

Apresentação do Treinamento



Olá, Erica!

Bem-vindo ao curso sobre o **Componente de Planejamento e Controle da Produção**.

Sou o consultor SAP virtual e vou acompanhá-lo neste curso. Aqui você terá uma visão geral do Componente Planejamento e Controle da Produção (PP) do sistema que abrange o conjunto de funções utilizadas no planejamento e controle do processo produtivo.



Tempo estimado deste Módulo:
60 minutos

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

[Voltar](#)

Tela 1 de 54

[Avançar](#)

Objetivos

Ao final deste Módulo, você estará apto a:

- Descrever o componente de Planejamento e Controle da Produção.
- Classificar os tipos de produção e manufaturas.
- Listar as unidades organizacionais que o componente utiliza.
- Descrever as etapas do processo de Planejamento e Controle da Produção.
- Compreender a integração do componente com outras áreas.



Clique em 'Avançar' para prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

[Voltar](#)

Tela 2 de 54

[Avançar](#)

Introdução

O Componente **Planejamento e Controle da Produção (PP)** do sistema abrange o conjunto de funções utilizadas no processo produtivo, desde o estabelecimento da demanda do produto acabado até a fabricação de materiais intermediários e determinação das quantidades de matérias-primas ou componentes a serem comprados. Esse processo está integrado a outras funções da empresa, como por exemplo, compras, vendas, custos etc.



Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

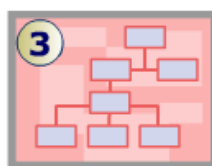
Voltar

Tela 3 de 54

Avançar

Planejamento e Controle da Produção

Algumas informações básicas são importantes para descrever o ambiente produtivo. Essas informações são chamadas, no sistema, de Dados Mestre e, no Componente Planejamento e Controle da Produção, compreendem:



Mestre de materiais - cadastro de materiais podendo ser: produtos acabados, matérias-primas, semi-acabados, embalagens, materiais de consumo etc.

Clique em cada item antes de prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 4 de 54

Avançar

Planejamento e Controle da Produção

Algumas informações básicas são importantes para descrever o ambiente produtivo. Essas informações são chamadas, no sistema, de Dados Mestre e, no Componente Planejamento e Controle da Produção, compreendem:



Centro de Trabalho - máquina, conjunto de máquinas, linha de produção, pessoa ou grupo de pessoas que executam uma atividade no processo de manufatura de um produto.

Clique em cada item antes de prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

[Voltar](#)

Tela 4 de 54

[Avançar](#)

Planejamento e Controle da Produção

Algumas informações básicas são importantes para descrever o ambiente produtivo. Essas informações são chamadas, no sistema, de Dados Mestre e, no Componente Planejamento e Controle da Produção, compreendem:



Lista de Materiais – lista estruturada de todos os componentes necessários para a produção de um material (produto). A Lista de Materiais é também conhecida como Estrutura de Produto ou, em indústrias de processos, como Fórmula. No sistema, é descrita como Lista Técnica.

Clique em cada item antes de prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

[Voltar](#)

Tela 4 de 54

[Avançar](#)

Planejamento e Controle da Produção

Algumas informações básicas são importantes para descrever o ambiente produtivo. Essas informações são chamadas, no sistema, de Dados Mestre e, no Componente Planejamento e Controle da Produção, compreendem:



Roteiros de Fabricação – descrição do processo de fabricação com todas as etapas necessárias para se produzir um material. Em indústrias de processos também é conhecido como Receita, que nesse caso tem um conceito mais amplo pois também engloba a Lista de Materiais.

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

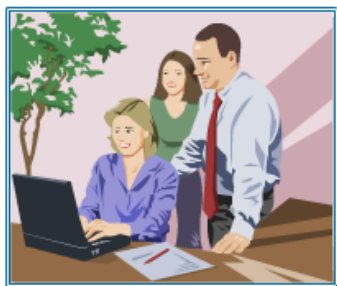
Tela 4 de 54

Avançar

Planejamento e Controle da Produção

Importante**Importante**

Como o próprio nome do componente indica, o Planejamento e Controle da Produção aborda tanto os aspectos relacionados com o Planejamento quanto aqueles relacionados com o Controle da Produção.



Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

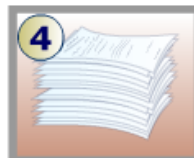
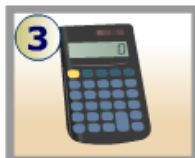
Voltar

Tela 5 de 54

Avançar

Planejamento e Controle da Produção

Clique em cada imagem para conhecer algumas funcionalidades do componente **Planejamento de Produção**.



O Planejamento da Produção determina que produtos acabados devem ser produzidos, quando e em que quantidade, visando atender a uma determinada demanda.

Clique em cada item antes de prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

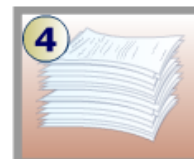
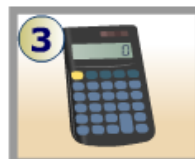
[Voltar](#)

Tela 6 de 54

[Avançar](#)

Planejamento e Controle da Produção

Clique em cada imagem para conhecer algumas funcionalidades do componente **Planejamento de Produção**.



A demanda pode ser constituída, por exemplo, de previsões de vendas, pedidos de clientes e ordens de reabastecimento de centros de distribuição.

Clique em cada item antes de prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

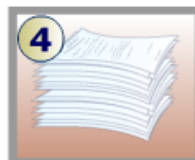
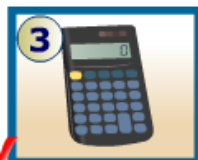
[Voltar](#)

Tela 6 de 54

[Avançar](#)

Planejamento e Controle da Produção

Clique em cada imagem para conhecer algumas funcionalidades do componente **Planejamento de Produção**.



São calculadas as necessidades de fabricação, compra de produtos intermediários e matérias-primas, visando atender a fabricação dos produtos acabados.

Clique em cada item antes de prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

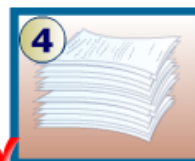
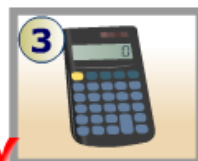
[Voltar](#)

Tela 6 de 54

[Avançar](#)

Planejamento e Controle da Produção

Clique em cada imagem para conhecer algumas funcionalidades do componente **Planejamento de Produção**.



Para produtos acabados e produtos intermediários fabricados, são especificados:

- materiais necessários (listas de materiais).
- modo de produção de cada produto (seqüência de operações dada pelo roteiro de fabricação).
- local de execução das operações (fábrica, linha de produção, máquina e célula).

Clique em cada item antes de prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

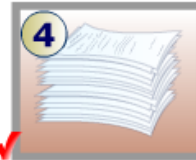
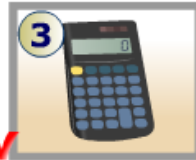
[Voltar](#)

Tela 6 de 54

[Avançar](#)

Planejamento e Controle da Produção

Clique em cada imagem para conhecer algumas funcionalidades do componente **Planejamento de Produção**.



Partindo desse planejamento, é possível calcular os custos previstos (custo padrão).

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

[Voltar](#)

Tela 6 de 54

[Avançar](#)

Planejamento e Controle da Produção

Agora, vamos conhecer algumas funcionalidades do **Controle da Produção**.

Clique em cada imagem.



O Controle da Produção parte da definição de como produzir um determinado produto (roteiro de fabricação), qual o tempo necessário e quais os materiais necessários (lista de materiais).

Clique em cada item antes de prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

[Voltar](#)

Tela 7 de 54

[Avançar](#)

Planejamento e Controle da Produção

Agora, vamos conhecer algumas funcionalidades do **Controle da Produção**.

Clique em cada imagem.



Durante a produção são apontados os tempos reais gastos nas operações de produção, a quantidade real produzida e as quantidades reais dos componentes e matérias-primas consumidas. Ao término da produção, você pode comparar os tempos e quantidades reais apontadas com os tempos (roteiros de fabricação) e quantidades (lista de materiais) planejadas.

Clique em cada item antes de prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

[Voltar](#)

Tela 7 de 54

[Avançar](#)

Planejamento e Controle da Produção

Agora, vamos conhecer algumas funcionalidades do **Controle da Produção**.

Clique em cada imagem.



As informações reais apontadas também são utilizadas na determinação dos custos reais de produção que poderão ser comparados com os custos calculados com as informações de quantidades e tempos provenientes das listas de materiais e roteiros de fabricação (custo padrão).

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

[Voltar](#)

Tela 7 de 54

[Avançar](#)

Planejamento e Controle da Produção

Tipos de Produção

Os processos produtivos podem variar bastante dependendo do tipo de produto produzido, do mercado em que atuam e das necessidades de seus clientes. Para você ver a classificação dos tipos de produção, clique em cada item destacado.


