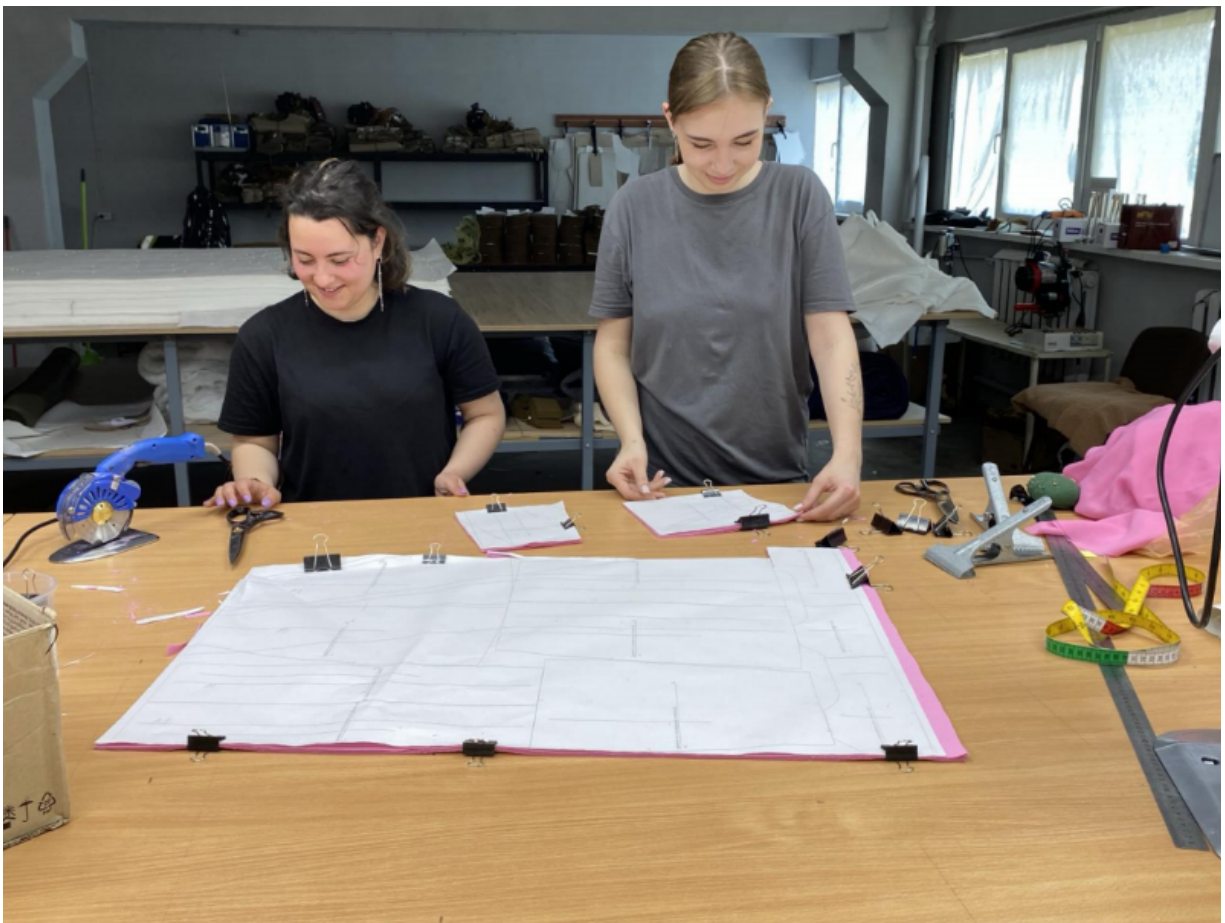


Технологічна практика – важливий етап професійної підготовки студентів

З 02 червня 2025 р. по 28 червня 2025 р. студенти бакалавр II курсу денної форми навчання 24 групи зі спеціальності 015.36 Професійна освіта (Технологія виробів легкої промисловості) навчально-наукового інституту професійної освіти та технологій проходили навчальну (технологічну) практику на Чернігівському швейному підприємстві ТОВ «Глобал Імідж».

