

Índice

	2
1. Introdução – 3	3
2. Como criar o arquivo TEC na máquina CTEExpert – 4	4
3. Como copiar o arquivo TEC para um PC externo – 6	6
4. Como chamar o arquivo TEC salvo no Quick Wire no Fikus – 7	7
5. Como gerar o arquivo ISO – 8	

1. Introdução

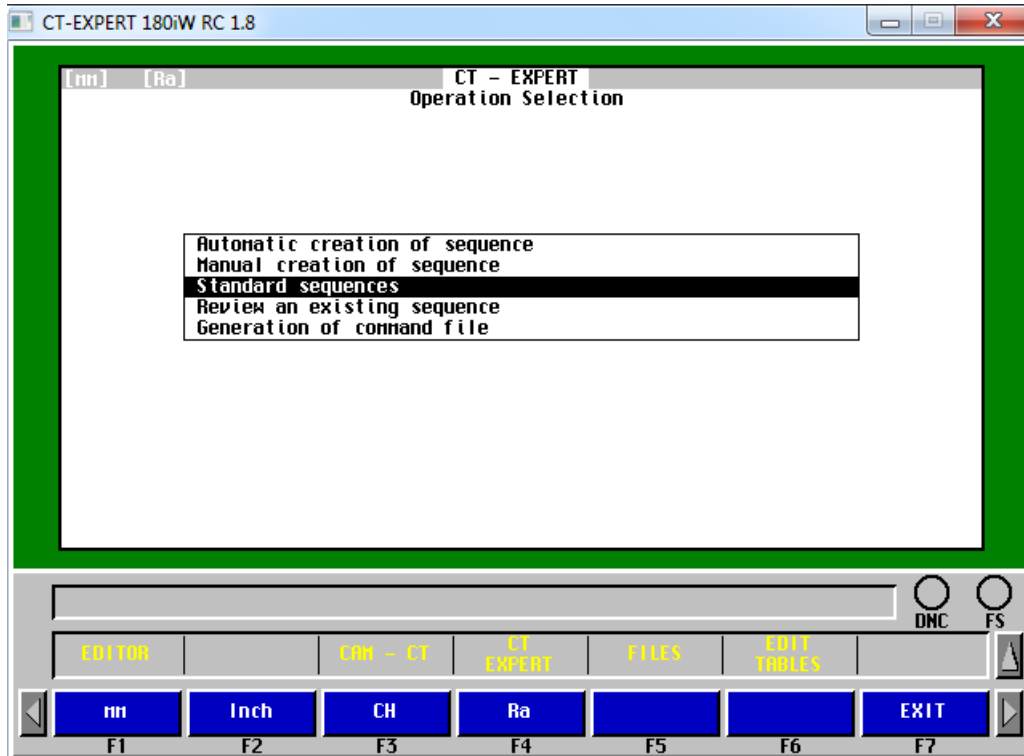
Neste documento mostramos o procedimento de como criar e copiar o arquivo de **SEQUÊNCIA TEC** da máquina para um PC externo, e como utilizar o mesmo arquivo TEC para gerar o arquivo **ISO** em um PC externo.

NOTA: Como exemplo, neste documento utilizamos o **CT Expert** da máquina **Charmilles Robofil 240cc** para gerar o arquivo TEC.

2. Como criar o arquivo TEC na máquina CT-Expert

O arquivo TEC pode ser criado na máquina CT-Expert de acordo com a necessidade do usuário, conforme mostrado abaixo em PREPARATION / CT Expert.

