

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор НМК ПТО
у Київській області

_____ Марина

СТАСЄЄВА «__» _____

Директор

ДПТНЗ «Білоцерківське

ВПУ будівництва та

сервісу»

_____ Олександр

ТІЛЬНИЙ «__» _____

20__ р.

РОБОЧА ОСВІТНЯ ПРОГРАМА**на модульно-компетентнісній основі****Професія: Верстатник деревообробних верстатів**

(назва професії)

Код: 7423**Професійні кваліфікації:**

верстатник деревообробних верстатів 2(1-2)-го розряду,

верстатник деревообробних верстатів 3-го розряду

СХВАЛЕНО

Робоча освітня програма з професії **Верстатник деревообробних верстатів** складена на основі стандарту професійної (професійно-технічної) освіти **СП(ПТ)О 7423.С.16.10-2017**, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від «27» грудня 2017 р. № 1691 на модульно-компетентнісній основі.

Укладачі:

Петренко Т.І. – заступник директора з НМР

Мельніченко І.І. – заступник директора з НВР

Дяченко О.В. – методист

Неділя Л.Н. – голова МК, викладач спеціальних предметів

Ямковий Р.А. – викладач спеціальних предметів

Кваснічко О.С. – майстер виробничого навчання

3

ЗМІСТ

Пояснювальна записка 4 Зведена таблиця по розрядах, модулях та предметах 7 Таблиця відповідності компетентностей навчальним предметам 9 **Загальнопрофесійний блок:**

Навчальна програма з предмета «Основи матеріалознавства» 14

Навчальна програма з предмета «Основи читання креслень» 16

Професійно-теоретична підготовка:

17

Навчальна програма з предмета «Технологія робіт на деревообробних верстатах»

Навчальна програма з предмета «Матеріалознавство» 14

Професійно-практична підготовка:

Навчальна програма виробничого навчання 19 Навчальна програма виробничої практики 19

4

ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА

до робочої освітньої програми з використанням модульно-компетентнісного підходу для підготовки кваліфікованих робітників на основі базової загальної середньої освіти з отриманням повної загальної середньої освіти за професією:

7423 Верстатник деревообробних верстатів.

Робоча освітня програма розроблена відповідно до **СП(ПТ)О 7423.С.16.10 - 2017**, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від «27» грудня 2017 р. № 1691 на модульно-компетентнісній основі.

Дана програма розроблена з метою дотримання єдиних вимог при плануванні освітньої діяльності з урахуванням вимог стандартів професійної (професійно технічної) освіти на основі компетентнісного підходу. Цілі і завдання робочої освітньої програми – розвиток в учнів особистісних якостей, а також формування загальних і професійних компетентностей у відповідності з вимогами Міністерства освіти і науки України з даної професії.

Робоча освітня програма розрахована на навчання здобувачів освіти, які отримали базову середню освіту, мали при вступі до закладу освіти вік, установлений відповідно до законодавства, і не мали медичних протипоказань для виробничого навчання і роботи з цієї професії, а також з урахуванням вимог Переліку важких робіт і робіт зі шкідливими та небезпечними умовами праці, на яких забороняється використання праці жінок, затверджених Міністерством охорони здоров'я України № 256 від 29.12.1993.

Робоча освітня програма з підготовки кваліфікованих робітників містить співвідношення між загальнопрофесійною, професійно-теоретичною та професійно-практичною підготовками, в процесі яких забезпечується формування професійних (професійних базових, професійних профільних і загальних) компетентностей.

Програма включає загальнопрофесійний блок, а також передбачає послідовне вивчення навчальних предметів професійно-теоретичної та професійно практичної підготовок.

Навчальні дисципліни з професійно-теоретичної підготовки вивчаються за робочими навчальними програмами, розробленими на основі компетентностей, у яких відображаються зміни, притаманні відповідній галузі виробництва, підприємству-замовнику кадрів.

За типовим навчальним планом на кваліфікацію Верстатник деревообробних верстатів 2 (1-2)-го розряду кількість годин становить – 379 годин, з них: загальнопрофесійна підготовка – 42 години; професійно-теоретична підготовка – 106 годин; професійно-практична підготовка – 237 годин; ДКА – 7 годин.

За робочим навчальним планом на кваліфікацію Верстатник деревообробних верстатів 2 (1-2)-го розряду кількість годин складає 365 годин, із них: загальнопрофесійна підготовка – 17 години (скорочено 25 годин предметів: «Основи трудового законодавства» – 4 години, «Основи галузевої економіки» - 3 години, «Технологія робіт на деревообробних верстатів» - 5 години, «Охорона

3 години навчальний матеріал співпадає з предметами професії «Столяр будівельний»), для вивчення навчальних дисциплін професійно-теоретичної підготовки відводиться – 105 годин (з метою приведення РНП до норм тижневого навантаження скорочено 1 годину), для професійно-практичної підготовки відводиться – 236 годин (з метою приведення РНП до норм тижневого навантаження скорочено 1 годину); ДКА – 7 годин.