Метою практики було оволодіння сучасними методами і формами організації праці у швейній галузі, формування професійних умінь і навичок для прийняття самостійних рішень під час конкретної роботи у реальних виробничих умовах, виховання потреби систематично поновлювати свої знання та творчо їх застосовувати у процесі практичної діяльності.



Під час практики здобувачі освіти ознайомились зі структурою підприємства, роботою основних цехів і виробничих ділянок. Крім того, вивчали складові виробничого процесу: підготовку тканини до розкрою, розкрій деталей, етапи пошиття, волого-теплову обробку швейних виробів і контроль якості, виконували різноманітні операції виробничого процесу.

Вітаємо студентів з успішним завершенням практики і бажаємо професійних та творчих звершень.

Технологічна практика є невід'ємною складовою освітнього процесу та важливим етапом формування професійних компетентностей майбутніх фахівців. Згідно з наказом №228-п, у період з **02 по 28 червня 2025 року** студенти II курсу денної форми навчання спеціальності **015.36 Професійна освіта (Технологія виробів легкої промисловості)** (групи №24 Веретенік В.Д., Кордик О.І., Полелеєва В.В., Гордійко Н.М., Шеляговський А.О., Ахметова А.Р., Гайдус А.М., Гальванюк Я.Р.) проходили технологічну практику на **Чернігівському швейному підприємстві ТОВ «Глобал Імідж»**, з яким укладено договір про співпрацю.

Підприємство виготовляє спортивний та спеціальний одяг. Студенти під час практики ознайомилися з виробничим процесом, технологією швейних виробів, сучасним обладнанням, контролем якості та охороною праці.



Студенти під час проходження практики ознайомилися з виробничими процесами і роботою обладнання на швейному підприємстві.



Студентки освоюють розкрійний процес, а саме розкрій підкладки для курток, на швейному підприємстві. Вони вивчають послідовність операцій та правила роботи з розкрійним обладнанням.

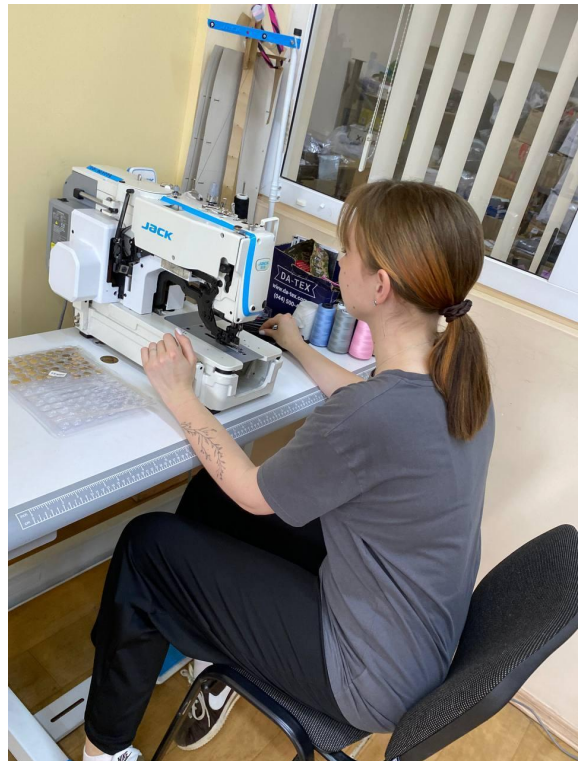
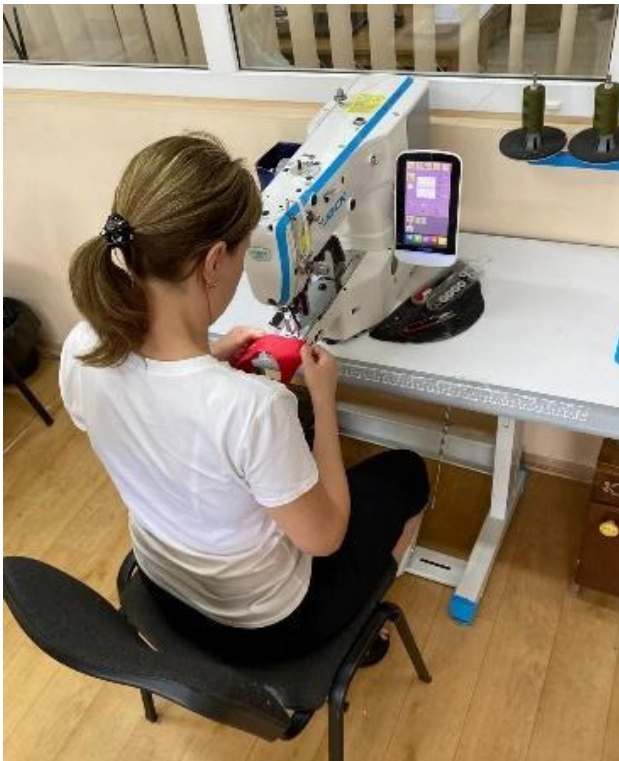


