

КОМПОНЕНТ А POLYSYSTEM 100(20)

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАССПОРТ

ОПИСАНИЕ

Полиуретановая система POLYSYSTEM 100(20) предназначена для производства пенополиуретана методом напыления. Применяется для тепло-звукоизоляции промышленных и административных зданий, в качестве воздушного барьера и звукоизоляции в межэтажных перекрытиях, в перегородках частных домов и внутри складских и производственных помещений.

Система не содержит фреонов. В качестве вспенивающего агента используется вода.

Пенополиуретан, получаемый из компонентов ПУ-системы POLYSYSTEM 100(20) отличается отличным отверждением.

Полиуретановая система «POLYSYSTEM 100(20)» представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из полиольного компонента А и изоцианатного компонента Б:

- Компонент А POLYSYSTEM 100(20)- смесь высокофункциональных полиэфиров и целевых добавок, необходимых для получения качественного продукта.

- Компонент Б - полимерный дифенилметандиизоцианат импортного производства низкой вязкости (ТМДИ/ТИЦ: Wannate PM-200, Desmodur 44V20L, Lupranate M 20 S, Voranate M 229, Voratex SD 100 и их аналоги других производителей).

ФИЗИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА КОМПОНЕНТОВ

	КОМПОНЕНТ А POLYSYSTEM 100(20)	КОМПОНЕНТ Б WANNATE PM-200
Плотность 25°C, г/с м ³	1,06-1,10	1,23-1,24
Вязкость при 25°C, мПа·с	200-450	200±50
Содержание групп NCO, %	-	31,5±1
Температура хранения, °C	5-30	15-25
Срок хранения, месяцы	6	12

Рекомендации по переработке в объемных частях:

Компонент А POLYSYSTEM 100(20) 100

Компонент Б (Wannate PM-200) 100

Рекомендации по переработке в массовых частях:

Компонент А POLYSYSTEM 100(20) 100

Компонент Б (Wannate PM-200) 110

ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

Технические характеристики системы были измерены в стакане при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и с соотношением компонентов*:

Соотношение смешивания А/Б: 100/110 по массе

100/100 по объему

Время старта, сек	2-5
Время до исчезновения отлипа, сек	10-20
Плотность свободного вспенивания, кг/м ³	18-23

* Примечание: перемешивание компонентов мешалкой в течение 2 с при скорости вращения 3000 мин^{-1} . Характеристики системы могут изменяться в зависимости от условий проведения измерений.

Физико-механические и теплофизические свойства ППУ-изоляции из полиуретановой системы «POLYSYSTEM 100(20)»

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Кажущаяся плотность в изделии (ядро)	кг/ м ³	24-27
Коэффициент теплопроводности при 23°C	Вт/(м· °C)	0,030±0,003
Прочность при сжатии при 10 % деформации, не менее	МПа	0,15±0,03
Стабильность размеров при 70°C	%	< 2
Стабильность размеров при -20°C	%	< 2

ПАРАМЕТРЫ ОБОРУДОВАНИЯ

Соотношение смешивания компонентов	1,0:1,0 по объему
Температура компонентов	от +30°C до +45°C
Температура проточных нагревателей и обогреваемых шлангов	от +40°C до +50°C (в зависимости от условий окружающей среды)

УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Температура окружающей среды/помещения	от +10°C до +30°C
Относительная влажность воздуха	не более 70%*
Скорость ветра	≤ 8 м/с

УСЛОВИЯ ПЕРЕРАБОТКИ

Минимальная рекомендуемая температура рабочей поверхности во время нанесения составляет +10°C. Обрабатываемая поверхность должна быть чистая, сухая и не должна содержать остатков пыли и масел.

Перед подачей в установку, компонент А POLYSYSTEM 100(20) должен гомогенизироваться в течение 5-10 минут при помощи подходящего смесителя.

Упаковка, хранение и рекомендации по безопасному обращению

Полиуретановая система обычно поставляется в невозвратных металлических бочках весом 220 кг (компонент А) и 250 кг (компонент Б). По требованию система может поставляться в бочках, однотонных пластиковых контейнерах.