За типовим навчальним планом на кваліфікацію Верстатник деревообробних верстатів 3-го розряду кількість годин становить – 544 години, з них: професійно-теоретична підготовка – 122 години; професійно-практична підготовка – 415 годин; ДКА – 7 годин.

За робочим навчальним планом на кваліфікацію Верстатник деревообробних верстатів 3-го розряду кількість годин складає 493 години, із них: для вивчення навчальних дисциплін професійно-теоретичної підготовки відводиться – 102 години (з метою уникнення дублювання навчального матеріалу, який вивчався на попередню кваліфікацію, та за погодженням з роботодавцями скорочено 15 годин), для професійно-практичної підготовки відводиться – 379 годин (з метою приведення РНП до норм тижневого навантаження, уникнення дублювання навчального матеріалу – практичні компетенції набуті при вивченні попередньої кваліфікації, та за погодженням з роботодавцями скорочено 36 годин); ДКА – 7 годин.

Навчальний час здобувача освіти визначається обліковими одиницями часу, передбаченого для виконання навчальних програм професійної (професійно-технічної) освіти.

Обліковими одиницями навчального часу є:

академічна година тривалістю 45 хвилин;

урок виробничого навчання, тривалість якого не перевищує 6 академічних годин;

навчальний день, тривалість якого не перевищує 8 академічних годин;

навчальний тиждень, тривалість якого не перевищує 36 академічних годин.

Навчальний (робочий) час здобувача освіти в період проходження виробничої практики встановлюється залежно від режиму роботи підприємства, установи, організації відповідно до законодавства.

До самостійного виконання робіт здобувачі освіти допускаються лише після навчання і перевірки знань з охорони праці.

З метою визначення досягнутих рівнів професійної кваліфікації учнів з професії **Верстатник деревообробних верстатів** проводиться поетапна кваліфікаційна атестація та державна кваліфікаційна атестація, за результатами якої присвоюється відповідна кваліфікація: **Верстатник деревообробних верстатів 2 розряду** та **Верстатник деревообробних верстатів 3 розряду**.

Кваліфікаційна пробна робота здійснюється за рахунок навчального часу, відведеного на професійно-практичну підготовку, і складає 7 годин. Критерії кваліфікаційної атестації випускників розробляються закладом освіти і базуються

на компетентнісному підході відповідно до вимог освітньо кваліфікаційної характеристики.

Присвоєння освітньо-кваліфікаційного рівня «кваліфікований робітник»

6

відповідного розряду можливе за умови набуття учнем усіх компетентностей. Випускнику закладу професійної (професійно-технічної) освіти, який успішно пройшов кваліфікаційну атестацію, присвоюється освітньо кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» з набутої професії відповідного розряду і видається диплом державного зразка.

Умовні позначення, що використовуються:

СП(ПТ)О – стандарт професійної (професійно-технічної) освіти; ЗПК – загальнопрофесійна компетентність;

КК – ключова компетентність;

ПК – професійна компетентність;

ВДВ 2(1-2) – верстатник деревообробних верстатів 2-го розряду;

ВДВ 3 – верстатник деревообробних верстатів 3-го розряду;

Т – тема;

ЛР – лабораторна робота;

ПР – практична робота;

ЛПР – лабораторно-практична робота;

ПКА – поетапна кваліфікаційна атестація;

ДКА – державна кваліфікаційна атестація.

Сфера професійної діяльності КВЕД ДК 009:2010:

Переробна промисловість. Лісопильне та стругальне виробництво.

7

Зведена таблиця по навчальних предметах, розрядах/категоріях, модулях

Робочий навчальний план підготовки кваліфікованих робітників

Професія: 7423 Верстатник деревообробних верстатів

Кваліфікація: верстатник деревообробних верстатів 2(1-2) го розряду

Загальний фонд навчального часу – **412 годин**

№ з/п	Напрямок підготовки			
		Всього годин	ЗПБ	ВДВ 2(1-2).1
1	Загальнопрофесійна підготовка	17	42/17	
1.1.	Основи матеріалознавства	10	10	
1.2.	Основи читання креслення	7	7	

2	Професійно-теоретична підготовка	105		105
2.1	Технологія робіт на деревообробних верстатах	88		88
2.2	Матеріалознавство	17		17
3	Професійно-практична підготовка	236		236
3.1	Виробниче навчання в навчальних майстернях	96		96
3.2	Виробнича практика	140		140
4	Кваліфікаційна пробна робота	7		
5	Консультації	20		
6	Державна кваліфікаційна атестація (або поетапна атестація при продовженні навчання)	7		
7	Загальний обсяг навчального часу (без п.п. 4 та 5)	365	17	341

Примітки

1. Кваліфікаційна пробна робота виконується за рахунок часу, відведеного на професійно-практичну підготовку.

