İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi:16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
1	Mücellithane, ofset ve depolar	Çalışma ortamındaki termal konfor şartlarının uygun olmaması	Ortamın uygunsuzluğuna bağlı olarak oluşacak meslek hastalıkları(Kas iskelet hastalıkları), iş kazaları	Çalışanlar	1) İşletme şartlarının termal konfor şartlarını değerlendirebilmek için ölçümler yapılmakta ve sonuçları değerlendirilmiştir. 2) Çalışanların işyeri hekiminin kontrolünde hazırlanan plan dâhilinde sağlık kontrolleri yapılmakta.	3	5	3	1	2	62	B	1) Termal konfor ölçümleri mevsim koşulları değişiminde periyodik olarak yapılmalı. 2) Mücellithane bölümünde ısıtma sisteminin bakımları yapılmalı	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 20

- Kapalı işyerlerindeki sıcaklık ve nem derecesinin, yapılan işin niteliğine uygun olmakla beraber ılımlı bulunması esastır. Bu itibarla, yazın sıcaklığın dayanılmayacak bir dereceye çıkmaması için işyerlerinde serinletici tedbirler alınacak, kışın da işçilerin muhtaç bulundukları en az sıcaklığın sağlanması için, işyerleri zararlı gazlar çıkararak havayı bozmayacak şekilde uygun vasıtalarla ısıtılacaktır. Çok buğu husule gelen işyerlerinde sıcaklık derecesi 15 santigrat dereceden az ve 30 santigrat dereceden yüksek olmayacaktır.
- Fazla ısı veren ısıtıcı vasıtaların yakınında çalışan işçilerin bulunması halinde, doğrudan yansıyan sıcaklığa karşı, gereken tedbirler alınacak ve işyerlerinin, ısıtıcı vasıtalardan oldukça uzak ve uygun yükseklikte bir yerine, santigrat taksimatlı bir termometre asılı bulundurulacaktır.
- Yapılan işin niteliğine göre, sürekli olarak çok sıcak veya çok soğuk bir derecede çalışılması ve bu durumun değiştirilmemesi zorunlu olunan hallerde, işçilere, kendilerini fazla sıcak veya soğuktan koruyacak özellikte elbise vesaire malzeme verilecektir.

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi:16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
2	Mücellithane, ofset ve depolar	Yetersiz veya fazla aydınlatma	Düşmelere bağlı burkulmalar, Kırılmalar, ölümler. Fazla aydınlatmaya bağlı oluşacak göz rahatsızlıkları	Çalışanlar	1) Aydınlatma ölçümü yapılmıştır.	3	4	3	1	2	53	C	1) Periyodik olarak aydınlatma ölçümleri yapılmalı.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 19

- İşyerlerindeki avlular, açık alanlar, dış yollar, geçitler ve benzeri yerler, en az 20 lüks (lux) ile aydınlatılacaktır.
- Kaba malzemelerin taşınması, aktarılması, depolanması ve benzeri kaba işlerin yapıldığı yerler ile iş geçit koridor yol ve merdivenler, en az 50 lüks (lux) ile aydınlatılacaktır.
- Normal montaj, kaba işler yapılan tezgâhlar, konserve ve kutulama ve benzeri işlerin yapıldığı yerler, en az 200 lüks (lux) ile aydınlatılacaktır.
- Ayrıntıların, yakından seçilebilmesi gereken işlerin yapıldığı yerler, en az 300 lüks (lux) ile aydınlatılacaktır.
- Koyu renkli dokuma, büro ve benzeri sürekli dikkati gerektiren ince işlerin yapıldığı yerler, en az 500 lüks (lux) ile aydınlatılacaktır.
- Hassas işlerin sürekli olarak yapıldığı yerler en az 1000 lüks (lux) ile aydınlatılacaktır.

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi:16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
3	Mücellithane ve ofset	Çalışma ortamının gürültülü olması	Gürültüye bağlı işitme kaybı, İş kazası, strese bağlı psikolojik rahatsızlık	Çalışanlar	1) Çalışanların odio testleri yapıldı, iş yeri hekimi tarafından değerlendirilmekte. 2) İç ortam gürültü ve Dozimetrik gürültü ölçümü yapıldı kulak tıkacı gereksinimi olduğu tespit edildi 3) Çalışanlara kişisel koruyucu donanım kullanılması ile ilgili iş başı eğitim verildi	3	5	3	1	2	62	B	1) Çalışanların odio testleri her yıl periyodik olarak yapılmalı. 2) Çalışanlara koruyucu kulak tıkacı verildi takılma durumu denetlenmeli.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 525

- Gürültülü yerlerde çalışan işçilere, kulakların korunması için uygun kulak tıkaçları verilecek ve bu tıkaçlar her gün temizlenecek ve sterilize edilmeden diğer bir işçiye verilmeyecektir.

İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 22

- Ağır ve tehlikeli işlerin yapılmadığı yerlerde, gürültü derecesi 80 desibeli geçmeyecektir. Daha çok gürültülü çalışmayı gerektiren işlerin yapıldığı yerlerde, gürültü derecesi en çok 95 desibel olabilir. Ancak, bu durumda işçilere başlık, kulaklık veya kulak tıkaçları gibi uygun koruyucu araç ve gereçler verilecektir.

İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 78

- Gürültülü işlerde çalışacak işçilerin, işe, alınırken, genel sağlık muayeneleri yapılacak, özellikle duyma durumu ve derecesi ölçülecek, kulak ve sinir sistemi hastalığı olanlar ile bu sistemde arızası bulunanlar ve hipertansiyonlular, bu işlere alınmayacaklardır. Ancak doğuştan sağır ve dilsiz olanlar, bu işlere alınabileceklerdir.

Gürültülü işlerde çalışan işçilerin, periyodik olarak, genel sağlık muayeneleri yapılacaktır. Duyma durumunda azalma ve herhangi bir bozukluk görülenler ve kulak ve sinir hastalığı bulunanlar ve hipertansiyonlu olanlar, çalıştıkları işlerden ayrılacaklar, kontrol ve tedavi altına alınacaklardır.

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi:16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
4	Mücellithane, ofset ve depolar	İşin gereği ayakta çalışma	Kas iskelet sistemi rahatsızlıkları	Çalışanlar	1) Ara dinlenmeler mevzuat hükümlerine göre uyulmaktadır. 2) Çalışanlara ergonomi eğitimi verildi.	3	2	3	1	1	32	D	1) Yumuşak tabanlı ayakkabılar kullanılmalı.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: 4857 Sayılı İş Kanunu Madde 68

- **Dört saat veya daha kısa süreli işlerde onbeş dakika**
- **Dört saatten fazla ve yedi buçuk saate kadar (yedi buçuk saat dahil) süreli işlerde yarım saat**
- **Yedi buçuk saatten fazla süreli işlerde bir saat**

Bu dinlenme süreleri en az olup aralıksız verilir.

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi: 16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
5	Mücellithane, ofset ve depolar	Malzeme taşıma.	Kas iskelet sistemi rahatsızlıkları (Bel fıtığı)	Çalışanlar	1) Çalışanlara ergonomi eğitimi verildi. 2) Taşıma için işçilere transpalet ve forklift verilmiştir. 3) Uyarı ve ikaz levhaları asıldı.	3	3	3	1	2	44	C	1) Ergonomi eğitimi en az yılda bir kez verilmelidir	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 486

- Malzemenin kaldırılması, taşınması, istiflenmesi ve depolanmasında genellikle mekanik araçlar kullanılması esastır.
  Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği Madde 5
- İşveren işyerinde yüklerin taşınmasına gerek duyulmayacak şekilde, iş organizasyonu yapmak ve yükün uygun yöntemlerle, özellikle mekanik sistemler kullanılarak taşınmasını sağlamak için gerekli tedbirleri almakla yükümlüdür.
- İşveren yükün elle taşınmasının kaçınılmaz olduğu durumlarda, Ek-I'deki hususları dikkate alarak elle taşımadan kaynaklanan riski azaltmak için uygun yöntemler kullanılmasını sağlayacak ve gerekli düzenlemeleri yapacaktır.

