

Заміна пресових сукон.

Сукна замінюють, коли вони забруднились або зносились. Якщо старе сукно не придатне для повторного використання на машині, його зрізують. Сукно розрізують за пресом: пускають прес на малій швидкості, двоє робітників беруть в руки кінці сукна і приймають його по мірі подачі пресом.

Якщо ж сукно придатне для роботи, його знімають цілим, не розрізуючи. Перед зняттям послаблюють натягування сукна, промивають і очищають прес. Після цього піднімають верхній пресовий вал і витягують верхню частину сукна із проміжку між валами. Потім верхній вал опускають, одягають хомут на шийки верхнього і нижнього валів з лицьової сторони і вдруге піднімають верхній вал. При цьому одночасно піднімається нижній вал. Виймають подушку з-під підшипника нижнього валу і протягують нижню частину сукна. Далі припіднімають кінці сукноведучих валиків і через утворений проміжок протягують сукно. Зняте сукно промивають і використовують знову на тій же машині.

Перед одяганням сукна всі частини пресу промивають і очищають від змащувальних масел. Корито і яму під пресом необхідно промити від піни та слизу.

Зверніть увагу! Для забезпечення правильної роботи сукна напрям його руху повинен бути проти його ворсу, оскільки ворс сукна ніби розрихлює тканину після того, як сукно покинуло зону пресування. Загальний напрям руху сукна показаний вишитою на кромці сукна кольоровою стрілкою. Якщо ворс сукна направлений в одному напрямку з рухом паперу, то він буде затягувати повітря; утвориться повітряний пухир, який викликає брак в папері.

Одягають сукно наступним чином. Верхній вал з лицьової сторони піднімають, вводять між валами пресу верхню частину сукна. Далі опускають верхній вал, так само, як і при знятті сукна одягають хомут, піднімають обидва вали підйомним механізмом або краном, видаляють подушку підшипника і заводять другу половину сукна. Потім розправляють сукно і одягають на всі валики, піднімаючи їх кінці з лицьової сторони. На широких машинах сукноведучі валики піднімаються з одного кінця краном.

Після того як сукно одягнуте і розправлене по ширині, пускають прес на малій швидкості, розтягуючи сукно вручну. Далі регулюють натягування сукна, вирівнюють його по контрольній нитці, змочують сукно із сприску, встановленого перед пресом, або із шлангу, рівномірно по всій ширині.

Нерівномірне змочування сукна може викликати утворення складок. Внаслідок цього змочувати із шлангу не рекомендується, оскільки важко досягти рівномірного змочування. Якщо на сукно при одяганні потрапило масло, його змивають гасом або розчином кальцинованої соди. Гас руйнує гумове облицювання, а сода руйнує вовну сукна, тому промивати плями слід обережно.

Важливо! Перед тим як регулювати остаточний натяг нового сукна, перевіряють положення натяжного валика: обидва кінці його повинні знаходитись на однаковій відстані від кінців натяжних гвинтів. Сильне натягування сукна призводить до зменшення терміну служби, тому що знижується його еластичність.