

# ТЕСТОВІ ЗАВДАННЯ ДЛЯ ЗАЛІКУ “ВЗАЄМОЗАМІННІСТЬ, СТАНДАРТИЗАЦІЯ І ТЕХНІЧНІ ВИМІРЮВАННЯ”

## Варіант 1

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>1. Коли був затверджений Декрет «Про стандартизацію і сертифікацію»?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 8 квітня 1993р.</li> <li>2. 10 травня 1993р.</li> <li>3. 17 травня 2001р.</li> </ol>                                                                                                                                               | <p><b>2. Ким затверджуються галузеві стандарти?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Держстандартом України.</li> <li>2. Мінбудархітектури України.</li> <li>3. Міністерствами(відомствами), до яких належить дана галузь.</li> </ol>                                                |
| <p><b>3. Цілеспрямоване і планомірне встановлення і застосування системи взаємопов'язаних вимог до об'єкта стандартизації з метою оптимального вирішення конкретної проблеми називається...</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Комплексною стандартизацією.</li> <li>2. Рівнем уніфікації.</li> <li>3. Випереджаючою стандартизацією.</li> </ol> | <p><b>4. Як називається придатність одного виробу, процесу, послуги для використання замість іншого виробу, процесу, послуги з метою виконання одних і тих самих вимог?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Заміна.</li> <li>2. Заміщення.</li> <li>3. Взаємозамінність.</li> </ol> |
| <p><b>5. Що визначає дана формула: <math>T = T_D + T_d</math>?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Допуск посадки.</li> <li>2. Поле допуску.</li> <li>3. Допуск розміру.</li> </ol>                                                                                                                                                               | <p><b>6. В якій відповіді вказано розмір основного валу?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <math>70_{-0,045}^-</math>.</li> <li>2. <math>70_{-0,38}^{-0.19}</math>.</li> <li>3. <math>70_{+0,25}^{+0.95}</math>.</li> <li>4. <math>70_{+0,065}^{+0.065}</math>.</li> </ol>        |
| <p><b>7. Як називається найбільше допустиме значення відхилення розташування поверхонь?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Допуск відхилення.</li> <li>2. Допуск розташування.</li> <li>3. Відхилення розташування.</li> </ol>                                                                                                                   | <p><b>8. Як називається фізична величина певного розміру, прийнята для кількісного відображення однорідних з нею величин?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Розмір.</li> <li>2. Одиниця вимірювання.</li> <li>3. Шаблон.</li> </ol>                                               |
| <p><b>9. До яких мір відносяться лінійки, на плоских поверхнях яких нанесені штрихи (риски), відстань між якими відповідає встановленим одиницям довжини?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. До позначкових мір.</li> <li>2. До плоскопаралельних мір.</li> <li>3. До кутових мір.</li> </ol>                                                    | <p><b>10. В яких межах можна проводити вимірювання зовнішніх кутів транспортирним кутоміром УГ-1?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Від 0 до 360°.</li> <li>2. Від 0 до 180°.</li> <li>3. Від 40 до 180°.</li> <li>4. Від 0 до 320°.</li> </ol>                                   |