2. Години, відведені на консультації, не враховуються в загальному фонді навчального часу.

8

Робочий навчальний план підготовки кваліфікованих робітників

Професія: 7423 Верстатник деревообробних верстатів

Кваліфікація: верстатник деревообробних верстатів 3-го розряду

Загальний фонд навчального часу – 564 години

№Кількість годин

<i>з/п</i>	<i>Напрямок підготовки</i>	<i>Всього годин</i>	<i>Модуль ВДВ 3.1.</i>
1	Загальнопрофесійна підготовка		
2	Професійно-теоретична підготовка	107	107
	Технологія робіт на деревообробних верстатах	107	107
3	Професійно-практична підготовка	379	379

	Виробниче навчання в навчальних майстернях		
	Виробниче навчання на виробництві	144	144
	Виробнича практика	235	235
4	Кваліфікаційна пробна робота	7	
5	Консультації	20	
6	Державна кваліфікаційна атестація (або поетапна атестація при продовженні навчання)	7	
7	Загальний обсяг навчального часу (без п.п. 4 та 5)	493	486

Примітки

Кваліфікаційна пробна робота виконується за рахунок часу, відведеного на професійно-практичну підготовку.

Години, відведені на консультації, не враховуються в загальному фонді навчального часу.

9

Загальнопрофесійний блок та зміст загальнопрофесійних компетентностей

Бюджет навчального часу - 17 год.,

Загальнопрофесійна підготовка - 17 год.

Основи матеріалознавство – 10 год.

Основи читання креслень – 7 год.

Позна- чення	Загальнопрофесі- йні компетентності	Зміст загально професійних компетентностей
-----------------	---	--

ЗПК. 3	Оволодіння основами матеріалознавства	Знати: будову дерева і деревини; діагностику деревини промислових порід (основні та допоміжні ознаки), класифікацію деревини за макроструктурними ознаками; характеристику деревини хвойних і листяних порід; властивості деревини, їх вплив на обробку; вади деревини, їх вплив на якість матеріалу; характеристику стійкості деревини і вплив різних факторів на стійкість; характеристику промислового застосування порід; класифікацію, характеристику круглих лісоматеріалів, сортність, прав маркування, обміру, обліку, транспортування, зберігання; класифікацію, характеристику пиломатеріалів, вимоги державних стандартів, правил маркування, сортність, обмір, облік і зберігання пиломатеріалів; полімерні матеріали, клеї, метали і сплави, захисно-декоративні матеріали; загальну характеристику і класифікацію деревних композиційних матеріалів; властивості, вимоги ДСУ, правила маркування, сортування, зберігання; характеристику, промислового застосування деревних композиційних матеріалів; види, призначення, вимоги, властивості, застосування шліфувальних матеріалів. Уміти: визначати макроскопічні ознаки деревини, розрізати деревини; визначати вади деревини, вимірювати їх згідно стандарту; визначити та підібрати полімерні матеріали в залежності від матеріалу їх призначення, захисно-декоративні матеріали; підібрати клеї в залежності від призначення виробів;
--------	---------------------------------------	---

10

		класифікувати деревні композиційні матеріали; вимірювати фактичні розміри і встановлювати стандартні розміри, об'єм, площу, сорт всіх матеріалів, які вивчає
ЗПК. 7	Оволодіння основами читати креслення	Знати: правила виконання та оформлення креслень; типи, товщини ліній та їх призначення; формати креслень; креслярські шрифти; правила нанесення розмірних чисел, одиниці, в яких вказують лінійні та кутові розміри на кресленні; позначення масштабів; геометричні побудови на кресленні; методи проектування, як утворюється проекція, види проєкцій та їх розташування в просторі в різних площинах, назви виглядів та їх розташування на форматі; для чого застосовують перерізи і розрізи на кресленнях, і способи їх виконання; переріз від розрізу; що таке аксонометрична проекція, переваги аксонометричного зображення; види з'єднань деталей; поняття «схеми» та їх класифікація. Уміти: читати креслення, схеми, ескізи

11

Робоча програма з підготовки за професією Верстатник деревообробних верстатів 2(1-2)-го

розряду
(зміст професійних профільних компетентностей)

Бюджет навчального часу - 348 год.,

Професійно-теоретична підготовка - 105 год.

Технологія робіт на деревообробних верстатах 88 год.

Матеріалознавство – 17 год.

Професійно-практична підготовка 236 год.

Виробниче навчання – 96 год.

Виробнича практика – 140 год.

Державна кваліфікаційна атестація – 7 год.