Обладнання САПР використовується для підготовки та роздруковки лекал із цифрових креслень, забезпечуючи високу точність побудови деталей. Студенти були ознайомлені з даним обладнанням і вивчили його можливості у процесі підготовки до розкрою.



На цих фотографіях студентки освоюють виробничий процес в технологічному пошивному цеху швейного підприємства: обробляють деталь

рукава на спецмашині – красобметувальній, працюють на пресі та виконують волого-теплову обробку деталі. При цьому дотримуються технологічних вимог і контролюють якість виконаних операцій.



Студенти освоїли принцип роботи спецобладнання, машини автомати та напівавтомати. Дані фото свідчать про те як, студенти працюють за петельною машиною, виконуючи обробку петель на виробах. У процесі роботи вони вчаться налаштовувати машину, контролювати якість петель і дотримуватися встановленої технологічної послідовності.

Основною метою практики було закріплення професійних знань і формування практичних умінь та навичок, необхідних для майбутньої педагогічної та виробничо-технологічної діяльності. Проходження практики сприяло розвитку професійної відповідальності, самостійності та вміння працювати в колективі.

Звітністю за проходження практики був заповнений студентом, керівником підприємства та методистом щоденник та реферат-звіт.

НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
«Чернівецький колегіум» імені Т.Г. Шевченка

ЩОДЕННИК ПРАКТИКИ

Навчально (технологічну) практику
(для імені студента)

студента Веретенік Вікторія Дмитрівна
(прізвище, ім'я, по батькові)

Інститут / факультет ІНІТ професійної освіти та технологій
кафедра Професійної освіти та ІКТ
освітній ступінь Бакалавр
(бачалар / магістр)

спеціальність 015.36 Професійна освіта Технології виробів легкой промисловості
(бачалар / магістр)

2. курс, група 24

2024 - 2025

VI. Правила щодо ведення та оформлення щоденника

6.1. Щоденник є основним документом студента під час проходження практики.

6.2. Для студента, який проходить практику за межами міста, в якому знаходиться ВНУ, щоденник є також посвідченням про відрядження та тривалість перебування студента на практиці.

6.3. Під час практики студент повинен заповнювати щоденник щодня, що він зробив за день по виконанню календарного графіка проходження практики. Детальні записи повинні вестися в робочих зошитах, які є продовженням щоденника.

6.4. Не рідше одного разу на тиждень студент зобов'язаний давати доповідь на перетязі керівникам практики від ВНУ та від підприємства.

6.5. Після закінчення практики щоденник разом зі зошитом повинен передатися керівникам практики, які складають відгук та підписують його.

6.6. Оформлений щоденник разом зі зошитом студент повинен здати на кафедру.

Без заповненого щоденника практика не зараховується.

НАПРАВЛЕННЯ НА ПРАКТИКУ

Студент Веретенік Вікторія Дмитрівна
(прізвище, ім'я, по батькові)

направляється на Навчально (технологічну) практику до
міста Чернігова на ТОВ «Глобал Імідж»
(назва підприємства)

Термін практики з 02.06 по 28.06.2025 р.