## Варіант 2

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>1. Коли був затверджений Декрет «Про державний нагляд за додержанням стандартів, норм і правил та відповідальність за їх порушення»?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 26 квітня 1993 р.</li> <li>2. 8 квітня 1993р.</li> <li>3. 10 травня 1993р.</li> </ol>                                                            | <p><b>2. Чи підлягають реєстрації в органах Держстандарту України стандарти підприємств?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Підлягають реєстрації в обов'язковому порядку.</li> <li>2. Не підлягають.</li> <li>3. Підлягають реєстрації по бажанню підприємств.</li> </ol>           |
| <p><b>3. Яка система стандартизації встановлює взаємопов'язані правила і положення про порядок розроблення, оформлення і обігу конструкторської документації?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ЄСТПВ.</li> <li>2. ЄСКД.</li> <li>3. ЄСТД.</li> </ol>                                                                         | <p><b>4. При якій взаємозамінності у процесі складання не повинно бути ніяких припасувальних чи регулювальних операцій?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. При зовнішній.</li> <li>2. При повній.</li> <li>3. При функціональній.</li> </ol>                                         |
| <p><b>5. Що таке закономірно побудована на основі досвіду, теоретичних та експериментальних досліджень сукупність допусків і посадок, оформлена у вигляді стандартів?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Збірник допусків і посадок.</li> <li>2. Кодекс допусків і посадок.</li> <li>3. Система допусків і посадок.</li> </ol> | <p><b>6. В якій відповіді вказано розмір основного валу?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <math>25_{-0.007}^{-0.04}</math>.</li> <li>2. <math>25_{+0.01}^{+0.06}</math>.</li> <li>3. <math>25_{-0.035}^{-0.0035}</math>.</li> <li>4. <math>25_{+0.055}^{+0.055}</math>.</li> </ol> |
| <p><b>7. Як впливають відхилення форми і розташування поверхонь на роботу машин і механізмів?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Позитивно.</li> <li>2. Негативно.</li> <li>3. Ніяк не впливають.</li> </ol>                                                                                                                   | <p><b>8. Як називається процес знаходження фізичної величини з допомогою спеціальних технічних засобів?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Вимірювання.</li> <li>2. Перевірка.</li> <li>3. Контролювання.</li> </ol>                                                                 |
| <p><b>9. Які міри довжини виготовляються у вигляді циліндричних стрижнів або у вигляді прямокутних паралелепіпедів з двома старанно обробленими паралельними площинами, що обмежують їх розміри?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Позначкові міри.</li> <li>2. Кутові міри.</li> <li>3. Плоскопаралельні міри.</li> </ol>    | <p><b>10. В яких межах можна проводити вимірювання зовнішніх кутів універсальним кутоміром УГ-2?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Від 0 до 180°.</li> <li>2. Від 40 до 180°.</li> <li>3. Від 0 до 320°.</li> <li>4. Від 0 до 360°.</li> </ol>                                      |

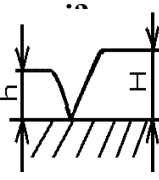
### Варіант 3

|                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>1. Коли був затверджений Закон України «Про стандартизацію»?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 17 травня 2001р.</li> <li>2. 26 квітня 1993 р.</li> <li>3. 8 квітня 1993р.</li> </ol>                                                                                   | <p><b>2. Чи підлягають реєстрації в територіальних органах Держстандарту України технічні умови на продукцію?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Підлягають.</li> <li>2. Не підлягають.</li> <li>3. Підлягають реєстрації по бажанню підприємств.</li> </ol>                                                                                                                          |
| <p><b>3. Яка система стандартизації встановлює організацію і управління процесом технологічної підготовки виробництва?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ЄСТПВ.</li> <li>2. ДССУ.</li> <li>3. ЄСДП.</li> </ol>                                                               | <p><b>4. При якому виді взаємозамінності деталей, крім того, що зайняла своє місце в машині без додаткових операцій оброблення чи регулювання, ще й виконують свої функції відповідно до технічних вимог?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. При функціональній взаємозамінності.+</li> <li>2. При неповній взаємозамінності.</li> <li>3. При внутрішній взаємозамінності.</li> </ol> |
| <p><b>5. На які розміри поширюється ЄСДП?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Від 0 до 500 мм.</li> <li>2. Від 0 до 3150 мм.</li> <li>3. Від 500 до 3150 мм.</li> </ol>                                                                                                        | <p><b>6. В якій відповіді вказано розмір основного валу?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <math>80_{-0,05}</math>.</li> <li>2. <math>80_{+0,01}^{+0,45}</math>.</li> <li>3. <math>80^{+0,09}</math>.</li> <li>4. <math>80 \pm 0,04</math>.</li> </ol>                                                                                                                               |
| <p><b>7. Що таке сукупність нерівностей на поверхні деталі, які періодично повторюються, при цьому їх крок перевищує базову довжину?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Хвилястість поверхні.</li> <li>2. Шорсткість поверхні.</li> <li>3. Дефект поверхні деталі.</li> </ol> | <p><b>8. Як називається метод вимірювання, при якому значення вимірюваної величини визначається безпосередньо за шкалою вимірювального засобу?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Відносний метод.</li> <li>2. Абсолютний метод.</li> <li>3. Диференціальний метод.</li> <li>4. Контактний метод.</li> </ol>                                                                          |
| <p><b>9. Як називаються кінцеві міри, що призначені для повірки і градування вимірювальних засобів?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Зразкові міри.</li> <li>2. Перевірочні міри.</li> <li>3. Робочі міри.</li> </ol>                                                       | <p><b>10. В якій відповіді зазначено умовне позначення посадки в системі валу?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <math>A10/b11</math>.</li> <li>2. <math>D10/h9</math>.</li> <li>3. <math>F9/k8</math>.</li> <li>4. <math>B12/d11</math>.</li> <li>5. <math>H8/z8</math>.</li> </ol>                                                                                                 |