Позначення	Професійні компетентності	Зміст професійних компетентностей
ВДВ 2(1-2).1.Ознайомлення з деревообробними верстатами. Виконання допоміжних робіт на д при оброблюванні заготовок		
ВДВ 2(1-2).1.1	Організація робочого місця та виконання допоміжних робіт при розкрої, оброблюванні чорнових та чистових заготовок	Знати: організацію робочого місця при розкрої, оброблюванні чорнових та чистових заготовок; порядок пуску та зупинки верстата, розміри заготовок і деталей. Уміти : подавати та розміщувати заготовки на робочих місцях; приймати деталі після їх обробки на верстатах; виконувати допоміжні роботи під керівництвом верстатника вищої кваліфікації; складати деталі спеціально відведене місце
ВДВ 2(1-2).1.2	Виконання допоміжних та	Знати: принцип роботи устаткування; порядок пуску та зупинки верстата

12

	простих (нескладних) робіт при виконанні розкрою.	різання на деревообробних верстатах при розкрої, оброблюванні ч та плитних, листових матеріалів; породи деревини; вимоги до якості обробки. Уміти: подавати та розміщувати заготовки на робочому місці; виконувати операції під час поперечно-поздовжнього розпилювання заготовок на верстатах з механічною та напівавтоматичною подачею розкрою п листових матеріалів на форматнорозкрійних верстатах; виконувати розпилювання заготовок на однопилкових круглопиляльних верстатах; оброблювати деталі гнутих меблів на верстатах, фугувати крайки на крайкофугувальному верстаті під керівництвом верстатника вищої кваліфікації.
--	---	---

ВДВ 2(1-2).1.3	Виконання допоміжних та простих (нескладних) робіт при оброблюванні чорнових та чистових заготовок, склеюванні та личкуванні.	Знати: основи різання на деревообробних верстатах; технічні умови на сировину, стружку, деталі; вимоги до якості обробки; породи деревини, клеї; дефекти обробки; способи штампування заготовок зі шпону. Уміти: виконувати операції: свердління на одношпиндельних верстатах з подачею; знімання стружки на налагоджених стругальних верстатах; точіння простих деталей; виготовлення круглих деталей на кругловерстатах; вибірка пазів у деталях на ланцюгодовбальних верстатах; штампування заготовок зі шпону; зшивка дощечок, рейок в щит та на дрозозшивальному верстаті; брати участь у фрезеруванні заготовок під керівництвом верстатника вищої кваліфікації; відбраковувати деталі; виконувати прості роботи щодо створених баз заготовок та оброблювання в розмір на фугувальних та рейсмусових поздовжньо-фрезерувальних верстатах; при виконанні обробки заготовок на чотирибічних поздовжньо-фрезерувальних верстатах; при виконанні кінцевого торцювання на круглопиляльних верстатах; виконувати допоміжні роботи на ребросклеювальних верстатах;
-------------------	---	--

13

		виконувати прості роботи при нарізуванні шипів на шипонарізних верстатах; подавати та приймати заготовки при шліфуванні плоских поверхонь на калібрувально-шліфувальних верстатах; формувати пакети при склеюванні заготовок з деревини та деревинних матеріалів за товщиною, шириною, довжиною.
--	--	---

14

ДПТНЗ «Білоцерківське вище професійне училище будівництва та сервісу»
РОЗГЛЯНУТО

ЗАТВЕРДЖУЮ

на засіданні методичної комісії

Заступник директора з НМР

Голова МК _____ Людмила НЕДІЛЯ

_____ Тетяна ПЕТРЕНКО

Протокол № __ від «__» _____ 20__р.

«_____» _____ 20__р.

«__» _____ 20__р.

Загальнопрофесійний блок
Професійно-теоретична підготовка

ОСВІТНЯ РОБОЧА ПРОГРАМА З ПРЕДМЕТІВ
«Основи матеріалознавства»
«Матеріалознавство»

Професія: **Верстатник деревообробних верстатів**

Рівень кваліфікації: верстатник деревообробних верстатів 2(1-2)-го розряду

Тематичний план

Навчальний модуль	Професійна компетентність	К-сть годин	З них на ЛПР
ЗПК. 3	Оволодіння основами матеріалознавства	10	
ВДВ 2(1-2).1.1	Організація робочого місця та виконання допоміжних робіт при розкрої, оброблюванні чорнових та чистових заготовок	5	
ВДВ 2(1-2).1.2	Виконання допоміжних та простих (нескладних) робіт при виконанні розкрою.	6	
ВДВ 2(1-2).1.3.	Виконання допоміжних та простих (нескладних) робіт при оброблюванні чорнових та чистових заготовок, склеюванні та личкуванні.	6	
Разом		27 год.	

