

8-Б клас

ВІВТОРОК

ПОНЕДІЛОК

1. Зарубіжна література
2. Історія України
3. Фізична культура
4. Математика
5. Біологія
6. "Підприємництво і фінансова грамотність"
Інтегрований курс "Здоров'я, безпека та до

1. Математика
2. Англійська мова
Громадянська освіта
3. Українська мова
4. Зарубіжна література
Інформатика 306/318
5. Фізична культура
6. Всесвітня історія
7. Фізика

СЕРЕДА

1. Англійська мова
2. Біологія
3. Математика
4. Географія
5. Музичне мистецтво
Образотворче мистецтво
6. Українська мова
7. Українська література

ЧЕТВЕР

1. Фізика
2. Хімія
3. Математика
4. Технології
5. Історія України
6. Інформатика 306/318
7. Англійська мова

П'ЯТНИЦЯ

1. Математика
2. Географія
3. Українська мова
4. Фізична культура
5. Хімія
6. Англійська мова
7. Українська література