

ООО "ТРИТЭК"

Пензенская область, г. Пенза
440015, г. Пенза, ул. Аустрина, д.63, КОР/ЛИТ/ОФ 5/КК1/10
+7(937)448-77-24
treotech-bs@vandex.ru
www.tree-tech.ru



КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сверлильно-присадочный станок с ЧПУ (Обработка детали с 6-ти сторон) TREETECH YZ-62

Идеальное качество сверления на надежном станке.

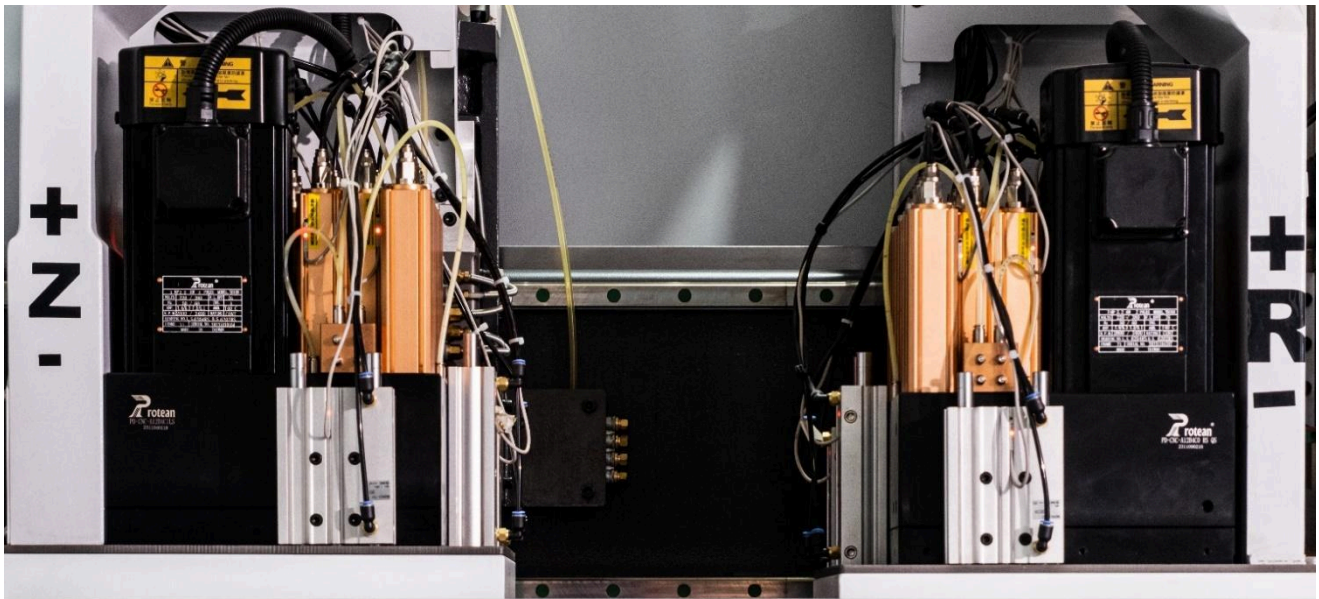


Технические характеристики YZ-62

Сверлильные блоки (3 шт.)	
Вертикальных шпинделей (верхний блок)	12x2 шт
Горизонтальных шпинделей (верхний блок)	8x2 шт
Вертикальных шпинделей (нижний блок)	9 шт
Максимальные диаметр сверла	35 мм
Расстояние между сверлами	32 мм
Скорость вращения шпинделей	4000 об/мин
Диаметр хвостовика	10 мм
Фрезерные блоки (2 шт. верхний и нижний блок)	
Тип патронов	ER25
Мощность	3,5 кВт × 2 макс. 18000 об / мин
Размеры панели	
Длинна	150-3000 мм
Ширина	35-1200 мм
Толщина	8-50 мм
Скорость перемещения, max	
Ось X	130 м/мин
Ось Y	110 м/мин
Ось Z	60 м/мин
Ось A	90 м/мин
Ось V	110 м/мин
Ось W	60 м/мин
Серводвигатели по оси X	2 X 0.75 кВт
Серводвигатели по оси Y	2 X 1.50 кВт
Серводвигатели по оси Z	2 X 1.50 кВт
Управляющая ПО	HIGERMAN
Подача воздуха	0.7-0.8 МПа
Установочные габариты: (Д x Ш x В, мм)	5100x2800x2000
Суммарная мощность	22.3 кВт