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi:16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
6	Mücellithane, ofset ve depolar	İşçilere İş sağlığı ve güvenliği hakkında eğitim verilmemesi	Çalışanların İş sağlığı ve güvenliği konusunda bilgilendirilmemesi sonucu oluşacak kazalar	Çalışanlar	1) Çalışanlara İş sağlığı ve güvenliği konusunda eğitimler verildi. 2) İş başı eğitimler verilmekte.	3	2	3	1	1	32	D	1) Her yıl en az 1 kez İş sağlığı ve güvenliği hakkında eğitim verilmelidir.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkındaki Yönetmelik Madde 4

- **İşverenler, işyerlerinde sağlıklı ve güvenli çalışma ortamının tesis edilmesi için gerekli önlemleri almakla yükümlüdürler. Bu amaçla, işverenler, çalışanları, yasal hak ve sorumlulukları konusunda bilgilendirmek, onların karşı karşıya bulundukları mesleki riskler ve bunlarla ilgili alınması gerekli tedbirler konusunda işyerlerinde iş sağlığı ve güvenliği eğitim programlarını hazırlamak, eğitimlerin düzenlenmesini, çalışanların bu programlara katılmasını sağlamak ve verilecek eğitim için uygun yer, araç ve gereç temin etmekle yükümlüdürler.**

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi: 16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
7	Mücellithane, ofset ve depolar	Kişisel Koruyucu Malzeme kullanmamak	Ezikler, kırılmalar, meslek hastalıkları.	Çalışanlar	1) Çalışanlara kulak tıkaçları alınıp dağıtıldı. 2) Kimyasallardan korunmak için maske dağıtıldı.	5	3	3	1	3	65	C	1) Tüm çalışanlara malzeme düşmesine yönelik çelik burunlu ayakkabı alınmalı. 2) Kimyasal kullanılan alanlar için gözlük, eldiven, alınmalı.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü

- Gürültülü yerlerde çalışan işçilere, kulakların korunması için uygun kulak tıkaçları verilecek ve bu tıkaçlar her gün temizlenecek ve sterilize edilmeden diğer bir işçiye verilmeyecektir. (Madde 525)
- Başlarına bir cismin düşmesi, çarpması veya vurulması tehlikesi olan işlerde çalışan işçilere, başın korunması için başa iyi oturan ve yanmaz veya ağır yanar malzemeden ve elektrik tehlikesi olan yerler için, iletken olmayan malzemeden yapılmış uygun baretler verilecektir. (Madde 523)
- İşçilerin kendi elbiselerine zarar verecek veya bunları sokakta giyilmez bir halde kirletecek işlerde çalışan işçilere, işin gerektirdiği şekil ve nitelikte koruyucu giyim eşyası olarak birer iş elbisesi veya iş gömleği giydirilecektir. (Madde 526)
- Koruyucu elbiseler; vücuda uygun, çalışmada hareketi engellemeyecek nitelikte olacak ve bunların cep kapakları, saçak gibi sarkıntılı kısımları bulunmayacak ve cepleri az ve küçük olacaktır.(Madde 527)
- El ve kolların korunması için kullanılacak eldivenler, işçinin ellerine ve yapacakları işe uygun seçilmiş olacaktır.(Madde 530)
- Matkap, pres ve benzeri diğer tezgahlarda çalışan işçiler eldiven kullanmayacaklardır. (Madde 530)
- Kesici veya aşındırıcı maddelerle çalışan işçilere verilecek eldivenler, ellik veya el kılıfları, işe dayanıklı malzemeden yapılmış olacaktır. (Madde 530)
- Aşındırıcı, yıpratıcı, zehirli maddelerle veya sürekli olarak su içinde el ile yapılan çalışmalarda, işçilere lastik veya benzeri malzemeden yapılmış uygun eldivenler verilecektir. (Madde 530)

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi:16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
8	Mücellithane, ofset ve depolar	Düzensiz istif	Yaralanmalar	Çalışanlar	1) Ofset bölümü sarı çizgilerle çizilmiştir. 2) İşçilere iş başı eğitim veriliyor.	3	3	3	1	2	44	C	1) Sarı çizgi ile yürüme alanı, malzeme alanı, makine alanları belirlenmeli. 2) Malzemelerin düşmesine karşı düzenli istiflenmeli. 3) Geçitlere malzeme konulmamalı. 4) Depo bölümündeki geçitlere konulan malzeme kaldırılmalı 5) istifleme 3 metreyi geçmeyecek şekilde yapılmalıdır	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü

- İşyerlerinde malzemeler, aydınlatmayı engellemeyecek, makine ve tesisatın çalışmasını güçleştirmeyecek, geçitlerde gidiş ve gelişi aksatmayacak ve yangın söndürme tesisatının kullanılma ve çalışmasını engellemeyecek ve devrilmeyecek şekilde ve ağırlıklarına dayanacak taban üzerine ve ancak 3 metre yükseklikte istiflenecektir.(Madde 489)
- İşyerlerindeki koridorlar, işçilerin kolaylıkla gelip geçmesini sağlayacak ve tehlike baş gösterdiğinde işyerini çabuklukla boşaltmaya yetecek genişlikte olacak, tabii veya suni ışıkla aydınlatılmış bulunacaktır.(Madde 11)
- Makinalar, motorlar ve bunlar tarafından çalıştırılan aletler ve diğer tezgahlar arasındaki açıklık, işçilerin rahat çalışmalarını sağlamak üzere, en az 80 santimetre olacaktır. İşyerindeki geçitlerin genişliği, oradan geçecek işçilerin miktarına ve malzeme hareketine uygun olarak ayarlanacak ve bu genişlik 120 santimetreden az olmayacaktır. Geçitlerin tabanı sağlam, arızasız ve kaymaz şekilde yapılmış olacak, ayrıca geçitler işaretlenecektir.(Madde 11)
- Her işyerinde,makine,tezgah,malzeme ve benzeri tesisler,çalışan işçilerin işlerini rahatça yapmalarına engel olmayacak ve herhangi bir tehlikeye sebebiyet vermeyecek şekilde yerleştirilecek ve bunlar,gereği gibi korunacaktır. İşyeri olarak kullanılan binaların döşeme yüzeyine, orada çalışan işçiler için tehlikeli olacak şekilde,makine,tesis,ham,yarı işlenmiş veya tam işlenmiş malzeme bırakılmayacaktır.

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi:16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
9	Yemekhane	Hijyen kurallarına uymama, yemekhanede gaz kaçağı olma durumu.	Zehirlenme, bulaşıcı hastalıklar. Gaz kaçağı durumunda patlama.	Çalışanlar	1) Yemekler firma dışında yapılıp hazır olarak gelmekte. 2) Yemek dağıtan personelin portör muayenesi düzenli olarak yapılmakta. 3) Yemekhane hijyeni iş yeri hekimi tarafından düzenli olarak kontrol edilmekte.	3	3	3	1	1	41	C	1) Yemek üretici firmanın portör muayenelerinin düzenli yapılıp yapılmadığı kontrol edilmeli. 2) Gaz kaçaklarına karşı gaz algılama cihazı olmalı. 3) Elektrikli çay ocaklarının bağlandığı panolarda kaçak akım rölesi olmalı. 4) Yemek firmasının şahit numune bulundurması denetlenmelidir 5) Yemekhane bölümünde bulunan içme suyu için bulundurulan arıtıcının periyodik olarak kontrol edilmesi gerekmektedir.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: Gıda Hijyeni Yönetmeliği

- Gıdanın taşınması için kullanılan araç ve/veya kaplar, gıdayı bulaşmadan korumak için temiz tutulur, bakımlı bir şekilde ve iyi şartlarda muhafaza edilir ve gerekli durumlarda yeterli temizlik ve dezenfeksiyona izin verecek şekilde tasarlanır ve imal edilir. Taşıma araçlarının ve/veya konteynerlerin içindeki kaplar, bulaşmaya sebep olabileceği için, gıdadan başka herhangi bir maddenin taşınmasında kullanılmaz.(Madde 13)
- Gıda ile temas eden malzeme, alet ve ekipman: Etkili bir şekilde temizlenir ve gerekli durumlarda dezenfekte edilir, temizlik ve dezenfeksiyon işlemi bulaşma riskini önlemek için yeterli sıklıkta yapılır.(Madde 14)
- Gıda atığı, gıda olarak tüketilmeyen yan ürünler ve diğer atıklar; gıda bulunan ortamlarda birikmelerini engellemek için mümkün olduğunca hızlı bir şekilde uzaklaştırılır.(Madde 15)
- Gıda atığı, gıda olarak tüketilmeyen yan ürünler ve diğer atıklar; kapatılabilir kaplarda veya bu Yönetmeliğin amacına uygun alternatif bir sistemle toplanır. Kapların veya alternatif sistemin uygun şekilde yapılmış olması, sağlam durumda muhafaza edilmesi, kolayca temizlenmeye ve gerekli durumlarda dezenfeksiyona uygun olması gerekir.(Madde 15)
- Gıdanın muameleye tabi tutulduğu alanlarda çalışan bütün personelin, kişisel temizliğini sürdürmeye azami itina göstermesi, temiz ve gerekli durumlarda uygun koruyucu kıyafet giymesi gerekir.(Madde 17)

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi:16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
10	Ofset, Mücellithane	Atıklar	Çevre kirliliği,	Çevre ve insan	1) Kimyasal atıklar için lisanslı bir geri dönüşüm firmasıyla anlaşıldı, 2) Kimyasal atıklar için tehlikeli atık deposu yapıldı, 3) Kırpıntı kağıtlar için depo yapıldı,	3	2	3	1	1	32	D	1) Atıklar ve çevreye zararları hakkında işçilere bilgilendirme eğitimi yapılmalı.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: Tehlikeli atıkların kontrolü yönetmeliği Madde 9