- Seleção do modo



- Seleção da tecnologia

Material	Wire	Machin.	File(.TEC)
Steel	Xcc coated copper	500N 0. STD	STD:CS25A.TEC
Steel	Xcc coated copper	500N 0. STD	STD:CS30A.TEC
Steel	Xcc coated copper	500N 0. STD	STD:CS33A.TEC
Steel	Brass	500N 0. STD	STD:LS25A.TEC
Steel	Brass	500N 0. SPE	STD:LS25A2.TEC
Copper	Brass	500N 0. STD	STD:LS25C.TEC
Aluminium	Brass	500N 0. STD	STD:LS25L.TEC
Carbide 12% Co	Brass	500N 0. STD	STD:LS25W.TEC
Steel	Brass	900N 0. SPE	STD:LT20A2.TEC
Steel	Brass	900N 0. STD	STD:LT25A.TEC
Steel	Brass	900N 0. SPE	STD:LT25A2.TEC
Copper	Brass	900N 0. STD	STD:LT25C.TEC
Aluminium	Brass	900N 0. STD	STD:LT25L.TEC

- Altura da peça

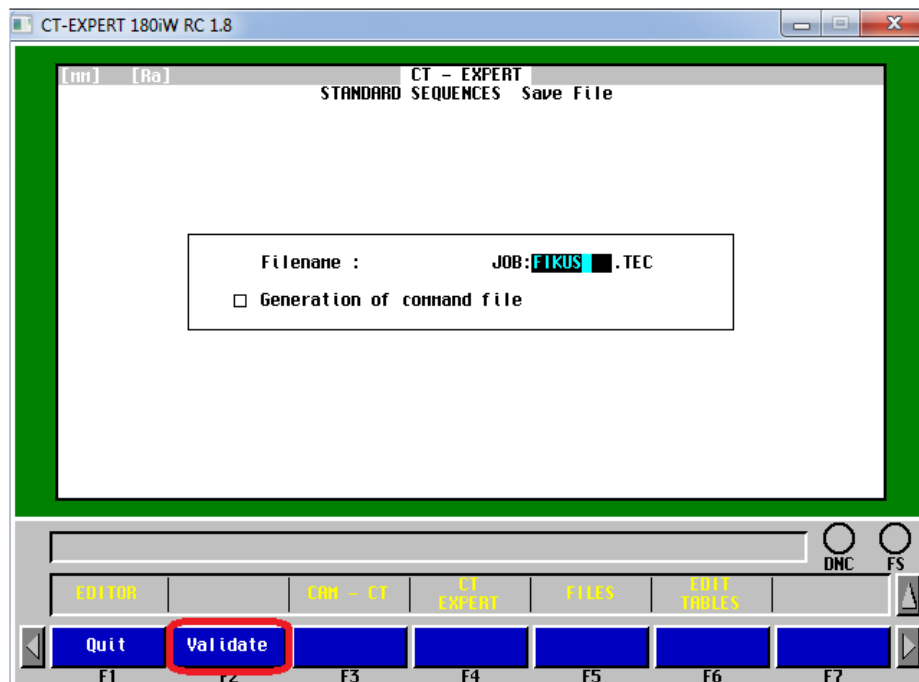
Material/Wire : Steel / Hard brass 0.25
Part height : 5 <= 40 <= 150 mm
Kind of machining : STD

- Sequências padrão

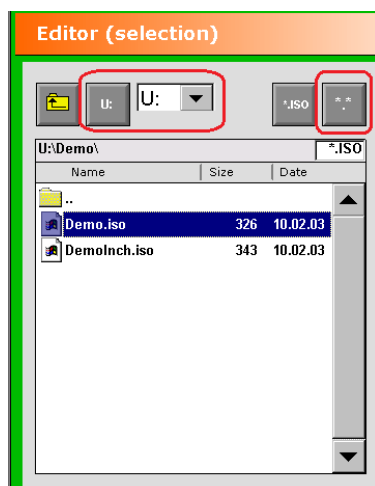
Name	Composition	Reg	PM.r	Off
Open machining CH19 RA0.9 [***]	E2,E6,E20	E2	0	216
Open machining CH16 RA0.6 [***]	E2,E6,E21	E7	35	144
Open machining CH19 RA0.9 [***]	E2,E7,E20	E21	8	131
Open machining CH16 RA0.6 [***]	E2,E7,E21			
Open machining CH14 RA0.5 [****]	E2,E7,E8,E23			
Open machining CH9 RA0.28 [****]	E2,E7,E8,E23,E24			
Gap machining CH19 RA0.9 [***]	E2,E17,E20			
Gap machining CH16 RA0.6 [***]	E2,E17,E22			
Gap machining CH14 RA0.5 [****]	E2,E17,E18,E23			
Gap machining CH9 RA0.28 [****]	E2,E17,E18,E23,E24			