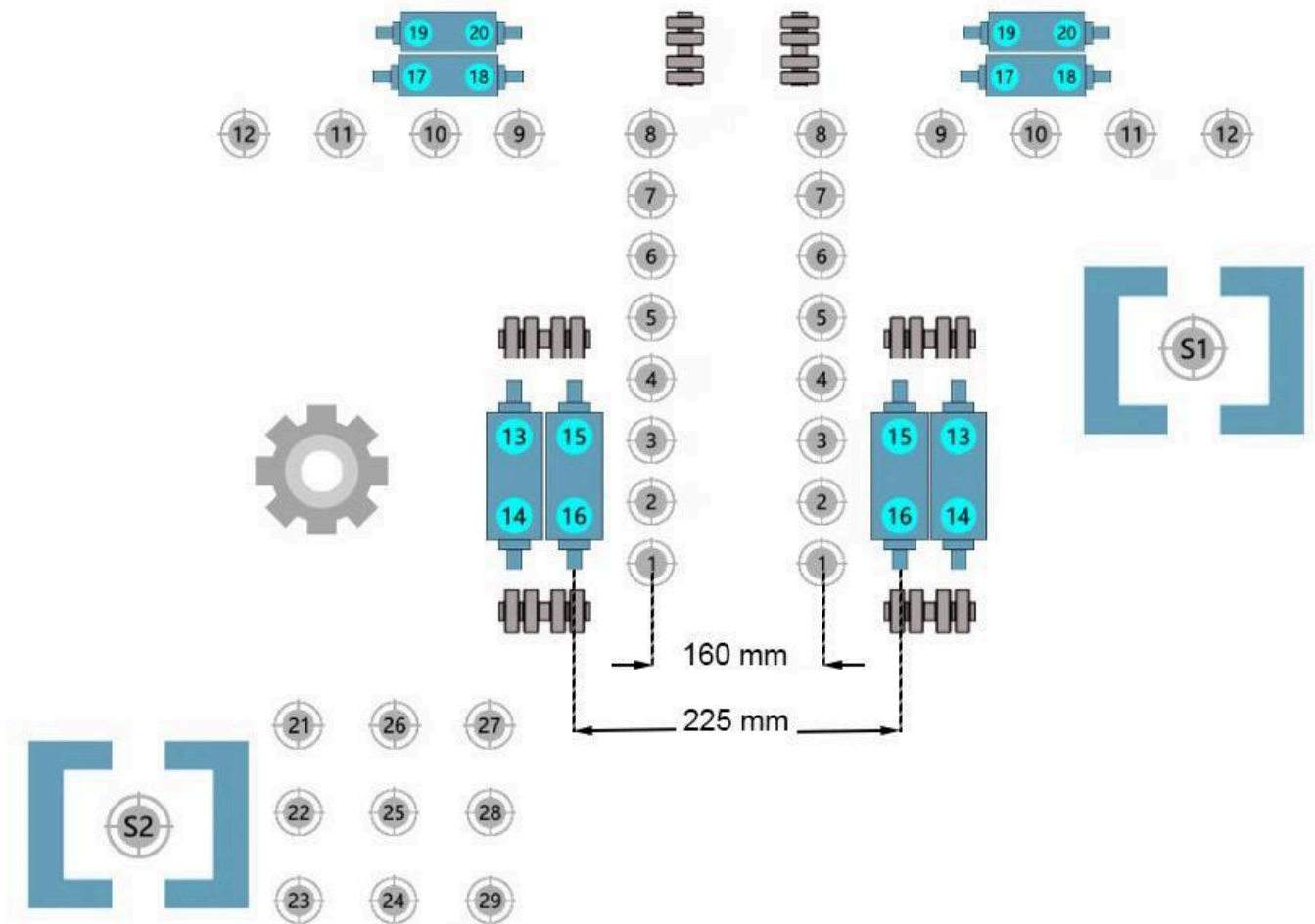
Стандартное оснащение YZ-62

СВЕРЛИЛЬНЫЕ ГРУППЫ PROTEAN ТАЙВАНЬ



Предназначены для высокоточного сверления сквозных и глухих отверстий с 6-ти сторон.