Керівник практики від університету Горинська Катерина Віталіївна
(прізвище, ім'я, по батькові)

Почесний звання Декан факультету Горобар Олександр
(назва, прізвище, ім'я, по батькові)

Олександр Миколайович

Керівник практики від підприємства Сукерджік Олександр
(прізвище, ім'я, по батькові)

Відділення на підприємстві
«02» червень 2024 р.
Сукерджік О.М.

Відділення на підприємстві
«28» червень 2024 р.
Сукерджік О.М.

II. Календарний графік проходження практики

№ п/п	Найменування робіт	Дата виконання
1	Ознайомлення з підприємством, структурою, напрямками діяльності. Інструктаж з охорони праці та техніки безпеки.	02.06.2025
2	Вивчення внутрішньої документації, політик компанії. Огляд нормативної бази.	03.06.2025
3	Ознайомлення з основними напрямками діяльності підприємства.	04.06.2025
4	Ознайомлення з технологічним процесом виготовлення виробів.	05.06.2025
5	Спостереження за роботою фахівців. Збір первинної інформації.	06.06.2025
6	Ознайомлення з видами тканин та допоміжних матеріалів.	09.06.2025
7	Вивчення роботи підприємств. Збір первинної інформації. Вивчення технології розкрою тканин.	10.06.2025
8	Практична участь у підготовці деталей крою. Спостереження за роботою майстрів.	11.06.2025
9	Виконання індивідуального завдання. Перевірка комплексності та відповідності крою перед швейним етапом.	12.06.2025
10	Знайомство з виробничими процесами у швейному цеху. Вивчення структури та процесів роботи.	13.06.2025
11	Ознайомлення з технологічним процесом виготовлення виробу. Розгляд етапів обробки виробу в процесі пошиття.	16.06.2025
12	Спостереження за роботою майстрів, аналіз освідчення.	17.06.2025
13	Виконання простих операцій з пошиття виробу	18.06.2025

Підпис керівників практики

Від університету _____ Від підприємства _____

14. Ознайомлення з технологічними прийомами прошивання та фінішної обробки. Дослідження процесів ВТО у швейному виробництві.

15. Перевірка відповідності готових виробів стандартним вимогам.

16. Ознайомлення з правилами упаковки і внесення маркування на вироби.

17. Оцінка ефективності використання сировини та мінімізації відходів. Вивчення виробничо-технологічної документації.

18. Завершальне спостереження та консультація з керівником практики.

19. Підготовка та оформлення звіту, отримання характеристик практики підпису про проходження

Перевіряє:

III. Робочі записи під час практики

Ознайомилася зі структурою підприємства. Його основними напрямками діяльності. Була присутня на вступному інструктажі з техніки безпеки та правил внутрішнього розпорядку.

Отримала індивідуальне завдання на період проходження практики.

Спостерігала за роботою працівників відділу реклами та PR. Ознайомилася з технологічним процесом виготовлення виробів.

Спостерігала за роботою відділу, приймала участь у розкладці лека, складала викройки, маркувала деталі. Ознайомилася з роботою розкрійних машин з дотриманням правил техніки безпеки.

Ознайомилася з технологічним процесом виготовлення виробів. Розглянула етапи обробки виробу в процесі пошиття.

Виконувала прості операції з пошиття виробів: обробляла краї, сточувала деталі.

Ознайомилася з технологічними прийомами прасування та фінішної обробки.

Перевіряла відповідність готових виробів за стандартами якості.

Закріпила практичні навички роботи на підприємстві і отримала досвід з реального середовища роботи з дотриманням всіх вимог.

6

IV. Відгуки і оцінка роботи студента на практиці

Під час проходження виробничої практики студентка проявила відповідальність, уважність та зацікавленість у виконанні поставлених завдань. Ознайомилася зі структурою підприємства, напрямками його діяльності, правилами внутрішнього розпорядку. До навчання доцільно ставилася серйозно, виконувала завдання вчасно та якісно. Брала участь у підготовці матеріалів для пошиття виробів. У процесі роботи продемонструвала ініціативність, комунікабельність, здатність працювати в команді. Практика пройшла успішно, студентка продемонструвала високий рівень підготовки та кваліфікації.