## Варіант 4

|                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>1. Який рік вважається початком стандартизації в Росії?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1524 р.</li> <li>1535 р.</li> <li>1614 р.</li> </ol>                                                                                                                       | <p><b>2. Коли стандарт вважається впровадженим?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Коли інформацію про цей стандарт опублікували в ЗМІ.</li> <li>Коли встановлені в ньому вимоги дотримуються у відповідній галузі застосування.</li> <li>Коли стандарти опиняються на підприємствах.</li> </ol> |
| <p><b>3. Яка система являє собою комплекс стандартів, які встановлюють обов'язковий порядок розроблення, оформлення та обігу всіх видів технологічної документації?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>ЕСТПВ.</li> <li>ЕСКД.</li> <li>ЕСТД.</li> </ol>                      | <p><b>4. При якій взаємозамінності деталі виготовляють з свідомо заниженою точністю і допускають припасування однієї з деталей?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>При повній взаємозамінності.</li> <li>При неповній взаємозамінності.</li> <li>При внутрішній взаємозамінності.</li> </ol>     |
| <p><b>5. Скільки квалітетів встановлено ЄСДП (ДСТУ 2500-94)?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>18.</li> <li>19.</li> <li>20.</li> </ol>                                                                                                                                    | <p><b>6. В якій відповіді вказано розмір основного валу?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li><math>55^{+0,036}</math>.</li> <li><math>55_{-0,028}</math>.</li> <li><math>55^{+0,044}_{+0,012}</math>.</li> <li><math>55_{-0,082}^{-0,052}</math>.</li> </ol>                                      |
| <p><b>7. Що таке сукупність нерівностей поверхні з відносно малими кроками, вирізнена, наприклад за допомогою базової довжини?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Хвилястість поверхні.</li> <li>Незначний дефект поверхні деталі.</li> <li>Шорсткість поверхні.</li> </ol> | <p><b>8. Як називається метод вимірювання, при якому визначають відхилення вимірюваного розміру від наперед заданого його значення?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Комплексний метод.</li> <li>Абсолютний метод.</li> <li>Відносний метод.</li> </ol>                                        |
| <p><b>9. Де на штангенциркулі наноситься шкала ноніуса?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>На штанзі.</li> <li>На рамці.</li> <li>На лінійці глибиноміра.</li> </ol>                                                                                                        | <p><b>10. В якій відповіді зазначено умовне позначення посадки в системі отвору?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li><math>R6/t5</math>.</li> <li><math>H7/g6</math>.</li> <li><math>E8/h8</math>.</li> <li><math>M7/n8</math>.</li> <li><math>A9/b11</math>.</li> </ol>                          |