Позволяет делать пазы под заднюю стенку сверху и снизу заготовки без необходимости ее переворота. Обработка всевозможных карт присадки происходит без перенастройки станка – все сохраненные программы мгновенно вызываются из памяти контроллера.



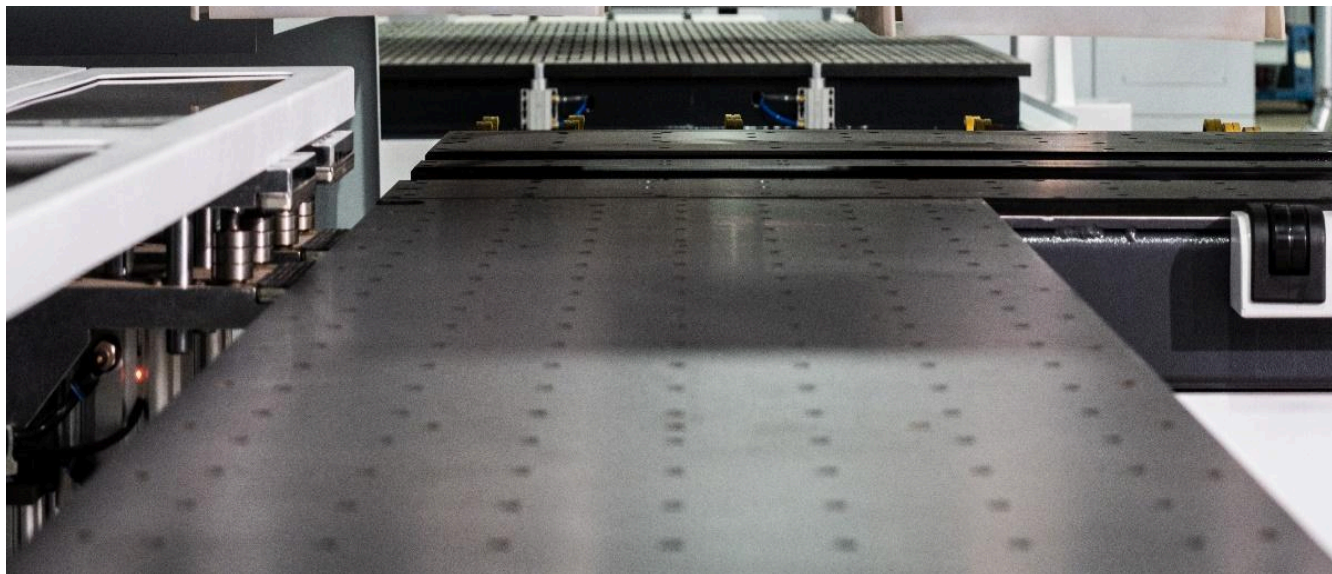
Сверление за один проход детали различных карт присадки.

Применяются на производствах, где требуется повышенная гибкость. Эти станки не требуют перенастройки на каждую деталь, достаточно выбрать программу и установить заготовку. По программе могут быть выбраны сотни различных карт присадки, и станок будет работать в поточном режиме без перенастроек.