Manufatura Discreta

Manufatura Repetitiva

Manufatura por Processo

Manufatura por Projeto

Clique em cada item antes de prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 8 de 54

Avançar

Planejamento e Controle da Produção

Tipos de Produção

Os processos
do mercado em
dos tipos de pr

Manufatura Discreta

Este tipo de manufatura é controlado por **ordens de produção**, e tipicamente envolve empresas que não possuem linhas de produção dedicadas para cada produto. De acordo com as necessidades de produção, são feitas mudanças constantes de produtos nas linhas. As ordens de produção são geradas para determinado tamanho de lote. Outra característica é que a sequência de utilização de centros de trabalho pode ser diferente, dependendo do produto produzido.

Fechar

Clique em 'Fechar'.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 8 de 54

Avançar

Planejamento e Controle da Produção

Manufatura Repetitiva

Tipos de Produção

Os processos
do mercado em
dos tipos de pr

Ao contrário dos outros tipos de produção, na manufatura repetitiva o mesmo produto é usualmente produzido por um longo período de tempo em uma linha de produção. Em geral, as linhas são dedicadas aos produtos, ou seja, as mudanças de produtos na linha não são constantes. O produto não é produzido em lotes, a produção é baseada em quantidade por período segundo uma taxa de produção. Nesse processo não existem as ordens de produção. As **ordens planejadas** são as que disparam o processo de produção; por isso o esforço administrativo é menor do que nos processos de manufatura gerenciados por ordem. O subcomponente do sistema que trata desse tipo de produção é o PP-REM.

Fechar

Clique em 'Fechar'.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 8 de 54

Avançar

Planejamento e Controle da Produção

Manufatura por Processo (PP-PI)

Tipos de Produção

Os processos
do mercado em
dos tipos de pr

Controlada através de **ordens de processo**, é utilizada por empresas que possuem processos contínuos de produção, como indústrias químicas, farmacêuticas etc. As ordens de processo são geradas para um tamanho de lote e a sequência de utilização dos recursos de produção também pode ser variável com mudanças de produtos nas linhas de produção embora normalmente estas mudanças sejam menos frequentes que em outros tipos de produção. Entre características específicas desse tipo de produção está o fato de que a quantidade de uma determinada matéria-prima utilizada pode depender da concentração do componente ativo do lote que está sendo utilizado.

Fechar

Clique em 'Fechar'.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 8 de 54

Avançar

Planejamento e Controle da Produção

Tipos de Produção

Os processos
do mercado em
dos tipos de pr

Manufatura por Projeto

Estão incluídas neste tipo de produção a construção civil, naval e outras obras cujo acompanhamento é feito através de redes de atividades. Conhecendo a duração de cada atividade, os recursos utilizados em sua execução e a data de início (ou término) do projeto, podem ser calculados os custos e as datas previstas de início e término de cada atividade. O apontamento das datas reais e quantidades dos recursos efetivamente utilizados permitem que eventuais desvios sejam determinados, bem como ações apropriadas sejam tomadas. No sistema, esse tipo de produção é definido como manufatura por projetos e é abordado pelo componente PS (Project System).

Fechar

Clique em 'Fechar'.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 8 de 54

Avançar

Planejamento e Controle da Produção

Importante 

Tipos de Produção

Importante

É possível ter abordagens mistas.

Por exemplo, a montagem de um navio pode ser caracterizada como um projeto e a manufatura de partes do navio caracterizada como produção discreta.



Manufatura de Projeto



Manufatura Discreta

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

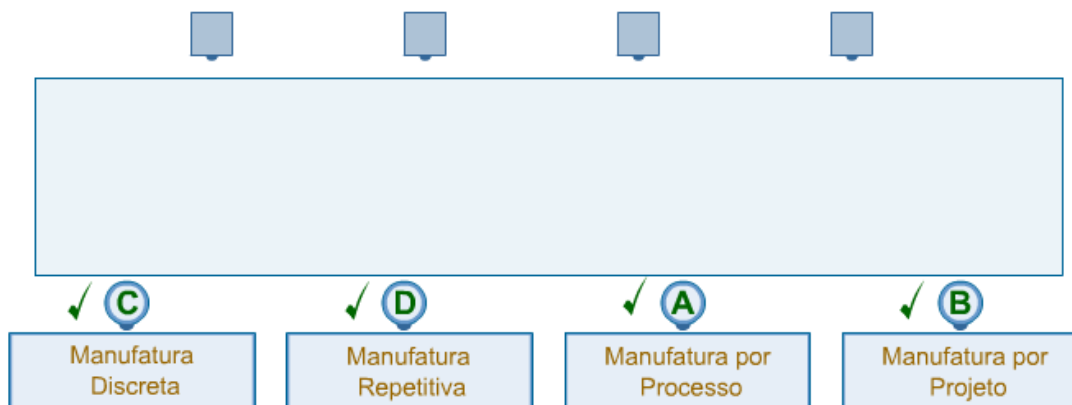
Voltar

Tela 9 de 54

Avançar

Relembrando

Clique em cada letra para ler a sua definição. Em seguida, arraste com o mouse a letra ao seu respectivo tipo de produção. Quando terminar, clique no botão 'Verificar Resposta' (você tem duas chances).



Manufatura Discreta (C) Manufatura Repetitiva (D) Manufatura por Processo (A) Manufatura por Projeto (B)

Limpar Resposta  Verificar Resposta 

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

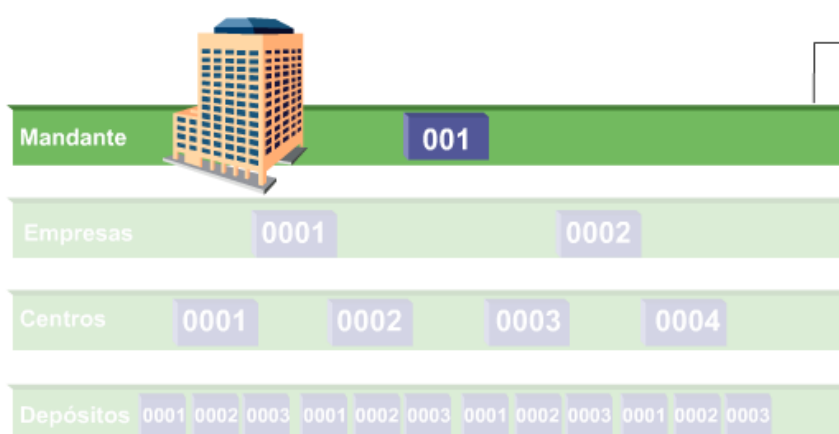
Voltar

Tela 10 de 54

Avançar

Funcionamento do Componente de Planejamento e Controle de Produção no Sistema

Conheça a seguir, as unidades organizacionais usadas pelo componente Planejamento e Controle da Produção (PP). Para visualizá-las, clique em 'Ver animação'.



O **Mandante** possui o mais alto nível hierárquico dentre todas as unidades organizacionais.

É uma unidade comercial, organizacional e técnica que forma um grupo corporativo. Os mandantes têm seus próprios dados mestre e conjuntos de tabelas.

continuar

Próximo

Clique em 'Próximo'.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

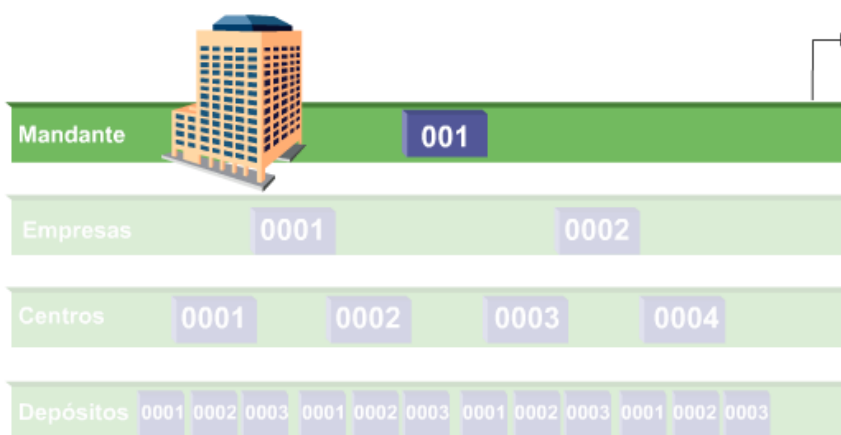
Voltar

Tela 11 de 54

Avançar

Funcionamento do Componente de Planejamento e Controle de Produção no Sistema

Conheça a seguir, as unidades organizacionais usadas pelo componente Planejamento e Controle da Produção (PP). Para visualizá-las, clique em 'Ver animação'.



As especificações e dados entrados neste nível são válidos para todas as empresas e demais estruturas organizacionais.