15

ЗМІСТ

Навчальний модуль	Професійна компетентність
-------------------	---------------------------

ЗПК. 3	Оволодіння основами матеріалознавства Будова дерева і деревини; діагностика деревини промислових порід (основні та допоміжні ознаки), класифікація деревини за макроструктурними ознаками; характеристика деревини хвойних і листяних порід; властивості деревини, їх вплив на обробку; вади деревини, їх вплив на якість матеріалу; характеристика стійкості деревини і вплив різних факторів на стійкість; характеристика промислового застосування порід; класифікація, характеристика круглих лісоматеріалів, сортність, правила маркування, обміру, обліку, транспортування, зберігання; класифікація, характеристика пиломатеріалів, вимоги державних стандартів, правила маркування, сортність, обмір, облік і зберігання пиломатеріалів; полімерні матеріали, клеї, метали і сплави, захисно-декоративні матеріали; загальна характеристика і класифікація деревних композиційних матеріалів; отримання, властивості, вимоги ДСУ, правила маркування, сортування, зберігання, характеристики, промислового застосування деревних композиційних матеріалів; види, призначення, вимоги, властивості, застосування шліфувальних матеріалів. Визначення макроскопічних ознак деревини, розрізи, породи деревини; визначення вади деревини, вимірювання їх згідно стандарту; визначення та підбір полімерних матеріалів в залежності від матеріалу та їх призначення, захисно декоративні матеріали; підбір клеї в залежності від призначення виробів; класифікація деревних композиційних матеріалів; вимірювання фактичних розмірів і встановлення стандартних розмірів, об'єму, площі, сорт всіх матеріалів, які вивчаються.
ВДВ 2(1-2).1.1	Організація робочого місця та виконання допоміжних робіт при розкрої, оброблюванні чорнових та чистових заготовок. Чорнові та чистові заготовки; розміри заготовок і деталей.
ВДВ 2(1-2).1.2	Виконання допоміжних та простих (нескладних) робіт при виконанні розкрою. Чорнові та плитні, листові матеріали; породи деревини; вимоги до якості обробки.
ВДВ 2(1-2).1.3.	Виконання допоміжних та простих (нескладних) робіт при оброблюванні чорнових та чистових заготовок, склеюванні та личкуванні. Технічні умови на сировину, стружку, деталі; вимоги до якості обробки; породи деревини, клеї; дефекти обробки.

Укладач

Викладач спеціальних предметів Руслан ЯМКОВИЙ

16

ДПТНЗ «Білоцерківське вище професійне училище будівництва та сервісу»

ЗАТВЕРДЖУЮ

РОЗГЛЯНУТО

Заступник директора з НМР

на засіданні методичної комісії

_____ Тетяна ПЕТРЕНКО

Голова МК _____ Людмила НЕДІЛЯ

«_____» _____ 20__р.

Протокол № __ від «__» _____ 20__р.

«__» _____ 20__р.

Загальнопрофесійний блок

ОСВІТНЯ РОБОЧА ПРОГРАМА З ПРЕДМЕТА

«Основи читання креслень»

Професія: **Верстатник деревообробних верстатів**

Рівень кваліфікації: верстатник деревообробних верстатів 2(1-2)-го розряду

Тематичний план

Навчальний модуль	Професійна компетентність	К-сть годин
ЗПК. 7	Оволодіння основами читати креслення	7
Всього		7 год.

ЗМІСТ

Навчальний модуль	Професійна компетентність
ЗПК. 7	Оволодіння основами читати креслення Правила виконання та оформлення креслень; типи, товщини ліній та їх призначення; формати креслень; креслярські шрифти; правила нанесення розмірних чисел, одиниці, в яких вказують лінійні та кутові розміри на кресленні; позначення масштабів; геометричні побудови на кресленні; методи проектування, як утворюється проекція, види проєкцій та їх розташування в просторі в різних площинах, назви виглядів та їх розташування на форматі; для чого застосовують перерізи і розрізи на кресленнях, розрізняти переріз від розрізу; що таке аксонометрична проекція, переваги аксонометричного зображення; види з'єднань деталей; поняття «схеми» та їх класифікація. Уміти: читати креслення, схеми, ескізи.

Укладач

Викладач Ольга ОБАТІНА

17

ДПТНЗ «Білоцерківське вище професійне училище будівництва та сервісу»

РОЗГЛЯНУТО

Протокол № __ від «__» _____ 20__ р.

на засіданні методичної комісії

«__» _____ 20__ р.