Висновок керівника практики від підприємства
(підприємство, місце)
«24» червня 2025 р.

V. Висновок керівника практики від кафедри про роботу студента

Дата складання заліку «__» 20__ року

Оцінка: за національною шкалою _____ (оцінка)
кількість балів _____ (забрати і скласти)

за шкалою ECTS _____
Керівник практики _____ (оцінка) (прізвище та ініціали)
факультету _____ (оцінка) (прізвище та ініціали)
Методист факультету _____ (оцінка) (прізвище та ініціали)

7

НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
«Чернігівський колегіум» імені Т.Г. Шевченка

ННІ професійної освіти та технологій

Кафедра педагогіки, психології
і методики технологічної освіти

Звіт (реферат) навчальної (технологічної) практики
на тему: **Сучасне швейне обладнання, яке використовується на
підприємстві «Глобал Імідж»**

Виконала: студентка 24 групи
Напрямок підготовки: 015.36
Професійна освіта (Технології
виробів легкої промисловості)
Веретенік Вікторія Дмитрівна

Перевірив:

Чернігів - 2025

2

ЗМІСТ

ВСТУП.....	3
РОЗДІЛ I. ТЕОРЕТИЧНІ ОСНОВИ ВИКОРИСТАННЯ ШВЕЙНОГО ОБЛАДНАННЯ.....	4
1.1. Класифікація швейного обладнання та його роль у виробничому процесі.....	4
1.2. Сучасні тенденції в автоматизації та модернізації швейного виробництва.....	5
РОЗДІЛ II. АНАЛІЗ ШВЕЙНОГО ОБЛАДНАННЯ НА ПІДПРИЄМСТВІ «ГЛОБАЛ ІМІДЖ».....	7
2.1. Основні види швейного обладнання, які використовуються на підприємстві.....	7
2.2. Особливості експлуатації, технічного обслуговування та переваги сучасної техніки.....	7
ВИСНОВКИ.....	9
СПИСОК ВИКОРИСТАНИХ ДЖЕРЕЛ.....	10

Актуальність теми. Тема є актуальною, оскільки розвиток швейної промисловості багато в чому залежить від впровадження сучасного обладнання.

Мета реферату. Враховуючи важливість цієї теми для подальшого розвитку швейного виробництва, основною метою цього реферату є вивчення сучасного швейного обладнання, яке використовується на підприємстві «Глобал Імідж». Це підприємство є одним з лідерів у своїй галузі, тому аналіз його технологічної бази дозволяє глибше зрозуміти, як новітні машини і технології сприяють підвищенню продуктивності, якості та інноваційності виробів.

Основними завданнями дослідження є:

1. Опис класифікації швейного обладнання та його вплив на процес виробництва.
2. Розгляд сучасних тенденцій в автоматизації і модернізації швейного виробництва.
3. Аналіз застосування різних видів швейного обладнання на підприємстві «Глобал Імідж».
4. Вивчення особливостей експлуатації та технічного обслуговування сучасних швейних машин на прикладі цього підприємства. Об'єкт — технологічна база підприємства «Глобал Імідж», предмет — сучасні види швейного обладнання та їх застосування.

Дослідження швейного обладнання на підприємстві «Глобал Імідж» є важливим кроком для визначення основних напрямків розвитку швейної індустрії в Україні. Аналіз сучасного обладнання та його застосування допоможе зрозуміти, як новітні технології можуть змінити роботу традиційних виробничих процесів.

РОЗДІЛ I ТЕОРЕТИЧНІ ОСНОВИ ВИКОРИСТАННЯ ШВЕЙНОГО ОБЛАДНАННЯ

1.1. Класифікація швейного обладнання та його роль у виробничому процесі.

