

《貼紙類》委印須知

✧ 貼紙 ✧

合成/PVC透明/雷射/螢光/夜光







❖跟團前請先詳閱

跟團前請先詳閱：[規範及進度表](#)

貼紙印刷測試及適性可參考：<https://www.plurk.com/p/p0hwir>

夜光及螢光貼紙印刷測試及製作TIPs**務必詳閱**：[夜光&螢光貼紙 聯合成發&製作TIPs](#)

貼紙實拍可參考：

↪[貼紙好朋友](#) 🍷 [聯合成發](#)
[發③](#)

↪[貼紙好朋友](#) 🍷 [聯合成發②](#)

↪[貼紙好朋友](#) 🍷 [聯合成](#)

→貼紙好朋友 聯合成發④

→貼紙好朋友 聯合成發⑤

→貼紙好朋友 聯合成

發⑥

→貼紙好朋友 聯合成發⑦

→貼紙好朋友 聯合成發⑧

⚠ 委託印刷視同同意所有文件及跟團規範

⚠ PON只確認檔案規格，不會協助檢查交稿圖面內容，也不協助更改圖面，請務必看清楚&確認後再交稿，印刷成品若是因為檔案問題出錯則不做售後處理

⚠ 製作TIPs中提到的已知問題及建議事項不會做為瑕疵判定處理售後

請交稿前再三確認過再將附檔寄出，並避免多次更換檔案

定稿後(=碰碰回覆信件無誤)不接受更換檔案

請衡量自身有足夠的經濟能力/製稿時間再跟團

❖ 貼紙種類及覆膜

★貼紙類別：

- ★ 合成貼紙：可覆膜，類同一般銅板貼紙，但底部紙張為塑膠片，品質較銅板貼紙好
- ★ PVC 透明貼紙：有條件覆膜
- ★ 雷射貼紙：有條件覆膜
- ★ 螢光貼紙：有條件覆膜
- ★ 夜光貼紙：不可覆膜

★雷射款式



★夜光及螢光底紙



★合成/PVC/螢光/雷射覆膜款式



△覆膜皆有可能出現用完換捲導致的接面，選擇覆膜請務必知悉可能會有此種情況發生，有花樣的覆膜接面不會完全對花且若接面平整，則不會視作為瑕疵，瑕疵的判定為：必須是**明顯重疊接縫或斷面且位於圖面2/3處(不管是橫接面或直接面)才視作瑕疵售後(單張退款不重新製作)**

欲選擇製作覆膜還請務必斟酌！

覆膜效果可參閱河道內貼紙成發系列嘆！**繁星雷射&夜光貼紙不提供覆膜服務**

❖各款貼紙規格&價格說明

🌟規格

 雷射&PVC透明&螢光&夜光貼紙 	 合成(覆膜)貼紙 
 印刷:UV數位印刷, 不覆膜前提下為磨砂手感	 印刷:數位印刷, 不印白墨
 檔案類型:PSD	 檔案類型:PSD
 規格:600dpi, CMYK	 規格:600dpi, CMYK
 尺寸	 尺寸
▶A6:14x10cm (圖面範圍:13.7x9.7cm內)	▶A6:14x10cm (圖面範圍:13.7x9.7cm內)
 留邊:四邊1.5mm	 留邊:四邊1.5mm
❗ 以下表格金額為半斷, 全斷A6每張+2元 ❗ ❗ 小量不收A5 ❗ ⚠ 不同圖數量不累計	

🌟各類別數量對應價格

❗ 以下表格金額為半斷, 全斷每張A6+2元 ❗

單圖**最低16張, 以8為一單位疊加**

雷射貼紙/PVC/螢光(可覆膜)			夜光貼紙(不可覆膜)
印刷方式	UV數位(磨砂)	UV數位(磨砂)	UV數位(磨砂)
數量/尺寸	A5:20*14cm	A6:14*10cm	A6:14*10cm
16-80張	50元	25元	35元
81-200張	45元	22元	30元
201-320張	35元	18元	26元
321以上	25元	13元	20元