- **Tehlikeli atıklar, fabrika sınırları içinde tesis ve binalardan uzakta beton saha üzerine yerleştirilmiş sağlam, sızdırmaz, emniyetli ve uluslararası kabul görmüş standartlara uygun konteynırlar içerisinde geçici olarak muhafaza edilmeli, konteynırların üzerinde tehlikeli atık ibaresi bulunmalı, depolanan maddenin miktarı ve depolama tarihi konteynırlar üzerinde belirtilmeli, konteynırların hasar görmesi durumunda atıklar, aynı özellikleri taşıyan başka bir konteynıra aktarılmalı, konteynırların devamlı kapalı kalmasını sağlanmalı ve atıklar kimyasal reaksiyona girmeyecek şekilde geçici depolanmalıdır**

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi: 16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
11	Mücellithane, ofset ve depolar	Elektrik panoları, elektrikle çalışan makineler, prizler.	Elektrik çarpması ve yangın çıkması sonucu yaralanmalar, ölüm,	Çalışanlar	1) Elektrik panolarının ve elektrikle çalışan makinelerin topraklama ölçümü yapıldı. 2) Elektrik panolarının önüne yalıtkan paspas konuldu. 3) Elektrik panolarına uyarı-ikaz levhaları asıldı. 4) Gerekli eğitimler verildi.	3	5	3	1	1	59	C	1) Elektrik topraklama ölçümleri her yıl tekrarlanmalı. 2) Elektrik panolarının bakımları düzenli yapılmalı. 3) Makinelere voltajı veya akımı indiren veya yükselten regülatör yeteri kadar havalandırması bulunan, kapıları ve duvarları yangına dayanıklı bir odada kullanılmalıdır.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü

- Tevzi tablosu veya benzeri tertibat üzerinde bulunan sigortalar, şalterler ve anahtarlar, uygun şekilde yapılmış ve korunmuş olacaktır. (Madde 276)
- Atelye içinde veya işçilerin erişebileceği yerlerde bulunan tevzi tabloları, panoları ile kontrol tertibatı ve benzeri tesisat, kilitli dolap veya hücre içine konulacak veya bunların tabanı, elektrik akımı geçirmeyen malzeme ile kaplanmış olacaktır. Bakım ve onarım nedeniyle gerilim altındaki tesisatın tecritlerinin çıkarılması gerektiğinde, bu kısımlar paravana veya koruyucularla korunacaktır. (Madde 277)
- Gerilimi 650 volt veya daha fazla olan ana dağıtım tabloları ve yüksek gerilimle çalışan bütün aletlerin metal koruyucuları topraklanmış olacak veya bunlar, uygun şekilde izole edilecek ve bütün metal kollar ile diğer bütün metal bağlantılar topraklanacaktır. Bunların kontrolünde, bakım ve onarımında akım kesilecek ve kontrol, bakım veya onarımı yapılan tablo veya pano, diğerlerinden bir paravana veya bir bölme ile ayrılacaktır. (Madde 279)
- Toprak ile potansiyel farkı 42 volttan fazla olan alternatif gerilimli elektrik tabloları, özel yerlerde bulundurulacak ve bu yerlerin tabanı, akım geçirmeyen malzemeden yapılmış veya bu cins malzeme ile kaplanmış olacaktır. (Madde 274)

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi: 16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
12	Mücellithane, ofset ve depolar	Hava tankı, kompresör, kazanlar	Patlama sonucu ölüm, maddi hasar, kalıcı sağırlık.	Çalışanlar	1) Yetkili mühendis tarafından periyodik olarak kontrolleri yapılmakta. 2) İşçilere iş başı eğitim verilmekte. 3) Kazan görevlisinin kazancı belgesi bulunmakta	3	5	3	1	2	62	B	1) Yetkili mühendis tarafından yapılan periyodik kontrol raporundaki uygunsuzluklar giderilmeli. 2) Periyodik kontrollerin devamlılığı sağlanmalı. 3) Çalıştırma talimatı hazırlanmalı. 4) Görevliden başkası girmemesi için kilit tertibatı kullanılmalıdır 5) Kazan dairesinin yerinin uygun olmadığı tespit edilmiştir. 6) Seyyar kompresörlerin yerlerinin uygun olmadığı tespit edilmiştir	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 240

- Kompresörlerde basınç, ayarlanmış basınca ulaştığında, kompresör motorunun otomatik olarak durması sağlanacak ve motorun durması geciktiğinde, basınçlı havayı boşa verecek bir güvenlik tertibatı bulunacaktır.

İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 241

- Hava kompresörlerinin hız regülatörü, periyodik olarak kontrol edilecek ve her zaman iyi çalışır durumda tutulacak ve bunlarda soğutma suyunun akışının gözle izlenebileceği bir tertibat yapılacaktır.
- Sabit kompresörlerin temiz hava emmeleri sağlanacak ve patlayıcı, zararlı ve zehirli gaz, duman ve toz emilmesi önlenecektir.
- Hava kompresörü ile hava tankları arasında, yağ ve nem ayırıcıları (seperatör) bulunacak ve bunlar hiç bir şekilde çıkarılmayacaktır.
- Hava kompresörlerinin çıkış borusu üzerinde stop valfı bulunduğunda, bu valf ile kompresör arasında bir adet güvenlik supabı konacaktır.

İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 213

- İşyerinde kullanılan bütün kazanlar, yangına ve patlamaya karşı dayanıklı ayrı bir bölmede veya binada olacak ve kazan dairesinin üstündeki katta, işçi çalıştırılmayacaktır.

İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 249

- Sabit kompresörlerin depoları, patlamalara karşı dayanıklı bir bölmede olacak, seyyar kompresörler, çalışan işçilerden en az 10 metre uzaklıkta veya dayanıklı bir bölme içinde bulunacaktır

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi: 16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
13	Mücellithane, ofset	Kimyasal kullanımı	Patlama durumunda yangın çıkması, ölüm, maddi hasar, yaralanmalar, meslek hastalıkları.	Çalışanlar	1) İşçilere iş başı eğitim verilmekte. 2) Patlama riskine karşı sigara içme yasağı getirilmiştir. 3) Havalandırma sistemi mevcuttur. 4) Kimyasal kullanılan alanlar için koruyucu maskeler dağıtıldı 5) MSDS`ler çalışma alanlarında asılı konumda.	4	5	3	1	2	76	B	1) Kimyasal maddelerin depolanması için sızdırmasız, havalandırılmalı, kilitli depo alanı yapılmalı, kimyasallar bu alana depolanmalı, 2) Kimyasal sıçramalarına karşı göz duşu yapılmalı, 3) Patlama riskine karşı getirilen sigara yasağının takibi yapılmalı, 4) Kimyasal maddeleri kullanılan işçilere kişisel koruyucu donanım verilmeli(Gözlük, eldiven) 5) Ofset alanının havalandırma sisteminin gücü arttırılmalı ve periyodik olarak 3 ayda bir kontrolleri yapılmalı.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ:"Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik"

- İşveren, kimyasal maddelerle çalışmalarda, işçilerin bu maddelere maruziyetini önlemek, bunun mümkün olmadığı hallerde en aza indirmek ve tehlikelerinden korumak için gerekli tüm önlemleri almakla yükümlüdür.(Madde 5)
- İşveren, işyerinde tehlikeli kimyasal madde bulunup bulunmadığını tespit etmek ve tehlikeli kimyasal madde bulunması halinde, işçilerin sağlık ve güvenliği yönünden olumsuz etkilerini belirlemek üzere, İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetmeliği'nin 6 ncı maddesinin (c) bendine uygun şekilde, risk değerlendirmesi yapmakla yükümlüdür.(Madde 6)

- 6.Madde c bendi: Risk değerlendirmesi aşağıdaki hallerde yenilenecektir;
  1) Risk değerlendirmesinde belirlenen sürelerde,
  2) Çalışma koşullarında önemli bir değişiklik olduğunda,
  3) Ortam ölçümleri ve sağlık gözetimlerinin sonuçlarına göre gerektiğinde,
  4) Kimyasal maddeler nedeni ile herhangi bir kaza olduğunda,
  5) En az beş yılda bir defa tekrarlanmalıdır.
- İşyerlerindeki cihaz, alet, tezgah, makina ve tesislerden çıkan toz, duman, buğu, ısı, gaz ve koku, çalışılan ortama yayılmadan, uygun aspirasyon tesisatı ile çıktığı yerden emilerek dışarı atılacaktır.(İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 191)
- Havadan ağır olan gaz, duman, buhar, toz veya benzerleri, tabana yakın yerlerden emilerek dışarı atılacaktır. (İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 193)

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi: 16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
14	Mücellithane, ofset ve depolar	Kaldırma araçları(Transpalet , forklift, yük asansörü)	Düşmelere bağlı yaralanmalar, Ölümler, maddi hasar.	Çalışanlar, işletme	1) Kaldırma araçlarının Periyodik kontrolleri yapıldı. 2) Forklift kullanıcısın operatörcü belgesi bulunmakta. 3) Gerekli uyarı-ikaz levhaları asıldı. 4) Gerekli eğitimler verildi.	4	5	3	1	2	76	B	1) 3 ayda bir periyodik kontrolleri yapılmaya devam edilmeli. 2) İş başı eğitimlere devam edilmeli. 3) Yük asansörüne personel binmesi için getirilen yasağın işlerliliği takip edilmelidir	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: : **İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü**