No.Sequences : 10	Standard : 10	User : 0
-------------------	---------------	----------

- Salvar Tecnologia



Após validar o arquivo, o arquivo TEC será salvo automaticamente na máquina em U:/



Clique em  para visualizar todos os arquivos ISO e TEC.
OBSERVAÇÃO: Neste documento, utilizamos **FIKUS.TEC** como arquivo de exemplo.

3. Como COPIAR o arquivo TEC para um PC Externo

Agora você pode copiar o arquivo **FIKUS.TEC** da máquina **U:/** utilizando um **USB** ou **disquete** para transferi-lo ao **PC Externo**.

Procedimento:

Selecione **PREP – Files Management**

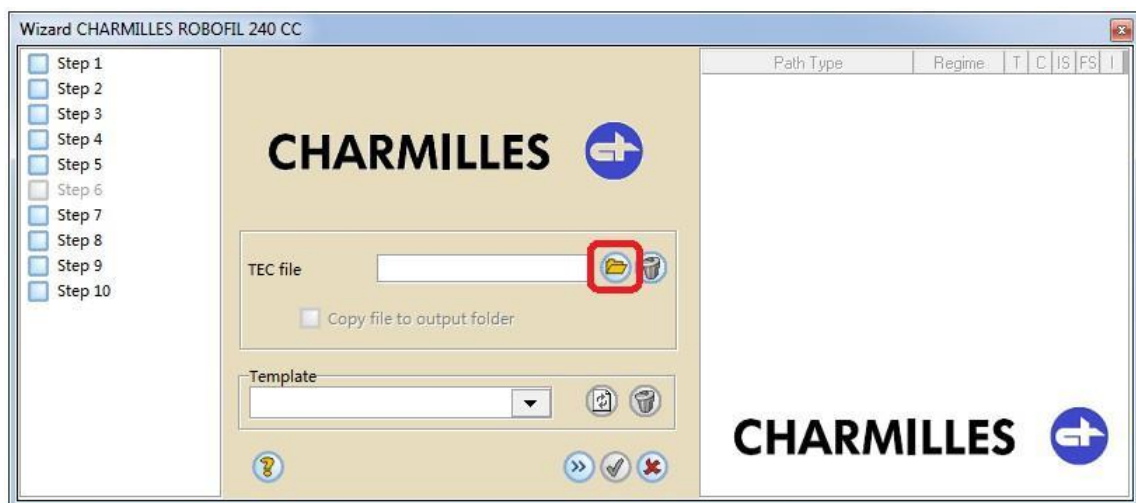
- A tela **Files Management** é exibida com a janela de seleção
 - Selecione **U:** (Unidade de Memória da Máquina)
- O diretório raiz do disco **U:** é exibido
 - Selecione o diretório **R1**
- Todo conteúdo do diretório **R1** é exibido
 - Digite ***.TEC** no campo de extensão
- A visualização fica limitada apenas aos arquivos **TEC**
 - Aponte o cursor para **FIKUS.TEC**
- **FIKUS.TEC** é selecionado e destacado
 - Pressione a tecla **Copy**
- **Copy** é exibido em **Execute**
- Uma segunda janela de seleção é exibida à direita
 - Na 2ª janela, selecione **A:** (Unidade Externa)
- O diretório raiz do disco **A:** é exibido
 - Digite o nome **R2** no campo na parte superior da 2ª janela
- Todo o conteúdo do diretório **R2** é exibido
 - Digite o nome **FIKUS.TEC** no campo na parte superior da 2ª janela
 - Pressione a tecla **Execute**