Голова МК _____ Людмила НЕДІЛЯ

ЗАТВЕРДЖУЮ

ОСВІТНЯ РОБОЧА ПРОГРАМА З ПРЕДМЕТА

«Технологія робіт на деревообробних верстатах»

Професія: **Верстатник деревообробних верстатів**Рівень кваліфікації: верстатник деревообробних верстатів 2(1-2)-го розряду,
верстатник деревообробних верстатів 3-го розряду

Тематичний план

Навчальний модуль	Професійна компетентність	К-сть годин
ВДВ 2(1-2).1.1	Організація робочого місця та виконання допоміжних робіт при розкрої, оброблюванні чорнових та чистових заготовок	30
ВДВ 2(1-2).1.2	Виконання допоміжних та простих (нескладних) робіт при виконанні розкрою.	30
ВДВ 2(1-2).1.3.	Виконання допоміжних та простих (нескладних) робіт при оброблюванні чорнових та чистових заготовок, склеюванні та личкуванні.	28
Всього		88 год.
ВДВ 3.1.1	Виконання робіт середньої складності при розкрої деревини.	36
ВДВ 3.1.2	Виконання робіт середньої складності при оброблюванні чорнових заготовок, склеюванні, личкуванні.	36
ВДВ 3.1.3	Виконання робіт середньої складності при оброблюванні чистових заготовок.	35
Всього		107 год.
Разом		195 год.

ЗМІСТ

Навчальний модуль	Професійна компетентність
-------------------	---------------------------

Модуль ВДВ 2(1-2).1 Ознайомлення з деревообробними верстатами. Виконання допоміжних робіт на деревообробних верстатах при оброблюванні заготовок	
ВДВ 2(1-2).1.1	Організація робочого місця та виконання допоміжних робіт при розкрої, оброблюванні чорнових та чистових заготовок. організацію робочого місця при розкрої, оброблюванні чорнових та чистових заготовок; порядок пуску та зупинки верстата, розміри заготовок і деталей.
ВДВ 2(1-2).1.2	Виконання допоміжних та простих (нескладних) робіт при виконанні розкрою. принцип роботи устаткування; порядок пуску та зупинки верстата; основи різання на деревообробних верстатах при розкрої, оброблюванні чорнових та плитних, листових матеріалів; породи деревини; вимоги до якості обробки.
ВДВ 2(1-2).1.3	Виконання допоміжних та простих (нескладних) робіт при оброблюванні чорнових та чистових заготовок, склеюванні та личкуванні. основи різання на деревообробних верстатах; технічні умови на сировину, стружку, деталі; вимоги до якості обробки; породи деревини, клеї; дефекти обробки; способи штампування заготовок зі шпону.
Модуль ВДВ 3.1. Виконання робіт середньої складності при розкрою та оброблюванні заготовок	
ВДВ 3.1.1	Виконання робіт середньої складності при розкрої деревини. будова верстатів, які обслуговує; породи деревини; личкувальні матеріали; вади деревини та дефекти обробки деревини, припуски та допуски на обробку; правила встановлення різального інструменту; призначення контрольно-вимірювальних інструментів; технічні умови на продукцію, деталі, що обробляються; способи розкрою фанерної продукції; вимоги до якості обробки.
ВДВ 3.1.2	Виконання робіт середньої складності при оброблюванні чорнових заготовок, склеюванні, личкуванні. будова верстатів, які обслуговує; клеї; породи деревини, вади та дефекти обробки деревини, припуски та допуски на обробку; правила встановлення різального інструменту; призначення контрольно-вимірювальних інструментів; технічні умови на продукцію, деталі, що обробляються; вимоги до якості обробки.
ВДВ 3.1.3	Виконання робіт середньої складності при оброблюванні чистових заготовок. Будова верстатів, які обслуговує; породи, види та дефекти обробки деревини, правила заточування свердл; припуски та допуски на обробку; правила встановлення різального інструменту; застосування шаблонів, виготовлення лінійки на фрезерувальний верстат; призначення контрольно-вимірювальних інструментів; технічні умови на продукцію, деталі, що обробляються;

Укладач

Викладач спеціальних предметів Руслан ЯМКОВИЙ

19

ДПТНЗ «Білоцерківське вище професійне училище будівництва та сервісу»

ЗАТВЕРДЖУЮ

РОЗГЛЯНУТО

Заступник директора з НМР

на засіданні методичної комісії

_____ Тетяна ПЕТРЕНКО

Голова МК _____ Людмила НЕДІЛЯ

«_____» _____ 20__р.

Протокол № __ від «__» _____ 20__р.

«__» _____ 20__р.

ОСВІТНЯ РОБОЧА ПРОГРАМА З ПРЕДМЕТІВ

«Виробниче навчання»

«Виробнича практика»

Професія: **Верстатник деревообробних верстатів**

Рівень кваліфікації: верстатник деревообробних верстатів 2(1-2)-го розряду,

верстатник деревообробних верстатів 3-го розряду

Тематичний план

Навчальний модуль	Професійна компетентність	Найменування навчального модуля та компетентності	в/н	в/п
ВДВ 2(1-2). Виконання підготовчих робіт на деревообробних верстатах			96	140
	Ознайомлення з деревообробними верстатами. Виконання допоміжних робіт на деревообробних верстатах при оброблюванні заготовок			
	ВДВ 2(1-2).1.1	Організація робочого місця та виконання допоміжних робіт при розкрої, оброблюванні чорнових та чистових заготовок.	12	14
	ВДВ 2(1-2).1.2	Виконання допоміжних та простих (нескладних) робіт при виконанні розкрою .	36	70
	ВДВ 2(1-2).1.3	Виконання допоміжних та простих (нескладних) робіт при оброблюванні чорнових та чистових заготовок, склеюванні та личкуванні.	48	56
		Всього	96	140
ВДВ 3. Роботи на деревообробних верстатах середньої складності			144	235