- **Kaldırma makineleri ve araçları her çalışmaya başlamadan önce, operatörleri tarafından kontrol edilecek ve çelik halatlar, zincirler, kancalar, sapanlar, kasnaklar, frenler ve otomatik durdurucular, yetkili teknik bir eleman tarafından üç ayda bir bütünüyle kontrol edilecek ve bir kontrol belgesi düzenlenerek işyerindeki özel dosyasında saklanacaktır.(Madde 378)**
- **Yük asansörlerinde, insan taşınmaması esastır. Bu yasağı belirten levhalar, her kat kapısına ve kabin içine,görülür bir şekilde konulacaktır. Ancak,işin gereği olarak insan taşınması halinde,insan asansörlerindeki güvenlik koşulları,bu asansörlerde de bulunacaktır. (Madde 25)**

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi: 16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
15	Tüm iş yeri alanı	Yangın çıkması	Ölüm, yaralanma, maddi hasar.	Çalışanlar, İş yeri.	1) Yangın tüpleri ve yangın dolapları mevcut. 2) Acil çıkış kapıları ve acil toplanma alanları belirlendi. 3) Gerekli uyarı – ikaz ve acil çıkışı gösteren levhaları asıldı. 4) İş yeri alanı içerisinde sigara içme yasağı getirildi. 5) Yangın eğitimi verildi. 6) Havalandırmalar mevcut. 7) Duman algılama sensörleri(alarm sistemi) mevcut. 8) Acil durum ekipleri belirlendi. 9) Acil çıkış kapıları yanmaz malzemeden yapılmış kapılarla değiştirildi. 10) Paratoner bulunmakta	5	5	3	1	2	91	A	1) Yangın tüpleri yetkili teknik elemanlar tarafından 6 ayda bir kontrolü yapılmalı. 2) Acil çıkış kapısının önüne çıkışı engelleyecek malzemeler konulmamalı. 3) Sigara yasağının işlerliliği takip edilmeli. 4) Yangın tatbikatı yapılmalı ve En az yılda 2 kez yangın tatbikatı tekrarlanmalı. 5) Yangın söndürme ekipmanının önü kapatılmamalı. 6) Elektrik tesisatı teknik eleman tarafından periyodik olarak kontrol edilmeli. 7) Duman algılama sisteminin çalışırlılığı kontrol edilmeli. 8) Patlama riski bulunan kimyasallar için özel bölümler yapılmalı.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü

- Merdiven boşlukları ile imdat çıkış yollarının her iki tarafında, kolaylıkla açılan ve kendiliğinden kapanabilen ateş kesici yanmaz kapılar bulunacaktır.(Madde 112)
- Çıkış kapıları, menteşeli olacak ve dışarıya açılacaktır. Bu kapıların kullanılmasında sakınca görüldüğü hallerde, yatay sürgülü kapılar kullanılacaktır. Çıkış kapılarının arasındaki uzaklık 5 metreden fazla ve kapı genişlikleri de 120 santimetreden az olmayacaktır. Çıkış kapıları kolayca görülecek şekilde işaretlenecek ve bu kapıların önünde ve civarında çıkış veya bunların görülmesini güçleştirecek hiç bir engel bulundurulmayacaktır.(Madde 113)
- İşyerlerinde çalışma saatleri içinde hiç bir giriş ve çıkış kapısı kilitli veya bağlı bulundurulmayacaktır.(Madde 114)
- Yangın söndürme cihazları, görünür ve erişilir yerlere konulacak ve önlerinde engel bulundurulmayacaktır.(Madde 123)
- Seyyar yangın söndürme cihazları, en az 6 ayda bir defa kontrol edilecek ve kontrol tarihleri, cihazlar üzerine yazılacaktır.
- Ani yangın veya patlama tehlikesi arzeden ameliyeler; işçiyi tehlikede bırakmayacak şekilde düzenlenmiş tesislerin bulunduğu ayrı binalarda veya ateşe dayanıklı duvarlarla ayrılmış bölümlerde yapılacaktır. (Madde 109)
- İşyerlerinde 6 ayda bir alarm ve tahliye denemeleri yapılacak, bu denemeler, yetkili ve tecrübeli bir şef, işyeri bekçileri ve yeteri kadar yardımcılardan kurulu bir ekibin gözetimi altında yapılacak ve işyeri yangın planına uygun olarak tertiplenecektir.

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi: 16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
16	Arşiv bölümü	Hareketli Merdiven	Yüksekten düşmeye bağlı yaralanmalar, ölümler.	Çalışanlar	1) Tek taraflı korkuluğu bulunmakta.	3	4	2	1	2	50	C	1) 2 tarafında korkuluk bulunmalı. 2) Merdivenin tekerleklerine sabitleyici fren sistemi konulmalı. 3) Korkuluklar ve merdiven basamakları kaymayacak bir malzemeden yapılmalı veya kaymaz malzeme eklenmelidir.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: **Yapı İşlerinde İşçi Sağlığı Ve İş Güvenliği Tüzüğü**

- **Düz saçtan veya madeni malzemeden yapılmış merdiven basamaklarının üstleri kaymayacak malzeme ile kaplanacaktır.(Madde 124)**

Yapı İşlerinde Sağlık ve Güvenlik Yönetmeliği

- **Bütün iskeleler kendiliğinden hareket etmeyecek ve çökmeyecek şekilde tasarlanmış, yapılmış olacak ve bakımlı bulundurulacaktır.**

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi: 16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
17	Depo, Mücellithane,	Asma kat olarak kullanılan depo ve mücellithanenin çökmesi	Asma Katın fazla yük yüklenmesi durumunda çökmesi sonucu yaralanma, ölüm, maddi hasar	Çalışanlar	1) Temelinde büyük kolonlar mevcut.	3	5	3	1	2	62	B	1) Dayanıklılığın tespiti için yetkili kişilerce zemin etüdü yapılmalı, taşıma kapasitesi belirlenmeli ve bu kapasiteye uygun yükleme yapılmalıdır.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	Evet

MEVZUAT HÜKMÜ: **İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 10**

- **Taban ve asma katların döşemeleri, üzerine konulacak makine, alet ve edevat ve benzeri malzeme ile orada çalıştırılacak işçilerin ağırlığına dayanabilecek şekilde yapılmış olacak ve metrekare hesabı ile taşıyabilecekleri en çok ağırlık miktarları,yetkili teknik elemana tespit ettirilecek ve bu hadler üstünde yüklemelere meydan verilmeyecektir.**

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi:16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
18	Mücellithane	Schneıder Senator makinesi (Bıçak makinesi)	El sıkışmasına bağlı parmak, el kopması, Meslek hastalığı(Bel fıtığı oluşma tehlikesi), Elektrik çarpması	Çalışanlar	1)Acil Stop düğmesi var 2)Ayak pedalı var 3)Çalıştırma talimatı var 4) Çalışanlara iş başı eğitimi verilmiş. 5) Makine gövdesi topraklama ölçümü yapıldı.	5	4	2	1	2	74	B	1) Fotosel sistemi olmalı. 2) Çift el butonu olmalı. 3) Yetkili ve eğitim almış kişilerin dışında diğer çalışanların kullanmasına izin verilmemeli. Kullanan kişilerin isimleri makine üzerine yazılmalı. 4) Topraklama ölçümü her yıl tekrarlanmalı. 5) Schneider Senator makinesine malzeme koymak için otomatik makine lazım.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü

- Saç kıvırma ve şekillendirme, tekstilde emprime baskı ve sıkma, madeni olmayan maddeleri ezme, deri üzerine baskı, kabartma ve matbaa baskı işleri ile bunlara benzer işlerde kullanılan makine ve tezgahlarda; silindir ve merdanelerin iş verme ağzına sabit veya ayarlanabilir uygun bir koruyucu konacak veya bunlarda çift el kumanda tertibatı bulunacak ve bunlardan bir tanesi tek başına makineyi harekete geçiremeyecek şekilde yapılmış olacaktır. Madde 181
- Ayak pedallı giyotin makaslarda, çift el, malzeme verecek şekilde bıçağın ağzından uzakta tutulacak veya bıçak harekete geçtiği sırada, işçinin elini dışarı itecek bir tertibat veya el tehlikeli bölgede iken, bıçak hareketini durduracak fotosel tertibatı bulunacaktır. Madde 185

  Makine Koruyucuları Yönetmeliği Madde 4,5,6
- Koruyucular, operatör ile makine ve tezgahta görevli diğer personeli kaza, iş kazaları ve meslek hastalıklarına karşı koruyacak, parça sıçraması, gaz, toz intişarı gibi durumları da önleyecek nitelik ve biçimde olacaktır. Koruyucular, tezgahla doğrudan ilgisi olmamakla birlikte tezgah veya makine çevresinde bulunanların da hareket eden kısımlarla temasını önleyecektir.
- Koruyucuların tasarımı ve tezgah üzerinde tespiti, tezgahta çalışanları engellemeyecek, üretimi aksatmayacak ve kaliteyi bozmayacak biçimde olacaktır.
- Koruyucular amaca uygun kullanılması kolay, sağlam ve dayanıklı olacak, gerektiğinde çıkarılmadan bakımı yapılabilecek şekilde olacaktır.