特種紙類/合成紙覆膜貼紙		
紙張種類	冰白珠光、雲龍紙、杜邦紙、水紋紙系列、大地紙系列、撒金系列	
數量/尺寸	A5:20*14cm	A6:14*10cm
16-80張	30元	20元

81-160張	26元	18元
161-240張	20元	13元
241以上	16元	10元

↔貼紙交稿模板

交稿一律使用以上模板，並依照檔案內指示設定，務必詳閱文件下方交稿相關詳細說明

所有模板皆為PON家自製使用，請勿盜用委託他家印刷

每次的模板可能因應成品修正，請重新下載，不要使用過往檔案

↔ABOUT 交稿↔

★白墨說明

“Q: 白墨是什麼？

A: 顧名思義為一層獨立的白色顏料，CMYK無法印刷出來。

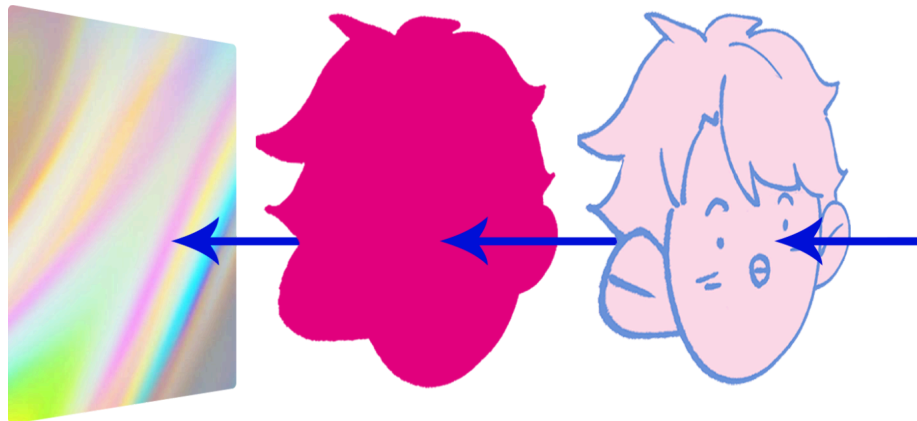
印刷載體若為透明，則可將白墨做為襯底(可以想像其為白紙)，讓四色印刷呈現更為飽合，且不為半透明；印刷載體若為不透明，則做為襯底讓四色印刷凸現出來，不讓CMYK的彩色印刷被底色吃掉而消失。

”

如下圖所示：

這是爆炸圖

以雷射貼紙作為SAMPLE



**本體
各雷射
PVC
合成紙**

各款貼紙材質款式見一覽圖
此處以雷射材質作為例圖

**印刷
白墨**

文稿會要求白墨層設置指定顏色，
請仔細閱讀揪團文件

**印刷
外側**

雷射、螢光、夜光、PVC等材質為C/C
印刷，是否接受覆膜請見詳細條目
說明；唯合成紙為數位印刷

⚠ 印刷白墨層因為較薄(＝可以理解為磅數較低的白紙)，遮蓋率僅有90-95%，故若是壓克力、透卡等透明載體商品，製作雙面不同圖成品中，有墨較深、且兩面圖案落差較大的設計，放在透光環境下檢閱，就會造成疊圖(正面透出背面圖樣)的情形發生，此為正常情形而非瑕疵；
同理，在貼紙中，本身帶有顏色的紙材(螢光、夜光)，就算上了白墨也有可能因白墨遮蓋率不足100%，進而影響印刷圖樣中較淺的顏色

✴貼紙共通注意事項及製做檔案須知

➤ 關於交稿檔案製作

- ▶全斷製作滿版印刷，圖樣需往刀模外延伸出血2mm
- ▶刀模粗細請至少設定為0.2mm(約等於4px)線條，並且足夠明確，不要有半透明的色塊
- ▶白墨**建議內縮2~3px(不強制)**；<3px太細會印不出來或斷斷續續
- ▶裁切有合理位移，刀模與圖面距離需 $\geq 2\text{mm}$ ；刀模間距離需 $\geq 2\text{mm}$
- ▶刀模**避免貼著**安全印刷範圍(模板中黃底邊界)，合成紙印製滿版請填滿交稿檔案
- ▶檔案須包含圖層(圖層名稱也請依照下方黃底文字命名)：