Швейне обладнання класифікується за такими ознаками:

• За функціональним призначенням:

Основне обладнання – виконує основні технологічні операції:

- універсальні швейні машини (прямошторчні);
- спеціальні швейні машини (оверлоки, плоскостовні машини, машини для пришивання гудзиків тощо);

Допоміжне обладнання – забезпечує обслуговування основного обладнання або підготовку матеріалів:

- прасувальні столи;
- парогенератори;
- підйомні платформи;
- розкрійні машини;
- пристрої для подачі/збору тканини.

Підіймально-транспортне обладнання – призначене для переміщення заготовок:

- конвеєри;
- візки;
- пневмотранспорт.

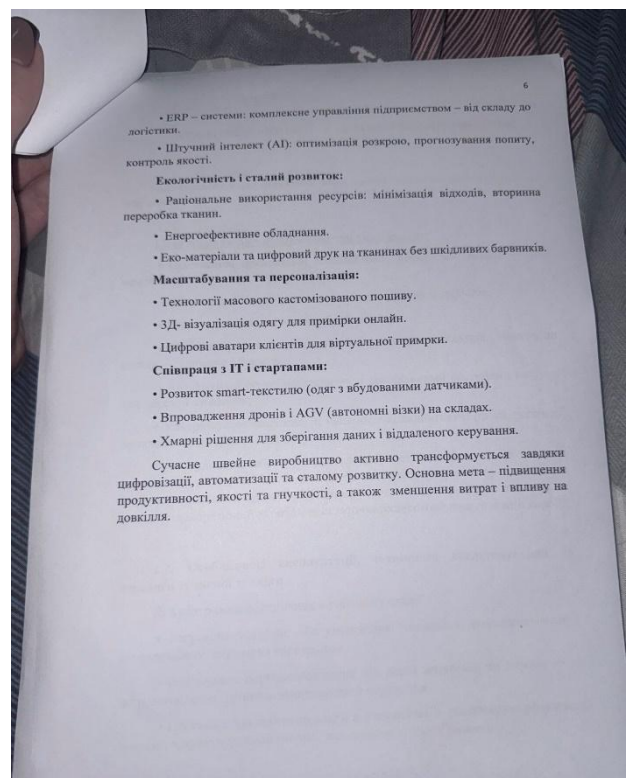
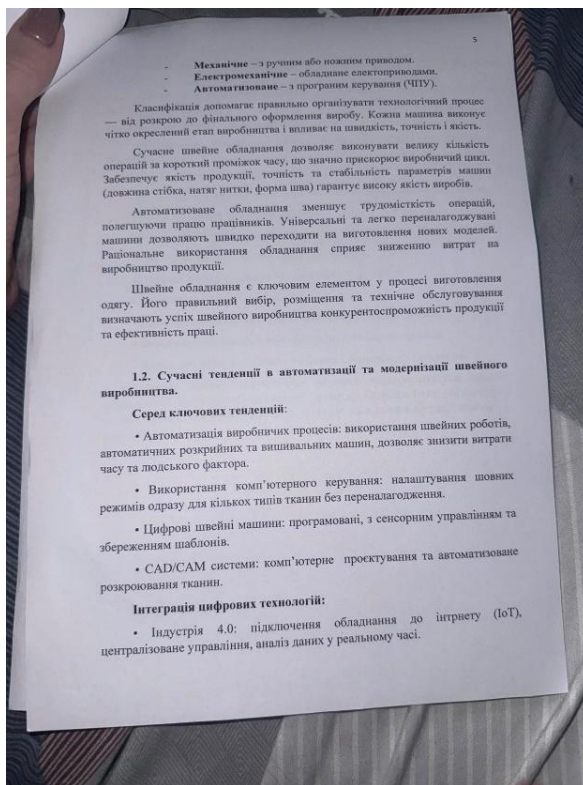
• За ступенем спеціалізації:

- **Універсальне** – використовується для виконання широкого спектра операцій (наприклад, прямошторчна машина).

- **Спеціалізоване** – виконує окрему операцію (наприклад, машина для викидання петлі).

- **Автоматичне/напівавтоматичне** – виконує операції без участі або з мінімальною участю оператора.