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi:16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
19	Mücellithane	Polar 115 Makinesi	El sıkışmasına bağlı parmak, el kopması, Meslek hastalığı(Bel fıtığı oluşma tehlikesi), Elektrik çarpması	Çalışanlar	1)Acil Stop düğmesi var. 2) Fotosel sistemi mevcut. 3) Çift el butonu mevcut. 4) Makine gövdesi topraklama ölçümü yapılmış. 5) Düzenli bakımları yapılıyor. 6) Çalıştırma ve bakım talimatı mevcut.	4	4	2	1	1	59	C	1) Topraklama ölçümü her yıl tekrarlanmalı. 2) Yetkili ve eğitim almış kişilerin dışında diğer çalışanların kullanmasına izin verilmemeli. Kullanan kişilerin isimleri makine üzerine yazılmalı. 3) Polar 115 makinesine malzeme koymak için aşırı yük sarf edilmekte bunun için malzemeyi otomatik olarak koyan makine lazım. 4) Bakım yapıldığına dair form düzenlenmeli bakım tarihleri kaydedilmeli.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü

- Ayak pedallı giyotin makaslarda, çift el, malzeme verecek şekilde bıçağın ağzından uzakta tutulacak veya bıçak harekete geçtiği sırada, işçinin elini dışarı itecek bir tertibat veya el tehlikeli bölgede iken, bıçak hareketini durduracak fotosel tertibatı bulunacaktır. Madde 185

Makine Koruyucuları Yönetmeliği Madde 4,5,6

- Koruyucular, operatör ile makina ve tezgahta görevli diğer personeli kaza, iş kazaları ve meslek hastalıklarına karşı koruyacak, parça sıçraması, gaz, toz intişarı gibi durumları da önleyecek nitelik ve biçimde olacaktır. Koruyucular, tezgahla doğrudan ilgisi olmamakla birlikte tezgah veya makina çevresinde bulunanların da hareket eden kısımlarla temasını önleyecektir.
- Koruyucuların tasarımı ve tezgah üzerinde tespiti, tezgahta çalışanları engellemeyecek, üretimi aksatmayacak ve kaliteyi bozmayacak biçimde olacaktır.
- Koruyucular amaca uygun kullanılması kolay, sağlam ve dayanıklı olacak, gerektiğinde çıkarılmadan bakımı yapılabilecek şekilde olacaktır.

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi:16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
20	Mücellithane	Heıdelberg Stahl 70 X100 Marka Kırım Katlama makinesi	El sıkışmasına bağlı parmak, el kopması, Elektrik çarpması, Duyma bozukluğu	Çalışanlar	1) Acil stop mevcut. 2) Makine gövdesi topraklama ölçümü yapılmış. 3) Çalıştırma ve bakım talimatı mevcut.	3	4	2	1	3	53	C	1) El sıkışmasını önlemek için operasyon (hareketli bütün aksamları) noktaları koruyucu kapaklarla kapalı hale getirilmeli. 2) Topraklama ölçümü her yıl tekrarlanmalı. 3) Yetkili ve eğitim almış kişilerin dışında diğer çalışanların kullanmasına izin verilmemeli. Kullanan kişilerin isimleri makine üzerine yazılmalı. 4) Çalışanlara kişisel koruyucu malzemeler dağıtılmalı.(Kulaklık ve kimyasal solunmasına karşı maske) 5) Biriken kağıt tozlarını temizlemek için çekici makine lazım.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: Makine Koruyucuları Yönetmeliği Madde 4,5,6

- Koruyucular, operatör ile makine ve tezgahta görevli diğer personeli kaza, iş kazaları ve meslek hastalıklarına karşı koruyacak, parça sıçraması, gaz, toz intişarı gibi durumları da önleyecek nitelik ve biçimde olacaktır. Koruyucular, tezgahla doğrudan ilgisi olmamakla birlikte tezgah veya makine çevresinde bulunanların da hareket eden kısımlarla temasını önleyecektir.
- Koruyucuların tasarımı ve tezgah üzerinde tespiti, tezgahta çalışanları engellemeyecek, üretimi aksatmayacak ve kaliteyi bozmayacak biçimde olacaktır.
- Koruyucular amaca uygun kullanılması kolay, sağlam ve dayanıklı olacak, gerektiğinde çıkarılmadan bakımı yapılabilecek şekilde olacaktır

Makine Koruyucuları Yönetmeliği Madde 10

- Yurt içinde yapılan makine ve tezgahların koruyucuları yapımcı firma tarafından ilgili Türk standartlarına uygun olarak yapılacaktır. Türk Standardı olmayan koruyucular için yapımcı firma Türk Standartları Enstitüsünden uygun koruyucu standardının yapılmasını isteyecektir.
- Her makine ve tezgahta, talaş kaldıran, şekillendiren, ezen, delen, kesen veya başka şekilde işlem yapan kısım ile iş alıp verirken tehlikeli olan yerler gibi operasyon noktası denilen bölgeler, herhangi bir kazanın meydana gelmesini önleyecek şekilde korunacak ve bunun için gerekli bütün tedbirler alınacaktır. (İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 158)

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi: 16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
21	Ofset	Roland 700 4 renk Makinesi	El sıkışmasına bağlı parmak, el kopması, Elektrik çarpması	Çalışanlar	1) Acil stop mevcut. 2) Makine Gövdesi topraklama ölçümü yapılmış. 3) Fotosel sistemi mevcut. 4) Operasyon noktaları korucular ile kapalı konumdadır. Koruyucular açıldığında makine otomatik olarak çalışmaya kesmektedir. 5) Çalıştırma ve bakım talimatı mevcut.	3	3	2	1	2	41	C	1) Deneme amaçlı kâğıt alımı sırasında el sıkışma riski bulunduğu için bu alım sırasında makinenin çalıştırılması durdurulmalı. 2) Topraklama ölçümü her yıl tekrarlanmalı. 3) Yetkili ve eğitim almış kişilerin dışında diğer çalışanların kullanmasına izin verilmemeli. Kullanan kişilerin isimleri makine üzerine yazılmalı. 4) bakımları yetkili kişilerce bakımları yapılmalı bakım formuna kaydedilmeli 5) Ham kağıdı makinenin ağzına veren tablayı tutan zincirlerin kopmasına karşı düzenli bakımları yapılmalıdır.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: Makine Koruyucuları Yönetmeliği Madde 4,5,6

- Koruyucular, operatör ile makina ve tezgahta görevli diğer personeli kaza, iş kazaları ve meslek hastalıklarına karşı koruyacak, parça sıçraması, gaz, toz intişarı gibi durumları da önleyecek nitelik ve biçimde olacaktır. Koruyucular, tezgahla doğrudan ilgisi olmamakla birlikte tezgah veya makina çevresinde bulunanların da hareket eden kısımlarla temasını önleyecektir.
- Koruyucuların tasarımı ve tezgah üzerinde tespiti, tezgahta çalışanları engellemeyecek, üretimi aksatmayacak ve kaliteyi bozmayacak biçimde olacaktır.
- Koruyucular amaca uygun kullanılması kolay, sağlam ve dayanıklı olacak, gerektiğinde çıkarılmadan bakımı yapılabilecek şekilde olacaktır.

İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 532

- Ağır veya yuvarlanabilen malzemenin kaldırılıp taşındığı işlerde, işçilerin pabuçlarının üzerine metal bir koruyucu takılacak veya işçilere, çelik maskaratalı emniyet ayakkabısı verilecektir.
- Her makine ve tezgahta, talaş kaldıran, şekillendiren, ezen, delen, kesen veya başka şekilde işlem yapan kısım ile iş alıp verirken tehlikeli olan yerler gibi operasyon noktası denilen bölgeler, herhangi bir kazanın meydana gelmesini önleyecek şekilde korunacak ve bunun için gerekli bütün tedbirler alınacaktır. (İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 158)

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi: 16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
22	Ofset	Roland rekord 2 renk Makinesi	El sıkışmasına bağlı parmak, el kopması, Elektrik çarpması	Çalışanlar	1) Acil stop mevcut. 2) Makine Gövdesi topraklama ölçümü yapılmış. 3) Çalıştırma ve bakım talimatları mevcut. 4) Operasyon noktasındaki koruyucuları eksik. 5) Kişisel koruyucu malzemeleri mevcut.(kimyasal solunmasına karşı maske, Gürültü için kulaklık)	3	4	2	1	2	50	C	1) Deneme amaçlı kâğıt alımı sırasında el sıkışma riski bulunduğu için bu alım sırasında makinenin çalıştırılması durdurulmalı. 2) Topraklama ölçümü her yıl tekrarlanmalı. 3) Yetkili ve eğitim almış kişilerin dışında diğer çalışanların kullanmasına izin verilmemeli. Kullanan kişilerin isimleri makine üzerine yazılmalı. 4) Bakım yapıldığına dair form düzenlenmeli bakım tarihleri kaydedilmeli. 5) Ham kağıdı makinenin ağzına veren tablayı tutan zincirlerin kopmasına karşı düzenli bakımları yapılmalıdır.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: Makine Koruyucuları Yönetmeliği Madde 4,5,6

- Koruyucular, operatör ile makine ve tezgahta görevli diğer personeli kaza, iş kazaları ve meslek hastalıklarına karşı koruyacak, parça sıçraması, gaz, toz intişarı gibi durumları da önleyecek nitelik ve biçimde olacaktır. Koruyucular, tezgahla doğrudan ilgisi olmamakla birlikte tezgah veya makine çevresinde bulunanların da hareket eden kısımlarla temasını önleyecektir.
- Koruyucuların tasarımı ve tezgah üzerinde tespiti, tezgahta çalışanları engellemeyecek, üretimi aksatmayacak ve kaliteyi bozmayacak biçimde olacaktır.
- Koruyucular amaca uygun kullanılması kolay, sağlam ve dayanıklı olacak, gerektiğinde çıkarılmadan bakımı yapılabilecek şekilde olacaktır.

İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 532

- Ağır veya yuvarlanabilen malzemenin kaldırılıp taşındığı işlerde, işçilerin pabuçlarının üzerine metal bir koruyucu takılacak veya işçilere, çelik maskaratalı emniyet ayakkabısı verilecektir.
- Her makine ve tezgahta, talaş kaldıran, şekillendiren, ezen, delen, kesen veya başka şekilde işlem yapan kısım ile iş alıp verirken tehlikeli olan yerler gibi operasyon noktası denilen bölgeler, herhangi bir kazanın meydana gelmesini önleyecek şekilde korunacak ve bunun için gerekli bütün tedbirler alınacaktır. (İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 158)

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi:16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
23	Ofset	Roland rekord 4 renk Makinesi	El sıkışmasına bağlı parmak, el kopması, Elektrik çarpması	Çalışanlar	1) Acil stop mevcut. 2) Makine Gövdesi topraklama ölçümü yapılmış. 3) Çalıştırma ve bakım talimatları mevcut. 4) Koruyucular açılında makine otomatik olarak duruyor ancak operasyon noktasındaki koruyucuları eksik. 5) Kişisel koruyucu malzemeleri mevcut.(kimyasal solunmasına karşı maske, Gürültü için kulaklık)	3	4	2	1	2	50	C	1) Deneme amaçlı kâğıt alımı sırasında el sıkışma riski bulunduğu için bu alım sırasında makinenin çalıştırılması durdurulmalı. 2) Topraklama ölçümü her yıl tekrarlanmalı. 3) Yetkili ve eğitim almış kişilerin dışında diğer çalışanların kullanmasına izin verilmemeli. Kullanan kişilerin isimleri makine üzerine yazılmalı. 4) Bakım yapıldığına dair form düzenlenmeli bakım tarihleri kaydedilmeli. 5) Ham kağıdı makinenin ağzına veren tablayı tutan zincirlerin kopmasına karşı düzenli bakımları yapılmalıdır. 6) Ham kâğıdı tutan tablanın düşmesi sırasında oluşacak kırıkları en az indirmek için çelik burunlu ayakkabı giyilmeli.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: **Makine Koruyucuları Yönetmeliği Madde 4,5,6**

- Koruyucular, operatör ile makine ve tezgahta görevli diğer personeli kaza, iş kazaları ve meslek hastalıklarına karşı koruyacak, parça sıçraması, gaz, toz intişarı gibi durumları da önleyecek nitelik ve biçimde olacaktır. Koruyucular, tezgahla doğrudan ilgisi olmamakla birlikte tezgah veya makina çevresinde bulunanların da hareket eden kısımlarla temasını önleyecektir.
- Koruyucuların tasarımı ve tezgah üzerinde tespiti, tezgahta çalışanları engellemeyecek, üretimi aksatmayacak ve kaliteyi bozmayacak biçimde olacaktır.
- Koruyucular amaca uygun kullanılması kolay, sağlam ve dayanıklı olacak, gerektiğinde çıkarılmadan bakımı yapılabilecek şekilde olacaktır.

İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 532

- Ağır veya yuvarlanabilen malzemenin kaldırılıp taşındığı işlerde, işçilerin pabuçlarının üzerine metal bir koruyucu takılacak veya işçilere, çelik maskaratalı emniyet ayakkabısı verilecektir.
- Her makine ve tezgahta, talaş kaldıran, şekillendiren, ezen, delen, kesen veya başka şekilde işlem yapan kısım ile iş alıp verirken tehlikeli olan yerler gibi operasyon noktası denilen bölgeler, herhangi bir kazanın meydana gelmesini önleyecek şekilde korunacak ve bunun için gerekli bütün tedbirler alınacaktır. **(İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 158)**

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi: 16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
24	Ofset	Roland 200 Makinesi	El sıkışmasına bağlı parmak, el kopması, Elektrik çarpması	Çalışanlar	1) Acil stop mevcut. 2) Makine Gövdesi topraklama ölçümü yapılmış. 3) Çalıştırma ve bakım talimatları mevcut. 4) Koruyucular açıldığında makine otomatik olarak duruyor ancak operasyon noktasındaki koruyucuları eksik. 5) Kişisel koruyucu malzemeleri mevcut.(kimyasal solunmasına karşı maske, Gürültü için kulaklık)	3	4	2	1	2	50	C	1) Deneme amaçlı kâğıt alımı sırasında el sıkışma riski bulunduğu için bu alım sırasında makinenin çalıştırılması durdurulmalı. 2) Topraklama ölçümü her yıl tekrarlanmalı. 3) Yetkili ve eğitim almış kişilerin dışında diğer çalışanların kullanmasına izin verilmemeli. Kullanan kişilerin isimleri makine üzerine yazılmalı. 4) Bakım yapıldığına dair form düzenlenmeli bakım tarihleri kaydedilmeli. 5) Ham kağıdı makinenin ağzına veren tablayı tutan zincirlerin kopmasına karşı düzenli bakımları yapılmalıdır. 6) Ham kâğıdı tutan tablanın düşmesi sırasında oluşacak kırıkları en az indirmek için çelik burunlu ayakkabı giyilmeli.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: Makine Koruyucuları Yönetmeliği Madde 4,5,6

- Koruyucular, operatör ile makina ve tezgahta görevli diğer personeli kaza, iş kazaları ve meslek hastalıklarına karşı koruyacak, parça sıçraması, gaz, toz intişarı gibi durumları da önleyecek nitelik ve biçimde olacaktır. Koruyucular, tezgahla doğrudan ilgisi olmamakla birlikte tezgah veya makina çevresinde bulunanların da hareket eden kısımlarla temasını önleyecektir.
- Koruyucuların tasarımı ve tezgah üzerinde tespiti, tezgahta çalışanları engellemeyecek, üretimi aksatmayacak ve kaliteyi bozmayacak biçimde olacaktır.
- Koruyucular amaca uygun kullanılması kolay, sağlam ve dayanıklı olacak, gerektiğinde çıkarılmadan bakımı yapılabilecek şekilde olacaktır.

İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 532

- Ağır veya yuvarlanabilen malzemenin kaldırılıp taşındığı işlerde, işçilerin pabuçlarının üzerine metal bir koruyucu takılacak veya işçilere, çelik maskaratalı emniyet ayakkabısı verilecektir.
- Her makine ve tezgahta, talaş kaldıran, şekillendiren, ezen, delen, kesen veya başka şekilde işlem yapan kısım ile iş alıp verirken tehlikeli olan yerler gibi operasyon noktası denilen bölgeler, herhangi bir kazanın meydana gelmesini önleyecek şekilde korunacak ve bunun için gerekli bütün tedbirler alınacaktır. (İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 158)

Hazırlayan: YUSUF ERPAK **Yürürlülük Tarihi:16.02.2012** **Baskı No: 1.0**

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
25	Mücellithane	Poli 5 marka kapak takma makinesi	El sıkışmasına bağlı parmak, el kopması, Elektrik çarpması, kimyasal solunmasına karşı oluşabilecek meslek hastalığı	Çalışanlar	1) Havalandırma sistemi bulunmakta. 2) 3 adet acil stop butonu mevcut. 3) Makine Gövdesi topraklama ölçümü yapıldı. 4) Çalıştırma ve bakım talimatı mevcut.	3	3	2	1	2	41	C	1) Havalandırma sistemi bulunmakta ancak kullanılan kimyasal (Beardaw Adams) havadan ağır olduğu için havalandırma sisteminin gücü arttırılıp, çekişi yukarıdan yerine yerden yapmalı. 2) Çalışanlara kişisel koruyucu malzeme (kimyasal solunmasını engelleyici maske) verilmeli. 3) Biten ürünü alımı sırasında el sıkışma riski olduğu için fotosel sistemi veya koruyucu sistem kurulmalı.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: Makine Koruyucuları Yönetmeliği Madde 10

- Yurt içinde yapılan makina ve tezgahların koruyucuları yapımcı firma tarafından ilgili Türk standartlarına uygun olarak yapılacaktır. Türk Standardı olmayan koruyucular için yapımcı firma Türk Standartları Enstitüsünden uygun koruyucu standardının yapılmasını isteyecektir.