[voltar](#)[Próximo](#)

Clique em 'Próximo'.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

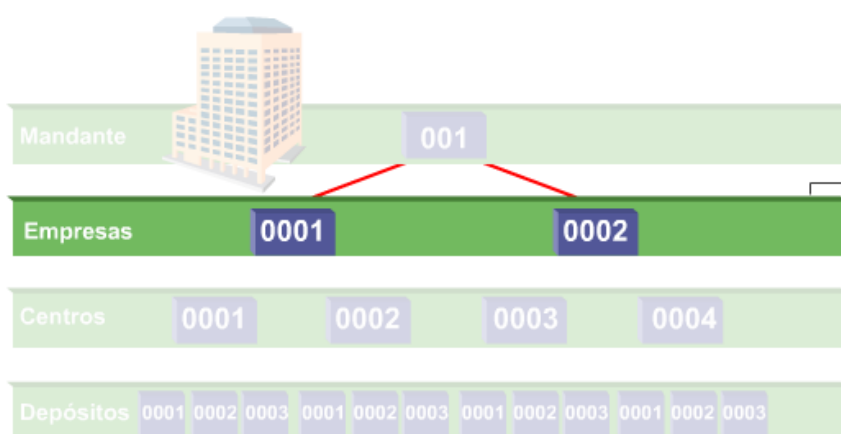
[Voltar](#)

Tela 11 de 54

[Avançar](#)

Funcionamento do Componente de Planejamento e Controle de Produção no Sistema

Conheça a seguir, as unidades organizacionais usadas pelo componente Planejamento e Controle da Produção (PP). Para visualizá-las, clique em 'Ver animação'.



Empresas

Entidade legal com contabilidade própria. É a unidade organizacional central de contabilidade externa dentro do sistema e a menor unidade organizacional para a qual as demonstrações financeiras individuais são criadas de acordo com as exigências legais relevantes.

[Próximo](#)

Clique em 'Próximo'.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

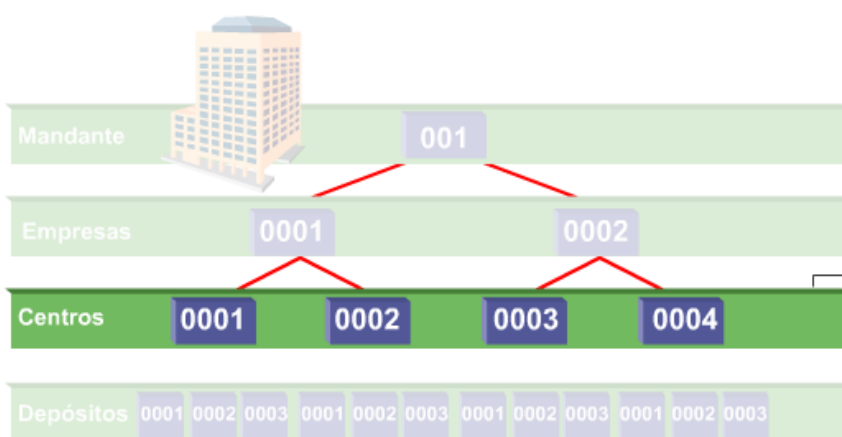
[Voltar](#)

Tela 11 de 54

[Avançar](#)

Funcionamento do Componente de Planejamento e Controle de Produção no Sistema

Conheça a seguir, as unidades organizacionais usadas pelo componente Planejamento e Controle da Produção (PP). Para visualizá-las, clique em 'Ver animação'.



Centros

O centro é uma unidade organizacional de logística que estrutura a empresa a partir de uma perspectiva de produção, suprimento, manutenção ou vendas. Pode ser um escritório regional de vendas, uma fábrica ou planta, a sede social corporativa, um centro de distribuição ou de manutenção.

[Próximo](#)

Clique em 'Próximo'.

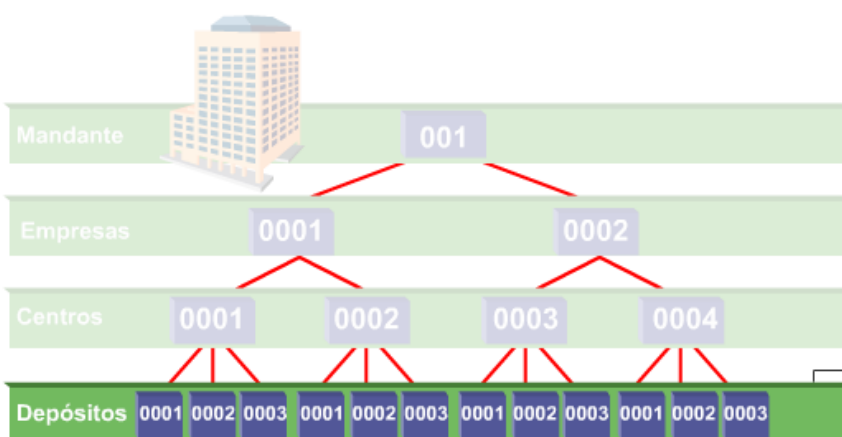
[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

[Voltar](#)[Tela 11 de 54](#)[Avançar](#)

Funcionamento do Componente de Planejamento e Controle de Produção no Sistema

Conheça a seguir, as unidades organizacionais usadas pelo componente Planejamento e Controle da Produção (PP). Para visualizá-las, clique em 'Ver animação'.



Depósitos

É uma unidade organizacional que permite a armazenagem dos materiais em diversos locais físicos dentro de um centro.

[Próximo](#)

Clique em 'Próximo'.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

[Voltar](#)[Tela 11 de 54](#)[Avançar](#)

Relembrando

Clique em cada letra para ler a sua definição. Em seguida, arraste com o mouse a letra à sua respectiva categoria (*lock mode*). Quando terminar, clique no botão 'Verificar Resposta' (você tem duas chances).


C
Mandante


A
Empresas


B
Centros


D
Depósitos

Limpar Resposta

Verificar Resposta

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 12 de 54

Avançar

Processo de Planejamento e Controle da Produção

O processo de Planejamento e Controle da Produção é dividido em 8 etapas que você acompanhará clicando em cada item destacado do fluxo geral do processo.



Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 13 de 54

Avançar

Processo de Planejamento e Controle da Produção



Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

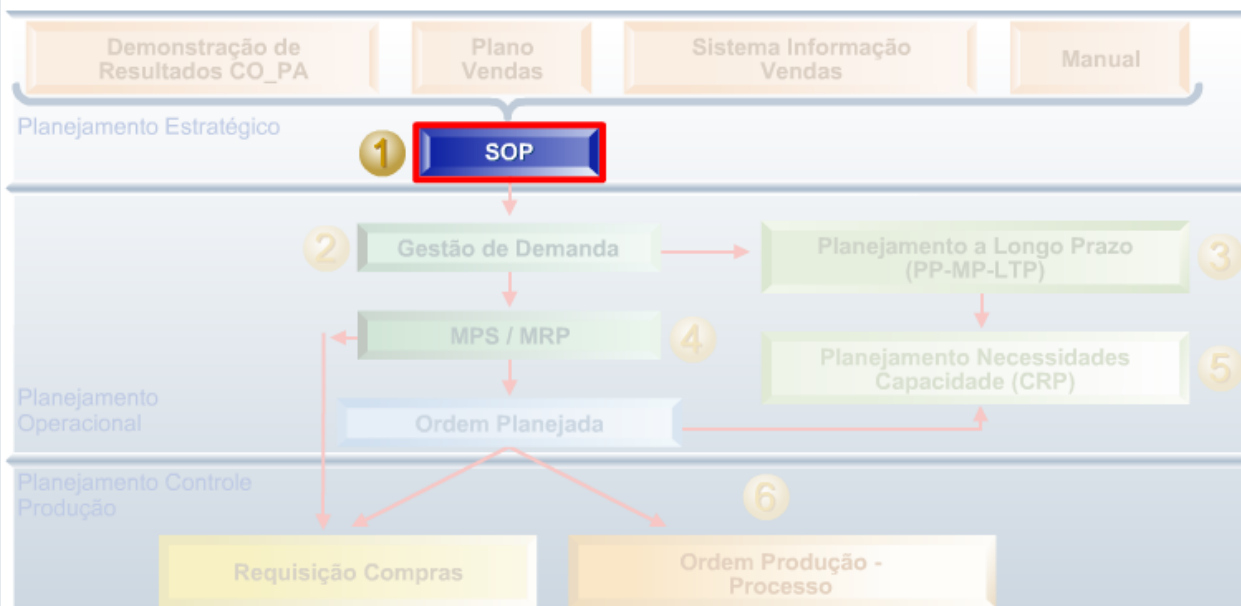
2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 14 de 54

Avançar

Processo de Planejamento e Controle da Produção



Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

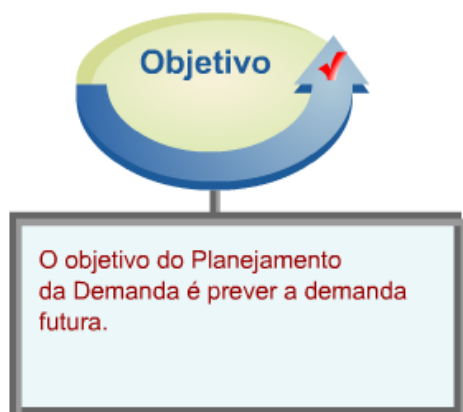
Tela 14 de 54

Avançar

Processo de Planejamento e Controle da Produção

Planejamento da Demanda (SOP - Sales and Operations Planning)

Clique nos itens para conhecer algumas características do **Planejamento da Demanda**.



Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 15 de 54

Avançar

Processo de Planejamento e Controle da Produção

Planejamento da Demanda (SOP - Sales and Operations Planning)

Clique nos itens para conhecer algumas características do **Planejamento da Demanda**.



O resultado obtido é a previsão de demanda no nível dos Centros de Distribuição ou diretamente nas Fábricas ou Plantas.

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 15 de 54

Avançar

Processo de Planejamento e Controle da Produção

Planejamento da Demanda (SOP - Sales and Operations Planning)

Clique nos itens para saber como o **Planejamento da Demanda** pode ser feito no sistema.



O Planejamento da Demanda pode ser feito no sistema através do planejamento flexível, que é uma ferramenta complexa e poderosa para a elaboração do Planejamento de Demanda e de Produção de sua empresa.

Clique em cada item antes de prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 16 de 54

Avançar

Processo de Planejamento e Controle da Produção

Planejamento da Demanda (SOP - Sales and Operations Planning)

Clique nos itens para saber como o **Planejamento da Demanda** pode ser feito no sistema.



Você poderá utilizar também o Planejamento de Vendas e Operações padrão, que pode ser considerado como uma forma simplificada do planejamento flexível. Ambos fazem parte do subcomponente Planejamento de Vendas e Operações.

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

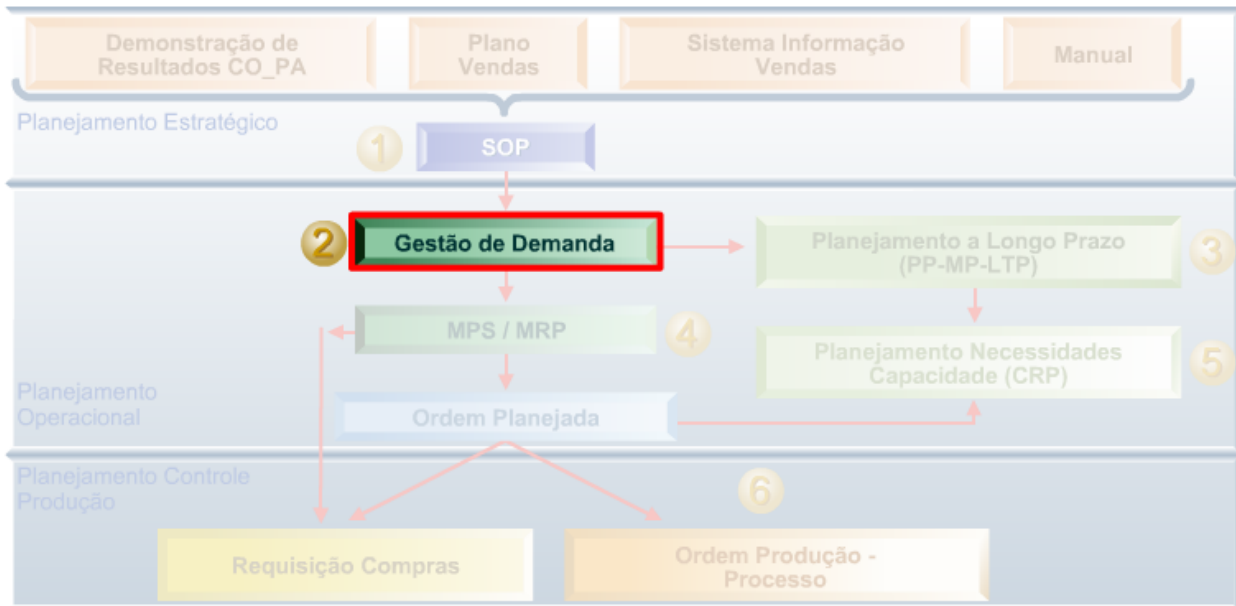
2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 16 de 54

Avançar

Processo de Planejamento e Controle da Produção



Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 17 de 54

Avançar

Processo de Planejamento e Controle da Produção

Gestão da Demanda (PP-MP-DEM - Demand Management)

Gestão da Demanda é o elo entre o Planejamento de Vendas e Operações - SOP - e o Planejamento de Material - MRP ou MPS.

Sua função é determinar as quantidades necessárias e as datas de entrega para os produtos acabados.



Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 18 de 54

Avançar

Processo de Planejamento e Controle da Produção

Gestão da Demanda (PP-MP-DEM - Demand Management)

Gestão da Demanda é o elo entre as vendas e as operações - SOP e o planejamento de Material - MRP ou MPS.

Sua função é determinar as quantidades e as datas de entrega para os produtos.

Produto acabados
São os produtos vendidos.

[Fechar](#)

Clique em 'Fechar'.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

[Voltar](#)[Tela 18 de 54](#)[Avançar](#)

Processo de Planejamento e Controle da Produção

Gestão da Demanda (DM - Demand Management)

Para criar um programa de demanda, a Gestão de Demanda utiliza:

- As Necessidades Independentes Previstas.
- As necessidades de clientes.
- A estratégia de planejamento para o produto.

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

[Voltar](#)[Tela 19 de 54](#)[Avançar](#)

Processo de Planejamento e Controle da Produção



Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 20 de 54

Avançar

Processo de Planejamento e Controle da Produção



Planejamento de Longo Prazo (LTP – Long Term Planning)

Este componente do sistema permite a execução de simulações no planejamento em função de alterações em demandas futuras. O LTP é mais utilizado para planejamento a longos e médios prazos.

2008

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

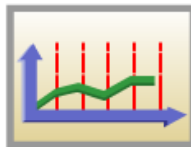
Tela 21 de 54

Avançar

Processo de Planejamento e Controle da Produção

Planejamento de Longo Prazo (LTP – Long Term Planning)

Clique em cada item para ver as características do Cenário do Planejamento (simulação):



Criação de Cenário

Para se fazer simulações, cria-se um cenário e define-se para os cenários qual a demanda utilizada e quais informações do planejamento operacional serão consideradas nas simulações, tais como estoques, requisições de compras etc.

Clique em cada item antes de prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

[Voltar](#)

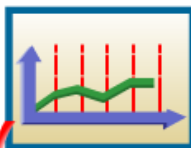
Tela 22 de 54

[Avançar](#)

Processo de Planejamento e Controle da Produção

Planejamento de Longo Prazo (LTP – Long Term Planning)

Clique em cada item para ver as características do Cenário do Planejamento (simulação):



Simulação

O resultado dessas simulações podem trazer informações relativas à capacidade de produção, previsão do estoque de materiais (produto acabado, matérias-primas etc.), necessidades de compras de materiais e custos de produção.

Clique em cada item antes de prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

[Voltar](#)

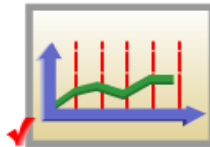
Tela 22 de 54

[Avançar](#)

Processo de Planejamento e Controle da Produção

Planejamento de Longo Prazo (LTP – Long Term Planning)

Clique em cada item para ver as características do Cenário do Planejamento (simulação):



Decisão

Dependendo dos resultados das simulações é possível assumir a demanda e o resultado de uma simulação, como o novo planejamento operacional, ou utilizá-las apenas como referência.

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

[Voltar](#)

Tela 22 de 54

[Avançar](#)

Processo de Planejamento e Controle da Produção



Clique em 'Avançar' para prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

[Voltar](#)

Tela 23 de 54

[Avançar](#)

Processo de Planejamento e Controle da Produção

Plano Mestre de Produção (MPS - Master Production Scheduling)

O cálculo da explosão das necessidades, conhecido como **Planejamento das Necessidades de Materiais** ou **MRP**, pode ser muito demorado em empresas com muitos produtos compostos de muitos componentes e que necessitam fazer o planejamento para um longo horizonte. Nesses casos, pode ser conveniente dividir o processo em dois. Embora semelhantes, esses processos recebem nomes diferentes:

- Plano Mestre de Produção - MPS
- Planejamento das Necessidades de Materiais - MRP



Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 24 de 54

Avançar

Processo de Planejamento e Controle da Produção

Plano Mestre de Produção (MPS - Master Production Scheduling)

O Plano Mestre de Produção, ou MPS, é utilizado principalmente para produtos acabados, produtos com planejamentos mais complexos ou ainda produtos que tenham sua produção limitada pela disponibilidade de algum recurso escasso.