- O arquivo é copiado O arquivo é copiado
- O nome **FIKUS.TEC** é exibido no diretório **R2** da unidade **A:**
- Pressione a tecla **UP**
- A tela retorna para a tela básica **PREP**

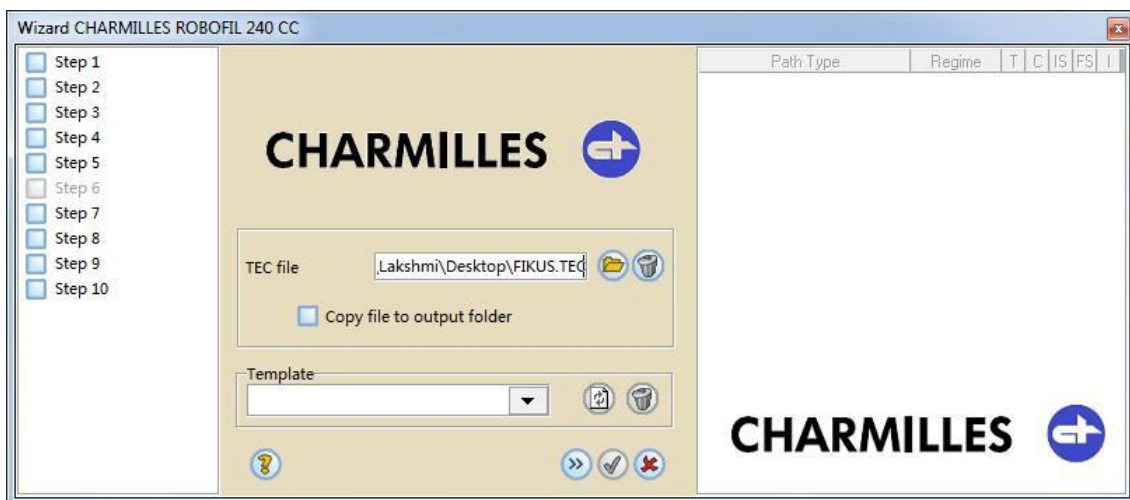
4. Como chamar o arquivo TEC salvo no Quick Wire no Fikus



Clique em ícone para procurar o arquivo TEC.



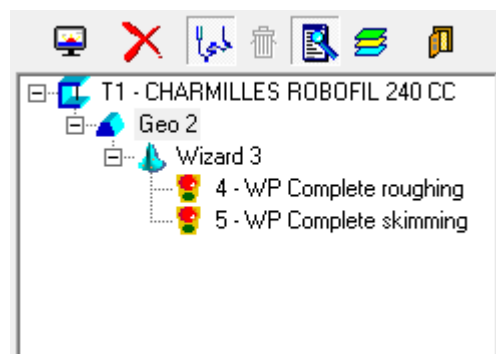
Após a seleção, o arquivo será copiado para o assistente (wizard), conforme mostrado abaixo.



Clique em  para prosseguir com as etapas do assistente

5. Como gerar o arquivo ISO

Após concluir todas as etapas no Quick Wire, você encontrará todos os processos na árvore CAM, conforme mostrado abaixo.



Prossiga com o cálculo do processo e você encontrará o arquivo TEC no ISO, conforme mostrado.

```

P0001 ( GEO 2; E501-E502 WIRE-LT BRASS HARD )
N10 G10 P0 B0;
N20 G10 P1 B1;
N30 G11 (TEC, FIKUS);
N40 G11 (WIR, LT25);
N50 G21;
N60 M27;
N70 M23;
(CONSTANT CONIC COMMENT: E501)
N80 M31;
  
```

Você encontrará o nome do arquivo TEC que foi salvo, bem como o nome do arquivo WIR.