Makine Koruyucuları Yönetmeliği Madde 4,5,6

- Koruyucular, operatör ile makina ve tezgahta görevli diğer personeli kaza, iş kazaları ve meslek hastalıklarına karşı koruyacak, parça sıçraması, gaz, toz intişarı gibi durumları da önleyecek nitelik ve biçimde olacaktır. Koruyucular, tezgahla doğrudan ilgisi olmamakla birlikte tezgah veya makina çevresinde bulunanların da hareket eden kısımlarla temasını önleyecektir.
- Koruyucuların tasarımı ve tezgah üzerinde tespiti, tezgahta çalışanları engellemeyecek, üretimi aksatmayacak ve kaliteyi bozmayacak biçimde olacaktır.
- Koruyucular amaca uygun kullanılması kolay, sağlam ve dayanıklı olacak, gerektiğinde çıkarılmadan bakımı yapılabilecek şekilde olacaktır.

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

Hazırlayan: YUSUF ERPAK			Yürürlülük Tarihi: 16.02.2012									Baskı No: 1.0		
No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
26	Mücellithane	Heıdelberg Stahl 57 X 82 Marka Kırım Katlama makinesi	El sıkışmasına bağlı parmak, el kopması, Elektrik çarpması, Duyma bozukluğu	Çalışanlar	1) Acil stop mevcut. 2) Makine gövdesi topraklama ölçümü yapılmış. 3) Operasyon noktalarının bir bölümü koruyucular ile kapalı konumda. 4) Çalıştırma ve bakım talimatı mevcut	3	3	2	1	2	41	C	1) El sıkışmasını önlemek için operasyon (hareketli bütün aksamları) noktaları koruyucu kapaklarla kapalı hale getirilmeli. 2) Topraklama ölçümü her yıl tekrarlanmalı. 3) Yetkili ve eğitim almış kişilerin dışında diğer çalışanların kullanmasına izin verilmemeli. Kullanan kişilerin isimleri makine üzerine yazılmalı. 4) Çalıştırma ve bakım talimatı mevcut. Ancak bakım yapıldığına dair form düzenlenmeli bakım tarihleri kaydedilmeli. 5) Biriken kağıt tozlarını temizlemek için çekici makine lazım.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: Makine Koruyucuları Yönetmeliği Madde 4,5,6

- Koruyucular, operatör ile makina ve tezgahta görevli diğer personeli kaza, iş kazaları ve meslek hastalıklarına karşı koruyacak, parça sıçraması, gaz, toz intişarı gibi durumları da önleyecek nitelik ve biçimde olacaktır. Koruyucular, tezgahla doğrudan ilgisi olmamakla birlikte tezgah veya makina çevresinde bulunanların da hareket eden kısımlarla temasını önleyecektir.
- Koruyucuların tasarımı ve tezgah üzerinde tespiti, tezgahta çalışanları engellemeyecek, üretimi aksatmayacak ve kaliteyi bozmayacak biçimde olacaktır.
- Koruyucular amaca uygun kullanılması kolay, sağlam ve dayanıklı olacak, gerektiğinde çıkarılmadan bakımı yapılabilecek şekilde olacaktır

Makine Koruyucuları Yönetmeliği Madde 10

- Yurt içinde yapılan makina ve tezgahların koruyucuları yapımcı firma tarafından ilgili Türk standartlarına uygun olarak yapılacaktır. Türk Standardı olmayan koruyucular için yapımcı firma Türk Standartları Enstitüsünden uygun koruyucu standardının yapılmasını isteyecektir.
- Her makine ve tezgahta, talaş kaldıran, şekillendiren, ezen, delen, kesen veya başka şekilde işlem yapan kısım ile iş alıp verirken tehlikeli olan yerler gibi operasyon noktası denilen bölgeler, herhangi bir kazanın meydana gelmesini önleyecek şekilde korunacak ve bunun için gerekli bütün tedbirler alınacaktır. (İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 158)

Hazırlayan: YUSUF ERPAK			Yürürlülük Tarihi: 16.02.2012									Baskı No: 1.0		
No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
27	Mücellithane	Heıdelberg Stahl 70 X 100 Elektronik Marka Kırım Katlama makinesi	El sıkışmasına bağlı parmak, el kopması, Elektrik çarpması, Duyma bozukluğu	Çalışanlar	1) Acil stop mevcut. 2) Makine gövdesi topraklama ölçümü yapılmış. 3) Operasyon noktaları koruyucular ile kapalı konumda.	3	2	2	1	2	32	D	1) Topraklama ölçümü her yıl tekrarlanmalı. 2) Yetkili ve eğitim almış kişilerin dışında diğer çalışanların kullanmasına izin verilmemeli. Kullanan kişilerin isimleri makine üzerine yazılmalı. 3) Çalıştırma ve bakım talimatı mevcut. Ancak bakım yapıldığına dair form düzenlenmeli bakım tarihleri kaydedilmeli. 4) Biriken kağıt tozlarını temizlemek için çekici makine lazım.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: Makine Koruyucuları Yönetmeliği Madde 4,5,6

- Koruyucular, operatör ile makina ve tezgahta görevli diğer personeli kaza, iş kazaları ve meslek hastalıklarına karşı koruyacak, parça sıçraması, gaz, toz intişarı gibi durumları da önleyecek nitelik ve biçimde olacaktır. Koruyucular, tezgahla doğrudan ilgisi olmamakla birlikte tezgah veya makina çevresinde bulunanların da hareket eden kısımlarla temasını önleyecektir.
- Koruyucuların tasarımı ve tezgah üzerinde tespiti, tezgahta çalışanları engellemeyecek, üretimi aksatmayacak ve kaliteyi bozmayacak biçimde olacaktır.
- Koruyucular amaca uygun kullanılması kolay, sağlam ve dayanıklı olacak, gerektiğinde çıkarılmadan bakımı yapılabilecek şekilde olacaktır

Makine Koruyucuları Yönetmeliği Madde 10

- Yurt içinde yapılan makina ve tezgahların koruyucuları yapımcı firma tarafından ilgili Türk standartlarına uygun olarak yapılacaktır. Türk Standardı olmayan koruyucular için yapımcı firma Türk Standartları Enstitüsünden uygun koruyucu standardının yapılmasını isteyecektir.
- Her makine ve tezgahta, talaş kaldıran, şekillendiren, ezen, delen, kesen veya başka şekilde işlem yapan kısım ile iş alıp verirken tehlikeli olan yerler gibi operasyon noktası denilen bölgeler, herhangi bir kazanın meydana gelmesini önleyecek şekilde korunacak ve bunun için gerekli bütün tedbirler alınacaktır. (İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 158)

Hazırlayan: YUSUF ERPAK			Yürürlülük Tarihi: 16.02.2012									Baskı No: 1.0		
No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
28	Ofset	Ryobi Marka Ofset baskı makinesi	El sıkışmasına bağlı parmak, el kopması, Elektrik çarpması, Duyma bozukluğu	Çalışanlar	1) Acil stop mevcut. 2) Makine gövdesi topraklama ölçümü yapılmış. 3) Operasyon noktalarının bazı bölgeleri koruyucular ile kapatılmış.	3	3	2	1	2	41	C	1) El sıkışmasını önlemek için operasyon (hareketli bütün aksamları) noktaları koruyucu kapaklarla kapalı hale getirilmeli. 2) Topraklama ölçümü her yıl tekrarlanmalı. 3) Yetkili ve eğitim almış kişilerin dışında diğer çalışanların kullanmasına izin verilmemeli. Kullanan kişilerin isimleri makine üzerine yazılmalı. 4) Çalıştırma ve bakım talimatı mevcut. Ancak bakım yapıldığına dair form düzenlenmeli bakım tarihleri kaydedilmeli.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: Makine Koruyucuları Yönetmeliği Madde 4,5,6

- Koruyucular, operatör ile makina ve tezgahta görevli diğer personeli kaza, iş kazaları ve meslek hastalıklarına karşı koruyacak, parça sıçraması, gaz, toz intişarı gibi durumları da önleyecek nitelik ve biçimde olacaktır. Koruyucular, tezgahla doğrudan ilgisi olmamakla birlikte tezgah veya makina çevresinde bulunanların da hareket eden kısımlarla temasını önleyecektir.
- Koruyucuların tasarımı ve tezgah üzerinde tespiti, tezgahta çalışanları engellemeyecek, üretimi aksatmayacak ve kaliteyi bozmayacak biçimde olacaktır.
- Koruyucular amaca uygun kullanılması kolay, sağlam ve dayanıklı olacak, gerektiğinde çıkarılmadan bakımı yapılabilecek şekilde olacaktır

