



ООО «АЙС-МЕТАЛЛ»
ИНН 5321204904
173021, Великий Новгород,
пр. Мира, д.49, помещение 1Н
тел.: +7 960 200 2292
email: zakaz@ice-metal.ru
сайт: <https://ice-metal.ru>

Наша фирма производит высокоточную обработку сложных деталей, запчастей, конструкций современными методами токарной, фрезерной, слесарной и других технологий на современном, высокоточном оборудовании с ЧПУ импортного производства.

Наш коллектив состоит из высококвалифицированных специалистов, имеющих огромный опыт изготовления сложных механических изделий большой трудоемкости. Цель нашей фирмы - достичь высокого уровня и культуры производства, использование новых технологий и современного производительного и высокоточного оборудования.

Особой привлекательностью фирмы «Айс-Металл» являются:

- сжатые сроки изготовления (срочные несложные работы - до 1 часа!);
- отсутствие бюрократических преград (простота в оформлении и оплате);
- сбалансированность цен, качества и сроков выполнения работ.

Наши возможности:

Заготовительная обработка:

- автоматический ленточнопильный станок колонного типа с максимальным диаметром обработки до 330 мм (высокая точность резки 0,1 - 1 мм и подачи заготовки до $\pm 0,2$ мм, с возможностью зажима заготовок пакетом);
- гильотина (раскрой толщины до 10 мм);

токарная обработка:

- современные токарные обрабатывающие центры с приводными инструментами, работающие в автоматном (прутковом) режиме (диаметр прутка - до 46мм), позволяют получать детали с точностью обработки до 0.005 мм и диаметром от 3-150 мм при высокой производительности.
- токарные станки-автоматы с ЧПУ, работающие в автоматном (прутковом) режиме (диаметр прутка - от 2 до 10мм), позволяют получать детали с точностью обработки до 0.01 мм (в частности, используются для изготовления специального крепежа из разных конструкционных материалов и нержавеющей сталей);
- токарные станки с ЧПУ Fanuc, работающий как в прутковом варианте (изготовление деталей из прутка диаметром до 50 мм), так и поштучно (диаметр до 200 мм, длиной до 300 мм);

фрезерная обработка:

- фрезерные станки с ЧПУ с 3-х и 4-х координатной системой обработки;
- фрезерные обрабатывающие центры, оборудованные наклонно-поворотными столами для работы в 5-ти координатной системе обработки (диаметр планшайбы столов - Ø180 мм),
- имеем большой опыт в обработке сложных корпусных деталей (габариты - от 2 мм до 500 мм с точностью до 0.01 мм);

«Айс-Металл»

электроэрозионная обработка:

- прожигание по программе сквозных фигурных отверстий проволокой 0.18 мм в деталях из любого металла и твёрдого сплава с габаритными размерами - до 240*240 мм, толщиной - до 100 мм;

шлифовальная обработка:

- плоская (габариты - от 5х5 мм до 200х500 мм с точностью до 0.001 мм);
- круглая (габариты - от 3 мм до 190 мм с точностью до 0.001 мм);

слесарная обработка – сверление отверстий, снятие заусенцев, нарезание резьбы;

термическая обработка – штучные изделия диаметром - до 50 мм, длиной - до 200 мм (размеры камеры печей - 180х220х400);

галтовочная обработка – снятие заусенцев в абразивных камнях на цветных металлах и пластике в виброгалтовочной камере (габариты - от 10 мм до 150 мм).

Используем зарубежный производительный инструмент для обработки деталей. Для контроля точности размеров покупаем аттестованный мерительный инструмент с сертификатами качества, детали сложных форм и конфигураций промеряем на инструментальном микроскопе.

Часть нашей номенклатуры представлена на фото нашего сайта: ice-metal.ru

Мы готовы надёжно и крепко сотрудничать с вами.

*Контактное лицо:
Лутков Григорий Александрович,
тел.: +7 960 200 2292*