❶ **刀模** → K100「外框」

❷ **印刷圖樣**

❸ **白墨** → M100「色塊」(雷射&PVC&螢光&夜光看設計需求；**合成紙不需要**)

⚠ PON不會每份檔案都協助查看白墨是否有填滿，檔案檢查並非我方義務，請務必自行確認後再交稿

⚠⚠⚠ **白墨沒辦法做半透明，因此請務必確認交件檔案白墨濃度為100%**

⚠ 沒有用的圖層請刪除！刪除！刪除！

⚠ 圖層按要求命名！按要求命名！按要求命名！

⚠ 雷射繁星款底紙**不能覆膜**

⚠ 印刷一定會有5~20%色差，非極為嚴重(eg.紅色變綠色)不算做色差瑕疵問題，在意者不建議跟團(請不要拿不同團印刷的圖面來做比對要求售後)

⚠ 有色紙材本身就算上了白墨(遮蓋率非100%)也會影響印刷顏色，**夜光及螢光不做任何色差瑕疵判定**

⚠ **無覆膜雷射貼紙及夜光貼紙**因紙張本身偏滑面，在裁切走過的地方出現些微掉墨**屬正常情況**

！ 特別是小色塊/細線印刷，大概率會掉墨，還請斟酌圖面設計 **！**

⚠ 夜光貼紙單個圖面長寬尺寸必須大於2*2cm，否則在刀模走過的地方印墨容易被扯破(實拍情況如下)
建議刀模的位置避免有印刷設計，否則容易有掉墨情況發生



⚠ 紙張覆膜整體的成品顏色表現會變深！不建議印刷交稿就墨色濃重，覆膜後極可能會黑成一坨！

⚠ 貼紙覆膜 可能產生小氣泡或些微入塵，請考量此已知問題，成品不算做瑕疵，在意者不建議選擇覆膜加工

↳ 詳見 [貼紙印刷測試嘆](#)

➤ 關於覆膜

!!! 重要 !!!

既往貼紙團遇到覆膜剝落的情形，原因如下：

使用UV油墨印刷的類別(PVC、雷射、螢光)，因UV油墨本身有一層成膜劑，故若是大面積(占圖面60%以上)且沒有留空的印刷，會因為能夠附著的面積太小，後續的覆膜容易剝落，尤其有上白墨的部分特別容易出問題

若欲選擇覆膜製作，請避免：

- 1.大面積印刷設計(尤其是深色)、刀模內滿版印刷
- 2.刀模內圖面全上白墨且沒有留出底紙供膜附著

⚠ 若為上述圖面設計，成品出現覆膜脫落問題則不算做瑕疵，還請自行斟酌！

➤ 關於瑕疵及售後

瑕疵判斷及最後解釋權歸PON及工廠所有；嚴重瑕疵售後以重製為優先，微小瑕疵視情況退款補償不重做，客製品不接受退款要求

重新製作品項不受當次揪團到貨期限限制，會於次一揪團時安排製作並盡快寄出

有任何需求請務必來信，能做到會盡力達成，並讓雙方討論出都能接受的最優解

🌟交稿檔案命名

委託人暱稱_雷射/透明/合成/夜光/螢光+覆膜款式_半斷or全斷_數量

e.g.

☞ Pon_透明覆星星膜_半斷_16張

☞ Pon_透明覆滿天星_全斷_24張

☞ Pon_方格雷射_半斷_16張

☞ Pon_素面雷射覆星星膜_全斷_24張

☞ Pon_合成紙覆愛心膜_半斷_16張

☞ Pon_螢光綠覆碎玻璃_全斷_24張

同樣紙張+覆膜款式有不同圖面請在暱稱後以ABC區分, 若只有單款則毋須填寫

e.g.