Makine Koruyucuları Yönetmeliği Madde 10

- Yurt içinde yapılan makina ve tezgahların koruyucuları yapımcı firma tarafından ilgili Türk standartlarına uygun olarak yapılacaktır. Türk Standardı olmayan koruyucular için yapımcı firma Türk Standartları Enstitüsünden uygun koruyucu standardının yapılmasını isteyecektir.
- Her makine ve tezgahta, talaş kaldıran, şekillendiren, ezen, delen, kesen veya başka şekilde işlem yapan kısım ile iş alıp verirken tehlikeli olan yerler gibi operasyon noktası denilen bölgeler, herhangi bir kazanın meydana gelmesini önleyecek şekilde korunacak ve bunun için gerekli bütün tedbirler alınacaktır. (İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 158)

Hazırlayan: YUSUF ERPAK			Yürürlülük Tarihi: 16.02.2012									Baskı No: 1.0		
No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
29	Ofset	İmaf marka Pozlandırma Makinası	Radyosyana bağlı meslek hastalığı	Çalışanlar	1) Acil stop mevcut. 2) Makine gövdesi topraklama ölçümü yapılmış. 3) Çalıştırma talimatı mevcut	3	3	2	1	2	41	C	1) Radyosyon ölçümleri yapılmalı. 2) Ölçüm sonucuna göre çalışma yöntemi izlenmelidir 3) bakımları yetkili kişilerce yapılmalıdır	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: Radyasyon Güvenliği Yönetmeliği

- Planlanmış özel ışınlanma gerektiren olaylarda, tesis sorumlusu ışınlanacak kişileri korumak üzere her türlü önlemi almakla yükümlüdür. Ayrıca, ışınlanmaya maruz kalacak görevlilere, operasyonun muhtemel tehlikeleri hakkında bilgi ve maruz kalabilecekleri radyasyon dozunun mümkün olduğu kadar düşük tutulması için alınması gerekli önlemler hakkında talimat verilmesi zorunludur. Yıllık eşdeğer dozun beş katından fazla doz almış radyasyon görevlileri ile, çocuk doğurma çağındaki kadınlar planlanmış özel ışınlanmalar için görevlendirilemezler. Planlanmış özel ışınlanmalara katılanların "Çalışma Durumu A" koşullarında çalıştıkları kabul edilir. (Madde 14)
- Bu Yönetmeliğin 2 nci maddesinde belirtilen faaliyetlerde bulunan kuruluşlarda, radyasyon güvenliğine ilişkin mevzuatın uygulanmasından tesis sorumlusu yükümlüdür. Tesis sorumlusu, bu Yönetmelikte belirtilen radyasyon standartları ve radyasyon güvenliğine ilişkin tüm mevzuata uyulması için gerekli teknik ve tıbbi hizmetleri yerine getirmek, her türlü malzeme ve teçhizatı sağlamak, personeli eğitmek ve teçhizatın usulüne uygun olarak kullanılması için gerekli önlemleri almakla yükümlüdür. (Madde 18)
- İşçilerin ne miktarda radyasyon aldıkları,özel cihazlarla ölçülecek ve bunlar en geç, ayda bir defa değerlendirilecektir. Alınan radyasyon, izin verilen dozun üstünde bulunduğu hallerde,işçi bir süre için,bu işten uzaklaştırılacak, yıllık total doz korunacaktır. (İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 83)

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
30	Mücellithane	Tel Dikiş Makinesi	El sıkışmasına bağlı parmak, el kopması, Elektrik çarpması	Çalışanlar	1) Makine gövdesi topraklama ölçümü yapılmış. 2) Operasyon noktalarının bazı bölgeleri koruyucular ile kapatılmış.	3	3	2	1	2	41	C	1) El sıkışmasını önlemek için operasyon (hareketli bütün aksamları) noktaları koruyucu kapaklarla kapalı hale getirilmeli. 2) Topraklama ölçümü her yıl tekrarlanmalı. 3) Yetkili ve eğitim almış kişilerin dışında diğer çalışanların kullanmasına izin verilmemeli. Kullanan kişilerin isimleri makine üzerine yazılmalı. 4) Çalıştırma ve bakım talimatı mevcut. Ancak bakım yapıldığına dair form düzenlenmeli bakım tarihleri kaydedilmeli.	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: Makine Koruyucuları Yönetmeliği Madde 4,5,6

- Koruyucular, operatör ile makina ve tezgahta görevli diğer personeli kaza, iş kazaları ve meslek hastalıklarına karşı koruyacak, parça sıçraması, gaz, toz intişarı gibi durumları da önleyecek nitelik ve biçimde olacaktır. Koruyucular, tezgahla doğrudan ilgisi olmamakla birlikte tezgah veya makina çevresinde bulunanların da hareket eden kısımlarla temasını önleyecektir.
- Koruyucuların tasarımı ve tezgah üzerinde tespiti, tezgahta çalışanları engellemeyecek, üretimi aksatmayacak ve kaliteyi bozmayacak biçimde olacaktır.
- Koruyucular amaca uygun kullanılması kolay, sağlam ve dayanıklı olacak, gerektiğinde çıkarılmadan bakımı yapılabilecek şekilde olacaktır

Makine Koruyucuları Yönetmeliği Madde 10

- Yurt içinde yapılan makina ve tezgâhların koruyucuları yapımcı firma tarafından ilgili Türk standartlarına uygun olarak yapılacaktır. Türk Standardı olmayan koruyucular için yapımcı firma Türk Standartları Enstitüsünden uygun koruyucu standardının yapılmasını isteyecektir.
- Her makine ve tezgahta, talaş kaldıran, şekillendiren, ezen, delen, kesen veya başka şekilde işlem yapan kısım ile iş alıp verirken tehlikeli olan yerler gibi operasyon noktası denilen bölgeler, herhangi bir kazanın meydana gelmesini önleyecek şekilde korunacak ve bunun için gerekli bütün tedbirler alınacaktır. (İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü Madde 158)

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
31	Ofis çalışanları	Uzun süre oturma, ekranlı araçlarla çalışma	Meslek Hastalığı (Eklem rahatsızlıkları, göz bozulmaları), elektrik çarpması	Çalışanlar	1) Bazı çalışanlarda omurgayı sağlamlaştırarak omurgayı korumaya uygun sandalyeler mevcut 2) Ara dinlenmeleri mevzuat hükmüne uygun	3	3	3	1	2	44	C	1) Ergonomi eğitimi verilmeli 2) Bütün çalışanlara ergonomik sandalyeler verilmeli 3) Yalıtımlı kablolar düzenli olarak kontrol edilmelidir	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: **Ekranlı Araçlarla Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik**

- İşveren, Ekranlı Araçlarla Yapılan Çalışmalardan Kaynaklanan İş Yükünü Ve Etkilenmeyi Azaltmak Amacıyla, Uygun Çalışma Planı Yaparak, Operatörlerin Periyodik Olarak Ara Vermesini Veya Dönüşümlü Olarak Başka İşlerde Çalışmalarını Sağlayacaktır.(Madde 7)
- Aşağıdaki durumlarda işçilerin göz muayeneleri yapılacaktır; *ekranlı araçlarla çalışmaya başlamadan önce,* düzenli aralıklarla ve ekranlı araçla çalışmalardan kaynaklanacak görme zorluğu olduğunda (Madde 9)
- EKRANLI ARAÇLARLA ÇALIŞMALARDA ARANACAK ASGARİ GEREKLER belirtilen yönetmeliğin ek-1 kısmında yer almaktadır.

No	Faaliyet/ Proses / Makine Alanı	Tehlike Kaynağı	Olası Risk	Etki Alanı	Mevcut Önlemler	O	Ş	P	K	Y	Risk Puanı (%)	Risk Grubu	Alınması Gereken Önlemler	Sorumlu	DÖF Gerekli mi?
32	Bütün kullanım alanları	Soyunma odaları, duşlar, tuvaletler	Mikrobiyolojik hastalıklar, havasız ortama maruz kalma	Çalışanlar	1) Soyunma odalarında 3 gözlü soyunma dolapları mevcut	4	5	3	1	2	76	B	1) Tuvaletlere ve soyunma odalarına havalandırma sistemi kurulmalı 2) Tuvaletlerin temizliği için bir kişi görevlendirilmeli ve günlük temizlenmeli	İş sağlığı ve güvenliği kurulu/ Fabrika Müdürü	

MEVZUAT HÜKMÜ: **İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü**

- **İşyerlerinde soyunma yerleri, vestiyerler ve gardroplar atölyelerden ayrı, duş ve lavabolara bitişik, işçilerin çıkış yerlerine yakın bir yerde yapılacak ve onların rahatça soyunup giyinmelerine elverişli genişlikte olacaktır. Lavabo ve vestiyerler, özel ve ayrı bir yerde iseler, bunlara kapalı bir geçitle geçilecektir. Soyunma yerleri, aydınlık, havalandırmaya elverişli ve soğuk mevsimlerde yeteri kadar ısıtılmış olacak, temiz ve bakımlı bulundurulacaktır. Buraların enaz günde bir kere temizlenmesi ve yıkanması sağlanacak ve duvarları, açık renkle boyanacaktır. (Madde 41)**