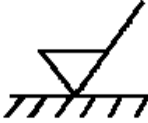
## Варіант 5

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>1. Який рік можна вважати початком стандартизації в Радянському Союзі?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 1922 р.</li> <li>2. 1924 р.</li> <li>3. 1925 р.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                               | <p><b>2. Хто здійснює перевірку стандартів?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Організація-розробник стандарту.</li> <li>2. Технічний комітет з стандартизації.</li> <li>3. Технічний комітет з стандартизації або організація-розробник стандарту.</li> </ol>                                            |
| <p><b>3. Яка система стандартизації встановлює терміни, визначення і позначення допусків і посадок?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ЄСДП.</li> <li>2. ЄСТД.</li> <li>3. ЄДСКП.</li> </ol>                                                                                                                                                                                             | <p><b>4. Що означає термін, який застосовується для умовного позначення внутрішніх елементів деталей?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Охоплююча поверхня.</li> <li>2. Вал.</li> <li>3. Отвір.</li> </ol>                                                                                               |
| <p><b>5. Що позначають сполученням літер основного відхилення і порядкового номера квалітету?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Поле допуску.</li> <li>2. Одиницю допуску.</li> <li>3. Основне відхилення.</li> </ol>                                                                                                                                                                   | <p><b>6. В якій відповіді зазначено розмір основного отвору?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <math>53^{+0,050}</math>.</li> <li>2. <math>53^{+0,070}_{-0,015}</math>.</li> <li>3. <math>53_{-0,045}</math>.</li> <li>4. <math>53^{+0,015}_{-0,070}</math>.</li> </ol>                                  |
| <p><b>7. Що означає цей знак шорст</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Метод оброблення креслення встановлюється.</li> <li>2. Поверхня повинна бути утворена видаленням поверхневого шару матеріалу.</li> <li>3. Поверхня повинна бути утворена без видалення поверхневого шару матеріалу.</li> </ol>  | <p><b>8. Який метод вимірювання застосовують для вимірювання однієї величини, значення якої знаходять безпосередньо без перетворення її роду та використання відомих залежностей?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Контактний метод.</li> <li>2. Абсолютний метод.</li> <li>3. Прямий метод.</li> </ol> |
| <p><b>9. Як називається додаткова шкала, яка слугує для ділення поділок основної шкали на частки і дає змогу відлічувати ці частки, і тим самим сприяє підвищенню точності відліку по ній?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ноніус.</li> <li>2. Нонус.</li> <li>3. Шкала точності.</li> </ol>                                                                                          | <p><b>10. Як називаються засоби контролювання, які відтворюють геометричні параметри виробів, що визначаються заданими граничними лінійними чи кутовими розмірами?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Копіри.</li> <li>2. Калібри.</li> <li>3. Кругжала.</li> </ol>                                       |

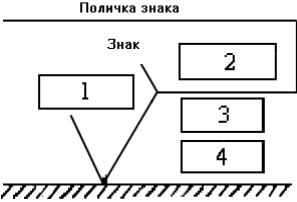
## Варіант 6

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>1. В якому році в СРСР з'явилися перші загальносоюзні стандарти (ОСТ)?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 1924р.</li> <li>2. 1927 р.</li> <li>3. 1933 р.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                         | <p><b>2. Як позначається державний стандарт України, затверджений Держстандартом України?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ДСТУ Б.</li> <li>2. ДСТУ Д.</li> <li>3. ДСТУ.</li> </ol>                                                                                                                                                                      |
| <p><b>3. Що таке сукупність властивостей і показників, які визначають придатність виробів для задоволення потреб споживача відповідно до їх призначення?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Якість продукції.</li> <li>2. Надійність продукції.</li> <li>3. Ремонтопридатність.</li> </ol>                                                                                                        | <p><b>4. Що означає термін, який застосовується для умовного позначення зовнішніх елементів деталей?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Отвір.</li> <li>2. Охоплювана поверхня.</li> <li>3. Вал.</li> </ol>                                                                                                                                                |
| <p><b>5. Як називається вал, верхнє відхилення якого дорівнює нулю?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Основний вал.</li> <li>2. Головний вал.</li> <li>3. Перехідний вал.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                             | <p><b>6. В якій відповіді зазначено розмір основного отвору?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <math>40^{+0.08}_{+0.02}</math>.</li> <li>2. <math>40^{+0.02}</math>.</li> <li>3. <math>40_{-0.15}</math>.</li> <li>4. <math>40^{-0.015}_{-0.60}</math>.</li> </ol>                                                                                        |
| <p><b>7. Що означає цей знак шорсткості?</b></p>  <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Метод оброблення кресленням не встановлюється.</li> <li>2. Поверхня повинна бути утворена видаленням поверхневого шару матеріалу.</li> <li>3. Поверхня повинна бути утворена без видалення поверхневого шару матеріал.</li> </ol> | <p><b>8. Який метод вимірювання застосовують для вимірювання, у якому значення однієї чи декількох вимірюваних величин знаходять після перетворення роду величин чи обчислення за відомими залежностями їх від декількох величин?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Прямий метод.</li> <li>2. Непрямий метод.</li> <li>3. Безконтактний метод.</li> </ol> |
| <p><b>9. Якої марки штангенциркулів не існує?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ШЦ-I.</li> <li>2. ШЦТ-I.</li> <li>3. ШЦ-IV.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                           | <p><b>10. Як називається калібр, який відтворює заданий лінійний чи кутовий розмір і форму з'єднаної з ним поверхні контрольованого елемента виробу?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Нормальний калібр.</li> <li>2. Приймальний калібр.</li> <li>3. Граничний калібр.</li> </ol>                                                                        |

