Спортивный комплекс СК-013	Габаритные размеры:	Длина (мм) не менее: 5517 ±30 мм. Ширина (мм) не менее: 960 ±30 мм. Высота (мм) не менее: 2500 ±30 мм.	
	Возраст:	Спортивный комплекс предназначен для детей от 7 лет.	
	Материалы:	Используемые оцинкованные крепежные элементы (болты, гайки) имеют травмобезопасное исполнение (болты с радиусными головками, составные круглые колпачки) Металлические цельносварные элементы изготовлены полуавтоматической сваркой в среде защитного газа и окрашены красками порошковыми, нанесенными электростатическим напылением. Столбы изготовлены из профильной трубы 60х60 мм, толщина стенки не менее 2 мм. Перекладины столбов изготовлены из трубы ВГП 25. Брусья изготовлены из трубы ВГП 32, перемычка изготовлена из трубы ВГП 25. Перекладины рукохода изготовлены из профильной трубы с сечение 60х30 мм, толщина стенки не менее 2 мм. Перекладины цельносварного элемента “рукоход” изготовлены из трубы ВГП 20. Турник изготовлен из трубы ВГП 25 и листового металла толщиной не менее 4 мм. Скалодром изготовлен из ламинированной фанеры толщиной не менее 15 мм. По всем кромкам выполнено скругление радиусом не менее 3 мм. Столбы заглушены металлической торцевой пробкой толщиной не менее 2 мм.	
	Комплектация:	Рукоход - 1 шт; Столбы - 4 шт; Брусья - 1 шт; Турник - 1 шт; Скалодром - 1 шт; ЗиП.	
	Сборка:	Сборка спортивного комплекса должна производиться без применения сварочных работ. Спортивный комплекс представляет собой конструкцию из рукохода, столбов, брусьев, турника, скалодрома. Рукоход крепится к столбам при помощи мебельных болтов, шайб, гаек и составных круглых колпачков.	

		Брусья крепятся к столбам при помощи мебельных болтов, шайб, гаек и составных круглых колпачков. Турник крепится к столбам при помощи мебельных болтов, шайб, гаек и составных круглых колпачков. Скалодром крепится к столбам при помощи мебельных болтов, шайб, гаек и составных круглых колпачков.	
	Требование к установке:	Для обеспечения безопасной и надежной эксплуатации, а также в целях предотвращения гниения, монтаж спортивного комплекса производится путем бетонирования стоек на глубину не менее 500 мм. Крепление элементов оборудования должно исключать возможность их демонтажа без применения инструментов (ГОСТ Р 52169-2012 п. 4.3.13).	