СИСТЕМА ПОДАЧИ

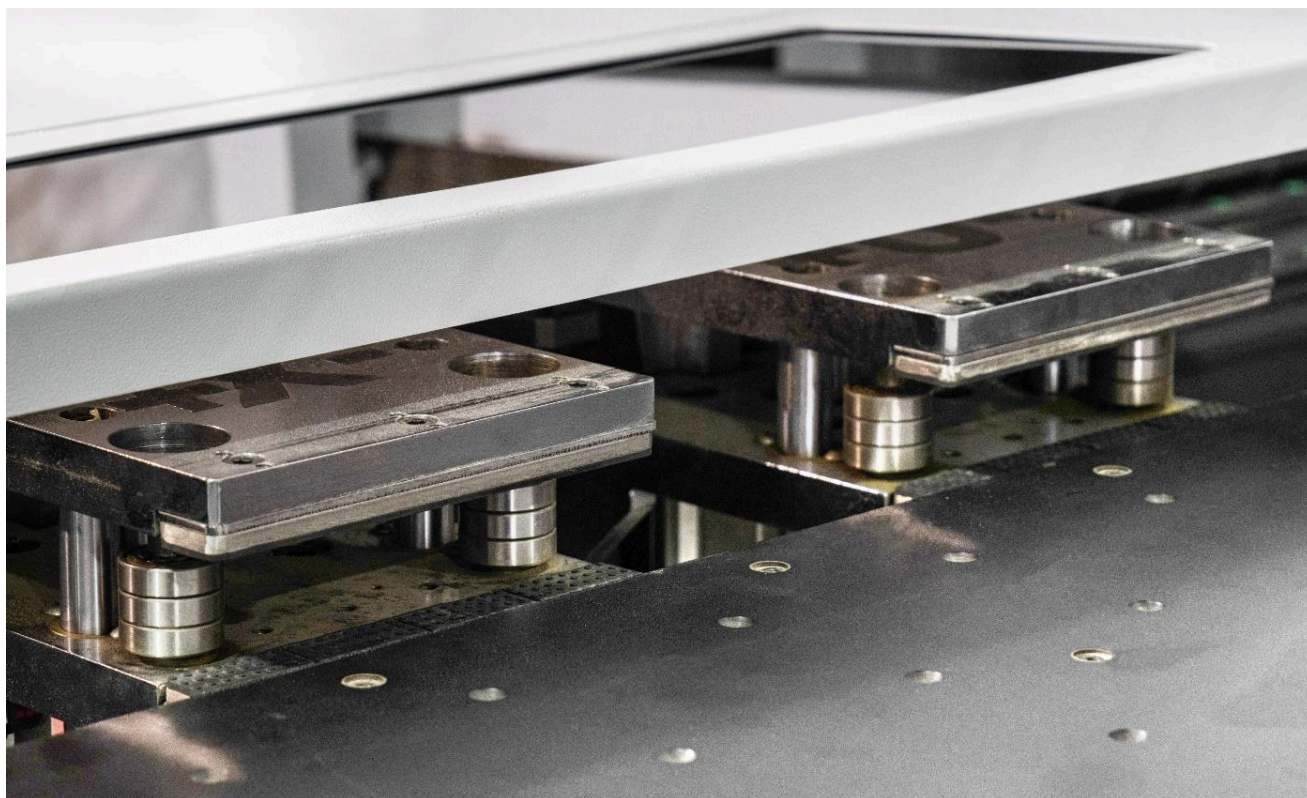
Загрузочный стол с воздушной подушкой.

Гарантирует легкую и плавную подачу деталей в зону обработки, а также исключает повреждение даже деликатных поверхностей заготовок