## Варіант 7

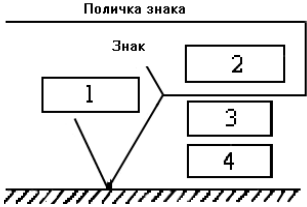
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>1. В якому році в Україні була запроваджена Міжнародна система одиниць вимірювання СІ?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 1963 р.</li> <li>2. 1961 р.</li> <li>3. 1991 р.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                         | <p><b>2. Що означають дві останні цифри під час позначення стандартів?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Рік затвердження.</li> <li>2. Рік впровадження.</li> <li>3. Порядковий номер стандарту.</li> </ol>                                                                                                                 |
| <p><b>3. Що таке властивість виконувати задані функції, зберігати свої експлуатаційні показники у встановлених межах протягом визначеного часу?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Якість продукції.</li> <li>2. Довговічність продукції.</li> <li>3. Надійність продукції.</li> </ol>                                                                                                             | <p><b>4. Якою літерою позначають розміри що належать до отворів?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. D.</li> <li>2. d.</li> <li>3. S.</li> </ol>                                                                                                                                                                              |
| <p><b>5. Як називається отвір, нижнє відхилення якого дорівнює нулю?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Нульовий отвір.</li> <li>2. Головний отвір.</li> <li>3. Основний отвір.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                         | <p><b>6. В якій відповіді зазначено розмір основного отвору?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <math>48 \pm 0,04</math> .</li> <li>2. <math>48_{-0,08}^{-0,02}</math> .</li> <li>3. <math>48_{-0,09}</math> .</li> <li>4. <math>48_{+0,07}</math> .</li> </ol>                                                              |
| <p><b>7. Що означає цей знак шорсткості?</b></p>  <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Метод оброблення кресленням не встановлюється.</li> <li>2. Поверхня повинна бути утворена видаленням поверхневого шару матеріалу.</li> <li>3. Поверхня повинна бути утворена без видалення поверхневого шару матеріалу.</li> </ol> | <p><b>8. Як називається метод вимірювання, при якому вимірювальні поверхні вимірювального засобу перебувають у механічному контакті з поверхнею вимірюваної деталі?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Контактний метод.</li> <li>2. Безконтактний метод.</li> <li>3. Прямий метод.</li> <li>4. Абсолютний метод.</li> </ol> |
| <p><b>9. Чи допускається зміщення нульової позначки ноніуса при зсуванні губок штангенциркуля ШЦ-I?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Не допускається.</li> <li>2. Допускається в плюсовий бік до 0,05 мм.</li> <li>3. Допускається в мінусовий бік до 0,05мм.</li> <li>4. Допускається в мінусовий бік до 0,1 мм.</li> </ol>                                                                     | <p><b>10. Як називається калібр, який відтворює прохідну та непрохідну межу геометричних параметрів елементів виробу?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Нормальний калібр.</li> <li>2. Робочий калібр.</li> <li>3. Граничний калібр.</li> <li>4. Приймальний калібр.</li> </ol>                                             |