Após o Plano Mestre ter sido calculado, você pode fazer a análise de capacidade não detalhada no sub-componente Planejamento das Necessidades de Capacidade.

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 25 de 54

Avançar

Processo de Planejamento e Controle da Produção**Análise Bruta de Capacidade (RCP - Rough-cut Capacity Planning)**

A Análise Bruta de Capacidade tem por objetivo analisar a utilização de recursos críticos de forma não detalhada. Os recursos que podem ser necessários para atingir uma meta de vendas, produção, compras ou qualquer outra meta estabelecida para um material ou grupo de produtos podem ser:



Centros de Trabalho



Materiais (matérias-primas)

Recursos de produção
ferramentas

Custos

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 26 de 54

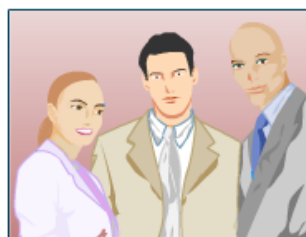
Avançar

Processo de Planejamento e Controle da Produção**Análise Bruta de Capacidade (RCP - Rough-cut Capacity Planning)**

A visão desejada é a visão agregada de utilização desses recursos.



Examinam-se dias
e não horas
e minutos.



Grupos de Centros de Trabalho e Grupos de Produtos
em vez de Centros de Trabalho e Produtos
específicos.

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 27 de 54

Avançar

Processo de Planejamento e Controle da Produção

Planejamento das Necessidades de Material (MRP – Material Requirement Planning)

Veja o objetivo do Planejamento das Necessidades de Material e depois passe o mouse em cada ponto de interrogação para descobrir mais informações sobre as Necessidades.

Independentes dos produtos acabados (vindas do Planejamento da Demanda ou informadas diretamente no sistema).

Garantir a disponibilidade de materiais para suprir tanto as necessidades internas de produção, como as necessidades de vendas.

Essas necessidades podem ser:



Passa o mouse sobre cada item antes de prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

[Voltar](#)

Tela 28 de 54

[Avançar](#)

Processo de Planejamento e Controle da Produção

Planejamento das Necessidades de Material (MRP – Material Requirement Planning)

Veja o objetivo do Planejamento das Necessidades de Material e depois passe o mouse em cada ponto de interrogação para descobrir mais informações sobre as Necessidades.

Garantir a disponibilidade de materiais para suprir tanto as necessidades internas de produção, como as necessidades de vendas.

Essas necessidades podem ser:

Dependentes planejadas, geradas pelo Plano Mestre de Produção.



Clique em 'Avançar' para prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

[Voltar](#)

Tela 28 de 54

[Avançar](#)

Processo de Planejamento e Controle da Produção

Planejamento das Necessidades de Material (MRP - Material Requirement Planning)

O Planejamento das Necessidades de Material, assim como o Planejamento Mestre de Produção (MPS), calcula tanto as datas das necessidades dos materiais como as quantidades necessárias.

Clique em cada imagem para ver mais detalhes.



Cálculo das Datas - é feito retroativamente a partir da data da necessidade do produto acabado. Serão calculados por exemplo: o tempo de fabricação do produto; a data na qual as sub-montagens devem estar disponíveis; a data em que os componentes ou matérias-prima devem estar disponíveis.



Clique em cada item antes de prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

[Voltar](#)

Tela 29 de 54

[Avançar](#)

Processo de Planejamento e Controle da Produção

Planejamento das Necessidades de Material (MRP - Material Requirement Planning)

O Planejamento das Necessidades de Material, assim como o Planejamento Mestre de Produção (MPS), calcula tanto as datas das necessidades dos materiais como as quantidades necessárias.

Clique em cada imagem para ver mais detalhes.



Cálculo das Quantidades - é efetuado o cálculo das necessidades líquidas para determinar se algum material está em falta no estoque.



Clique em 'Avançar' para prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

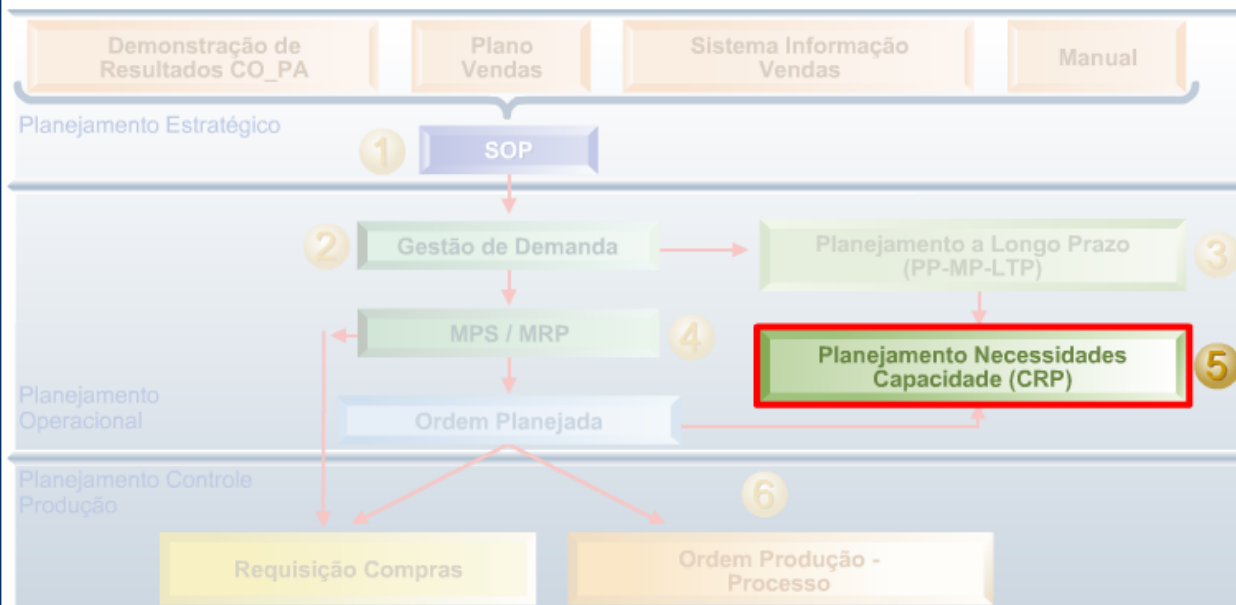
2006 SAP AG. All rights reserved.

[Voltar](#)

Tela 29 de 54

[Avançar](#)

Processo de Planejamento e Controle da Produção



Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 30 de 54

Avançar

Processo de Planejamento e Controle da Produção

Planejamento de Capacidade (CRP - Capacity Requirements Planning)

Entenda o Planejamento de Capacidade, clicando no item indicado.



Depois que o MRP gera as **ordens planejadas** de fabricação, o CRP verifica se o plano gerado é factível, ou seja, se os Centros de Trabalho possuem capacidade disponível nas datas planejadas.

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

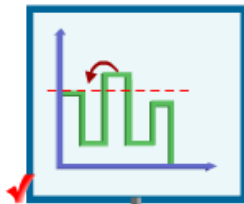
Tela 31 de 54

Avançar

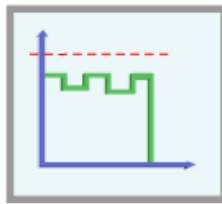
Processo de Planejamento e Controle da Produção

Planejamento de Capacidade (CRP - Capacity Requirements Planning)

A partir da capacidade disponível de cada Centro de Trabalho pode-se verificar, através de gráficos e relatórios, a ocorrência de sobrecarga ou de ociosidade na utilização dos recursos. O planejador poderá, com essas informações, fazer os ajustes necessários, visando solucionar esse tipo de problema. Clique nas imagens destacadas e veja as possíveis soluções.



Resolver sobrecargas existentes.



Clique em cada item antes de prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

[Voltar](#)

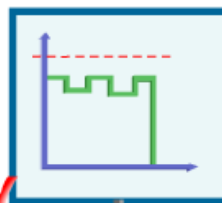
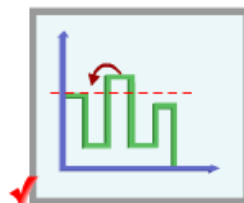
Tela 32 de 54

[Avançar](#)

Processo de Planejamento e Controle da Produção

Planejamento de Capacidade (CRP - Capacity Requirements Planning)

A partir da capacidade disponível de cada Centro de Trabalho pode-se verificar, através de gráficos e relatórios, a ocorrência de sobrecarga ou de ociosidade na utilização dos recursos. O planejador poderá, com essas informações, fazer os ajustes necessários, visando solucionar esse tipo de problema. Clique nas imagens destacadas e veja as possíveis soluções.



Usar eficientemente a capacidade disponível dos recursos.

