження йому кваліфікації фахового молодшого бакалавра з менеджменту.

VIII. ПЕРЕЛІК НОРМАТИВНИХ ДОКУМЕНТІВ

1. Закон України «Про освіту» від 05.09.2017 №2145-VIII. URL: <https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/2145-19#Text>

2. Закон України «Про фахову передвищу освіту» від 06.06.2019 №2745-VIII. URL: <https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/2745-19#Text>

3. Постанова Кабінету Міністрів України «Про затвердження Національної рамки кваліфікацій» від 23.11.2011 №1341. URL: <https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/1341-2011-%D0%BF#Text>

4. Наказ Міністерства освіти і науки України «Про затвердження стандарту галузь знань 07 Управління та адміністрування, спеціальність 073 Менеджмент» від 22.06.2021 року №697.

5. Постанова Кабінету Міністрів України «Про затвердження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти» від 29.04.2015 №266. URL: <https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/ru/266-2015-%D0%BF#Text>

6. Розпорядження Кабінету Міністрів України «Про схвалення Концепції розвитку громадянської освіти в Україні» від 03.10.2018 №710-р. URL:<https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/710-2018-%D1%80#Text>

7. Наказ Міністерства освіти і науки України «Про затвердження Методичних рекомендацій щодо розроблення стандартів фахової передвищої освіти» від 13.07.2020 № 918. URL: <https://mon.gov.ua/storage/app/uploads/public/5f0/d5d/48d/5f0d5d48d9657591717806.pdf>

8. Наказ Міністерства освіти і науки України «Про затвердження стандарту вищої освіти за спеціальністю 073 Менеджмент для першого (бакалаврського) рівня вищої освіти» від 29.10.2018 №1165. URL: <https://mon.gov.ua/storage/app/media/vishcha-osvita/zatverdzeni%20standarty/12/21/073-menedzhment-bakalavr.pdf>

9. Наказ МОН від 01.06.2018 №570 «Про затвердження типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти». URL: <https://mon.gov.ua/ua/npa/pro-zatverdzhennya-tipovoyi-osvitnoyi-programi-profilnoyi-serednoyi-osviti-zakladiv-osviti-sho-zdiysnyuyut-pidgotovku-molodshih-specialistiv-na-osnovi-bazovoyi-zagalnoyi-serednoyi-osviti>

Заступник директора з навчально-виховної роботи

(підпис)

Марина Фатьянова