## Варіант 8

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>1. Що прийнято за кутову одиницю в СІ?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Градус.</li> <li>2. Радіан.</li> <li>3. Мікрон.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                    | <p><b>2. На що вказує літера Е під час позначення стандартів?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Стандарт розроблено в галузі електрифікації.</li> <li>2. Стандарт розроблений на продукцію, що експортується.</li> <li>3. Стандарт розроблений на продукцію для внутрішнього і зовнішнього ринку.</li> </ol> |
| <p><b>3. Що таке кількісна характеристика однієї чи декількох властивостей продукції, які складають її якість?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Показник якості продукції.</li> <li>2. Інтегральний показник якості.</li> <li>3. Властивість продукції.</li> </ol>                                                                                          | <p><b>4. Якою літерою позначають розміри що належать до валів?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. N.</li> <li>2. D.</li> <li>3. d.</li> </ol>                                                                                                                                                                 |
| <p><b>5. Як називається посадка, в котрій необхідні зазори і натяги утворюються сполученням різних полів допусків валів з полем допуску основного отвору?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Посадка в системі вала.</li> <li>2. Посадка в системі отвору.</li> <li>3. Перехідна посадка.</li> </ol>                                                          | <p><b>6. В якій відповіді зазначено розмір основного отвору?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <math>80^{+0.05}_{+0.02}</math> .</li> <li>2. <math>80^{+0.45}_{+0.01}</math> .</li> <li>3. <math>80^{+0.09}</math> .</li> <li>4. <math>80 \pm 0,04</math> .</li> <li>5. <math>80_{-0.08}</math> .</li> </ol> |
| <p><b>7. Що зазначають в позиції 2 над поличкою знака шорсткості?</b></p>  <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Значення базової довжини.</li> <li>2. Значення параметрів шорсткості.</li> <li>3. Умовне позначення напряму нерівностей.</li> <li>4. Різновид оброблення.</li> </ol> | <p><b>8. Як називається метод вимірювання, при якому кожен елемент (параметр) деталі вимірюється окремо?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Комплексний метод.</li> <li>2. Абсолютний метод.</li> <li>3. Диференціальний метод.</li> </ol>                                                                    |
| <p><b>9. З якими межами вимірювання випускають штангенглибиноміри?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 100, 125, 150, 200, 300, 400, 500.</li> <li>2. 100, 200, 300, 500.</li> <li>3. 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350.</li> </ol>                                                                                                                             | <p><b>10. Як називаються калібри для контролювання внутрішніх розмірів деталей?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Скоби.</li> <li>2. Пробки.</li> <li>3. Калібр-болти.</li> </ol>                                                                                                                            |



## Варіант 9

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>1. Діяльність, що полягає у встановленні положень для загального і багаторазового застосування щодо наявних чи можливих завдань з метою досягнення оптимального рівня впорядкування і певній сфері називається...</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Сертифікацією.</li> <li>2. Стандартизацією.</li> <li>3. Технічними умовами.</li> </ol>               | <p><b>2. На що вказує літера Э під час позначення стандартів?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Стандарт розроблено в галузі економіки.</li> <li>2. Стандарт розроблений на продукцію для внутрішнього і зовнішнього ринку.</li> <li>3. Стандарт розроблений на продукцію, що експортується.</li> </ol> |
| <p><b>3. Які показники якості характеризують декілька властивостей продукції?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Одиничні.</li> <li>2. Інтегральні.</li> <li>3. Комплексні.</li> </ol>                                                                                                                                                                          | <p><b>4. Як називається однаковий розмір для отвору і вала, щодо якого визначають відхилення?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номінальний розмір.</li> <li>2. Найбільший граничний розмір.</li> <li>3. Дійсний розмір.</li> </ol>                                                                     |
| <p><b>5. Як називається посадка, в котрій необхідні зазори і натяги утворюються сполученням різних полів допусків отворів з полем допуску основного валу?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Перехідна посадка.</li> <li>2. Посадка в системі вала.</li> <li>3. Посадка в системі отвору.</li> </ol>                                                            | <p><b>6. В якій відповіді зазначено розмір основного отвору?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <math>32_{-0.06}^{-0.03}</math>.</li> <li>2. <math>32_{+0.02}^{+0.07}</math>.</li> <li>3. <math>32_{-0.02}</math>.</li> <li>4. <math>32_{+0.04}^{+0.04}</math>.</li> </ol>                               |
| <p><b>7. Що зазначають в позиції 1 при позначенні знака шорсткості?</b></p>  <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Значення базової довжини.</li> <li>2. Значення параметрів шорсткості.</li> <li>3. Умове позначення напрямку нерівностей.</li> <li>4. Різновид оброблення.</li> </ol> | <p><b>8. Як називається засіб вимірювальної техніки, що забезпечує відтворення та (або) зберігання одиниці фізичної величини та передавання її розміру відповідним засобам?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Еталон.</li> <li>2. Калібр.</li> <li>3. Міра (величини).</li> </ol>                       |
| <p><b>9. Який штангенінструмент використовують для вимірювання висотних розмірів і розмічування деталей при слюсарних роботах?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Штангенглибиномір.</li> <li>2. Штангензубомір.</li> <li>3. Штангенциркуль.</li> <li>4. Штангенрейсмус.</li> </ol>                                                                             | <p><b>10. Як називаються калібри для контролювання зовнішніх розмірів деталей?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Калібр-гайки.</li> <li>2. Пробки.</li> <li>3. Скоби.</li> </ol>                                                                                                                        |