	Виконання робіт середньої складності при розкрою та оброблюванні заготовок			
	ВДВ 3.1.1	Виконання робіт середньої складності при розкрою деревини	48	77
	ВДВ 3.1.2	Виконання робіт середньої складності при оброблюванні чорнових заготовок, склеюванні, личкуванні	48	77
	ВДВ 3.1.3	Виконання робіт середньої складності при оброблюванні чистових заготовок	48	81
		Всього	144	235
		Разом	240	375

20

ЗМІСТ

Професійна компетентність	Найменування навчального модуля та компетентності
Ознайомлення з деревообробними верстатами. Виконання допоміжних робіт на деревообробних верстатах при оброблюванні заготовок	
ВДВ 2(1-2).1.1	Організація робочого місця та виконання допоміжних робіт при розкрої, оброблюванні чорнових та чистових заготовок подавати та розміщувати заготовки на робочих місцях; приймати деталі після їх обробки на верстатах; виконувати допоміжні роботи під керівництвом верстатника вищої кваліфікації; складати деталі на спеціально відведене місце
ВДВ 2(1-2).1.2	Виконання допоміжних та простих (нескладних) робіт при виконанні розкрою подавати та розміщувати заготовки на робочому місці; виконувати допоміжні операції під час поперечно-поздовжнього розпилювання заготовок на верстатах з механічною та напівавтоматичною подачею розкрою плитних, листових матеріалів на форматнорозкрійних верстатах; виконувати розпилювання заготовок на однопилкових круглопиляльних верстатах; оброблювати деталі гнутих меблів на верстатах, фугувати крайки шпону на крайкофугувальному верстаті під керівництвом верстатника вищої кваліфікації

ВДВ 2(1-2).1.3	Виконання допоміжних та простих (нескладних) робіт при оброблюванні чорнових та чистових заготовок, склеюванні та личкуванні виконувати операції: свердління на одношпindelних верстатах з ручною подачею; знімання стружки на налагоджених стругальних верстатах; точіння простих деталей; виготовлення круглих деталей на круглопилкових верстатах; вибірка пазів у деталях на ланцюгодовбальних верстатах; штампування заготовок зі шпону; зшивка дощочок, рейок в щит та ящиків на дротозшивальному верстаті; брати участь у фрезеруванні заготовок під керівництвом верстатника вищої кваліфікації; відбраковувати деталі; виконувати прості роботи щодо створених баз заготовок та оброблювання в розмір на фугувальних та рейсмусових поздовжньо-фрезерувальних верстатах; при виконанні обробки заготовок на чотирибічних поздовжньо-фрезерувальних верстатах; при виконанні кінцевого торцювання на круглопиляльних верстатах; виконувати допоміжні роботи на ребросклеювальних верстатах; виконувати прості роботи при нарізуванні шипів на шипонарізних верстатах; подавати та приймати заготовки при шліфуванні плоских поверхонь на калібрувально-шліфувальних верстатах; формувати пакети при склеюванні заготовок з деревини та деревинних матеріалів за товщиною, шириною, довжиною
-------------------	--

ВДВ 3.1.1	Виконання робіт середньої складності при розкрій деревини. виконувати поздовжній та поперечний розкрій пиломатеріалів з деревини м'яких порід на однопилкових верстатах; виконувати розкрій плитних матеріалів на форматнорозкрійних верстатах; розкрій шпону на гільйотинних ножицях; розкрій плівкових матеріалів на паперорізальних машинах; випилювати деталі з деревини м'яких порід за розміткою на стрічкوپилкових верстатах; розкроювати попередньо пропарені бруски, заготовки, гнутоклеєні, гнуті деталі; оцінювати якість пиломатеріалів, обрізувати дошки під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації поза лісопильним потоком; виконувати торцювання пиломатеріалів у лісопильному потоці під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації; розкроювати клеєну шарувату деревину та заготівки під кутом по шаблону на однопилкових верстатах; виконувати фугування крайок лушеного або струганого шпону на крайкофугувальному верстаті; розмічувати та вирізувати зразки для фізико-механічних випробувань з різних видів фанерної продукції; контролювати якість деталей, відбирати дефектні деталі.
-----------	--