• За рівнем механізації:



7

РОЗДІЛ II
АНАЛІЗ ШВЕЙНОГО ОБЛАДНАННЯ НА ПІДПРИЄМСТВІ
«ГЛОБАЛ ІМІДЖ»

2.1. Основні види швейного обладнання, які використовуються на підприємстві.

На «Глобал Імідж» встановлено такі типи машин:

- Промислові прямошовні машини Juki, Yamato або Brother — для основних швів;
- Плоскошовні та колонкові машини для важких матеріалів;
- Оверлоки 4-ниткові — для обробки зрізів;
- Комп'ютеризовані машини для пришивання гудзиків, кишень та петель — Samsung / Pegasus;
- Автоматичні розкрійні столи — зі спеціальними системами вакууму для фіксації заготовок;
- Ультразвукові зварювальні машини — холодні/гарячі преси, роликіві проклейки для герметизації швів.

Це обладнання забезпечує високу швидкість обробки, захист швів від руйнування та мінімізацію дефектів та дозволяє підприємству повноцінно здійснювати повний цикл виробництва — від точного розкрою тканини до пошиття, декоративної обробки та остаточного виготовлення готового виробу.

2.2. Особливості експлуатації, технічного обслуговування та переваги сучасної техніки.

Для підтримки обладнання в робочому стані:

- Регулярне технічне обслуговування: змащення, очищення голок і направляючих, перевірка електроніки.
- Періодичне переналадження під певні матеріали чи вироби — за допомогою комп'ютеризованих панелей керування.
- Персонал проходить тренінги від виробників, що дозволяє ефективно використовувати функції машин, виконувати дрібний ремонт.

8

Переваги сучасного устаткування:

1. Продуктивність — на 20–30 % швидше, ніж старі аналоги;
2. Якість швів — стабільна, без пропусків і деформацій;
3. Універсальність — можливість швидкого переходу між типами виробів;
4. Енергозбереження — сучасні двигуни споживають менше потужності.

ВИСНОВКИ

Підприємство «Глобал Імідж» використовує сучасне високотехнологічне швейне обладнання, що дозволяє здійснювати повний цикл виробництва одягу – від розкрою тканини до фінішної обробки готової продукції.

Основу виробничого процесу становлять автоматизовані розкрійні комплекси, професійні швейні машини провідних світових брендів (Juki, Yamato, Brother тощо), обладнання для вишивки та безшовних технологій, а також комплекси волого-теплової обробки.

Комбінація прямошовних машин, оверлоків, комп'ютеризованих машин та розкрійних столів забезпечує ефективність виробництва. Впровадження автоматизації позитивно відображається на швидкості роботи, рівні дефектів і економії ресурсів.

Застосування такого різнопрофільного обладнання забезпечує високу якість продукції, точність виконання технологічних операцій, економію часу та ресурсів, а також дає змогу підприємству ефективно працювати як на внутрішньому, так і на міжнародному ринку.

Таим чином, технічне оснащення підприємства є однією з ключових умов його стабільної роботи, конкурентоспроможності та дотримання сучасних стандартів виробництва у легкій промисловості.

СПИСОК ВИКОРИСТАНИХ ДЖЕРЕЛ

1. Дьяченко, Л. І. Технологія швейного виробництва: навчальний посібник. - Київ: Центр учбової літератури, 2019. - 312 с.
2. Климова, Н. В. Обладнання швейного виробництва: навч. посібник. - Київ. - 218 с.
3. Сичевська, Л. А., Шевченко, І. О. Основи організації швейного виробництва. - Харків: ХНАМГ, 2018. - 156 с.
4. Офіційний сайт підприємства ТОВ «Глобал Імідж» [Електронний ресурс]. - Режим доступу: <https://globalimage.com.ua/> - Дата звернення: 25.06.2025.
5. Специфікації обладнання Juki, Brother, Pegasus.
6. Інструкції користувача сучасних машин.
7. Гринько, О. І. Економіка та організація виробництва на швейному підприємстві: навчальний посібник. - Львів - 214 с.