Clique em cada item antes de prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

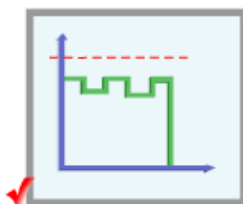
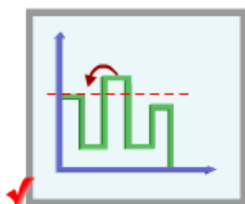
[Voltar](#)

Tela 32 de 54

[Avançar](#)

Processo de Planejamento e Controle da Produção**Planejamento de Capacidade (CRP - Capacity Requirements Planning)**

A partir da capacidade disponível de cada Centro de Trabalho pode-se verificar, através de gráficos e relatórios, a ocorrência de sobrecarga ou de ociosidade na utilização dos recursos. O planejador poderá, com essas informações, fazer os ajustes necessários, visando solucionar esse tipo de problema. Clique nas imagens destacadas e veja as possíveis soluções.



Permitir a seleção dos recursos adequados para as atividades de produção.

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

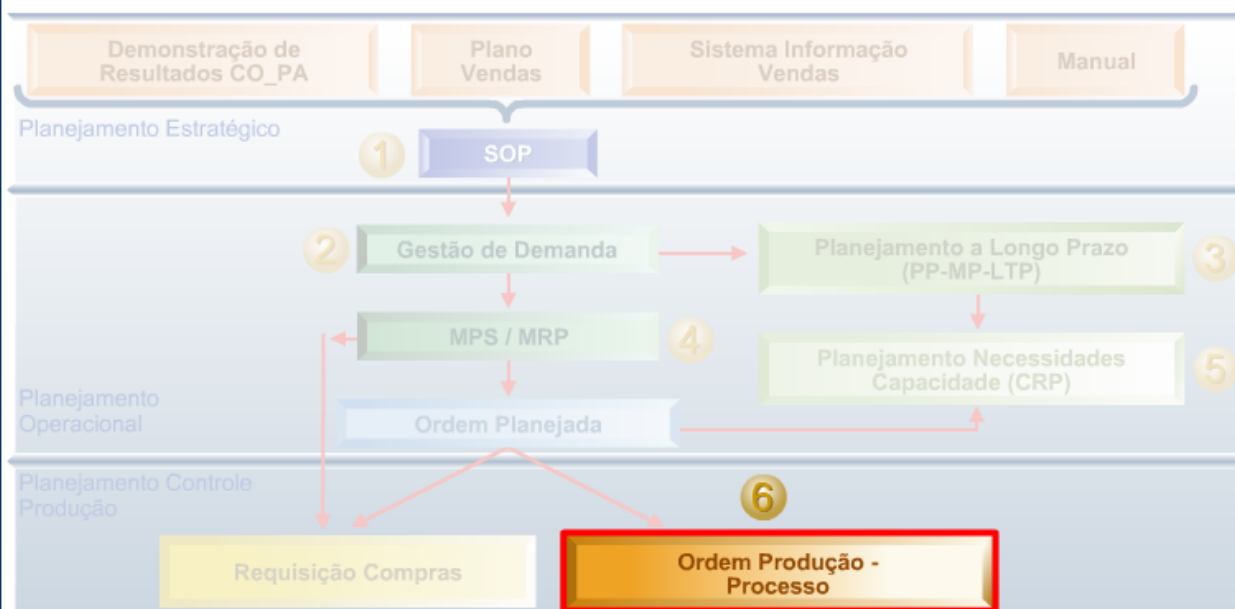
Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 32 de 54

Avançar

Processo de Planejamento e Controle da Produção

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 33 de 54

Avançar

Processo de Planejamento e Controle da Produção

Controle de chão de fábrica (SFC – Shop Floor Control)

Os processos operacionais da produção de uma empresa no sistema são executados através de ordens, que podem ser:

- Ordens de Produção.
- Ordens de Processo.
- Ordens Planejadas.

Os tipos de ordens dependem dos tipos de produção que, como visto anteriormente, podem ser por manufatura discreta, por processo ou repetitiva, definidos para a empresa.



Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

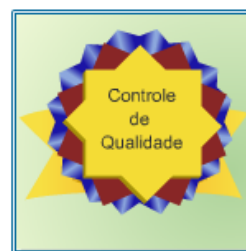
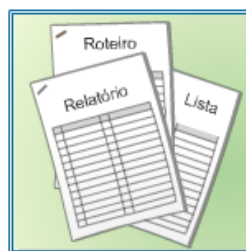
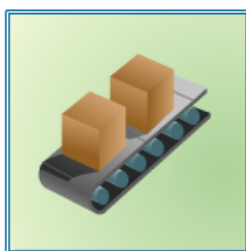
Voltar

Tela 34 de 54

Avançar

Processo de Planejamento e Controle da Produção

Controle de chão de fábrica (SFC – Shop Floor Control)



❖ EXEMPLO

As ordens de produção de cada produto são geradas para uma determinada data de entrega, para uma quantidade a ser produzida e contém informações do cadastro de materiais, bem como da lista de materiais e do roteiro de fabricação do produto-objeto da ordem. No roteiro de fabricação é possível incluir instruções de controle de qualidade, que serão executadas durante o processo produtivo.

Clique no item indicado antes de prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

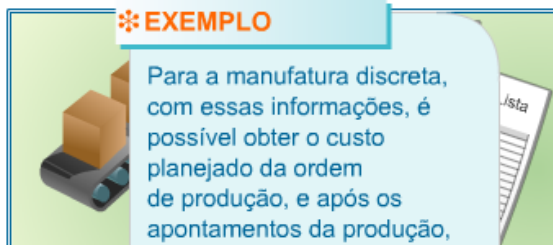
Voltar

Tela 35 de 54

Avançar

Processo de Planejamento e Controle da Produção

Controle de chão de fábrica (SFC – Shop Floor Control)



EXEMPLO

Para a manufatura discreta, com essas informações, é possível obter o custo planejado da ordem de produção, e após os apontamentos da produção, consumo de materiais e entrada do produto produzido no estoque, o custo real da ordem.



As ordens de produção de cada produto contêm a quantidade a ser produzida e contém informações sobre o roteiro de fabricação do produto-objeto, bem como da lista de materiais e de controle de qualidade, que serão executadas.

da data de entrega, para uma quantidade, bem como da lista de materiais e de controle de qualidade, que serão executadas. É possível incluir instruções de controle de qualidade.

[Fechar](#)

Clique em 'Fechar'.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

[Voltar](#)[Tela 35 de 54](#)[Avançar](#)

Integração com Outros Componentes do Sistema

O componente de Planejamento e Controle da Produção (PP) apresenta as seguintes integrações com outros componentes do Sistema.

PROCESSOS	COMPONENTES
Previsão de vendas / ordens de vendas	Vendas (SD)
Estoques / movimentação de materiais	Materiais (MM)
Controle de qualidade processo e produto	Controle de Qualidade (QM)
Custeio da produção	Controladoria (CO-PC)
Parada de máquina	Manutenção (PM)
Maquinário	Ativos Fixos (FI-AA)
Disponibilidade de pessoas	Recursos Humanos (HR)
Materiais e estrutura de produtos	Engenharia (PS)

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

[Menu](#)[Ajuda](#)[Ferramentas](#)

2006 SAP AG. All rights reserved.

[Voltar](#)[Tela 36 de 54](#)[Avançar](#)

Relembrando

Leia a afirmativa abaixo e assinale se é Verdadeira (V) ou Falsa (F). Quando terminar, clique em 'Verificar Resposta' (você tem uma chance).

'O componente de Produção de Planejamento e Controle da Produção não apresenta integrações com outras áreas.'

☐ Verdadeira

→ ✓ ☒ Falsa

Verificar Resposta

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 37 de 54

Avançar

Questão 1



Assinale a(s) alternativa(s) correta(s). Quando terminar, clique no botão 'Verificar Resposta' (você tem duas chances).

No que se baseia o Plano de Produção em Planejamento de Produção?

- ✓ ☒ Baseado na previsão de vendas da empresa e na consideração dos pedidos futuros dos clientes, que já estão criados no sistema, bem como no demonstrativo de resultados da empresa.
- ☐ Baseado somente nas ordens de clientes.
- ☐ Fazer com que através do planejamento exista uma economia de custos significativa com a utilização do que realmente é necessário na produção.
- ☐ Nas ordens de produção e nas necessidades dos clientes.
- ☐ Nenhuma das alternativas anteriores.

Verificar Resposta

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 38 de 54

Avançar

Questão 2



Associe a coluna da unidade organizacional (lado esquerdo) à coluna de conceito (lado direito). Quando terminar, clique no botão 'Verificar Resposta' (você tem duas chances).

