

Индивидуальный план по труду(технологии)

на 2 четверть

6 класс

	Задание	Форма аттестации	Дата и время сдачи	Отметка
1	Домашнее задание за 2 четверть. Учебник стр.39-50 конспект. Н.И.Синица 6 кл.	Предоставить тетрадь с выполненными письменно конспектом.	В часы консультаций (понедельник 15.15-16.00)	Без отметки Является допуском к практической работе.
	Практическая работа	Выполняется в классе в присутствии учителя		Выставляется на дату проведения работы
	Собеседование	Устное собеседование по указанным вопросам		Выставляется на любую дату в 2 четверти

Отметка за аттестационный период корректируется при выполнении индивидуального плана

План считается выполненным, если выполнены **все** пункты плана (п.п.1-3) на отметку «3» и выше.

7

Вопросы и задания

1. Какие правила безопасной работы на токарном станке необходимо соблюдать, чтобы избежать травматизма? 2. С помощью каких крепёжных приспособлений выполняют точение? Какие из перечисленных изделий можно изготовить с помощью патрона-стака: ручку для напильника, декоративное блюдо, солонку с крышкой, толкушку? 3. Можно ли использовать для точения древесины, бывшую в употреблении, или отходы древесины? Почему?

§ 11. Конструирование и изготовление изделий из древесины с криволинейными формами

Подумайте, какие знания, полученные вами на различных уроках, необходимы при конструировании изделий из древесины. Рассмотрите конкретное изделие, например декоративную полку.

Конструирование — это весьма общее понятие, которое означает «построение» и происходит от латинского *constructione*. У этого слова есть и более узкое значение, которое мы и будем использовать в дальнейшем. **Конструирование** — это творческий процесс, направленный на разработку изделия.

Конструирование изделий из древесины обычно проходит в несколько этапов.

I этап — планирование работы и разработка эскизного проекта изделия.

II этап — изготовление графической документации: чертежей, технологических карт. Разработка технического задания на изготовление деталей изделия.

III этап — изготовление изделия.

Для оценки изделия используют несколько характеристик: технологичность, прочность, надёжность, качество, дизайн, экономичность, экологичность и т. д.

58

Изделие является *технологичным*, если оно изготовлено с наименьшими затратами средств, труда и времени.

Прочное изделие — это то, которое выдерживает определённые нагрузки, не разрушаясь.

Надёжное изделие способно выполнять возложенную на него задачу длительное время при сохранении основных своих характеристик.

Изделие считается *качественным*, если оно удобно и надёжно в эксплуатации.

Изделия, характеризующиеся всеми перечисленными выше свойствами и имеющие красивые форму и цвет, являющиеся эстетичными, конкурентоспособны на рынке.

После того как изделие придумано, выбран материал и сделан его чертёж, необходимо переходить к непосредственному изготовлению изделия из древесины.

В связи с тем что эскиз или чертёж детали с криволинейными формами (рис. 4.41) разметить на древесине сложно, при изготовлении используют шаблон. Его можно сделать из плотного картона, тонколистовой фанеры или металла. Шаблон кладут на заготовку и очерчивают его карандашом (рис. 4.42).

Для изготовления изделий различной формы из древесины применяют ручные столярные инструменты и приспособления: узкие выкружные ножовки, ручной лобзик, напиль-



Рис. 4.41. Образцы изделий с криволинейными формами



Рис. 4.42. Перенос шаблона на заготовку



Рис. 4.43. Узкая выкружная ножовка



Рис. 4.44. Приём выпиливания внутреннего контура узкой выкружной ножовкой



Рис. 4.45. Рашпили для обработки древесины

ники, рашпили. Для повышения производительности труда, чистоты обработки используют электрические лобзики.

При выпиливании внутренних контуров, для пиления по кривым линиям, извилинам применяют узкую *выкружную ножовку* (рис. 4.43). Главная особенность данных пил — это узкое полотно. Оно позволяет плавно менять направление выпиливания во время работы. Часто выкружные пилы имеют заострённый кончик, с помощью которого можно создавать более сложные фигурные детали.

Если изделие должно иметь внутренний контур, который нужно выпилить, то сначала необходимо разметить и просверлить несколько отверстий (рис. 4.44). При выборе инструмента для выпиливания необходимо учесть, что диаметр отверстий должен быть больше ширины полотна узкой выкружной ножовки, полотна ручного или электрического лобзика. После выпиливания края получаются неровными и шероховатыми, поэтому при разметке делают припуск не только на пропилов, но и на зачистку и чистовую обработку.

Для зачистки изделий криволинейных форм используют ста-