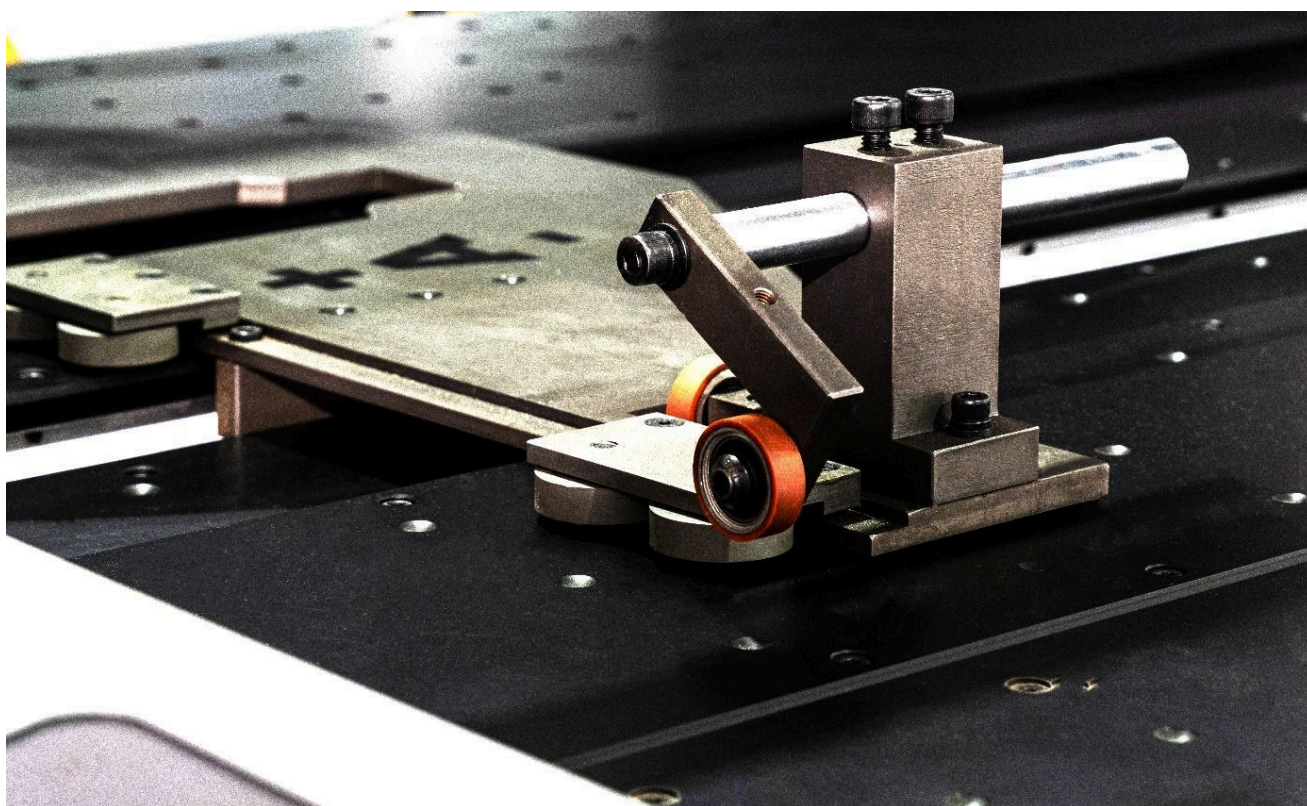
Двойная система захватов

Двойные захваты позволяют быстро и точно позиционировать и перемещать заготовку в процессе обработки.



ФИКСАЦИЯ ЗАГОТОВОК

Боковое выравнивание на серво-приводе гарантирует точное и правильное позиционирование заготовок.



Вертикальные прижимные ролики

Вертикальные прижимные балки и ролики верхнего сверлильного блока контролируются пневмоцилиндром и опускаются автоматически в то время, как нижние узлы производят сверление что полностью исключает возможность сдвига заготовки



ПАЗОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Автоматическая система смазки

Автоматическая смазка основных элементов перемещения и направляющих значительно продлевает срок их службы, исключает человеческий фактор и необходимость для оператора производить процедуры смазки вручную.