- | | |
|-----------------------------------|---|
| ☐ Mandante | ✓ B Pode ser um escritório regional de vendas, instalação fabril, sede social corporativa ou centro de manutenção. |
| ☐ Centro | ✓ D Entidade de contabilidade própria. |
| ☐ Depósito | ✓ A É o mais alto nível hierárquico dentre todas as unidades organizacionais. |
| ☐ Empresa | ✓ C Unidade organizacional que permite a armazenagem dos materiais em diversos locais físicos dentro de um centro. |

Limpar Resposta Verificar Resposta

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 39 de 54

Avançar

Questão 3



Assinale a(s) alternativa(s) correta(s). Quando terminar, clique no botão 'Verificar Resposta' (você tem duas chances).

Qual dos componentes do planejamento utilizados no componente PP determina as quantidades previstas e as datas necessárias dos materiais que estão sendo planejados?

- ✓ ☒ Gestão da Demanda.
- ☐ Planejamento em longo prazo.
- ☐ Planejamento de mestre de produção.
- ☐ Nenhum planejamento no componente de produção determina as quantidades previstas e as datas dos materiais na fase do planejamento.
- ☐ Ordens de produção.

Verificar Resposta

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 40 de 54

Avançar

Questão 4



Preencha a lacuna com a alternativa correspondente. Quando terminar, clique no botão 'Verificar Resposta' (você tem uma chance).

'O subcomponente SFC do componente de produção é o responsável em administrar e gerenciar a fabricação dos produtos.'

- ☐ CRP (Planejamento das Necessidades de Capacidade).
- ✓ ☒ SFC (Execução).
- ☐ MPS (Plano Mestre de Produção).
- ☐ MRP (Planejamento das Necessidades de Materiais).
- ☐ Nenhuma das anteriores.

Verificar Resposta

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

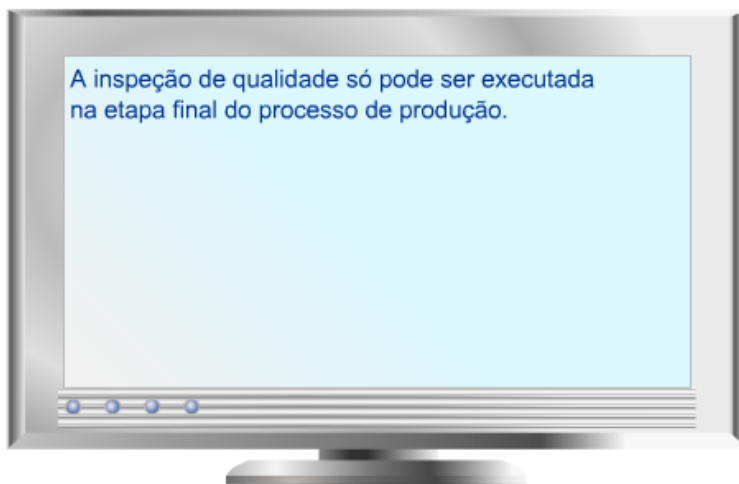
Tela 41 de 54

Avançar

Questão 5



Leia as frases na tela do computador e clique em V, caso julgue a informação verdadeira; ou em F, caso a julgue falsa (você tem uma chance para cada frase).



V

F

Responda o exercício antes de prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

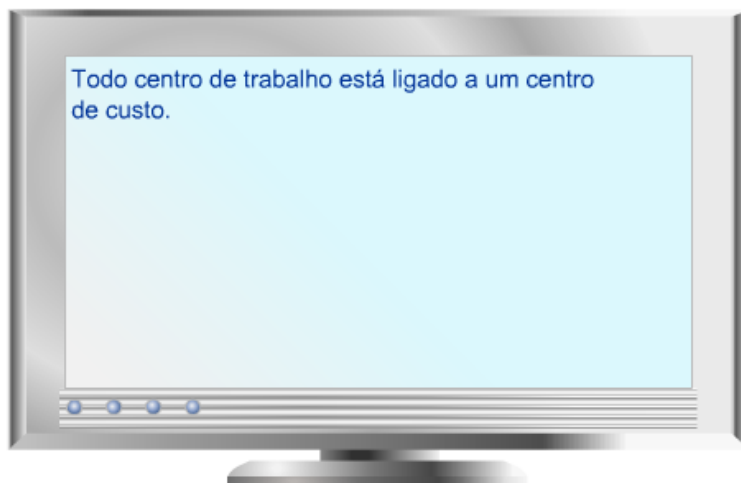
Tela 42 de 54

Avançar

Questão 5



Leia as frases na tela do computador e clique em V, caso julgue a informação verdadeira; ou em F, caso a julgue falsa (você tem uma chance para cada frase).



V

F

Responda o exercício antes de prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

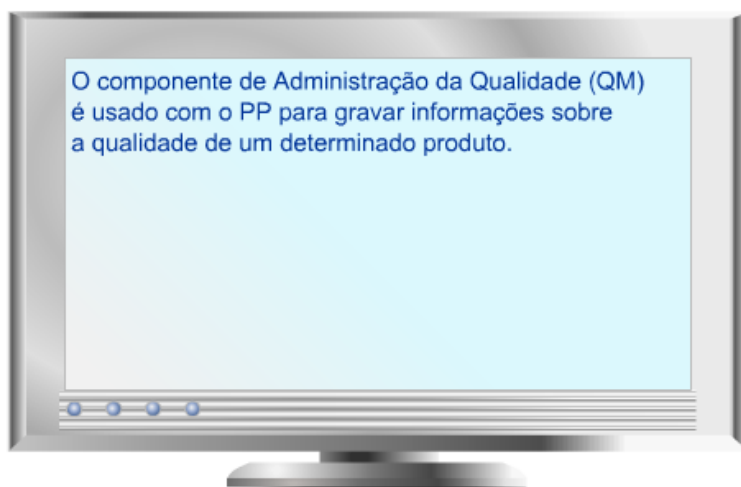
Tela 42 de 54

Avançar

Questão 5



Leia as frases na tela do computador e clique em V, caso julgue a informação verdadeira; ou em F, caso a julgue falsa (você tem uma chance para cada frase).



V

F

Responda o exercício antes de prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 42 de 54

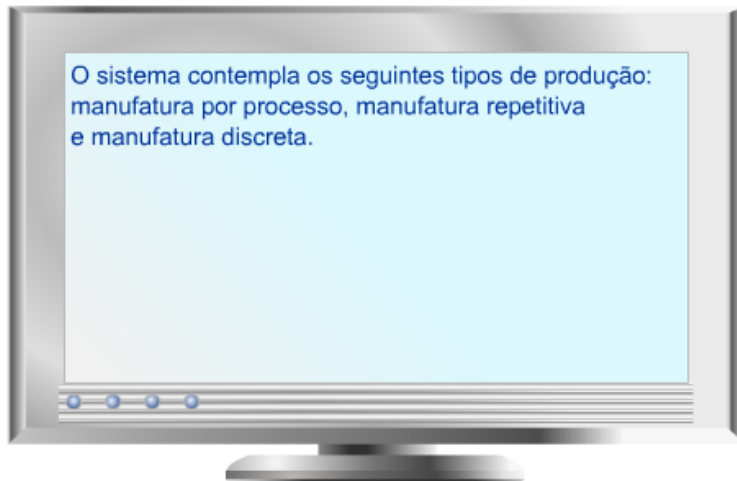
Avançar

Questão 5



Exercícios

Leia as frases na tela do computador e clique em V, caso julgue a informação verdadeira; ou em F, caso a julgue falsa (você tem uma chance para cada frase).



V

F

Responda o exercício antes de prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 42 de 54

Avançar



Resumo

Visão geral

Tipos de Produção

Unidades
Organizacionais

- O componente Planejamento e Controle da Produção (PP) do sistema abrange o conjunto de funções utilizadas no planejamento e controle do processo produtivo, desde o estabelecimento da demanda do produto acabado até a fabricação de materiais intermediários e a determinação das quantidades de matérias-primas ou componentes a serem comprados. Esse processo está integrado a outras funções da empresa, como por exemplo, compras, vendas, custos etc.

continuar

Clique em 'continuar'.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 43 de 54

Avançar

Planejamento de Produção
Visão Geral do Planejamento e Controle da Produção

OnSaída

Resumo

✓Visão geralTipos de ProduçãoUnidades Organizacionais

Algunas informações básicas são necessárias para descrever o ambiente produtivo. Essas informações são chamadas, no sistema, de Dados Mestre e, no componente Planejamento e Controle da Produção, compreendem:

- ▶ Mestre de materiais (cadastro de materiais).
- ▶ Centro de Trabalho.
- ▶ Lista de Materiais.
- ▶ Roteiros de Fabricação.

voltar

Clique em cada aba da pasta antes de prosseguir.