☞ PonA_夜光桃_半斷_16張

☞ PonB_夜光桃_半斷_16張

🌟交稿信件規範

➡交稿信箱: pponprint@gmail.com

➡信件標題: 《(日期)貼紙-雷射orPVCor合成紙or夜光or螢光》嘆浪暱稱/嘆浪帳號

(請複製此標題, 團務編號日期請見揪團嘆嘆首, 連同括號款式也需一樣)

e.g.

製作雷射貼紙信件標題命名:

《0331貼紙-雷射》PON/PonPon_print

製作螢光貼紙信件標題命名:

《0512貼紙-螢光》PON/PonPon_print

多款信件標題命名:

《1026貼紙-夜光+PVC》PON/PonPon_print

對於檔案製作或是交稿有任何問題請於交稿日前私嘆或信件詢問清楚, 避免截稿當天錯誤很多一直被退稿

PON不會記你點但會把你這傢伙都沒在看內文記起來

❖ 交稿流程

💡 貼紙投單流程：此團截稿日前皆可自由交稿投單

Pon開團→詳閱嘆文後開始繪製檔案→於交稿日前交檔並提供數量規格等資訊並自行計算款項，於信件內提供匯款資料→待Pon回覆款項及檔案是否無誤(皆會登記至表單內)→製作並等待通知收件

！資料不齊全、未匯款皆不會視作完成委託

★ 匯款金額

單款總數*對應數量金額+運費(+超商手續費)

！不同用紙不同價，還請留意

！最低製作量16張，製作數量必須為8的倍數

！匯款總金額依選擇的寄件方式不同有不同計算方式：

① 賣貨便：商品全款-40

40元計算方式說明：+10(超商手續費) -50(商品到貨後下標50元，作為超商貨到付款取件金額)

② 郵寄：商品全款+80(運費)

★ 匯款資料

帳戶於截稿前五天更新至文件中，提前交稿不會另外提供帳戶(=未匯款無法完成流程=不算委託成立)

🌀 截稿期限一過會馬上把匯款帳戶刪除，務必於DDL前完成委印流程

🌀 請於交稿同時將款項匯至：808 玉山銀行(不提供戶名，拒絕第三方轉帳匯款)

📁 匯款後於交稿信件內提供：

1. 嘆浪帳號(含顯示暱稱及連結)
2. 匯款戶名/後五碼 (如使用taiwan pay請提供匯款帳號&虛擬帳號兩組後五碼)
3. 匯款金額
4. 匯款日期+時間
5. 跟團品項、數量詳述、配件數量
6. 收件方式：賣貨便(會於到貨後開賣場提供下標) or 郵寄(請提供收件人姓名、電話、郵遞區號+地址)
7. 是否願意讓Pon拍攝成品照並發表展示：(Yes/No)

p.s.為了收到後能盡快寄出，故未來成品會選擇部分拍攝，各位的成品都非常優秀，也感謝願意提供！

⦿在Pon回覆信件前**發現稿件有誤or被通知要改稿，需要更改交稿請重寄一封完整的信件**(含需求信件需求內容)，並以**「最終交稿」作為信件標題後綴**，為避免稿件混亂會把舊的錯誤郵件刪除，但Pon**回覆確認以及超過截稿時間後請不要再要求/來信更換稿件，會以最新交稿時間計算，視為遲交**

請確認規格、圖面都沒問題再寄信！！也請避免多次來信更改稿件！！

⦿通知改稿最晚請於**24hr內回信，只提供修改一次**，若對稿件有疑問請先詢問不要多次來回修改，會予以拒絕

⦿每團皆會於截稿後48hr內統一回覆！若超過時間沒收到回信、擔心信件遺漏，可於揪團嘆下方留言詢問

⦿交稿問題都以信件回覆為主，嘆浪僅作為通知or詢問印刷問題使用！

⦿**不提供遲交仔改稿**

⦿**禁止預先匯款作為佔位並遲交，碰沒有義務因為收到款項就得接委託，再有類似情事發生會拒絕並直接退款，請按照公告流程走**