ВАЖНО: Компоненты полиуретановой системы POLYSYSTEM 100(20) чувствительны к влаге, поэтому их следует хранить в герметичной упаковке.

Температура хранения должна находиться в диапазоне температур: для компонента А от +5 до +30 °С, для компонента Б от +15 до +25 °С.

При более низких температурах вязкость компонента А значительно возрастет, что затруднит его переработку; компонент Б может кристаллизоваться.

Для того чтобы полиуретановая система сохраняла вышеупомянутые характеристики, бочки следует держать плотно закрытыми, когда они не используются. При надлежащих условиях хранения срок годности компонента А составляет 6 месяцев, компонента Б (изоцианат) – 12 месяцев (либо по паспорту качества предприятия изготовителя). По истечении срока хранения компонент А должен быть проверен на соответствие характеристикам системы, компонент Б – на соответствие требованиям паспорта качества предприятия-изготовителя и на соответствие характеристикам системы. При установлении соответствия компоненты могут быть использованы по назначению. При обращении с полиуретановой системой рекомендуется соблюдать все меры безопасности, описанные в паспорте безопасности каждого компонента. При работе с полиуретановой системой работники должны носить полное индивидуальное защитное снаряжение, включая дыхательный аппарат с полной лицевой маской (который должен обеспечивать подачу свежего воздуха при работе в замкнутых, непрветриваемых помещениях), защитную спецодежду и защитные перчатки. Любые другие работники, которые не принимают участие в нанесении продукта, должны держаться подальше от этого места. Кроме того, может потребоваться дополнительная вентиляция в виде естественной или принудительной вытяжной вентиляции, чтобы предотвратить скопление газов и их перемещение в другие занятые помещения здания во время процесса нанесения.

В случае уже эксплуатируемых зданий, рекомендуется 24-часовой период ожидания перед повторным заселением.

Для того чтобы полиуретановая система сохраняла вышеупомянутые характеристики, бочки следует держать плотно закрытыми, когда они не используются.

При надлежащих условиях хранения срок годности компонента А составляет 6 месяцев, компонента Б (изоцианат) – 9 месяцев (либо по паспорту качества предприятия изготовителя).

ПРИЛОЖЕНИЕ: ВОПРОСЫ НАНЕСЕНИЯ

Ниже перечислены некоторые из наиболее распространенных проблем, которые могут возникнуть в процессе нанесения:

ПРОБЛЕМА	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
Нестабильное распыление	Сопло пистолета отрегулировано неправильно, или имеется загрязнение в смесительной камере	Отрегулировать положение. Прочистить камеру

Распыление с цветными прожилками	Плохое качество смешения вследствие затруднения продвижения (затора) компонентов или разницы в вязкости	Проверить давления, ликвидировать затор. Отрегулировать и увеличить температуры
Распыление слабое или отсутствует	Высокая вязкость компонентов. Слишком холодные условия нанесения	Повысить температуры распыления и давление
Распыление слишком сильное	Слишком сильная подача воздуха в сопло пистолета. Избыточное давление	Уменьшить подачу воздуха Уменьшить давление
Материал слишком долго вступает в реакцию; стекает по поверхности	Холодная поверхность	Увеличить нагрев шлангов
Материал реагирует слишком быстро, неравномерно ложится на поверхность с образованием тумана	Избыточное давление	Уменьшить давление воздуха в пистолете и давление смеси
Материал комкуется (превращается в гранулы) на поверхности и образует засоры в оборудовании	Слишком высокая температура	Уменьшить нагрев шлангов
Образование пузырей	Толстый слой нанесенного ППУ	Наносить более тонкие слои

Настоящий документ носит исключительно информационный характер, без юридических гарантий каких-либо свойств компонентов производителя и/или итоговой продукции покупателя. Из-за изобилия факторов, которые могут оказывать влияние на переработку и использование наших материалов, перерабатывающие предприятия в обязательном порядке должны проводить собственные испытания и оценку пригодности наших материалов для конкретных областей применения, в том числе оценку возможности применимости наших материалов с точки зрения соблюдения действующих законов, правил и предписаний, касающихся вопросов техники безопасности, охраны труда и окружающей среды.