1/		[	
Карусель	Габаритные	Длина (мм) не менее: 1750±30 мм.	
KP-011	размеры:	Ширина (мм) не менее: 1750±30 мм.	
		Высота (мм) не менее: 967±30 мм.	
	Возраст:	Лаз предназначен для тематических игр и физического	
		развития детей от 3-х до 12-ти лет.	
	Материалы:	Карусель представляет из себя цельносварной каркас из бетонируемого основания изготовленного из профильной трубы сечением не менее 30х30 мм, вала изготовленного из круглой стальной трубы диаметром не менее 89 мм, вал имеет не менее 3-х подшипников, основание пола изготовлено из круглой стальной трубы диаметром не менее ВГП 32 и профильной стальной трубы сечением не менее 30х30 мм, поручни и каркас столика изготовлены из круглой стальной трубы диаметром не менее ВГП 20 и профильной стальной трубы, сечением не менее ВГП 20 и профильной стальной трубы, сечением не менее 30х30 мм. Пол изготовлен из влагостойкой ламинированной фанеры ФСФ толщиной не менее 15 мм с рифленой антискользящей поверхностью.  Столик изготовлены из влагостойкой фанеры ФСФ толщиной не менее 15 мм. По всем кромкам деревянных изделий, выполнено скругление радиусом не менее 3 мм, загрунтованы и окрашены атмосферостойкой краской.  В узле вращения карусели должны быть использованы	
		шариковые радиальные подшипники закрытого типа для	
		исключения необходимости дополнительного смазывания №	
		209 и шариковые упорные подшипники закрытого типа для	
		исключения необходимости дополнительного смазывания №	
		208 (либо другие, не уступающими по характеристикам).	
	Комплектация:	Цельносварной каркас - 1 шт; Пол - 1 шт; Сиденья - 1 комплект; ЗиП.	
	Сборка:	Сборка карусели должна производиться без	
	·	применения сварочных работ. Карусель должна представлять собой сборную конструкцию из цельносварного каркаса, пола и сидений.	

		Пол и столик крепится к цельносварному каркасу при помощи мебельных болтов, шайб, гаек и составных круглых
		колпачков.
Тре	ебование к	Для обеспечения безопасной и надежной эксплуатации,
уст	тановке:	а также в целях предотвращения гниения, монтаж карусели производится путем бетонирования основания металлического каркаса на глубину не менее 400 мм с последующим бетонированием. Крепление элементов
		оборудования должно исключать возможность их демонтажа без применения инструментов (ГОСТ Р 52169-2012 п. 4.3.13).