MenuAjudaFerramentas2006 SAP AG. All rights reserved.VoltarTela 43 de 54Avançar

Planejamento de Produção
Visão Geral do Planejamento e Controle da Produção

OnSaída

Resumo

✓Visão geral✓Tipos de ProduçãoUnidades Organizacionais

Os processos produtivos podem variar bastante dependendo do tipo de produto produzido, do mercado em que atuam e das necessidades de seus clientes. Pode-se classificar os tipos de produção em:

- ▶ Manufatura Discreta.
- ▶ Manufatura Repetitiva.
- ▶ Manufatura por Processo.
- ▶ Manufatura por Projeto.

Clique em cada aba da pasta antes de prosseguir.

MenuAjudaFerramentas2006 SAP AG. All rights reserved.VoltarTela 43 de 54Avançar



✓ Visão geral ✓ Tipos de Produção ✓ Unidades Organizacionais

• O componente de produção utiliza as unidades organizacionais:

- ▶ Mandante.
- ▶ Empresa.
- ▶ Centro.
- ▶ Depósito.

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 43 de 54

Avançar



✓ Processo de Planejamento e Controle da Produção Integração

• O processo de Planejamento e Controle da Produção é dividido em 8 etapas:

- ▶ Planejamento da Demanda.
- ▶ Gestão de Demanda (DM).
- ▶ Planejamento a Longo Prazo (LTP).
- ▶ Plano Mestre de Produção (MPS).
- ▶ Análise Bruta de Capacidade (RCP).
- ▶ Planejamento das Necessidades de Materiais (MRP).
- ▶ Planejamento das Necessidades de Capacidade (CRP).
- ▶ Execução (SFC).

Clique em cada aba da pasta antes de prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 44 de 54

Avançar

Planejamento de Produção
Visão Geral do Planejamento e Controle da Produção

OnSaída

Resumo

✓ Processo de Planejamento e Controle da Produção

Integração

• O sistema de gestão empresarial integrada (ERP) possibilita a integração entre os componentes. O componente de produção de planejamento e controle da produção apresenta integrações com as seguintes áreas:

- ▶ Vendas (SD).
- ▶ Materiais (MM).
- ▶ Controle de Qualidade (QM).
- ▶ Controladoria (CO).

continuar

Clique em 'continuar'.

MenuAjudaFerramentas2006 SAP AG. All rights reserved.VoltarTela 44 de 54Avançar

Planejamento de Produção
Visão Geral do Planejamento e Controle da Produção

OnSaída

Resumo

✓ Processo de Planejamento e Controle da Produção

✓ Integração



- ▶ Manutenção (PM).
- ▶ Ativos fixos (FI-AA).
- ▶ Recursos Humanos (HR).
- ▶ Engenharia (PS).

Clique em 'Avançar' para iniciar a Avaliação de Conhecimento.

voltar

Clique em 'Avançar' para iniciar a Avaliação de Conhecimento.

MenuAjudaFerramentas2006 SAP AG. All rights reserved.VoltarTela 44 de 54Avançar

Questão 1



Assinale a alternativa correta. Quando terminar, clique em 'Verificar Resposta'.

- ☐ Mestre de materiais diz respeito ao protótipo do produto.
- ☐ Centro de Trabalho engloba máquina, conjunto de máquinas e linha de produção. A gestão de pessoas não está envolvida no processo.
- ☒ Lista de Materiais refere-se a uma lista estruturada de todos os componentes necessários para a produção de um produto. A lista contém código do componente, descrição, quantidades e unidades de medida.
- ☐ Roteiros de Fabricação descrevem o processo de fabricação e a utilização das matérias-primas. Nesse roteiro também são levantadas as necessidades do cliente.

Verificar Resposta

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 46 de 54

Avançar

Questão 2



Assinale a alternativa correta. Quando terminar, clique em 'Verificar Resposta'.

- ☐ Manufatura Discreta controla através de ordens de negociação, e tipicamente envolve empresas que não possuem linhas de produção dedicadas para cada produto.
- ☒ Manufatura Repetitiva acontece quando o mesmo produto é usualmente produzido por um longo período de tempo em uma linha de produção. Em geral, as linhas são dedicadas aos produtos, ou seja, as mudanças de produtos na linha não são constantes.
- ☐ Manufatura por Processo é controlada através de ordens de processo. Entre características desse tipo de produção está o fato de que a quantidade de uma determinada matéria-prima utilizada independe da concentração do componente ativo do lote utilizado.
- ☐ As alternativas 1 e 3 são verdadeiras.

Verificar Resposta

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 47 de 54

Avançar

Questão 3



Assinale a alternativa correta. Quando terminar, clique em 'Verificar Resposta'.

- ☐ O objetivo do Planejamento da Demanda é prever a demanda futura. O resultado obtido é a previsão de demanda no nível dos Centros de Distribuição ou diretamente nas Fábricas ou Plantas.
- ☐ A função da Gestão de Demanda é determinar as quantidades necessárias de matérias-primas e as datas dessas necessidades para a compra de ferramentas e maquinário, além da alocação de profissionais para o respectivo projeto.
- X ☒ O Planejamento a Longo Prazo é um componente do sistema que permite a execução de simulações no planejamento em função de alterações em demandas retroativas.
- ☐ Todas as alternativas são corretas.

Verificar Resposta

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 48 de 54

Avançar

Questão 4



Assinale a alternativa correta. Quando terminar, clique em 'Verificar Resposta'.

- ✓ ☒ A Análise Bruta de Capacidade tem por objetivo analisar a utilização de recursos críticos de forma não detalhada.
- ☐ A Análise Bruta de Capacidade é uma ferramenta ideal para o planejamento de curto prazo podendo ser executado durante o Planejamento da Demanda.
- ☐ O objetivo do Planejamento das Necessidades de Material é calcular as necessidades de mão-de-obra e a compra de matérias-primas e componentes a partir das necessidades independentes dos produtos semi-finalizados.
- ☐ O cálculo do Planejamento das Necessidades de Material leva em conta a capacidade de produção dos Centros de Trabalho da fábrica e se mantém integrado com a área de Recursos Humanos.

Verificar Resposta

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 49 de 54

Avançar

Questão 5



Assinale a alternativa correta. Quando terminar, clique em 'Verificar Resposta'.

'Os processos operacionais da produção de uma empresa no sistema são executados por meio de:'

- ☐ Ordens, que podem ser ordens de manufatura, ordens de projeto ou ordens centralizadoras.
- ☒ Ordens, que podem ser ordens de produção, ordens de processo ou ordens planejadas, dependendo dos tipos de produção definidos para a empresa.
- ☐ Ordens hierárquicas, que podem ser ordens determinadas por gestores, gerentes ou fornecedores.
- ☐ Nenhuma alternativa está correta.

Verificar Resposta 

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 50 de 54

Avançar

Questão 6



Assinale a alternativa correta. Quando terminar, clique em 'Verificar Resposta'.

'O componente de produção de planejamento e controle da produção apresenta integrações com:'

- ☐ Materiais, administração de recursos, manutenção de chão de fábrica, ativos fixos e investimentos.
- ☒ Vendas, materiais, controle de qualidade, controladoria, manutenção, ativos fixos, recursos humanos e engenharia.
- ☐ Materiais, controladoria, manutenção, engenharia e gestão de leis ambientais.
- ☐ Todas as alternativas estão corretas.

Verificar Resposta 

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 51 de 54

Avançar

Questão 7



Assinale a alternativa correta. Quando terminar, clique em 'Verificar Resposta'.

- ☒ ☐ O Planejamento a Longo Prazo determina as quantidades previstas e as datas necessárias dos componentes de um produto que estão sendo planejados.
- ☐ A Gestão da Demanda determina as quantidades necessárias e as datas dessas necessidades de produtos acabados que estão sendo planejados.
- ☐ O Planejamento Mestre de Produção determina apenas as quantidades previstas e as datas necessárias dos materiais comprados que estão sendo planejados.
- ☐ O Planejamento das Necessidades de Material determina apenas as quantidades previstas e as datas necessárias dos produtos acabados e submontagens importantes que estão sendo planejados.

Verificar Resposta

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 52 de 54

Avançar

Questão 8



Assinale a alternativa correta. Quando terminar, clique em 'Verificar Resposta'.

- ☐ A Análise Bruta de Capacidade tem por objetivo analisar a utilização de recursos críticos de forma não detalhada. Os recursos críticos podem ser: Centros de Trabalho, Materiais e Centros.
- ☐ A Análise Bruta de Capacidade tem por objetivo analisar a utilização de recursos críticos de forma não detalhada. Os recursos críticos podem ser: Centros de Trabalho, Roteiros, Mandantes e Depósitos.
- ☒ A Análise Bruta de Capacidade tem por objetivo analisar a utilização de recursos críticos de forma não detalhada. Os recursos críticos podem ser: Centros de Trabalho, Materiais, Recursos de produção como ferramentas e Custos.
- ☐ Todas as alternativas são incorretas.

Verificar Resposta

Clique em 'Avançar' para prosseguir.

Menu

Ajuda

Ferramentas

2006 SAP AG. All rights reserved.

Voltar

Tela 53 de 54

Avançar