Закрытые кабель-каналы

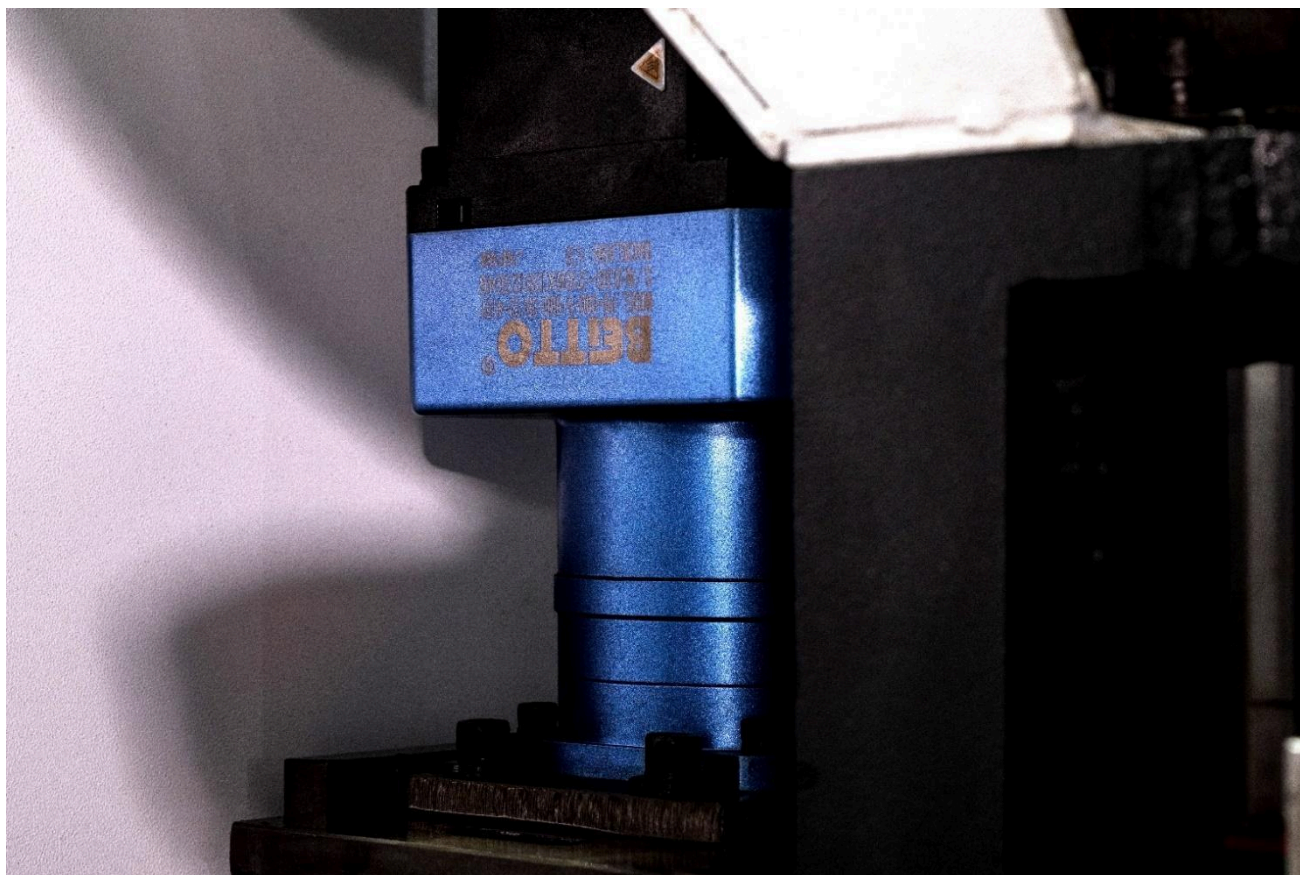


Пневматические системы SMC JAPAN



VBA20A-03GN
4J1-3C
INPUT PRESS. 0.1 ~ 1.0 MPa
MAX. OUTPUT PRESS. 1.0 MPa
IN OUT
SMC MADE IN JAPAN

Мотор-редукторы BEITTO JAPAN промышленной серии.



ОПТИМИЗАЦИЯ НА ПРОИЗВОДСТВЕ

- Работа с картами присадки из программы «Базис-мебельщик»
- Сканер штрих-кодов

СТОИМОСТЬ

TREETECH YZ-62	
-----------------------	--

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

Срок изготовления	
Доставка	
Форма оплаты	
Гарантия	
Срок действия предложения	