

ВОПРОСЫ по УП.04 для группы 8021 на 28.01.2022 г.

1. Какое движение при точении является главным?
2. Какая стружка является самой опасной?
3. Что относится к режимам резания?
4. Какая бывает подача по направлению?
5. По какой поверхности (передней или задней) сходит стружка?
6. Какие резцы по назначению вы знаете?
7. Назовите все проходные резцы.
8. Назовите главный угол в плане проходного упорного резца.
9. Назовите главный угол в плане проходного отогнутого резца.
10. Какой вылет резца из резцедержателя допускается?
11. Что такое припуск?
12. Как находится допуск на обработку детали?
13. Может ли допуск быть со знаком «минус»?
14. Сколько всего квалитетов точности?
15. Что означает IT14/2 на чертеже?
16. Что такое IT?
17. Какой квалитет самый точный?
18. Какой квалитет самой грубый?
19. Какие квалитеты точности используются для поверхностей, образующих сопряжения?
20. Какие квалитеты точности используются для «свободных размеров»?
21. Каково назначение фасок?
22. Каким резцом можно выточить фаску?
23. Какой материал является самым жаропрочным?
24. Что такое стойкость резца?
25. Как называется часть микрометра, за которую осуществляется три вращения с целью получения точного размера?
26. В каком производстве (единичном, серийном или массовом) применяют штангенциркули и микрометры?
27. С помощью какого инструмента можно проконтролировать размер $\varnothing 30h8_{(-0,039)}$ в единичном производстве?
28. С помощью какого инструмента можно проконтролировать размер $\varnothing 30h8_{(-0,039)}$ в крупносерийном или массовом производстве?
29. Сколько микрометров в одном миллиметре?
30. В каких единицах по умолчанию измеряют все размеры в машиностроении?