ВДВ 3.1.2	Виконання робіт середньої складності при оброблюванні чорнових заготовок, склеюванні, личкуванні. Уміти : встановлювати різальний інструмент; виконувати стругання в кут крайки та плазу брускових деталей на фугувальних верстатах; виконувати роботи на однобічних рейсмусових верстатах; виконувати формування неличкованих щитів, рамок у заданий розмір на однопилкових верстатах; знімати стружку методами різних специфікацій на стружкових верстатах, самостійно налагоджених; виконувати оброблювання заготовок на чотирибічних поздовжньофрезерувальних верстатах; виконувати кінцеве торцювання заготовок на круглопилкових верстатах; з'єднувати крайки шпону на ребросклеювальних верстатах; проклеювати торці шпону на спеціальних верстатах; склеювати заготовки за довжиною та шириною у прес-ваймах.
ВДВ 3.1.3	Виконання робіт середньої складності при оброблюванні чистових заготовок. Уміти: виконувати налагодження верстатів під керівництвом верстатника вищої кваліфікації; виконувати свердління отворів у деталях на одношпиндельних верстатах з механічною подачею; вибирати пази в деталях на свердлильно-пазувальних верстатах; виконувати фрезерування в розмір та профілювання заготовок, деталей на налагоджених чотирибічних (чотири-, семишпиндельних) та калювальних верстатах; набирати щити з рейок та зшивати їх на зшивальному верстаті; виконувати точіння деталей середньої складності, фрезерування по лінійці пазу, чверті, фаски, галтелі, шпунта, гребеня та інші в брускових деталях хвойних, м'яких листяних порід деревини та в неличкованих щитових деталях; виконувати перфорацію деревностружкових та деревноволокнистих плит, фанери

	клеєної, шпону на перфораційних верстатах; подавати заготівки при прямолінійному фрезеруванні на фрезерувальних верстатах; нарізати шипи та провусини на шипонарізних верстатах; шліфувати плоскі поверхні на шліфувальних верстатах з рухомим столом, шліфувати крайки заготовок на крайкошліфувальних верстатах; шліфувати криволінійні поверхні на дисково-бобінних верстатах.
--	---

Приклади робіт: верстатник деревообробних верстатів 2 розряду

1. Деталі брускові, щитові неличковані - свердління отворів під шурупи, болти, костилі, шканти, стяжки, завіси, ручки, замки.
2. Деталі брускові, щитові неличковані - фрезерування крайки по лінійці.
3. Заготовки брускові - точіння деталей циліндричної форми.

4. Колодки взуттєві - свердління отворів під шурупи, під упор по кондуктору.
5. Лижі - свердління отворів під шурупи.
6. Основи, клепки, днища бочок - свердління шкантових отворів.
7. Палки круглі - торцювання в розмір.
8. Пиломатеріали, кратні заготовки, бруски - поперечне та поздовжнє пиляння в розмір на однопильних круглопиляльних верстатах.

Приклади робіт: верстатник деревообробних верстатів 3 розряду

1. Блоки нижніх та верхніх пластин багатошарових лиж - рихтування на фугувальному верстаті.
2. Бруски, дошки, заготовки для щитів, столярних плит - фрезерування в прямий кут на фугувальних верстатах.
3. Бруски, заготовки - фрезерування на рейсмусових верстатах у точний розмір за товщиною.
4. Вкладиші дерев'яні для залізобетонних шпал - свердління.
5. Вкладиші та хомути ящиків - свердління циліндричних, конічних отворів.
6. Дверцята, ящики, вкладиші, колодки взуттєві - свердління циліндричних, багатоступеневих, конусних та пазових отворів.
7. Деталі конусні, циліндричні, дитячі іграшки, катушки для ниток, палки педальні, гамерштили, ніжки, ручки-кнопки – точіння, шліфування.
8. Деки щипкових інструментів - вибірка гнізда під розетку.
9. Деталі щитові нелицьові - обрізування звисів шпону після фанерування.
10. Заготовки для бочкової тари - торцювання з двох боків, фрезерування на клепокостругальних верстатах.
11. Заготовки – відпилювання торців, зарізка шипів на однобічних та двобічних шипорізних верстатах.
12. Кільця пірамід, кулі, чашки - точіння на автоматі.
13. Малі деталі (доміно, кубики, лінійки, деталі іграшок) - стругання дисками в точний розмір у пристроях.
14. Наличники, плінтуси, карнизи, бруски для рам дверей - фрезерування на верстатах з ручною подачею.
15. Ободи тенісних ракеток – рихтування.
16. Пиломатеріали, щитові матеріали, фанера - пиляння в розмір за форматом та на деталі за специфікацією.
17. Підбори – зрізання по висоті, свердління отворів та фрезерування виїмки верхньої та нижньої поверхонь.
18. Стінки ящиків – фрезерування шпунта та прямого ящикного типу.
19. Щитові, брускові деталі, паркет штучний - фрезерування шпунта, гребеня, чверті.

Майстер виробничого навчання Олександр КВАСНІЧКО