## Варіант 10

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>1. Документ, що встановлює для загального і багаторазового застосування правила, загальні принципи або характеристики, які стосуються діяльності чи її результатів, з метою досягнення оптимального ступеня впорядкування у певній галузі називається...</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Нормативним документом.</li> <li>2. Стандартом.</li> <li>3. Кодексом ustalеної практики.</li> </ol> | <p><b>2. В якому році виникла Міжнародна організація з стандартизації ISO?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 1926 р.</li> <li>2. 1946 р.</li> <li>3. 1938 р.</li> </ol>                                                                                                                                        |
| <p><b>3. Які показники характеризують ефективність технологічних рішень при розробленні продукції?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Показники технологічності.</li> <li>2. Ергономічні показники.</li> <li>3. Естетичні показники.</li> </ol>                                                                                                                                                       | <p><b>4. Як називається алгебраїчна різниця між дійсним або граничним розміром і відповідним номінальним розміром?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Відхилення розміру.</li> <li>2. Відхилення форми.</li> <li>3. Різниця розміру.</li> </ol>                                                                 |
| <p><b>5. В якій відповіді вказано розмір основного валу?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <math>42e6</math>.</li> <li>2. <math>42B10</math>.</li> <li>3. <math>42m7</math>.</li> <li>4. <math>42H7</math>.</li> <li>5. <math>42h8</math>.</li> </ol>                                                                                                                                                | <p><b>6. В якій відповіді зазначено умовне позначення посадки в системі валу?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <math>Z8/k7</math>.</li> <li>2. <math>P6/n7</math>.</li> <li>3. <math>D11/h11</math>.</li> <li>4. <math>H6/r5</math>.</li> <li>5. <math>F8/m7</math>.</li> </ol>                               |
| <p><b>7. Що таке поєднання серій діаметрів та ширин, які визначають габаритні розміри підшипників кочення?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Габаритні розміри підшипників.</li> <li>2. Розмірна серія.</li> <li>3. Точність підшипників.</li> </ol>                                                                                                                                                 | <p><b>8. Як називаються шкальні вимірювальні засоби, призначені для вимірювання тих чи інших величин в різних галузях техніки?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Загальні засоби вимірювання.</li> <li>2. Універсальні засоби вимірювання.</li> <li>3. Засоби вимірювання спеціального призначення.</li> </ol> |
| <p><b>9. Якому числу відповідає нульова позначка на круговій шкалі барабана в гладкому мікрометрі?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Числу 10.</li> <li>2. Числу 50.</li> <li>3. Числу 100.</li> </ol>                                                                                                                                                                                               | <p><b>10. Які калібри призначені для контролювання оброблених деталей робітниками і заводськими контролерами на робочих місцях?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Контрольні калібри.</li> <li>2. Робочі калібри.</li> <li>3. Приймальні калібри.</li> </ol>                                                   |